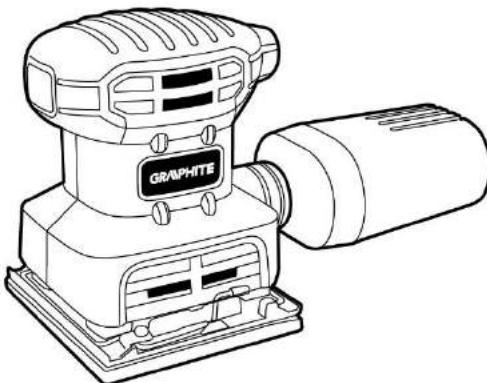


GRAPHITE



PL SZLIFIERKA OSCYLACYJNA

GB FINISHING SANDER

DE VIBRATIONSSCHLEIFMASCHINE

RU МАШИНА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ВИБРАЦИОННАЯ

UA ШЛІФМАШИНКА ОСЦИЛЯЦІЙНА

HU VIBRÁCIÓS CSISZOLÓ

RO MASINA DE SLEFUIT OSCILATOARE

CZ VIBRAČNÍ BRUSKA

SK VIBRAČNÁ BRÚSKA

M VIBRACIJSKI BRUSILNIK

L PLOKŠTUMINIS ŠLIFUOKLIS

LV ORBITĀLĀ SLĪPMAŠĪNA

EE TALDLIHVIJA

BG ВИБРАЦИОНЕН ШЛАЙФ

HR VIBRACIJSKA BRUSILICA

SR OSCILATORNA BRUSILICA

GR ΠΑΛΜΙΚΟ ΤΡΙΒΕΙΟ

ES LIJADORA ORBITRAL

IT LEVIGATRICE ROTOORBITALE

10*
LAT
DOSTĘPNOŚCI
CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Sprawdź dostępność
części zamiennych
do tego produktu

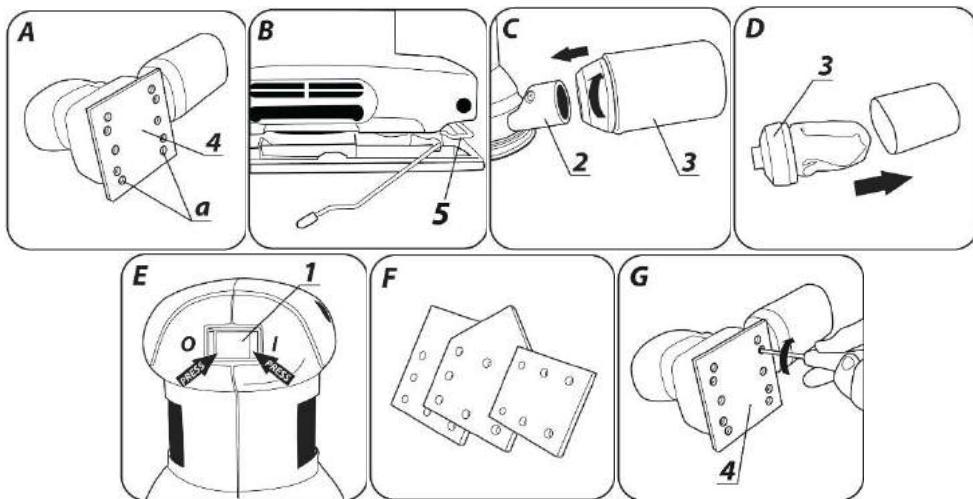
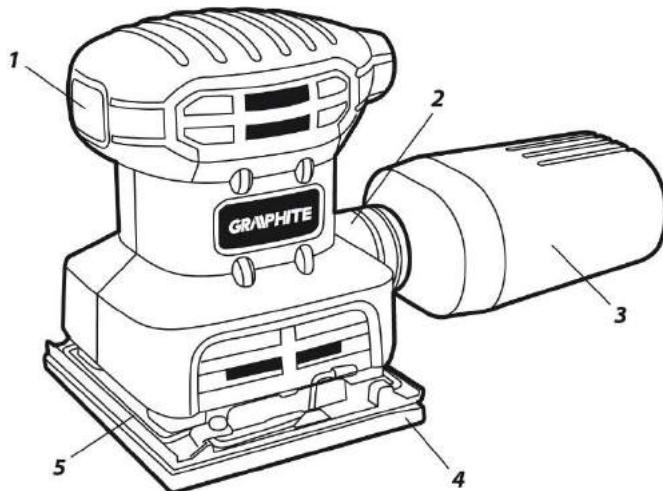


skanując kod QR
lub wchodząc na
gtxservice.pl

59G320



PL	INSTRUKCJA OBSŁUGI.....	3
EN	INSTRUCTION MANUAL	8
DE	BETRIEBSANLEITUNG	10
RU	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	12
UA	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ	14
HU	HASZNÁLATI UTASÍTÁS	17
RO	INSTRUCTIUNI DE DESERVIRE	19
CZ	INSTRUKCE K OBSLUZE.....	21
SK	NÁVOD NA OBSLUHU	23
SL	NAVODILA ZA UPORABO	25
LT	APTARNAVIMO INSTRUKCIJA.....	27
LV	LIETOŠANAS INSTRUKCIJA	29
EE	KASUTUSJUHEND	31
BG	ИНСТРУКЦИЯ ЗА ОБСЛУЖВАНЕ.....	33
HR	UPUTE ZA UPOTREBU	35
SR	UPUTSTVO ZA UPOTREBU.....	37
GR	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ	39
ES	INSTRUCCIONES DE USO	41
IT	MANUALE PER L'USO	43
NL	GEBRUIKSAANWIJZING.....	45
FR	MANUEL D'INSTRUCTION	47



UWAGA: PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO UŻYTKOWANIA ELEKTRONARZĘDZIA NALEŻY UWAŻNIE PRZECZYTAĆ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ I ZACHOWAĆ JĄ DO DALSZEGO WYKORZYSTANIA.

SZCZEGÓŁOWE PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA

OSTRZEŻENIA BEZPIECZEŃSTWA DLA SZLIFIERKI OSCYLACYJNEJ

Trzymaj elektronarzędzie za izolowane powierzchnie, ponieważ powierzchnia szlifująca może zetknąć się z jego własnym przewodem. Uszkodzenie przewodu "pod napięciem" może spowodować, że odsoniąte, metalowe części elektronarzędzia mogą znaleźć się "pod napięciem" i mogą spowodować porażenie operatora prądem elektrycznym.

Podczas szlifowania powierzchni drewnianych i metalowych np. malowanych farbami z dodatkiem ołowiu, mogą powstawać szkodliwe/toksyczne pyły. Kontakt lub wdychanie takich pyłów może zagrażać zdrowiu obsługiwanego lub osobom postronnym. Należy stosować odpowiednie środki ochrony osobistej takie jak: półmaski filtrujące, okulary ochronne. Należy podłączyć instalację odciągającą pył.

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO UŻYTKOWANIA SZLIFIERKI

- W czasie użytkowania należy szlifierkę trzymać pewnie, obiema rękami.
- Przed włączeniem szlifierki należy upewnić się czy nie dotyka ona papierem ściernym do materiału, który ma być obrabiany.
- Przed włączeniem szlifierki należy upewnić się czy papier ścierny jest umocowany pewnie, oraz czy dźwignie mocowania papieru są w położeniu zaciśnięcia papieru.
- Nie wolno dotykać części szlifierki, które są w ruchu.
- Nie wolno odkładać szlifierki po wyłączeniu przed zatrzymaniem się jej części ruchomych.
- Należy stosować maskę ochronną, jeżeli podczas szlifowania powstaje pył. Pył powstający podczas szlifowania powierzchni malowanych farbą ołowową, niektórych rodzajów drewna i metalu jest szkodliwy.
- Kobiety w ciąży i dzieci nie powinny wchodzić do pomieszczenia, w którym za pomocą szlifierki usuwana jest farba zawierająca związki ołowiu.
- W pomieszczeniu, w którym za pomocą szlifierki usuwana jest farba zawierająca związki ołowiu, nie wolno jeść, pić lub palić.
- Należy unikać stosowania długich przedłużaczy.

W CZASIE UŻYTKOWANIA SZLIFIERKI

- Podczas pracy szlifierką zawsze należy stosować nauszniki przeciwchalasowe i półmaskę ochronną.
- Szlifierka nie nadaje się do pracy na mokro.
- Przed przyłączeniem szlifierki do sieci należy sprawdzić czy przycisk włącznika nie znajduje się w położeniu włączenia.
- Przewód zasilający urządzenia zawsze należy trzymać z dala od ruchomych części szlifierki.
- Przy pracy szlifierką ponad głową operatora należy stosować gogle lub okulary przeciwodpryskowe.
- W czasie posługiwania się szlifierką nie wolno wywierać na nią nadmiernego nacisku, który mógłby doprowadzić do zatrzymania szlifierki.

UWAGA! Urządzenie służy do pracy wewnętrz pomieszczeń. Mimo zastosowania konstrukcji bezpiecznej z samego założenia, stosowania środków zabezpieczających i dodatkowych środków ochronnych, zawsze istnieje ryzyko szczątkowe doznania urazów podczas pracy.

BUDOWA I PRZEZNACZENIE

Szlifierki oscylacyjne sąręcznymi elektronarzędziami z izolacją II klasy. Urządzenia są napędzane jednofazowym silnikiem komutatorowym. Szlifierka oscylacyjna jest przeznaczona do szlifowania i polerowania powierzchni drewnianych, metalowych, z tworzyw sztucznych i innych podobnych materiałów, przy

zastosowaniu papieru ściernego o odpowiedniej gradacji. Dzięki zastosowaniu różnego kształtu stóp roboczych umożliwia pracę nawet w trudno dostępnych miejscach. Obszary ich użytkowania to wykonawstwo prac remontowo - budowlanych, oraz wszelkich prac z zakresu samodzielnej działalności amatorskiej (majsterkowanie). **Nie wolno stosować szlifierki do szlifowania materiałów zawierających magnez, azbest lub powierzchni pokrytych gipsem.**

OPIS STRON GRAFICZNYCH

Poniższa numeracja odnosi się do elementów urządzenia przedstawionych na stronach graficznych niniejszej instrukcji.

1. Włącznik

2. Króćcie odprowadzania pyłu

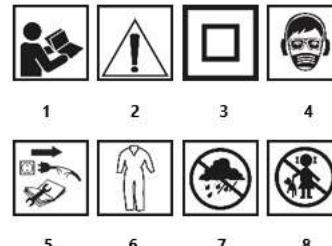
3. Pojemnik gromadzący pył

4. Stopa robocza

5. Zascisk mocowania papieru ściernego

* Mogą występować różnice między rysunkiem a wyrobem.

OBJAŚNIENIE ZASTOSOWANYCH PIKTOGRAMÓW:



1. UWAGA! Zachowaj szczególne środki ostrożności!

2. Przeczytaj instrukcję obsługi, przestrzegaj ostrzeżeń i warunków bezpieczeństwa w niej zawartych!

3. Druga klasa ochronności.

4. Używaj środki ochrony osobistej (gogle ochronne, ochronniki słuchu, maskę przeciwpylową).

5. Odlacz urządzenie przed naprawą.

6. Używaj odzieży ochronnej.

7. Chroń urządzenie przed wilgocią.

8. Nie dopuszczać dzieci do narzędzi.

WYPOSAŻENIE I AKCESORIA

Stopa robocza prostokątna, trójkątna, kwadratowa (zamontowana do urządzenia) – 3 szt.

Pojemnik z workiem gromadzącym pył – 1 szt.

Papier ścierny po 3 szt. do każdej stopy roboczej (różna gradacja) – 9 szt.

PRZYGOTOWANIE DO PRACY

DOBÓR PAPIERU ŚCIERNEGO

Papier ścierny o grubszym ziarnie nadaje się do obróbki zgrubnej większości materiałów, a papier o ziarnie drobniejszym jest stosowany przy pracach wykończeniowych.

• Gdy powierzchnia nie jest równa należy pracę rozpocząć papierem gruboziarnistym i kontynuować, aż do wyrównania powierzchni.

• Następnie należy użyć papieru średnioziarnistego w celu usunięcia śladów pozostałych po obróbce papierem gruboziarnistym.

• Na zakończenie należy użyć papieru drobnoziarnistego celem wykonania operacji wykańczającej.

NAKLADANIE PAPIERU ŚCIERNEGO

Szlifierka posiada stopę roboczą z tzw. rzepem, co pozwala na łatwą i szybką wymianę papieru ściernego.

• Zbliżyć papier ścierny do stopy roboczej (4) tak, aby jego otwory „a” pokrywały się z otworami w stopie roboczej szlifierki i docisnąć, co zapewni skuteczne odprowadzanie pyłu (rys. A).

• Ab zdjąć papier ścierny należy odchylić go z jednej strony, a następnie pociągnąć.

Należy stosować perforowany papier ścierny, aby pył mógł docierać poprzez otwory w stopie roboczej do instalacji odprowadzającej pył. Przed każdorazową zmianą papieru

ściernego należy oczyścić stopę roboczą usuwając z niej kurz i wszelkie zanieczyszczenia za pomocą np. szczotki lub pędzelka.

Ponadto szlifierka dodatkowo posiada zaciski mocowania papieru ściernego dla stopy kwadratowej lub prostokątnej w przypadku zastosowania papieru ściernego nie przeznaczonego do mocowania na rzep.

- Dobrać gradację papieru ściernego właściwą dla planowanej pracy.
- W celu zmiękczenia papieru potrzebę gładką stroną o krawędzi, np. stołu.
- Poluzować zaciski mocowania papieru ściernego (5) (rys. B).
- Umieścić papier ścierny na stopie szlifierki (4).
- Upewnić się, czy otwory w papierze ściernym i stopie roboczej (4) w pełni pokrywają się.
- Zagiąć oba końce papieru ściernego na krawędziach stopy szlifierki.
- Zaciśnąć zaciski mocowania papieru ściernego (5).
- Upewnić się czy papier ścierny jest zamocowany w sposób pewny.

Papier ścierny musiścielić przylegać do stopy szlifierki. Nie może być żadnego luzu. Jeśli w czasie szlifowania papier wyciągnie się, to należy usunąć poluzowanie, co znacznie wydłuży czas użytkowania założonego paska papieru ściernego.

ODPROWADZANIE PYŁU

Szlifierka oscylacyjna w swoim wyposażeniu ma dołączony pojemnik z workiem do gromadzenia pyłu, celem utrzymania czystości powierzchni obrabianej.

- Wsunąć mocowanie pojemnika na pył (3) do króćca odprowadzania pyłu (2) i zabezpieczyć poprzez przekreścienie w prawo (rys. C).
- Sprawdzić pewność osadzenia pojemnika na pył na króćcu odprowadzania pyłu przez lekkie pociągnięcie za pojemnik na pył (pojemnik na pył uszczelniony jest za pomocą gumowego pierścienia o-ring).

Worek na pył umieszczony jest w plastikowej obudowie pojemnika na pył (3). Celem jego opróżnienia należy zsunąć tylną część obudowy plastikowej (rys. D), zdjąć worek na pył z jego mocowania i usunąć jego zawartość. Montaż worka na pył przebiega w odwrotnej kolejności do jego demontażu.

PRACA / USTAWIENIA

WŁĄCZANIE / WYŁĄCZANIE

Napięcie sieci musi odpowiadać wielkości napięcia podanego na tabliczce znamionowej szlifierki.

Włączanie - przełączyć przycisk włącznika (1) w poz I (rys. E).
Wyłączanie - przełączyć przycisk włącznika (1) w poz O.

PRACA SZLIFIERKĄ OSCYLACYJNA

- Podczas pracy cała powierzchnia szlifiująca stopy roboczej musi spoczywać na powierzchni obrabianej.
- Należy wywierać umiarkowany nacisk na szlifierkę, przesuwać ją po materiale obrabianym ruchami obrotowymi, w kierunku poprzecznym lub wzdłużnym.
- Do prac zgrubnych stosować papier ścierny z grubszym ziarnem, a do prac wykańczających z ziarnem drobnym. Rodzaj papieru ściernego najlepiej dobierać drogą prób.
- Kończąc polerowanie zmniejszyć nacisk na szlifierkę i unieść ją ponad obrabianą powierzchnię i dopiero wtedy wyłączyć.

OBSŁUGA I KONSERWACJA

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności związanych z instalowaniem, regulacją, naprawą lub obsługą należy wyjąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdką sieciowego.

KONSERWACJA I PRECHOWYWANIE

- Zaleca się czyszczenie urządzenia bezpośrednio po każdorazowym użyciu.
- Do czyszczenia nie należy stosować wody lub innych cieczy.
- Urządzenie należy oczyścić za pomocą pędzelka lub przedmuchać sprężonym powietrzem o niskim ciśnieniu. Nie używać żadnych

środków czyszczących ani rozpuszczalników, gdyż mogą one uszkodzić części wykonane z tworzywa sztucznego.

- Regularnie należy czyścić szczeliny wentylacyjne w obudowie silnika, aby nie dopuścić do przegrzania urządzenia.
- W przypadku występowania nadmiernego iskrzenia na komutatorze zlecić sprawdzenie stanu szczotek węglowych silnika osobie wykwalifikowanej.
- Urządzenie należy zawsze przechowywać w miejscu suchym, niedostępny dla dzieci.

WYMIANA / ZAMIANA STOPY ROBOCZEJ

W zależności od potrzeb i rodzaju wykonywanej pracy należy używać odpowiedniej stopy roboczej. Rodzaje stóp roboczych znajdują się na wyposażeniu urządzenia przedstawiono na rys. F

- Wykręcić wkręty mocujące stopę roboczą (4) (rys. G).
- Zdjąć i wymienić stopę.
- Dokręcić wkręty mocujące.

Uszkodzona stopa robocza musi być niezwłocznie wymieniona.

WYMIANA SZCZOTEK WĘGLOWYCH

Zużyte (krótsze niż 5 mm), spalone lub pęknięte szczotki węglowe silnika należy natychmiast wymienić. Zawsze dokonuje się jednocześnie wymiany obu szczotek.

Czynność wymiany szczotek węglowych należy powierzyć wyłącznie osobie wykwalifikowanej wykorzystując części oryginalne.

Wszelkiego rodzaju usterki powinny być usuwane przez autoryzowany serwis producenta

PARAMETRY TECHNICZNE

DANE ZNAMIONOWE

Szlifierka oscylacyjna	
Parametr	Wartość
Napięcie zasilania	230 V AC
Częstotliwość zasilania	50 Hz
Moc nominalna	220 W
Prędkość obrotowa bez obciążenia	13000 min ⁻¹
Liczba oscylacji	26000 min ⁻¹
Amplituda oscylacji	1 mm
Wymiar stopy szlifierskiej	104 x 112 mm
Klasa ochronności	II
Masa	1,28 kg
Rok produkcji	2020

DANE DOTYCZĄCE HAŁASU I DRGAŃ

Poziom ciśnienia akustycznego: LpA = 86 dB(A) K = 3 dB(A)

Poziom mocy akustycznej: LWA = 97 dB(A) K = 3 dB(A)

Wartość przyśpieszeń drgań: ah = 17,9 m/s² K = 1,5 m/s²

OCHRONA ŚRODOWISKA

	Produktów zasilanych elektrycznie nie należy wyrzucać wraz z domowymi odpadami, lecz oddać je do utylizacji w odpowiednich zakładach. Informacji na temat utylizacji udzieli sprzedawca produktu lub miejscowe władze. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny zawiera substancje niebezpieczne dla środowiska naturalnego. Sprzęt nie poddany recyklingowi stanowi potencjalne zagrożenie dla środowiska i zdrowia ludzi.
• Zastrzega się prawo dokonywania zmian.	

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa z siedzibą w Warszawie, ul. Pograniczną 2/4 (dalej: „Grupa Topex”) informuje, iż wszelkie prawa autorskie do treści niniejszej instrukcji (dalej: „Instrukcja”), w tym m.in. jej tekstu, zamieszczonych fotografii, schematów, rysunków, a także jej kompozycji, należą wyłącznie do Grupy Topex i podlegają ochronie prawnej zgodnie z ustawą z dnia 4 lutego 1994 roku, o prawie autorskim i prawach pokrewnych (t.j. Dz. U. 2006 Nr 90 Poz 631 z późn. zm.). Kopiowanie, przetwarzanie, publikowanie, modyfikowanie w celach komercyjnych całości Instrukcji jak i poszczególnych jej elementów, bez zgody Grupy Topex wyrażonej na piśmie, jest surowo zabronione i może spowodować pociągnięcie do odpowiedzialności cywilnej i karnej.

GWARANCJA I SERWIS



Warunki gwarancji oraz opis postępowania w przypadku reklamacji zawarte są w załączonej Karcie Gwarancyjnej.

Serwis Centralny

GTX Service tel. +48 22 573 03 85

Ul. Pograniczną 2/4 fax.+48 22 573 03 83

02-285 Warszawa e-mail bok@gtxservice.pl

Sieć Punktów Serwisowych do napraw gwarancyjnych i pogwarancyjnych dostępna na platformie internetowej gtxservice.pl

GRAPHITE zapewnia dostępność części zamiennej oraz materiałów eksploatacyjnych dla urządzeń i elektronarzędzi. Pełna oferta na platformie internetowej gtxservice.pl

Zeskanuj QR kod i wejdź na gtxservice.pl





Deklaracja Zgodności WE
/EC Declaration of Conformity//Megfelelőségi Nyilatkozat EK//
/ES vyhlášenie o zhode// Prohlášení o shodě ES//
/EO декларация за съответствие//Declarăția de conformitate CE//
/EG-Konformitätserklärung//Dichiarazione di conformità CE//

PL EN HU SK CS BG RO DE IT

Producent <i>/Manufacturer//Gyártó//Výrobca//Výrobce//Производитель// /Producător//Hersteller//Produttore//</i>	Grupa Topex Sp. z o.o. Sp.k. ul. Pogranicza 2/4, 02-285 Warszawa
Wyrób <i>/Product//Termék//Produkt//Produkt//Produkt//Produkt//Produkt//Produkt//</i>	Sztifierka oscylacyjna <i>/Oscillatory grinder// /Vibracios deltacsiszoló// /Oscilačná bruska// /Vibrační bruska// /Orbitalna šlifovačna mašina// /Slefutor orbital// /Exzenterschleifer// /Levigatrice orbitale//</i>
Model <i>/Model//Modell//Model//Model//Модел//Model//Modell//Modello//</i>	59G320
Nazwa handlowa <i>/Commercial name//Kereskedelmi név//Obchodný názov//Obchodniho názvu//Търговско наименование//Nume comercial//Handelsname//Nome depositato//</i>	GRAPHITE
Numer seryjny <i>/Serial number//Sorszám//Poradové číslo//Výrobního čísla//Серієн номер// Număr de serie//Ordnungsnummer//Número de serie//</i>	00001 + 99999
Opisany wyżej wyrób jest zgodny z następującymi dokumentami: <i>/The above listed product is in conformity with the following UE Directives://A fent jelzett termék megfelel az alábbi irányelveknek:// /Vyšše popsaný výrobok je v zhode s nasledujúcimi dokumentmi://Výše popsaný výrobek splňuje následující dokumenty:///Описанием по-горе продукт отговаря на следните документи:///Produsul descris mai sus respectă următoarele documente:///Das oben beschriebene Produkt entspricht den folgenden Dokumenten:// Il prodotto sopra descritto è conforme ai seguenti documenti://</i>	
<i>/Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE /Machinery Directive 2006/42/EC/ /2006/42/EK Гépek/ /Smernica Evropskeho Parlamentu a Rady 2006/42/ES/ /Smérnice Evropského Parlamentu a Rady 2006/42/ES/ /Direktiva za mašinu 2006/42 / EO / /Directiva 2006/42 / CE privind utilajele /Maschinenrichtlinie 2006/42 / EG/ /Direttiva macchine 2006/42 / CE/</i>	<i>Dyrektywa o Kompatybilności Elektromagnetycznej 2014/30/UE /EMC Directive 2014/30/EU/ /2014/30/EU Elektromágneses összeférhetőség/ /EMC Smernica Evropskeho Parlamentu a Rady 2014/30/EÚ/ /EMC Smérnice Evropského Parlamentu a Rady 2014/30/EU/ /Direktiva za elektromagnitnata съвместимост 2014/30 / EC/ /Directiva 2014/30 / UE privind compatibilitatea electromagnetică/ /Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit 2014/30 / EU/ /Direttiva sulla compatibilità elettromagnetica 2014/30 / UE/</i>
<i>/Dyrektywa RoHS 2011/65/UE zmieniona Dyrektywą 2015/863/UE /RoHS Directive 2011/65/EU as amended by Directive 2015/863/EU/ /A 2015/863/EU irányelvvel módosított 2011/65/EU RoHS irányelv/ /Smernica RoHS 2011/65/EU zmenená a doplnená 2015/863/EU/ /Smérnice RoHS 2011/65 /EU pozmnéná 2015/863/EU/ /Direktiva 2011/65/EC na RoHS, изменена с Директива 2015/863/EC/ /Directiva RoHS 2011/65 / UE modificată prin Directiva 2015/863 / UE/ /RoHS-Richtlinie 2011/65 / EU geändert durch Richtlinie 2015/863 / EU/ /Direttiva RoHS 2011/65 / UE modificata dalla direttiva 2015/863 / UE/</i>	

oraz spełnia wymagania norm:

/and fulfills requirements of the following Standards://valamint megfelel az alábbi szabványoknak://a spína požiadavky://a splňuje požadavky norm:/ /у отмечается на изискаемията на стандартите://și îndeplinește cerințele standardelor://und erfüllt die Anforderungen der Normen:// e soddisfa i requisiti delle norme:/

EN 62841-1:2015; EN 62841-2-4:2014;
EN 55014-1:2017; EN 55014-2:2015; EN 61000-3-2:2014; EN 61000-3-3:2013;
IEC 62321-3-1:2013; IEC 62321-4:2013+AMD1:2017; IEC 62321-5:2013; IEC 62321-6:2015; IEC 62321-7-1:2015; IEC 62321-7-2:2017;
IEC 62321-8:2017

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań. */This declaration relates exclusively to the machinery in the state in which it was placed on the market, and excludes components which are added and/or operations carried out subsequently by the final user./Ez a nyilatkozat a gépkínálólag arra az állapotára vonatkozik, amelyben forgalomba hozták, és kizárt minden olyan alkatrész, amelyet hozzáadtak, és/vagy olyan műveletet, amit a végső felhasználó ezt követően végez rajta./Toto vyhlášenie sa vzťahuje výlučne na strojové zariadenie v stave, v akom sa uvádzá na trh, a nezahráva pridané komponenty a/alebo činnosti vykonávané následne koncovým používateľom./Toto prohlášení se vztahuje výlučně na strojní zařízení ve stavu, v jakém bylo uvedeno na trh, a nevztahuje se na součásti, které byly následně přidány konečnému uživateli, nebo následně provedené zásahy konečného uživatele./ Тази декларация се отнася изключително за машината в състоянието, в което е пусната на пазара, и изключва компоненти, които са добавени и*

/ или операции, извършени впоследствие от крайния потребител./ Această declarație se referă doar la mașina din starea în care a fost introdusă pe piață și nu acoperă componentele adăugate de utilizatorul final sau acțiunile ulterioare efectuate de utilizatorul final./ Diese Erklärung bezieht sich nur auf die Maschine in dem Zustand, in dem sie in Verkehr gebracht wurde, und gilt nicht für vom Endbenutzer hinzugefügte Komponenten oder nachfolgende vom Endbenutzer durchgeführte Aktionen./ La presente dichiarazione si riferisce solo alla macchina nello stato in cui è stata immessa sul mercato e non copre i componenti aggiunti dall'utente finale o le azioni successive eseguite dall'utente finale./

Nazwisko i adres osoby mającej miejsce zamieszkania lub siedzibę w UE upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej:

/Name and address of the person who established in the Community and authorized to compile the technical file:/ A műszaki dokumentáció összeállítására felhatalmazott, a közösségi területen lakóhellyel vagy székhellyel rendelkező személy neve és címe:/ Meno a adresa osoby alebo bydliska v EÚ poverená zostavením technickej dokumentácie:/ /Iméno a adresu osoby povolené sestavnením technické dokumentácie, pričom tato osoba musí byť usazena ve Společenství:/ Име и адрес на лицето, което пребивава или е установено в ЕС, упълномощено да съставя техническото докум./ Namele și adresa persoanei care locuiește sau este stabilită în UE autorizată să întocmească dosarul tehnic:/ Name und Anschrift der Person mit Wohnsitz oder Niederlassung in der EU, die zur Erstellung der technischen Akte berechtigt ist:/ Nome e indirizzo della persona residente o stabilita nell'UE autorizzata a compilare il fascicolo tecnico:/

Podpisano w imieniu:

/Signed for and on behalf of:/

/A tanúsítványt a következő nevében és megbízásából írták alá/

/Podpisane w moim imieniu:/

/Podepsáno jménem:/

/Подписано от името на:/

/Semnat în numele:/

/Unterzeichnet im Namen von:/

/Firmato per conto di:/

Grupa Topex Sp. z o.o. Sp.k.

ul. Pograniczna 2/4

02-285 Warszawa

Pawel Kowalski

Pawel Kowalski

Pełnomocnik ds. jakości firmy GRUPA TOPEX

/GRUPA TOPEX Quality Agent/

/A GRUPA TOPEX Minőségügyi meghatalmazott

Képviselője/

/Spolnomocnec Kvality TOPEX GROUP/

/Zástupce pro Kvalitu TOPEX GROUP/

/Качествоен предстоеумен на GRUPA TOPEX/

/Reprezentant de calitate al GRUPA TOPEX/

/Qualitätsbeauftragter von GRUPA TOPEX/

/Rappresentante della qualità di GRUPA TOPEX/

Warszawa, 2020-06-18

**CAUTION: BEFORE USING THE ELECTRIC POWER TOOL
 PLEASE READ THIS MANUAL CAREFULLY AND RETAIN IT
 FOR FURTHER REFERENCE.**

DETAILED SAFETY REGULATIONS

SANDY SAFETY WARNINGS

Hold the power tool by insulated gripping surfaces, because the sanding surface may contact its own cord. Cutting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.

When sanding wood and metal surfaces coated with coating such as paints with lead additives, harmful or toxic dust may be released. Contact or inhalation of such dust may endanger operator's or other persons' health. Use appropriate personal protection measures such as filter masks or safety glasses. Use dust extraction system.

PRIOR TO OPERATING THE SANDER

- During operation hold the sander firmly with both hands.
- Make sure that the abrasive paper does not touch the material to be processed prior to switching the sander on.
- Make sure that the abrasive paper is firmly installed and that paper clamping levers are in locking position before switching the sander on.
- Do not touch moving parts of the sander.
- After switching the sander off, never put it away until all moving parts stop.
- Use protective mask if dust gets released during sanding. Dust, which gets released when sanding surfaces coated with lead-based paint, some types of wood and metal, is harmful to health.
- Pregnant women and children should not enter the room/premises where lead-based paint is removed with the use of sander.
- Do not eat, drink or smoke in the room where lead-based paint is removed with the sander.
- Avoid using long extension cords.

WHEN OPERATING THE SANDER

- When operating the sander, always wear earmuff protectors and protection half-mask.
- The sander is not designed for wet operation.
- Make sure that the switch is in OFF position before plugging the sander to power supply.
- Keep the power cord away from moving parts of the sander.
- Use safety goggles or glasses when operating the sander above head.
- When operating the sander do not apply excessive pressure that might stop the tool.

CAUTION! The tool is designed for interior use.

Despite using design that is inherently safe, using safeguards and additional protective measures, there is always a residual risk of injury during operating the device.

DESIGN AND INTENDED USE

Finishing sanders are manually operated power tools featuring electrical insulation class II. The devices are driven by a single-phase commutator motor. Finishing sander is designed for sanding and polishing of wood, metal and plastic surfaces or surfaces made with similar materials, using abrasive paper of relevant grit size. By using different shapes of backing pads it enables access to nearly inaccessible places. The range of use of finishing sanders includes repair and building works as well as any DIY activities.

Never use the sander for sanding surfaces that contain magnesium, asbestos or surfaces covered with gypsum.

DESCRIPTION OF PAGES WITH DRAWINGS

Index numbers presented below refer to the device elements depicted on the drawing pages of this manual.

1. On/off switch
2. Dust outlet
3. Dust bag
4. Sander backing pad

5. Sanding paper clamping lever

* Slight differences may occur between the drawing and the product.

EXPLANATION OF THE PICTOGRAMS USED:



1

2

3

4



5

6

7

8

1. NOTE! Take special precautions!
2. Read the operating manual, observe the warnings and safety conditions contained in it!
3. Second class of protection.
4. Use personal protective equipment (safety goggles, hearing protection, dust mask).
5. Disconnect the device before repair.
6. Use protective clothing.
7. Protect the device against moisture.
8. Keep children away from the tool.

EQUIPMENT AND ACCESSORIES

1. Rectangular, triangular, square backing pad (attached to the device) - 3 pieces
2. Dust bag - 1 piece
3. Abrasive paper, 3 pieces for each shape of backing pad (different grit size) - 9 pieces

PREPARATION FOR OPERATION

SELECTING ABRASIVE PAPER

Coarse-grained abrasive paper is generally suitable for coarse processing of most materials, while fine-grained abrasive paper is applied for finishing works.

- When the surface is not flat or even, start the work with coarse-grained abrasive paper and continue until the surface is flat.
- Next use middle-grained abrasive paper to remove traces of coarse processing.
- To finish the work use fine-grained abrasive paper.

INSTALLATION OF ABRASIVE PAPER

The sander features backing pad with hook-and-loop fastener (Velcro), which allows for easy and rapid replacement of abrasive paper.

- Hold abrasive paper close to backing pad (4), making sure that holes on the abrasive paper "a" match holes on the backing pad then press to ensure effective discharge of dust (**Fig. A**).
- To remove the abrasive paper, deflect it on one side and then pull it.

Use perforated abrasive paper, so the dust can reach extraction holes in the backing pad to dust discharge installation. Each time prior to replacing used abrasive paper with a new one make sure to remove dust and any contamination from the sander backing pad, using a tool such as brush of paintbrush.

In addition the sander features clamps for attaching abrasive paper to triangular or rectangular backing pad square when using abrasive paper without hook-and-loop fastener (Velcro).

- Select proper grit size of the abrasive paper for the planned work.
 - In order to soften the paper, rub its smooth side against an edge, for instance of a tabletop edge.
 - Loosen abrasive paper clamps (5) (fig. B).
 - Fix abrasive paper on the sander backing pad (4).
 - Make sure that the holes on abrasive paper and sander backing pad (4) fully match.
 - Bend both ends of abrasive paper on the edges of sander backing pad.
 - Tighten the abrasive paper clamping levers (5).
 - Make sure that abrasive paper is installed properly.
- Abrasice paper must firmly adhere to the sander backing pad. No slack is allowed. If abrasice paper stretches during sanding, remove the slack, which will significantly prolong the lifetime of the abrasice paper.**

DUST EXTRACTION

Finishing sander features a dust bag for collecting dust, to maintain the processed surface clean.

- Slide the dust bag mounting (3) onto the dust discharge outlet (2) and secure by turning it right (fig. C).
- Check whether the dust bag is firmly fixed on the dust discharge outlet by pulling it gently (the dust bag is sealed with a rubber O-ring seal).

The dust bag is placed in plastic dust bag housing (3). To empty the dust bag, slide back rear part of the plastic housing (fig. D), remove the dust bag from its mounting and remove its content. Assemble the dust bag in reverse order to its disassembly.

OPERATION / SETTINGS

SWITCHING ON / SWITCHING OFF

The mains voltage must match the voltage on the rating plate of the sander.

Switching on – turn the switch button (1) to position I (fig. E)

Switching off – turn the switch button (1) to position 0.

USING THE FINISHING SANDER

- The whole sanding area of the sander backing pad must rest on the processed surface.
- Apply moderate pressure on the sander, move it on the processed material using rotary movements in transverse or longitudinal direction.
- Use coarse-grained abrasice paper for coarse processing and fine-grained abrasice paper for finishing works. Best method of selection of abrasice paper is by trial and error.
- When finishing polishing, reduce pressure and lift the sander above the processed surface and only then switch the sander off.

OPERATION AND MAINTENANCE

Prior to commencing any installation, regulation, repair or maintenance work always unplug the power cord of the sander from power supply socket.

MAINTENANCE AND STORAGE

- It is recommended to clean the sander immediately after each use.
- Do not clean the device with water or other liquids.
- The device should be cleaned with a paintbrush or with compressed air at low pressure. Do not use any cleaning agents or solvents, as they may damage the parts made of plastic.
- Clean ventilation slots in the motor housing on regular basis to prevent overheating of the device.
- In case of excessive commutator sparking have the technical condition of carbon brushes of the motor checked.
- The device must always be stored in a dry place out of reach of children.

REPLACEMENT / CHANGE OF SANDER BACKING PAD

Depending on the need and the type of work performed an appropriate backing must be used. Types of backing pads provided together with the sander are shown in figure F.

- Remove screws securing the backing pad (4) (figure G).
- Remove and replace the backing pad.
- Tighten the screws.

Damaged sander backing pad must be replaced immediately.

REPLACING CARBON BRUSHES

Worn out (shorter than 5 mm), burnt or cracked motor carbon brushes must be replace immediately. Always replace both brushes at a time.

Replacement of carbon brushes may only be done by a qualified person and with use of genuine parts.

Any faults should be repaired by a service workshop authorized by the manufacturer.

TECHNICAL PARAMETERS

RATED PARAMETERS

Finishing Sander	
Parameter	Value
Supply voltage	230 V AC
Current frequency	50 Hz
Rated power	220 W
No load rotational speed	13000 min ⁻¹
Oscillations per minute	26000 min ⁻¹
Oscillation travel	1 mm
Size of backing pad	104 x 112 mm
Protection class	II
Weight	1,28 kg
Year of production	2020

NOISE LEVEL AND VIBRATION PARAMETERS

Sound pressure level: LpA = 86 dB(A) K = 3 dB(A)

Sound power level: LwA = 97 dB(A) K = 3 dB(A)

Value of vibration acceleration: ah = 17,9 m/s² K = 1,5 m/s²

ENVIRONMENTAL PROTECTION



Electrical equipment must not be disposed off with household waste and, instead, should be utilized at appropriate facilities. Information on utilization can be provided by the product vendor or the local authorities. Waste electrical and electronic equipment contains substances that are not neutral to the natural environment. Equipment that is not recycled constitutes a potential hazard to the environment and to human health.

* Right to introduce changes is reserved.

"Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa with seat in Warsaw at ul. Pogranicza 2/4 (hereinafter Grupa Topex) informs, that all copyrights to this instruction (hereinafter Instruction), including, but not limited to, text, photographs, schemes, drawings and layout of the instruction, belong to Grupa Topex exclusively and are protected by laws according to Copyright and Related Rights Act of 4 February 2004 (ustawa o prawie autorskim i prawach pokrewnych, Dz. U. 2006 No 90 item 631 with later amendments). Copying, processing, publishing, modifications for commercial purposes of the entire Instruction or its parts without written permission of Grupa Topex are strictly forbidden and may cause civil and legal liability.

**ÜBERSETZUNG
DER ORIGINALBETRIEBSANLEITUNG
VIBRATIONSSCHLEIFER
59G320**

**ANMERKUNG: LESEN SIE VOR DER INBETRIEBNAHME
DIESES ELEKTROWERKZEUGS DIE VORLIEGENDE
BETRIEBSANLEITUNG GRÜNDLICH DURCH UND BEWAHREN
SIE SIE AUF.**

DETAILLIERTE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

SANDY-SICHERHEITSHINWEISE

Halten Sie das Elektrowerkzeug an isolierten Greifflächen fest, da die Schleiffläche mit dem eigenen Kabel in Kontakt kommen kann. Das Abschneiden eines stromführenden Kabels kann freiliegende Metallteile des Elektrowerkzeugs unter Spannung setzen und dem Bediener einen elektrischen Schlag versetzen.

Beim Schleifen von Holz- und Metalloberflächen, die beispielsweise mit den bleihaltigen Farben beschichtet werden, können schädliche/toxische Stäube entstehen. Durch den Kontakt oder das Einatmen solcher Stäube kann die Gesundheit des Bedieners oder Dritter gefährdet werden. Folgende persönliche Schutzausrüstung ist zu verwenden: Halbfiltermasken, Schutzbrillen. Die Staubabzugsanlage ist anzuschließen.

VOR DEM BETRIEB DER SCHLEIFMASCHINE

- Die Schleifmaschine ist beim Betrieb fest, mit beiden Händen zu halten.
- Prüfen Sie vor dem Einschalten des Schleifers, ob sie mit dem Schleifpapier den zu bearbeitenden Stoff nicht berührt.
- Vor dem Einschalten des Schleifers überprüfen Sie, dass das Schleifpapier sicher befestigt ist und die Hebel der Schleifpapieraufnahme in der Stellung sind, in der das Schleifpapier geklemmt wird.
- Berühren Sie keine beweglichen Teile des Schleifers.
- Legen Sie den Schleifer nach dem Ausschalten erst ab, wenn seine beweglichen Teile völlig zum Stillstand gekommen sind.
- Falls beim Schleifen Staub entsteht, tragen Sie die Schutzmaske. Der Staub, der beim Schleifen von den mit bleihaltigen Farben beschichteten Oberflächen, manchen Holz- und Metallarten entsteht, ist gesundheitsschädlich.
- Schwangere Frauen sowie Kinder sollten den Raum, in dem mit der Schleifmaschine die bleihaltige Farbe entfernt wird, nicht betreten.
- Im Raum, in dem mit dem Schleifer die bleihaltige Farbe entfernt wird, darf nicht gegessen, getrunken oder geraucht werden.
- Setzen Sie keine langen Verlängerungskabel ein.

BEIM BETRIEB DES SCHLEIFERS

- Beim Einsatz des Schleifers setzen Sie immer den Gehörschutz und Habschutzmaske.
- Der Schleifer ist zum Betrieb unter nassen Verhältnissen nicht geeignet.
- Vor dem Anschluss des Schleifers ans Versorgungsnetz prüfen Sie nach, ob die Taste des Hauptschalters sich in der eingeschalteten Position nicht befindet.
- Die Versorgungsleitung des Gerätes halten Sie stets fern von beweglichen Teilen des Schleifers.
- Beim Einsatz des Schleifers über dem Kopf des Bedieners verwenden Sie die Augenschutz- oder Splitterschutzbrillen.
- Beim Verwenden des Schleifers über Sie keinen übermäßigen Druck auf das Gerät aus, der die Schleifmaschine zum Stoppen bringen könnte.

ACHTUNG! Das Gerät ist für den Betrieb in Innenräumen bestimmt.

Obwohl eine sichere Konstruktion, Sicherheitseinrichtungen und zusätzliche Schutzeinrichtungen eingesetzt werden, besteht stets das Risiko einer Verletzung beim Betrieb der Vorrichtung.

AUFBAU UND BESTIMMUNG

Vibrationsschleifer sind manuelle Elektrowerkzeuge mit der II. Isolierklasse. Diese Geräte werden mit einem einphasigen Kommutatormotor betrieben. Der Vibrationschleifer ist für das Schleifen und Polieren von Holz-, Metall-, Kunststoffoberflächen sowie ähnlichen Oberflächen unter Anwendung des Schleifpapiers mit geeigneten Körnungsgrößen bestimmt. Mit entsprechenden Schleifplatten lassen sich die Arbeiten selbst in schwer zugänglichen Stellen ausführen. Der Anwendungsbereich dieser Werkzeuge umfasst die Ausführung von Sanierungs- und Bauarbeiten und aller Arbeiten, die Zuhause selbst durchgeführt werden (Heimwerker).

Dieser Schleifer darf zum Schleifen von magnesium-, asbesthaltigen Stoffen oder den mit Gips beschichteten Oberflächen nicht verwendet werden.

BESCHREIBUNG DER SEITEN MIT GRAPHIKEN

Die unten angeführte Nummerierung bezieht sich auf die Elemente des Gerätes, die auf den Seiten mit Graphiken dargestellt werden.

1. Hauptschalter

2. Staubabsaugstutzen

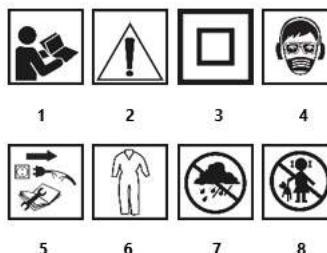
3. Staubbehälter

4. Schleifplatte

5. Spannzange zur Schleifpapieraufnahme

* Es können Unterschiede zwischen der Abbildung und dem Produkt auftreten.

ERKLÄRUNG DER PIKTOGRAMME VERWENDET :



1. **WARNUNG!** Treffen Sie besondere Vorsichtsmaßnahmen!

2. Lesen Sie die Bedienungsanleitung, beachten Sie die darin enthaltenen Warnungen und Sicherheitsbedingungen!

3. Zweite Schutzklasse.

4. Verwenden Sie persönliche Schutzausrüstung (Schutzbrille, Gehörschutz, Staubmaske).

5. Trennen Sie das Gerät vor der Reparatur vom Computer.

6. Verwenden Sie Schutzkleidung.

7. Schützen Sie das Gerät vor Feuchtigkeit.

8. Halten Sie Kinder vom Werkzeug fern.

AUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

1. Schleifplatte rechteckig, dreieckig, viereckig (vormontiert) – 3 St.

2. Behälter mit Staubbeutel – 1 St.

3. Schleifpapier jeweils 3 St. pro Schleifplatte (unterschiedliche Körngröße) – 9 St.

VORBEREITUNG AUF DEN EINSATZ:

AUSWAHL DES SCHLEIFFPAPIERS

Das Schleifpapier mit großer Körnung eignet sich zur Grobbearbeitung der meisten Stoffe, und das Schleifpapier mit feinerer Körnung wird zur Ausführung von Ausbaurbeiten verwendet.

• Bei einer unebenen Oberfläche fangen Sie die Bearbeitung mit einem groben Schleifpapier an und setzen fort bis die Oberfläche abgeglitten wird.

- Dann setzen Sie das Schleifpapier mit der mittleren Körnungsgröße ein, um die Spuren der Grobbearbeitung zu entfernen.
- Anschließend verwenden Sie das feine Schleifpapier, um die Oberfläche ausarbeiten.

AUFSATZEN DES SCHLEIFPAPIERS

Der Schleifer ist mit einer Schleiplatte mit dem Klettverschluss ausgestattet, der einen einfachen und schnellen Austausch des Schleifpapiers ermöglicht.

- Das Schleifpapier an die Schleiplatte (4) so ansetzen, dass seine Öffnungen mit den Öffnungen in der Schleifscheibe des Schleifers übereinstimmen und andrücken, um die Abführung des Staubes zu gewährleisten (**Abb. A**).
- Um das Schleifpapier zu entfernen, soll man es an einer Seite zurückbiegen und anschließend abziehen.

Setzen Sie das perforierte Schleifpapier ein, damit der Staub durch die Öffnungen in der Schleiplatte in die Absaugung abgeführt werden kann. Vor jedem Austausch des Schleifpapiers ist die Schleiplatte von Staub und allen Verunreinigungen mit einer Bürste oder einem Pinsel zu reinigen.

Darüber hinaus enthält der Schleifer die Spannzangen zur Schleipapieraufnahme für die vier- bzw. rechteckige Schleipplatte, um das Schleifpapier ohne Klettverschluss einzusetzen.

- Wählen Sie die für die geplante Arbeit geeignete Körnungsgröße des Schleifpapiers.
- Um das Schleifpapier weicher zu machen,reiben Sie mit der glatten Seite auf der Kante, z.B. Tischkante.
- Lösen Sie die Spannzangen zur Schleipapieraufnahme (5) (**Abb. A**).
- Setzen Sie das Schleifpapier auf den Schleifteller (4) auf.
- Stellen Sie sicher, dass die Öffnungen im Schleifpapier (8) und in der Schleiplatte (4) völlig übereinstimmen.
- Biegen Sie die beiden Enden des Schleipapierblattes am Rand des Schleiftellers um.
- Klemmen Sie die Spannzangen zur Schleipapieraufnahme (5).
- Sicherstellen, dass das Schleifpapier fest gespannt ist.

Das Schleifpapier muss dicht an der Schleiplatte anliegen. Es darf kein Spiel vorhanden sein. Kommt es beim Schleifen zur Dehnung des Schleifpapiers, so ist es aufzuspannen. Dies wird die Einsatzzeit des verwendeten Schleipapierstreifens verlängern.

STAUBABFÜHRUNG

Der Schleifer ist mit einem Behälter mit einem Staubbeutel ausgestattet, um die zu bearbeitende Oberfläche sauber zu halten.

- Die Behälteraufnahme (3) in den Staubsaugstutzen (2) einschieben und durch Umdrehen nach rechts sichern (**Abb. C**).
- Durch leichtes Ziehen am Staubbehälter prüfen, ob er auf dem Stutzen fest sitzt (der Staubbehälter wird mit einem Gummi-O-Ring abgedichtet).

Der Staubbeutel befindet sich in einem Kunststoffgehäuse des Staubbehälters (3). Um den Staubbeutel zu entleeren, den hinteren Teil des Kunststoffgehäuses (**Abb. D**) herausziehen, den Betel von der Aufnahme entfernen und den Inhalt verwerfen. Zur Montage des Staubbeutels ist das Demontageverfahren umgekehrt anzuwenden.

BETRIEB / EINSTELLUNGEN

EIN/AUSSCHALTEN

Die Netzspannung muss dem Spannungswert entsprechen, der im Typenschild des Schleifers angegeben worden ist. **Einschalten** – Die Taste des Hauptschalters (1) in die Pos. I (**Abb. E**) bringen.

Ausschalten – Die Taste des Hauptschalters (1) in die Pos. O bringen.

BETRIEB DES VIBRATIONSSCHLEIFERS

- Die gesamte Oberfläche der Schleiplatte muss bei der Arbeit an zu bearbeitenden Oberflächen anliegen.

- Schalten Sie den Schleifer ein und schieben mit leichtem Andruck über dem zu bearbeitenden Material mit Drehbewegungen, in der Quer- und Längsrichtung.
- Zur Ausführung von Grobarbeiten wird das Schleifpapier mit größerer Körnungsgröße und bei den Ausbaurbeiten das Schleifpapier mit feiner Körnungsgröße verwendet. Die Körnungsgröße des Schleipapiers wählen Sie am besten durch Ausprobieren aus.
- Beim Abschluss der Polierarbeit verringern Sie den Andruck und heben Sie die Schleifmaschine über die bearbeitete Oberfläche an und erst dann schalten Sie das Gerät aus.

BEDIENUNG UND WARTUNG

Vor allen Montage-, Einstellungs-, Reparatur- oder Bedienungsarbeiten trennen Sie den Stecker der Versorgungsleitung aus der Netzsteckdose.

WARTUNG UND AUFBEWAHRUNG

- Es wird empfohlen, das Gerät direkt nach jedem Gebrauch zu reinigen.
- Zum Reinigen kein Wasser oder keine anderen Flüssigkeiten verwenden.
- Das Gerät mit einem Pinsel reinigen oder mit Druckluft mit niedrigem Druckwert durchblasen. Keine Reinigungs- oder Lösungsmittel verwenden, denn sie können die Kunststoffteile beschädigen.
- Die Lüftungsschlitz der Motorstichsäge regelmäßig reinigen, um die Überhitzung des Motors zu vermeiden.
- Beim übermäßigen Funken am Kommutator ist eine Fachkraft mit der Prüfung des Zustandes der Motor-Kohlebürsten zu beauftragen.
- Das Gerät in einem trockenen Ort, außerhalb der Reichweite von Kindern aufzubewahren.

AUSTAUSCH DER SCHLEIPLATTE

Je nach Bedarf und der auszuführenden Aufgabe sind unterschiedliche Schleipräder zu verwenden. Die unterschiedlichen Schleipräder, mit denen der Schleifer ausgestattet ist, sind auf der **Abb. F** dargestellt.

- Die Befestigungsschrauben der Schleiplatte (4) (**Abb. G**) herausdrehen.

• Die Schleiplatte herausnehmen und austauschen.

- Die Befestigungsschrauben festziehen.

Tauschen Sie eine beschädigte Schleiplatte sofort aus.

KOHLEBÜRSTEN AUSTAUSCHEN

Die verschleißten (kürzer als 5 mm), verbrannten oder gerissenen Kohlebürsten des Motors sind sofort auszutauschen. Es werden immer gleichzeitig beide Kohlebürsten ausgetauscht.

Lassen Sie die Kohlebürsten ausschließlich von qualifiziertem Fachpersonal unter Verwendung von Originalersatzteilen austauschen.

Alle Störungen sind durch den autorisierten Kundendienst des Herstellers zu beheben.

TECHNISCHE PARAMETER

NENNWERTE

Vibrationsschleifer	
Parameter	Wert
Versorgungsspannung	230 V AC
Versorgungsfrequenz	50 Hz
Nennleistung	220 W
Leeraufdrehzahl	13000 min ⁻¹

Schwingzahl	26000 min ⁻¹
Schwinghub	1 mm
Schleitteller Abmessungen	104 x 112 mm
Schutzklaasse	II
Gewicht	1,28 kg
Herstellungsjahr	2020

LÄRM- UND SCHWINGUNGSGANGABEN

Schalldruckpegel LpA = 86dB(A) K = 3 dB(A)

Schalleistungspegel LwA = 97dB (A) K= 3 dB(A)

Wert der Schwingungsbeschleunigung: ah = 17,9 m/s² K = 1,5 m/s²

UMWELTSCHUTZ



Werfen Sie elektrisch betriebene Produkte nicht in den Hausmüll, sondern einer umweltgerechten Wiederverwertung zuführen. Fragen Sie den Vertrieber oder lokale Verwaltung nach Informationen über die Entsorgung. Elektro- und Elektronik-Altgeräte enthalten Substanzen, die für die Umwelt nicht neutral sind. Das der Wiederverwertung nicht zugeführte Gerät stellt eine potentielle Gefahr für die Umwelt und Gesundheit der Menschen dar.

* Änderungen vorbehalten.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa mit Sitz in Warschau, ul. Pograniczna 2/4 (nachfolgend: „Grupa Topex“) teilt mit, dass alle Urheberrechte auf den Inhalt der vorliegenden Betriebsanleitung (nachfolgend: „Betriebsanleitung“), darunter u. a. derer Text, Bilder, Schemata, Zeichnungen, sowie Anordnungen, ausschließlich Grupa Topex angehören und laut Gesetz über das Urheberrecht und verwandte Rechte vom 4. Februar 1994 (GBl. 2006 Nr. 90 Pos. 631 mit späteren Änderungen) rechtlich geschützt werden. Das Kopieren, Verarbeiten, Veröffentlichen sowie Modifizieren der gesamten Betriebsanleitung bzw. ihrer Einzelteile für kommerzielle Zwecke ohne Einwilligung von Grupa Topex in Schriftform ist streng verboten und kann zivil- und strafrechtlich verfolgt werden.



ПЕРЕВОД ОРИГИНАЛЬНОЙ ИНСТРУКЦИИ МАШИНА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ВИБРАЦИОННАЯ

59G320

ВНИМАНИЕ: ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО И СОХРАНИТЬ ЕГО В КАЧЕСТВЕ СПРАВОЧНОГО МАТЕРИАЛА.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
Держите электроинструмент за изолированные рукоятки, так как шлифуемая поверхность может контактировать с собственным шнуром. Обрезка провода под напряжением может сделать открытые металлические части электроинструмента «под напряжением» и стать причиной поражения оператора электрическим током.

При шлифовании деревянных и металлических поверхностей, покрытых, к примеру, краской с добавками свинца, может образовываться вредная, токсичная пыль. Вдыхание такой пыли опасно для здоровья пользователя шлифмашины, так и посторонних лиц. Пользуйтесь специальными средствами индивидуальной защиты – полумасками и защитными очками. Подключите системупылеудаления.

ПРИСТУПАЯ К РАБОТЕ СО ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНОЙ

- Во время работы держите шлифовальную машину уверенно, двумя руками.
- Перед включением шлифовальной машины убедитесь, что шлифовальная бумага не прикасается к материалу, предназначенному для обработки.

- Перед включением шлифовальной машины убедитесь, что шлифовальная бумага надежно закреплена; рычажки крепления должны прижимать бумагу.
- Запрещается прикасаться к находящимся в движении элементам шлифовальной машины.
- Отложить в сторону шлифовальную машину можно только после ее отключения и полной остановки подвижных элементов.
- Если во время шлифования образуется пыль, пользуйтесь защитной маской. Пыль, образующаяся во время шлифования поверхностей, покрытых свинецодержащей краской, а также некоторых сортов древесины и металла, оказывает вредное воздействие.
- Беременные женщины и дети не должны пребывать в помещениях, в которых с помощью шлифовальной машины устраняется свинецодержащая краска.
- В помещении, в котором с помощью шлифовальной машины устраняется свинецодержащая краска, запрещается принимать пищу и напитки, а также курить.
- Не пользуйтесь длинными удлинителями.

ВО ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ

- Во время работы со шлифовальной машиной пользуйтесь защитными наушниками и защитной полумаской.
- Шлифовальная машина не предназначена для влажного шлифования.
- Перед включением шлифовальной машины в сеть убедитесь, что кнопка включения электроинструмента находится в положении «выключено».
- Не приближайте шнур питания шлифовальной машины к ее подвижным элементам.
- Во время работы с электроинструментом над головой, пользуйтесь защитными или противоосколочными очками.
- Запрещается сильно нажимать на шлифовальную машину во время работы, это может вызвать остановку инструмента.

ВНИМАНИЕ! Инструмент служит для работы внутри помещений.

Несмотря на безопасную конструкцию, предпринятые защитные меры и использование средств защиты, всегда существует некоторый остаточный риск получения травмы во время работы.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИМЕНЕНИЕ

Вибрационная шлифовальная машина – это электроинструмент II класса безопасности. Инструмент приводится в движение однофазным коллекторным двигателем. Вибрационная шлифовальная машина предназначена для шлифования и полирования деревянных, металлических, пластмассовых и прочих поверхностей, с использованием шлифовальной бумаги соответствующей зернистости. Разнообразная форма рабочей подошвы позволяет работать даже в труднодоступных местах. Сфера применения инструмента: строительно-ремонтные работы, а также все работы, выполняемые мастерами-любителями.

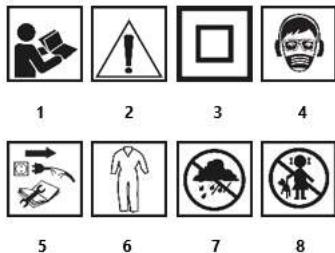
Запрещается использовать инструмент для шлифования материалов, содержащих магний и асбест, либо поверхностей, покрытых гипсом.

ОПИСАНИЕ К ГРАФИЧЕСКИМ ИЗОБРАЖЕНИЯМ

Перечисленная ниже нумерация касается элементов инструмента, представленных на страницах с графическими изображениями.

4. Кнопка включения
 5. Патрубок для отвода пыли
 6. Пылесборник
 7. Рабочая подошва
 8. Рычажок крепления шлифовальной бумаги
- * Внешний вид приобретенного электроинструмента может незначительно отличаться от изображенного на рисунке.

ОБЪЯСНЕНИЕ ИЗ ПИКТОГРАММ , ИСПОЛЬЗУЕМЫХ :



1. ПРИМЕЧАНИЕ! Соблюдайте особые меры предосторожности!

2. Прочтите руководство по эксплуатации, соблюдайте содержащиеся в нем предупреждения и условия безопасности!

3. Второй класс защиты.

4. Используйте средства индивидуальной защиты (защитные очки, наушники, респиратор).

5. Перед ремонтом отключите устройство.

6. Используйте защитную одежду.

7. Защищайте устройство от влаги.

8. Не подпускайте детей к инструменту.

ОСНАЩЕНИЕ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

1. Прямоугольная, треугольная и квадратная рабочая подошва (квадратная закреплена на шлифмашине)

– 3 шт.

2. Емкость с пылесборником – 1 шт.

3. Шлифовальная бумага, по 3 шт. для каждой рабочей подошвы (разной зернистости) – 9 шт.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

ПОДБОР ШЛИФОВАЛЬНОЙ БУМАГИ

Крупнозернистая шлифовальная бумага подходит для черновой обработки большинства материалов, а мелкозернистая используется для финишной обработки.

- Если поверхность неровная, начните обработку крупнозернистой бумагой, чтобы выровнять поверхность.
- Затем можно использовать бумагу со средним зерном для устранения следов обработки крупнозернистой бумагой.
- В конце обработайте поверхность мелкозернистой бумагой.

КРЕПЛЕНИЕ ШЛИФОВАЛЬНОЙ БУМАГИ

Шлифовальная машина оборудована рабочей подошвой с «липучкой» для быстрой и удобной замены шлифовальной бумаги.

- Наложите шлифовальную бумагу на рабочую подошву (4) так, чтобы отверстия в шлифовальной бумаге „a“ совпадали с отверстиями в рабочей подошве шлифовальной машины, и прижмите, что обеспечит эффективное удаление пыли (рис. A).
- Для того чтобы снять шлифовальную бумагу, приподнимите ее с одной стороны, а затем потяните.

Используйте перфорированную шлифовальную бумагу, чтобы пыль через отверстия в рабочей подошве поступала в систему удаления пыли. Перед тем, как заменить шлифовальную бумагу, очистите рабочую подошву от пыли и других загрязнений, например, щеткой или кисточкой.

Дополнительно шлифовальная машина оснащена зажимами для крепления шлифовальной бумаги к квадратной или прямоугольной рабочей подошве в случае, если шлифовальная бумага не предназначена для крепления с помощью липучки.

- Подберите зернистость шлифовальной бумаги в зависимости от планируемой работы.
- Чтобы бумага стала более мягкой, потрите ее гладкой стороной, например, о ребро стола.
- Рычажком разблокируйте зажимы крепления шлифовальной бумаги (5) (рис. B).
- Наложите шлифовальную бумагу на подошву шлифовальной машины (4).
- Убедитесь, что отверстия в шлифовальной бумаге совпадают с отверстиями в подошве (4).
- Подогните оба конца шлифовальной бумаги по краям шлифмашины.
- Рычажком заблокируйте зажимы крепления шлифовальной бумаги (5).
- Убедитесь, что шлифовальная бумага надежно закреплена. Шлифовальная бумага должна тесно прилегать к подошве шлифовальной машины. Если во время шлифования бумага растягивается, необходимо повторно натянуть ее, что продлит срок эксплуатации бумаги.

УДАЛЕНИЕ ПЫЛИ

Для сохранения обрабатываемой поверхности в чистоте, вибрационная шлифовальная машина оснащена пылесборником.

- Наденьте пылесборник (3) на патрубок для удаления пыли (2) и закрепите, поворачивая вправо (рис. C).
- Проверьте надежное крепление пылесборника на патрубке, слегка потянув за пылесборник (герметичность пылесборника обеспечена резиновым уплотнительным кольцом o-ring).

Мешок для пыли расположен в пластмассовом корпусе пылесборника (3). Для очистки мешка следует снять заднюю часть пластмассового корпуса (рис. D), снять мешок с крепежа и очистить. Крепление мешка осуществляется в последовательности, обратной демонтажу.

РАБОТА / НАСТРОЙКА

ВКЛЮЧЕНИЕ/ВЫКЛЮЧЕНИЕ

Напряжение сети должно соответствовать напряжению, указанному на шильдике шлифовальной машины.

Включение – переключите кнопку (1) в поз. I (рис. E).

Выключение – переключите кнопку (1) в поз. O

РАБОТА С ВИБРАЦИОННОЙ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНОЙ

- Во время работы поверхность рабочей подошвы шлифовальной машины должна лежать на обрабатываемом материале.

• Слегка нажмите на шлифовальную машину, перемещайте ее по обрабатываемому материалу круговыми движениями, в поперечном, либо продольном направлении.

• Для черновой обработки используйте крупнозернистую шлифовальную бумагу, а для финишной обработки – мелкозернистую бумагу. Тип шлифовальной бумаги подбирайте, исходя из опыта.

• Завершая обработку, ослабьте давление на инструмент, приподнимите его над обрабатываемой поверхностью, и только после этого отключите.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Приступая к каким-либо действиям, связанным с настройкой, ремонтом или обслуживанием шлифовальной машины, выньте вилку электроинструмента из розетки.

ХРАНЕНИЕ И УХОД

- Рекомендуем очищать шлифовальную машину после каждого использования.
- Для чистки шлифмашины не следует использовать воду и другую жидкость.
- Очищайте инструмент с помощью кисточки или сжатого воздуха с низким давлением. Запрещается использовать

чистящие средства и растворители, поскольку они могут повредить пластмассовые элементы шлифмашины.

- Систематически очищайте вентиляционные отверстия, чтобы не допустить перегрева двигателя.
- В случае сильного искрения на коллекторе, поручите специалисту проверить состояние угольных щеток двигателя.
- Храните электроинструмент в сухом и недоступном для детей месте.

ЗАМЕНА РАБОЧЕЙ ПОДОШВЫ

В зависимости от нужд и вида выполняемой работы, следует использовать соответствующую рабочую подошву. Виды рабочих подошв, входящих в комплект инструмента, представлены на рис. F

- Отвинтите болты, крепящие рабочую подошву (4) (рис. G).
- Снимите и замените рабочую подошву.
- Затяните крепежные болты.

Поврежденную рабочую подошву необходимо сразу заменить.

ЗАМЕНА УГОЛЬНЫХ ЩЕТОК

Изношенные угольные щетки двигателя (длиной менее 5 мм), щетки с обгоревшей поверхностью или царапинами следует немедленно заменить. Заменить следует обе щетки одновременно.

Замену угольных щеток может выполнять только квалифицированный специалист; рекомендуем использовать оригинальные запасные части.

Все неполадки должны устраняться авторизованной сервисной мастерской производителя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НОМИНАЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Машина шлифовальная вибрационная	
Параметр	Величина
Напряжение питания	230 В AC
Частота тока питания	50 Гц
Номинальная мощность	220 Вт
Частота вращения без нагрузки	13000 мин ⁻¹
Число колебаний	26000 мин ⁻¹
Амплитуда колебаний	1 мм
Размер рабочей подошвы	104 x 112 мм
Класс защиты	II
Вес	1,28 кг
Год выпуска	2020

ИНФОРМАЦІЯ ОБ УРОВНІ ШУМА И ВIBРАЦІИ

Уровень звукового давления: LpA = 86 дБ(A) K = 3 дБ(A)

Уровень звуковой мощности: LwA = 97 дБ(A) K = 3 дБ(A)

Виброускорение: ah = 17,9 м/с² K = 1,5 м/с²

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ



Электроприборы не следует выбрасывать вместе с домашними отходами. Их следует передать в специальный пункт утилизации. Информацию на тему утилизации может предоставить продавец изделия или местные власти. Электронное и электрическое оборудование, отработавшее свой срок эксплуатации, содержит опасные для окружающей среды вещества. Неутилизированное

оборудование представляет потенциальную угрозу для окружающей среды и здоровья людей.

* Оставляем за собой право вводить изменения.
Компания „Grupa Torrex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa, расположенная в Варшаве по адресу: ul. Pogranicza 2/4 (далее „Grupa Torrex“) сообщает, что все авторские права на содержание настоящей инструкции (далее „Инструкция“), в т.ч. текст, фотографии, схемы, рисунки и чертежи, а также компоновка, принадлежат исключительно компании Grupa Torrex и защищены законом от 4 февраля 1994 года об авторском праве и смежных правах (Вестник законодательных актов РП № 90 поз. 631 с послед. изм.). Копирование, воспроизведение, публикация, изменение элементов инструкции без письменного согласия компании Grupa Torrex строго запрещено и может повлечь за собой граждансскую и уголовную ответственность. Информация о дате изготовления указана в серийном номере, который находится на изделии.

Інформація про дату виготовлення вказана в серійному номері, який знаходитьться на изделиї

Порядок расшифровки информации

2XXXYYG****

где

2XXX – год изготовления,

YY – месяц изготовления

G – код торговой марки (первая буква)

**** – порядковый номер изделия

Изготовлено в КНР для GRUPA TORPEX Sp. z o.o. Sp. k., ul. Pogranicza 2/4, 02-285 Warszawa, Польша



ПЕРЕКЛАД ІНСТРУКЦІЇ З ОРИГІНАЛУ
ШЛІФМАШИНА ОСЦІЛЯЦІЙНА
59G320

УВАГА! ПЕРШ НІЖ ПРИСТАВАТИ ДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТУ, СЛІД УВАЖНО ОЗНАЙОМИТИСЯ З ЦІЄЮ ІНСТРУКЦІЄЮ Й ЗБЕРЕГТИ ЇЇ У ДОСТУПНОМУ МІСЦІ.

ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

ПОПЕРЕДЖЕННЯ ПРО ПІДПИСНУ БЕЗПЕКУ

Тримайте електроінструмент за ізольовані утримуючі поверхні, окільки шліфувальна поверхня може торкатися власного шнура. Перерізання «струму» дроту може привести до того, що відкриті металеві деталі електроінструменту «стануть під напругою», а оператор може отримати електричний удар.

Під час шліфування дерев'яних чи металевих поверхонь, напр., таких, що пофарбовані фарбами з доданням свинцю, імовірно повстання шкідливого пилу. Контакт із таким пилом, чи вдихання його здатне спричинитися до поширення здоров'я оператора чи сторонніх осіб. Для запобігання цьому слід використовувати заходи особистої безпеки, напр.: респіратори, захисні окуляри. Рекомендується приєднати устаткування для відсмоктування пилу.

ПІДГОТОВКА ДО ПРАЦІ З УСТАТКУВАННЯМ

- Під час праці шліфмашину слід ціпко тримати обома руками.
- Перед тим як ввімкнути шліфмашину, слід упевнитися, що наждачний папір не торкається поверхні, що її слід обробити.
- Перш ніж увімкніти устаткування, слід упевнитися, що наждачний папір надійно укріплений, а важелі натягання наждачної стрічки зафіксовано.
- Не допускається торкатися деталей устаткування, що рухаються.
- Не допускається відкладати шліфмашину на бік навіть після вимкнення, перш ніж зупинятися її рухомі частини.
- Рекомендується вдягати захисну протипилову маску («пелюстку»), якщо під час шліфувальних робіт повстає пил. Слід пам'ятати, що пил, що повстає внаслідок шліфування поверхонь фарбованих синіцевими фарбами, а також пил деяких ґатунків дерева та металу, є шкідливим.
- Не допускається присутність вагітних і дітей у приміщеннях, де за допомогою устаткування усувають фарбу з додатком свинцю чи зв'язків свинцю.

• Не допускається примати їжі, напої, а також палити у приміщеннях, де за допомогою устаткування усувають фарбу з додатком свинцю або зв'язків свинцю.

• Рекомендується не використовувати довгих переносок.

ПІД ЧАС ЕКСПЛУАТАЦІЇ ШЛІФМАШИНИ

- Під час праці рекомендується надівати захисні навушники й півмаску.
- Шліфмашина не призначена до праці в «мокрих» умовах.
- Перед під'єднанням шліфмашини до мережі живлення слід упевнитися, що кнопка ввімкнення знаходиться в положенні «вимкнено».
- Мережевий шнур слід тримати здаля від рухомих частин електроінструменту.
- Під час обробки шліфмашиною поверхонь, що знаходяться вище голови, завжди слід носити захисні чи противскалькові окуляри.
- Під час роботи шліфмашиною не допускається спричиняти на неї надмірний тиск, що міг би допrowadити до зупинки її рухомих частин.

УВАГА! Устаткування призначено для експлуатації у приміщеннях і не призначено для праці назовні.

Незважаючи на застосування безпечної конструкції, заходи безпеки й додаткові засоби особистої безпеки, завжди існує залишковий ризик травматизму під час праці.

БУДОВА І ПРИЗНАЧЕННЯ

Шліфмашина осциляційна являє собою ручний електроінструмент, такому надано II клас з електроізоляцією. Електроінструмент працює від однофазного електромотору колекторного типу. Шліфмашина осциляційна призначена до шліфування й полірування поверхонь: дерев'яних, металевих, пластикових і інших подібних матеріалів, із застосуванням најдачного паперу з відповідним розміром зерна. Завдяки наявності у комплекті поставки робочих поверхонь різної форми обробка поверхонь за допомогою цієї шліфмашини можлива навіть у важкодоступних місцях. Інструмент призначений до використання в ремонтно-будівельних працях, а також до інших аматорських праць.

Не допускається застосування електроінструменту до шліфування матеріалів, що містять магній, азбест або таких, що вкриті гіпсом.

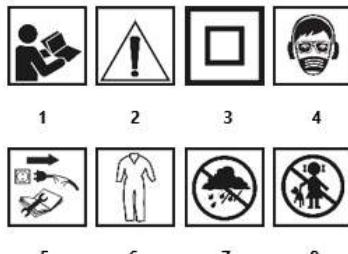
ОПИС МАЛЮНКІВ

Перелік елементів зовнішнього вигляду електроінструменту, що зазначений нижче, стосується малюнків до цієї інструкції.

1. Кнопка ввімкнення
2. Пацівок відсмоктування пилу
3. Мішок-пилозбирач
4. Робоча поверхня
5. Фіксатор для кріплення најдачного паперу

* Існує можливість відмінності між фактичним зовнішнім виглядом електроінструменту та таким, що зображеній на малюнку.

УМОВНІ ПОЗНАЧКИ



1. ПРИМІТКА! Вживайте особливих запобіжних заходів!
2. Прочитайте інструкцію з експлуатації, дотримуйтесь застережень та умов безпеки, що містяться в ній!
3. Другий клас захисту.

4. Використовуйте засоби індивідуального захисту (захисні окуляри, засоби захисту слуху, маску проти пилу).

5. Від'єднайте пристрій перед ремонтом.

6. Використовуйте захисний одяг.

7. Захистіть пристрій від вологи.

8. Тримайте дітей подалі від інструменту.

ПРИНАЛЕЖНОСТІ Й АКСЕСУАРЫ

- | | |
|--|---------|
| 1. Робочі поверхні: прямоугольна, трикутна, квадратна (закріплена на устаткуванні) | - 3 шт. |
| 2. Емність із мішком для збирання пилу | - 1 шт. |
| 3. Наждачний папір, по 3 шт. до кожного виду робочої поверхні (різної зернистості) | - 9 шт. |

ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

ЗАСАДИ ПІДБОРУ НАЖДАЧНОГО ПАПЕРУ

Наждачний папір з більш крупним зерном призначений до чорнової обробки більшості матеріалів, натомість папір з дрібнішим зерном — до фінішної.

- В разі, якщо поверхня є нерівною, її обробку починають папером з більш крупним зерном, й обробляють аж поверхню не буде вирівняно.
- Тоді використовують папір середньозернистий з метою усунення слідів після обробки крупнозернистим папером.
- Обробку поверхні закінчують дрібнозернистим папером.

НАДІВАННЯ ПАПЕРУ НАЖДАЧНОГО

Шліфмашина посидає робочу поверхню, на яку папір кріпиться за допомогою «липучки», що допомагає швидко його міняти.

- Сумістіть најдачний папір із робочою поверхнею (4) таким чином, щоб його отвори «а» співпадали з отворами у робочій поверхні шліфмашини й притисніть, що сприяє найбільш ефективному відсмоктуванню пилу (мал. А).
- Щоб стягти најдачний папір, візьміться за нього з одного боку й потягніть на себе.

Допускається використовувати тільки перфорований најдачний папір, що уможливлює відсмоктування пилу крізь робочу поверхню до пристроя відсмоктування пилу. Щоразу перед зміною најдачного паперу слід очищати робочий диск від пилу та інших забруднень за допомогою, напр., щітки чи пензля.

Шліфмашина має додаткове пристосування для кріплення најдачного паперу до квадратної або прямоугольної робочої поверхні у випадку використання најдачного паперу, який не має липучки.

- Оберіть папір властивої зернистості, відповідно до планованого виду робіт.
- З метою пом'якшення паперу допускається потерти його гладким боком об окрайку, наприклад, столу.
- Полоскате важіль затиску најдачного паперу (5) (мал. В).
- Прикладіть најдачний папір до робочої поверхні шліфмашини (4).
- Упевніться, що отвори у најдачному папері й на робочій поверхні (4) повністю співпадають.
- Загніть протилежні окрайки паперу на торцях робочої поверхні шліфмашини.
- Затисніть важіль затиску најдачного паперу (5).
- Упевніться, що папір міцно закріплений.

Наждачний папір повинен міцно прилягати до робочої поверхні шліфмашини. Провисання паперу не допускається. Якщо під час шліфувальних робіт папір зазнає розтягування, слід усунути провисання, підтягнувши папір, що значно подовжить час його експлуатації.

ВІДСМОКТУВАННЯ ПИЛУ

У комплекті постачання шліфмашини осциляційної передбачена ємність для збирання пилу, що сприяє утриманню в чистоті поверхні, що її оброблюють.

- Вставте отвір ємності для збирання пилу (3) до пацівка відсмоктування пилу (2) й зафіксуйте, повернувші праворуч (мал. С).

• Упевнітися, що ємність для збирання пилу міцно закріплена на паціку відсмоктування пилу, для чого злегка потягніть за ємність (ємність для збирання пилу ущільнена за допомогою гумової кільцевої прокладки).

Мішок-пилозбирач знаходиться у пластиковому корпусі ємності для збирання пилу (3). Щоб випорожнити мішок, задню частину корпуса пластикової ємності слід відкрити (мал. D), зняти мішок-пилозбирач з його кріплення й витрутиси. Встановлення мішка відбувається у зворотній поспідовності.

ПОРЯДОК РОБОТИ/РОБОЧІ НАЛАШТУВАННЯ

ВМИКАННЯ І ВИМИКАННЯ

Напруга живлення у мережі повинна відповідати характеристикам, вказанним у паспортній таблиці на корпусі шліфмашини.

Ввімкнення: перемкніть кнопку-перемикач ввімкнення (1) у положення I (мал. Е).

Вимкнення: перемкніть кнопку-перемикач ввімкнення (1) у положення О.

ПОРЯДОК ПРАЦІ ШЛІФМАШИНОЮ ОСЦИЛЯЦІЙНОЮ

- Шліфмашина повинна спиратися всією робочою поверхнею на площину матеріалу, що його оброблюють.
- На шліфмашину рекомендується спричиняючи помірний тиск; переміщати її слід круговими рухами вздовж або впоперек матеріалу.
- До чорнової роботи допускається використовувати надчастий папір з більшим зерном, натомість до фінішної обробки — дрібнозернистий папір. Зернистість паперу рекомендується добирати шляхом проб.
- Для того щоб закінчити обробку поверхні, слід зменшити тиск на шліфмашину, піднести її над поверхнею, та тільки тоді вимкнути електромотор.

ЗБЕРІГАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

Перш ніж регулювати, ремонтувати інструмент чи споряджувати устаткування, його слід вимкнути кнопкою ввімкнення й витягти виделку з розетки.

ДОГЛЯД І ЗБЕРІГАННЯ

- Рекомендується чистити устаткування щоразу після користування.
- Не допускається чищення устаткування за допомогою води чи іншої рідини.
- Устаткування допускається чистити виключно за допомогою сухої ганчірки, пензля або струменем стисненого повітря низького тиску. Не допускається використовувати при цьому ані мийні засоби, ані розчинники, оскільки вони здатні пошкодити пластикові елементи електроінструменту.
- Вентиляційні щілини в корпусі двигуна належить утримувати в чистоті, щоб запобігти перегріванню електроінструмента.
- У разі появи надмірного іскріння комутатору устаткування слід передати кваліфікованому спеціалісту на перевірку стану вугільних щіточок двигуна.
- Електроінструмент зберігають у сухому місці, недоступному для дітей.

ЗАМІНА РОБОЧОЇ ПОВЕРХНІ

У залежності від потреби та виду виконуваних робіт використовують відповідну робочу поверхню. Види робочих поверхонь, що постачаються у комплекті, представлено на мал. F.

- Викрутіть гвинти, що кріплять робочу поверхню (4) (мал. G).
- Зніміть й замініть робочу поверхню.
- Притягніть гвинти кріплення.

Пошкоджену робочу поверхню слід негайно замінити.

ЗАМІНА ВУГЛЬНИХ ЩІТОЧК

Вугільні щіточки у двигуні, що зносилися (тобто коротші за 5 мм), спалені чи тріснуті, слід негайно замінити. Завжди слід замінити обидві щіточки одночасно.

Заміну вугільних щіточок завжди слід доручати кваліфікованим спеціалістам та використовувати виключно оригінальні запчастини.

В разі будь-яких неполадок слід звертатися до авторизованого сервісного центру компанії.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НОМІНАЛЬНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Показник
Напруга живлення	230 В AC
Частота струму	50 Гц
Номінальна потужність	220 Вт
Швидкість обертів без навантаження	13000 хв ⁻¹
Частота осциляції	26000 хв ⁻¹
Крок осциляції	1 мм
Розмір робочої поверхні	104 x 112 мм
Клас електроізоляції	II
Вага	1,28 кг
Рік виготовлення	2020

ІНФОРМАЦІЯ ПРО РІВЕНЬ ШУМУ І КОЛІВАНЬ

Рівень тиску галасу: L_A = 86 дБ (A) K= 3 дБ (A)

Рівень акустичної потужності: L_{WA} = 97 дБ (A) K= 3 дБ (A)

Значення вібрації (прискорення коливань): a_H= 17,9 м/с² K= 1,5 м/с²

ОХОРОНА СЕРЕДОВИЩА

	Зуміті продукти, що працюють на електричному живленні, не слід викидати разом з побутовими відходами, а утилізовувати в спеціальних закладах. Відомості про утилізацію можна отримати в продавця продукції чи в органах місцевої адміністрації. Відпрацьовані електричні та електронні пристали містять речовини, що не сприяльними для природного середовища. Обладнання, що не передається до переробки, може становити небезпеку для середовища та здоров'я людини.
--	--

* Виробник залишає за собою право вносити зміни.

«Grupa Torrex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością» Spółka komandytowa, з юридичним адресом в Варшаві, ul. Pogranicznia 2/4, (тут і далі згадуване як «Grupa Torrex») сповіщає, що всі авторські права на зміст даної інструкції (тут і далі називаної «Інструкція»), в тому ж її текст, розміщені світлинні, схематичні рисунки, креслення, а також розташування текстових і графічних елементів належать виключно до Grupa Torrex і застережені відповідно до Закону від 4 лютого 1994 року «Про авторське право і споріднені права» (див. орган держдрукту Польщі «Dz. U.» 2006 № 90 п. 631 з подальш. зм.). Копіювання, передобробка, публікація, переробка в комерційних цілях всієї Інструкції чи окремих її елементів без письмового дозволу Grupa Torrex суворо заборонене. Недотримання до цієї вимоги тяге за собою цивільну та карну відповіальність.

FIGYELEM: AZ ELEKTROMOS SZERSZÁM ÜZEMBE HELYEZÉSE ELŐTT FIGYELMESEN OLVASSA EL EZT A HASZNÁLATI UTASÍTÁST ÉS ÖRIZZE MEG KÉSÖBBI FELHASZNÁLÁS CÉLJÁRA.

RÉSZLETES BIZTONSÁGI ELŐIRÁSOK

SANDY BIZTONSÁGI FIGYELMEZTETÉSEK

Tartsa az elektromos szerszámot szigetelt megfogó felületeknel, mert a csiszolási felület érintkezhet saját vezetékel. A „feszültség alatt álló” vezeték levágása az elektromos kéziszerszám szabadon álló fémresein „feszültség alá helyezheti”, és áramütést okozhat a kezelőnek.

A fa- és fémfelületek csiszolása során, ha azok pl. ólomtartalmú festékekkel festettek, káros, mérgező vagy keletkezhet. A keletkező por belélegzése ilyen esetben a szerszámon használó és a közelben tartózkodó személyek egészségére káros hatással lehet. Használjon megfelelő személyes védőszöközetet: porárlarco, védőszemüveget. Csatlakoztasson porelszívó berendezést a szerszámozhoz.

A CSISZOLÓGÉP HASZNÁLATBAVÉTELE ELŐTT

- Használat közben a csiszológépet tartsa két kézzel, biztos fogással.
- A csiszológép beindítása előtt győződjön meg arról, hogy a csiszolópapír nem érinti-e a megmunkáláンド felületet.
- A csiszológép beindítása előtt győződjön meg arról, hogy a csiszolópapír rögzítése megfelelő-e, és hogy a papírrögzítő emelőkarok leszorítával állásban vannak-e.
- Tilos a csiszológép mozgó részeit érinteni.
- Tilos a csiszológépet kikapcsolása után, a mozgó részek leállása előtt letenni.
- Használjon porárlarco, ha a csiszolás közben por keletkezik. Az ólomtartalmú festékekkel festett felületek, az egyes fajfafák és fémek csiszolása során keletkező por az egészségre káros hatású.
- Gyerekek és terhes nők nem tartózkodjanak abban a helységen, ahol a csiszológéppel ólomvegyületeket tartalmazó festékrétegeket távolítanak el.
- Abban a helységen, ahol a csiszológéppel ólomvegyületeket tartalmazó festékrétegeket távolítanak el, tilos ételek, italok fogyasztása és a dohányzás.
- Elkerülendő a hosszú hálózati hosszabítók használata.

A CSISZOLÓGÉP HASZNÁLATA SORÁN

- A csiszológéppel végzett munka során minden esetben viseljen zajvédő fűtöket és félárlarco.
- A csiszológép nem alkalmás nedves csiszolásra.
- Mielőtt a csiszológépet a hálózatra csatlakoztatja, ellenőrizze, hogy a gép kapcsolója kikapcsolt állásban van-e.
- A hálózati csatlakozókábelét tartsa távol a csiszológép mozgó elemeitől.
- A fej fölött végzett munka közben viseljen pattanó részecskék ellen védő zárt védőszemüveget.
- A csiszológéppel végzett munka során tilos tűzoltott, a csiszológép leállásához vezető nyomást gyakorolni a szerszámról.

FIGYELEM! A berendezés belsei alkalmazásra szolgál.

Az önmagában is biztonságos szerkezeti felépítés, a biztonsági megoldások és a kiegészítő védőfelszerelések alkalmazása mellett is mindig fennmarad a munkavégzés közben bekövetkező balesetek minimális veszélye.

FELEPÍTÉS, RENDELTELTSÉS

A vibrációs csiszolók II. szigetelési osztályba sorolt elektromos kéziszerszámok. A gépet egyfázisú, komutátoros elektromotor hajtja meg. A vibrációs csiszoló fa-, fém-, műanyag- és más, hasonló anyágú felületek csiszolására, polírozásra szolgál, a megfelelő finomságú csiszolópapír alkalmazásával. A különböző alakú csiszolólapok alkalmazásával lehetővé teszi a munkát még a nehezen hozzáférhető helyeken is. Felhasználási területe kiterjed

az építési és felújítási munkákra, valamint az önállóan végzett barkácsolás során a legkülönfélébb tevékenységekre.

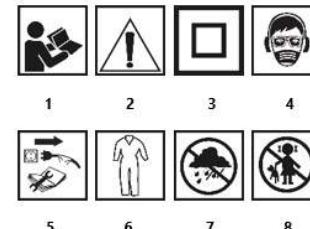
Tilos a csiszológépet magnézium vagy azbeszt tartalmú anyagok, valamint gipszszel borított felületek csiszolására használni.

AZ ÁBRÁK ÁTTEKINTÉSE

Az alábbi számozás a berendezés elemeinek a jelen használati utasítás ábrái szerinti jelöléseit követi.

1. Indítókapcsoló
2. Porelszívó csatlakoztató csong
3. Porgyűjtő zsák
4. Csiszolólap
5. A csiszolópapír felerősítésére szolgáló szorítók *
6. Előfordulhatnak különbözők a termék és az ábrák között.

AZ ALKALMAZOTT JELZÉSEK MAGYARÁZATA



1. MEGJEGYZÉS! Tartson különleges övíntézkedéseket!
2. Olvassa el a kezelési útmutatót, vegye figyelembe a benne szereplő figyelmezettséket és biztonsági feltételeket!
3. A védelem második osztálya.
4. Használjon egyéni védőfelszerelést (védőszemüveget, hallásvédtőr, porvédő maszkot).
5. Jayvitás előtt válassza le a készüléket.
6. Használjon védőruházatot.
7. Óvja a készüléket nedvességtől.
8. Tartsa távol a gyerekeket a szerszámtól.

TARTOZÉKOK, KIEGÉSZÍTŐ FELSZERELÉSEK

- | | |
|---|--------|
| 1. Téglalap, háromszög, négyzet alakú csiszolólap (a szerszámról szerele) | - 3 db |
| 2. Portartály porgyűjtő zsákkal | - 1 db |
| 3. Csiszolópapír, 3 db mindenkor csiszolólaphoz (különböző szemcseméretűek) | - 9 db |

FELKészítés AZ ÜZEMBE HELYEZÉSRE

A CSISZOLÓPAPÍR MEGVÁLASZTÁSA

A révbáb, nagyobb szemciséjű csiszolópapír az anyagok többsége esetében az előmegmunkálás során alkalmazzák, míg a finomszemcsés papírok a végös, készsre csiszoláshoz.

- Ha a megmunkáláンド felület ellenére a csiszolást nagyszemcés papírral kell megkezdeni, és a felületet ellenéletesre kell csiszolni.
- Ezután közepes szemcseméretű papírral kell a felületet végzett csiszolás nyomait.
- Befejezésként apró szemciséjű papírral kell a végös, készsre csiszolást elvégezni.

A CSISZOLÓPAPÍR FELRÖGZÍTÉSE

A csiszoló lapta tépőzásras megoldású, így a csiszolópapír könnyen és gyorsan cserélhető.

- Közelítse a csiszolópapírt a (4) csiszolólaphoz úgy, hogy annak „a” nyílásai a csiszolólap nyílásai fölött helyezkedjenek el, majd így szorítsa rá – ez biztosítja a hatékony porelszívást (**A. ábra**).
- A csiszolópapír levételehez hajtsa fel egyik oldalon a szélét, majd rántás le.

Használjon lyuggatott csiszolópapírt, hogy a keletkező por a csiszolólap nyílásain keresztül a porelszívó rendszerbe juthasson. minden csiszolópapír-cserénél tisztítsa meg a csiszolólapot, távoítsa el róla a port és a szennyeződésekét, pl. kefe vagy ecset segítségével.

- Ezen kívül a csiszológépnek vannak a téglalap, illetve a négyzet alakú talpkhoz leszorító elemei is a tépőzáras rögzítésre nem alkalmas csiszolópárokhoz.
 - Válassza ki a végzendő feladatnak megfelelő szemcsézettségű csiszolópárt.
 - A papír puhiásához húzza el a papírt, pl. az asztallap élén.
 - Lazítja meg a csiszolópápról rögzítőt (B. ábra).
 - Helyezze el a papírt a csiszológép (4) talpán.
 - Ellenőrizze, hogy a csiszolópápról lyukai és a (4) csiszolótalp nyíllással teljesen fedik-e egymást.
 - Hajtsa le a csiszolópápról két végét a csiszológép talpának szélén.
 - Szorítsa le a csiszolópápról rögzítő (5) szorítókat.
 - Ellenőrizze, hogy a csiszolópápról rögzítése megfelelő-e.
- A csiszolópápról fel szorozva a csiszológép talpára.**
Ne legyen még kismértékben sem lazítva. Ha csiszolás közben a csiszolópápról megnyúlik, feszítse meg, így jelentősen megnöveli a felhelyezett csiszolópápról élettartamát.

PORELVEZETÉS

A vibrációs csiszolóhoz felszerelésként porzsákhoz ellátott tartály tartozik, amely a porzsolt felület tisztaságának megőrzését segíti.
 • A (3) porgyűjtő tartály csatlakozóját csúsztassa a (2) porelvezető csonkra, és jobbra fordítással rögzítse (C. ábra).
 • Ellenőrizze a portartály rögzítését a csónkon a tartály enyhe kihúzássával (a portartály gumi o-ringgel tömített)
 A porzsák a (3) portartály műanyag házából kapott helyet. Kiürítéséhez a műanyag ház hátos részét le kell tolni (D. ábra), a porzsáktól le kell oldani a rögzítéséről, és ki kell üríteni a tartalmát. A porzsák visszaszerelése a levételellettellenes műveleti sorrendben történik.

MUNKAVÉGZÉS / BEÁLLÍTÁSOK

BE- ÉS KIKAPCSOLÁS

A hálózati feszültséggel egyezzen meg a csiszológép gyári adattábláján feltüntetett feszültséggel.

Bekapcsolás - állítsa az (1) kapcsolót „I” állásba (E. ábra).

Kikapcsolás - állítsa az (1) kapcsolót „O” állásba.

MUNKAVÉGZÉS A VIBRÁCIÓS CSISZOLÓVAL

- Csiszoláskor a csiszolótalp teljes felülete feküdjön fel a megmunkált felületre.
- Enyhe nyomást gyakoroljon a csiszológépre, így mozgassa a megmunkált anyagon körkörös mozgással, hossz- vagy harántirányban.
- A nagyoló munkákhöz durvaszemcsés csiszolópárral használjon, míg a szévre csiszoláshoz finomszemcsést. A csiszolópárra fajtaját legjobb próbák alapján megválasztani.
- A polirozás befejeztével csökkentse a csiszológépre gyakorolt nyomást, majd emelje azt fel a megmunkált felületről, és csak ezután kapcsolja ki.

KEZELELÉS, KARBANTARTÁS

Bármilyen szerelési, beállítási, javítási vagy karbantartási művelet megkezdése előtt húzza ki a hálózati csatlakozót az aljzatból.

KARBANTARTÁS, TÁROLÁS

- Minden esetben ajánljott a használat befejeztével azonnal megtisztítani a szerszámot.
- A tisztításához tilos vizet vagy más folyadékot használni.
- A berendezést ezzel tisztítva vagy fűvassa le alacsony nyomású sűrített levegővel. Ne használjon semmilyen tisztítószert vagy oldószeret, mert károsíthatják a műanyagból készült elemeket.
- Rendszeresen tisztításra ki a motorház szellőzőnyílásait, hogy megelőzze ezzel a motor esetleges túlmelegedését.
- Ha a motor kommutátoránál túlzott szikráképződést tapasztal, ellenőriztesse szakemberrel a motor szénkefénél állapotát.
- A berendezést tárolja száraz, gyermekek elől elzárt helyen.

A CSISZOLÓTALP CSERÉJE

- A végzendő munka fajtájától, szükségeleitől függően kell megválasztani a megfelelő alakú csiszolótalpat. A szerszám felszereléséhez tartozó csiszolótalpat az F. ábra mutatja be.
- Csavarja ki a (4) csiszolótalpat rögzítő csavarokat (G. ábra).
 - Vege le és cserélje ki a talpat.
 - Csavarja be és húzza meg a rögzítőcsavarokat.
- A sérült csiszolótalpat azonnal ki kell cserélni.**

A SZÉNKEFÉK CSERÉJE

- A motor elhasználódott (5 mm-nél rövidebb), elégett vagy megrepedt szénkefét azonnal ki kell cserélni. A két szénkefét minden esetben együtt kell kicserélni. A szénkefék cseréjét kizárolag szakemberrel végeztesse, és kizárolágra eredeti alkatrészek felhasználásával. Bármielőle felmerülő meghibásodás javítását bízza a gyári márkaszervizre.

MŰSZAKI JELLEMZŐK

MŰSZAKI ADATOK

Vibrációs csiszoló	
Jellemző	Érték
Hálózati feszültség	230 V AC
Hálózati frekvencia	50 Hz
Névleges teljesítmény	220 W
Üresjárti fordulatszám	13000 min-1
Rezgésszám	26000 min-1
Rezgésátmérő	1 mm
A csiszolótalp méretei	104 x 112 mm
Érintésvédelmi besorolási osztály	II
Tömeg	1,28 kg
Gyártási év	2020

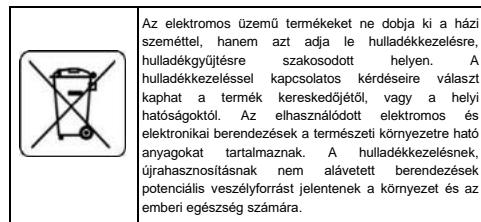
ZAJ- ÉS REZGESVÉDELMI ADATOK

Hangnyomás-szint: LpA = 86 dB(A); K = 3 dB(A)

Hangteljesítmény-szint: LwA = 97dB(A); K = 3 dB(A)

Egyenértékű súlyozott rezgésgyorsulás: ah 17,9 = m/s² K = 1,5 m/s²

KÖRNYEZETVÉDELEM



* A változtatás jogára fenntartva!

A „Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa (székhelye: Warsz. ul. Podgraniczna 2/4) (a továbbiakban: „Grupa Topex”) kijelenti, hogy a jelen használati utasítás (továbbiakban „Használati Utasítás”) tartalmával – ideértve többek között annak szövegével, a felhasználóképpel, vázlatokkal, rajzokkal, valamint a formai megjelenésével – kapcsolatos összes szerzői jog a Grupa Topex kizárolagos tulajdonát képezi és minden ilyen jogi védelem alatt állnak, az 1994. február 4-i, a szerzői és az hozzá hasonló jogokról szóló törvényben foglaltak szerint (Dz. (U.) Törvénykönyvében) 2006. évf. 90. szám 631. téTEL, a későbbi változásokkal. A Használati Utasítás egészének vagy bármely részének haszonterjeszés céljából történő másolása, feldolgozása, közzétételéte, megváltoztatása a Grupa Topex irásos engedélye nélkül polgárigi és bűntetőjogi felelősségre vonás terhé mellett szigorúan tilos.

NOTA: INAINTE DE UTILIZAREA SCULELOR ELECTRICE TREBUIE CITITE ATENT INSTRUCTIUNILE SI SA LE PASTERI PENTRU VIITOR.

PRINCIPII AMANUNTITE DE SECURITATE

AVERTISMENTE DE SIGURANȚĂ SANDY

Tineți unealta electrică de suprafete de prindere izolate, deoarece suprafața de șlefuit poate contacta propriul cablu. Tăierea unui fir „sub tensiune” poate face părțile metalice expuse ale sculei electrice „sub tensiune” și ar putea oferi operatorului un soc electric.

Sfleșind suprafete de lemn sau de metal, acoperite cu vopsea care conține plumb, se poate emana praf dăunător sănătății. Contactul sau aspirarea asemenea praf, poate fi periculos pentru sănătatea utilizatorului sau persoanelor terțe. Trebuie utilizate mijloace de protecție personală, precum semimasti de filtrare, ochelari de protecție. Iar utilajul trebuie conectat la instalație de extragerea prafului.

INAINTE DE UTILIZAREA POLIZORULUI

- În timpul lucrului, cu polizorul oscillator, trebuie să rămână sigur cu ambele mâini.
- Lântă de a porni polizorul, verifică dacă hârtia abrazivă este bine și sigur fixată și dacă nu aderează la materialul care va fi prelucrat.
- Nu atinge piesele polizorului care sunt în mișcare.
- Nu pun polizorul jos, înainte de a se opri toate piesele, care sunt în mișcare.
- Dacă, în timpul șlefuirii se emană praf, trebuie să-ți pui mască de protejare anti praf. Praful emanat în timpul șlefuirii suprafetelor materialelor de lemn sau de metal acoperite cu vopsea, care în componență conține combinații de plumb, este dăunător sănătății.
- Persoanele terțe, în special femeile gravide și copiii, nu trebuie să intre în încăperea în care, vopseaua cu conținut de combinații de plumb, este eliminată în timpul lucrului cu polizorul cu excentric.
- În încăperea unde are loc eliminarea vopsei, cu conținut de combinații de plumb, nu este voie să fumezi și nici să mânânci sau să bei.
- Contactul sau inhalarea prafului vopsei cu conținut de combinații de plumb, poate fi periculosă pentru sănătate.
- Evitați utilizarea prelungitorilor lungi, de alimentare cu tensiune.

IN TEMPUL UTILIZARII POLIZORULUI

- În timpul lucrului cu polizorul cu excentric, totdeauna trebuie să poarte antifioane cât și mască antipraf.
- Polizorul nu este destinat de a fi utilizat la ud.
- Înainte de a conecta polizorul la alimentarea cu tensiune, verifică poziția întreprățătorului, care trebuie să fie pe poziția „oprit”.
- Conductorul de alimentare sculei cu tensiune, trebuie să fie îndepărtat de piesele în mișcare ale polizorului.
- Lucrând, având polizorul mai sus de cap, operatorul trebuie să poarte ochelari de protecție
- În timpul utilizării polizorului, na apăsa cu forță prea mare, deoarece poate duce la oprirea lui.

ATENȚIE! Utilajul servește la lucrările în interiorul încăperilor.

Cu toate că, chiar de la proiectarea construcției, am aplicat mijloace de asigurare cât și mijloace suplimentare de protecție, totdeauna în timpul lucrului, egisă riscul leziunilor

CONSTRUCȚIA SI DESTINATIA

Polizorul oscillator este o sculă electrică manuală cu izolație de clasa II, acționată de motor monofazic cu colector. Polizorul oscillator este destinat la șlefuirea de finisare și lustruirea suprafetelor produselor de lemn, de metal, din material sintetic cât și altor materiale asemănătoare, cu utilizarea hârtiei abrasive în grădăță corespunzătoare. Datorită aplicării tălpăi de lucru corăspunzătoare, de diferite forme, înlesnește efectuarea lucrului în locuri greu accesibile. Polizorul oscillator poate fi utilizat în

domeniul executării lucrărilor de renovare, în construcții, în tâmplărie cât și în tot felul de lucrări de activitate a amatorilor (de meșterie).

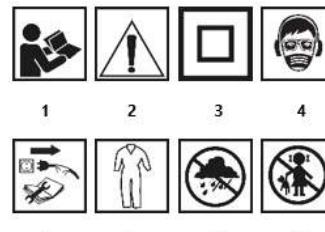
Nu este voie de a utiliza polizorul la șlefuirea materialelor cu conținut de magneziu, azbest sau suprafete acoperite cu ipsos.

DESCRIEREA PGINILOR GRAFICE

Numeralele de mai jos se referă doar la elementele utilajului prezentat în paginile grafice ale prezentei instrucțiuni.

1. Întreprățător
 2. Stătuț de racordare exhaustorului de praf
 3. Recipient de praf
 4. Talpa de lucru
 5. Clemă de fixarea hârtiei abrazive
- * Pot apărea mici diferențe între figura și produs.

EXPLICAREA PICTOGRAMELOR UTILIZATE



1. NOTĂ! Luati măsuri speciale de precauție!
2. Citiți manualul de utilizare, respectați avertismentele și condițiile de siguranță continute în acesta!
3. A doua clasă de protecție.
4. Folosiți echipament de protecție personală (ochelari de protecție, protecție auditivă, mască de praf).
5. Deconectați dispozitivul înainte de reparare.
6. Folosiți îmbrăcăminte de protecție.
7. Protejați dispozitivul împotriva umezelii.
8. Țineți copiii departe de instrument.

INZESTRAREA SI ACCESORIILE

1. Talpa de lucru dreptunghiulară, triunghiulară, pătrată, (monta la utilaj) - 3 buc.
2. Recipient cu sac pentru praf - 1 buc.
3. Hârtie abrazivă, căte 3 buc. pentru fiecare talpă de lucru (cu diferite grădăță) - 9 buc.

PREGATIREA PENTRU LUCRU

ALEGAREA HARTIEI ABRAZIVE

- Hârtia abrazivă cu granule mari, se utilizează la prelucrarea brută a multor materiale, iar hârtia cu granule mici se utilizează la lucrările de finisare.
- Când suprafața de lucru nu este plată, lucrul trebuie început cu hârtie abrazivă cu granule mari, continuând până ce suprafața devine plată.
- Apoi trebuie întrebucințată hârtie abrazivă cu granule mărunte cu scopul stergerii urmelor hârtiei anterior utilizate.
- Pentru finisare, trebuie utilizată hârtie abrazivă cu granule mici.

FIXAREA HARTIEI ABRAZIVE

Polizorul este înzestrat cu talpă de lucru, cu așa zisul scai, care permite schimbarea rapidă a hârtiei.

- Apropie hârtia abrazivă la talpa de lucru (4) luând în seamă orificile „a” care trebuie să corespundă cu orificiile tălpii polizorului, apoi apăsa-o la talpă, asigurând în acest mod eliminarea a prafului (fig. A).
- Vrând să scoci hârtia abrazivă, trebuie prinț de un colț, apoi trasă.

Trebue utilizată hârtie abrazivă perforată, ca praful produs să poată trece, prin rificile tălpii de lucru spre stuțul de exhaustare. Înainte de schimbarea hârtiei abrazive, de fiecare dată, talpa de lucru trebuie curățată de praf cât și de tot felul de reziduri. de ex. cu perie sau cu penson.

Polizorul este înzestrat suplimentar, cu cleme de fixarea hârtiei abrazive, la tâlpă pătrată sau dreptunghiulară, în cazul în care se va aplica hârtie abrazivă care nu este destinația de a fi fixată cu scai.

- Trebuie aleasă hârtie abrazivă, corespunzătoare lucrului de efectuat.
- Cu scopul dedurizării hârtiei abrazive, trebuie trasă, cu partea fără granule, pe o mucă, de ex. de o masă.
- Ușurează strângerea clemelor de fixarea hârtiei abrazive (5) (fig. B).
- Pune hârtia abrazivă pe talpa polizorului (4).
- Verifică, dacă orificele hârtiei abrazive și cele ale tâlpiei de lucru (4) se suprapun.
- Indoie ambele capete ale hârtiei abrazie, pe marginile tâlpiei polozirolui.
- Strânge clemele de fixarea hârtiei abrazive (5).
- Asigură-te ca hârtia abrazivă este bine fixată.

Hârtia abrazivă trebuie să adereze bine la talpa de lucru a polizorului. Nu poate fi nici un pic de joc. Dacă în timpul lucrului, hârtia abrazivă se va prelungi, prelungirea trebuie eliminată, fapt care prelungeste perioada utilizării hârtiei abrazive.

ELIMINAREA PRAFULUI

Polizorul cu excentrici, este înzestrat cu recipient cu sac de adunarea prafului, având ca scop menținerea curată a suprafeței prelucrate.

- Bagă fixatorul recipientului de praf (3) la ștul de extragerea prafului (2) și însigă-l rotindu-l spre dreapta. (fig. C).
- Verifică, dacă recipientul de praf este bine fixat pe ștul de extragerea prafului, trăgând ușor de recipientul de praf (recipientul de praf este etanșat cu garnitură de cauciuc, inel o-ring).

Sacul este amplasat în carcasa de plastic a recipientului de praf (3). Având ca scop golirea sacului, trebuie deplasată partea posterioară a carcasei de plastic (fig. D), scoțând apoi sacul din fixarea lui și golit conținutul. Montajul se face în mod invers, pe rând, față de demontare.

LUCRUL / AJUSTAREA

PORNIREA / OPRIREA

Inainte de a conecta polizorul la rețea, trebuie verificat dacă tensiunea de alimentare corespunde cu tensiunea de pe plăcă de fabricație a utilizatorului.

Pornirea – schimbă poziția butonului întrerupătorului (1) pe poz. I (fig. E).

Oprirea – schimbă poziția butonului întrerupătorului (1) pe poz. O.

MODUL DE LUCRU CU POLIZORUL OSCILANT

- Toată suprafață șlefuitoare a tâlpiei de lucru, trebuie să adereze la suprafață prelucrată.
- După pornirea polizorului, apasă-l moderat, deplasându-l rotativ pe materialul prelucrat, în direcție transversală sau longitudinală.
- La lucrări brute, trebuie utilizată hârtie cu granule mari, iar la finisare granule mărunte. Alegerea granulelor corespunzătoare se face în urma probelor.
- La terminarea șlefuirii, micșorează forța de apăsare polizorului și ridică-l, oprește-l după ridicare.

DESERVIREA SI INTRETINEREA

Inainte de începe orice activitate referitor la instalare, reglare, deservire sau reparare, deconectează scula electrică de la alimentarea cu tensiune scoțând stecărul din priză.

CONSERVATIA SI PASTRAREA

- Se recomandă curățarea polizorului, după fiecare utilizare. Polizorul trebuie menținut totdeauna curat.
- An u se utilizează nici un fel de mijloace curățitoare, sau apă.
- Utilajul poate fi curățat cu penson sau cu aer comprimat de mică presiune. Nu utiliza nici un fel de mijloc curățitor, deoarece poate duce la defectarea pieselor execute din material sintetic.
- Orificele de ventilație ale motorului, de pe carcasa, trebuie să fie totdeauna curate, spre a evita supraîncălzirea utilizatorului.

• În cazul, în care se va observa scânteierea exagerată pe colector, trebuie verificată cărbunii motorului de către persoană calificată în acest domeniu.

• Utilajul trebuie păstrat, totdeauna la loc uscat, inaccesibil copiilor.

INLOCUIREA / SCHIMBAREA TALPII DE LUCRU

Dependență de de necesități și tipul lucrului efectuat, trebuie întrebuită talpa corespunzătoare. Tipul tâlpilor de lucru, care sunt anexate la utilaj sunt arătate pe fig. F.

• Deșurubează șuruburile de fixarea tâlpiei de lucru (4) (fig. G).

• Înlouește talpa, cu alta necesară .

• Înșurubează șuruburile de fixarea tâlpiei.

Talpa de lucru defectată trebuie, fără întârziere, schimbată cu alta bună..

INLOCUIREA PERIILOR DE CARBUNE

Cărbunii motorului uzați (mai scurți de 5 mm), arși sau plezniți trebuie imediat îlocuți cu alții noi. Totdeauna, ambi cărbuni trebuie schimbați simultan. Se recomandă ca schimbarea periilor să fie făcută exclusiv de persoană calificată în acest domeniu și care va întrebuită doar piese originale.

Tot felul de defecțiuni trebuie să fie eliminate de un servis autorizat al producătorului.

PARAMETRII TEHNICI

DATE NOMINALE

Polizor oscilant	
Parametrul	Valoarea
Tensiune de alimentare	230 V AC
Frecvență de alimentare	50 Hz
Putere absorbită	220 W
Viteză oscilațiilor la mers în gol	13000 min ⁻¹
Numărul oscilațiilor	26000 min ⁻¹
Cursa oscilațiilor	1 mm
Dimensiunile tâlpiei polizorului	104 x 112 mm
Clasa protejării	II
Masa	1,28 kg
Anul fabricației	2020

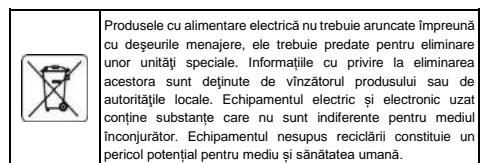
DATE REFERITOR LA ZGOMOT SI VIBRATII

Nivelul presiunii acustice: $L_P = 86 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A)

Nivelul puterii sonore: $L_W = 97 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A)

Valoarea accelerărilor vibrățiilor: $a_h = 17,9 \text{ m/s}^2$ K = 1,5 m/s²

PROTECTIA MEDIULUI



Se rezervă dreptul de a face schimbări.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa z siedzibą w Warszawie, ul. Podgraniczna 2/4 (mai departe : „Grupa Topex”) informuje că, toata drepturile autorului referitor la prezenta instrucție (mai departe „Instrucții”), adică texturile ei, fotografii inserate, schemele, desenele, căt și compoziția ei, depind exclusiv de Grupa Topex și sunt supuse protejării de drept în conformitate cu legea din 4 februarie 1994, referitor la drepturile autorului și drepturile înrudite (Monitorul Oficial 2006 nr 90 pozitia 631 cu modificările ulterioare). Copierea, transformarea, publicarea, modificarea instrucțiunilor, în întregime sau numai unor elemente cu scop comercial, fără acceptul în scris al firmei Grupa Topex este strict interzisă și în consecință poate fi trasă la răspundere civilă și penală.

CZ PŘEKLAD PŮVODNÍHO NÁVODU K POUŽÍVÁNÍ
OSCILAČNÍ BRUSKA
59G320

POZOR: PŘED ZAHÁJENÍM POUŽÍVÁNÍ ELEKTRICKÉHO NÁRADÍ SI PEČLIVĚ PŘEČTĚTE TENTO NÁVOD A USCHOVEJTE JEJ PRO POZDĚJŠÍ POTŘEBU.

PODRBOBNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

BEZPEČNOSTNÍ VAROVÁNÍ SANDY

Nářadí držte za izolované úchopové plochy, protože brusný povrch se může dotknout vlastního kabelu. Řezáním „živého“ vodiče může dojít k tomu, že nechráněnékovové části elektrického náradí budou „živé“ a může dojít k úrazu elektrickým proudem.

Při broušení dřevěných a kovových povrchů, které jsou např. natřené barvami s příměsí olova, může vznikat škodlivý/toxický prach. Kontakt s tímto prachem nebo jeho vdechováním může ohrozit zdraví osoby obsluhující nářadí nebo přítomných nepovolených osob. Je nutno používat příslušné osobní ochranné prostředky, např.: filtrační polomasky, ochranné brýle. Je třeba připojit zařízení pro odvádění prachu.

PŘED ZAHÁJENÍM POUŽÍVÁNÍ BRUSKY

- Při používání brusku pevně držte oběma rukama.
- Před zapnutím brusky se přesvědčte, zda se brusný papír nedotýká povrchu, který má být obráběn.
- Před zapnutím brusky se přesvědčte, zda je brusný papír řádně připevněn a zda se páčky pro připevnění papíru nacházejí v poloze uchycení papíru.
- Nedotýkejte se pohybujících se součástí brusky.
- Po vypnutí brusku neodkládejte, dokud se pohybující se součásti nezastaví.
- Používejte ochrannou masku, pokud se při broušení tvorí prach. Prach tvorící se při broušení povrchů natřených olověnou barvou, některých druhů dřeva a kovy je škodlivý.
- Zabraňte přístupu těhotných žen a dětí do místnosti, ve které je pomocí brusky odstraňována barva obsahující sloučeniny olova.
- Nejezte, nepijte a nekuřte v místnosti, ve které je pomocí brusky odstraňována barva obsahující sloučeniny olova.
- Nepoužívejte dlouhé prodlužovací kably.

PŘI POUŽÍVÁNÍ BRUSKY

- Při práci s bruskou vždy používejte chrániče sluchu a ochrannou polomasku.
- Bruska není vhodná pro práci na mokro.
- Před zapojením brusky do elektrické sítě zkонтrolujte, zda se zapínací nenachází v poloze „zapnuto“.
- Napájecí kabel zařízení se nikdy nesmí dostat do kontaktu s pohybujícími se součástmi brusky.
- Při práci s bruskou ve výšce přesahující výšku postavy používejte uzavřené ochranné brýle nebo brýle na ochranu proti odprskávajícímu povrchu.
- Při broušení příliš netlačete na brusku, protože by mohlo dojít k jejímu zastavení.

POZOR! Zařízení slouží k práci v uzavřených prostorách.

I přes použití konstrukce z podstaty věci bezpečné, používání zajišťujících prostředků a dodatečných ochranných prostředků, vždy existuje reziduální riziko poranění během práce.

KONSTRUKCE A URČENÍ

Oscilační brusky jsou ručním elektrickým nářadím s izolací II. třídy. Zařízení je poháněno jednofázovým komutátorovým motorem. Oscilační bruska je určena k broušení a leštění dřevěných a kovových povrchů, povrchů z umělé hmoty a jiných podobných materiálů při použití brusného papíru příslušné hrubosti. Díky použití různých tváří pracovních částí umožňuje provoz dokonce i v těžko dostupných místech. Používá se při provádění rekonstrukčních, stavebních a veškerých kutilských prací.

Nepoužívejte brusku k broušení materiálů obsahujících hořčík, azbest nebo k broušení povrchů pokrytých sádrou.

POPIS STRAN S VYOBRAZENÍMI

Níže uvedené číslování se vztahuje k prvkům zařízení znázorněným na vyobrazeních v tomto návodu.

1. Zapínací

2. Hrdlo pro odvádění prachu

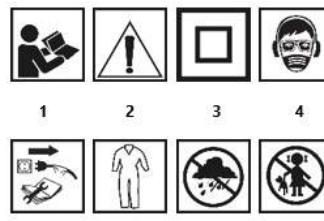
3. Nádoba na prach

4. Pracovní část

5. Svorka pro upevnění brusného papíru

* Skutečný výrobek se může lišit od vyobrazení.

VYSVĚTLIVKY K POUŽITÝM PIKTOGRAMŮM



1. POZNÁMKAI Dodržujte zvláštní opatření!

2. Přečtěte si návod k obsluze, dodržujte varování a bezpečnostní podmínky v něm obsažené!

3. Druhá třída ochrany.

4. Používejte osobní ochranné prostředky (ochranné brýle, ochranu sluchu, protiprachovou masku).

5. Před opravou zařízení odpojte.

6. Používejte ochranný odvě.

7. Chraňte zařízení před vlhkostí.

8. Udržujte děti mimo dosah nástroje.

VYBAVENÍ A PŘÍSLUŠENSTVÍ

- 9. Pravohlá, trojúhelníková, čtvercová (namontovaná do zařízení) pracovní část - 3 ks
- 10. Nádoba se sáčkem na prach - 1 ks
- 11. Brusný papír po 3 ks pro každou pracovní část (různá hrubost) - 9 ks

PŘIPRAVA K PRÁCI

VOLBA BRUSNÉHO PAPÍRU

Brusný papír s hrubším zrnem je vhodný pro hrubé opracování většího materiálu, papír s jemnějším zrnem se používá při dokončovacích pracích.

• Je-li povrh nervový, pak začňte brousit při použití hrubozrnitého papíru a pokračujte, dokud nebude povrh rovný.

• Následně použijte střednězrný papír za účelem odstranění stop po opracování hrubozrným papírem.

• Na závěr použijte jemnozrný papír pro provedení konečné úpravy.

PŘIPEVNĚNÍ BRUSNÉHO PAPÍRU

Bruska je vybavena pracovní částí se suchým zipem, což umožňuje snadnou a rychlou výměnu brusného papíru.

• Přiložte brusný papír k pracovní části (4) tak, aby se jeho otvory „a“ krýly s otvory v pracovní části brusky a přilače, což zajistí účinné odvádění prachu (obr. A).

• Pro sejmání brusného papíru na jedné straně nadzvedněte a poté jej vytáhněte.

Používejte perforovaný brusný papír, aby se prach mohl dostávat otvory v pracovní části k instalaci odvádějící prach.
Před každou výměnou brusného papíru očistěte pracovní část - odstraňte z ní prach a veškeré nečistoty např. pomocí kartáče nebo štětců.

Kromě toho je bruska vybavena svorkami upevnění brusného papíru pro čtvercovou nebo pravohlávu část v případě použití brusného papíru, který není určen k upevnění na suchý zip.

• Zvolte brusný papír s hrubostí vhodnou pro zamýšlenou cinnost.

• Pro změkčení papíru otřete hladkou stranou o nějakou hranu, např. o hranu stolu.

• Uvolněte svorky pro upevnění brusného papíru (5) (obr. B).

- Přiložte brusný papír k brusné části brusky (4).
- Přesvědčte se, zda se otvory v brusném papíru a pracovní části (4) zcela kryjí.
- Ohněte oba konce brusného papíru na okrajích brusné části brusky.
- Sevřete svorky pro upevnění brusného papíru (5).
- Přesvědčte se, zda je brusný papír řádně uchycen.

Brusný papír musí těsně přiléhat k brusné části brusky. Nesmí se vyskytovat žádná vůle. Pokud během broušení dojde k prodloužení papíru, pak je nutno toto uvolnění odstranit, což výrazně prodlouží životnost používaného proužku brusného papíru.

ODVÁDĚNÍ PRACHU

Oscilační bruska je vybavena nádobou se sáčkem na prach za účelem udržení čistoty obráběného povrchu.

- Nasadte úchytl nádoby na prach (3) na hrdlo pro odvádění prachu (2) a zajistěte jej otočením doprava (**obr. C**).
- Zkontrolujte pevnost uchycení nádoby na prach na hrdle pro odvádění prachu lehkým potáhnutím za nádobu na prach (nádoba na prach je utěsněna pomocí gumového O-kroužku).

Sáček na prach je umístěn v plastovém krytu nádoby na prach (3). Pro jeho vyprázdnění je třeba odsunout zadní část plastového krytu (**obr. D**), sundat sáček na prach z jeho upevnění a odstranit jeho obsah. Montáž sáčku na prach probíhá v opačném pořadí než jeho demontáž.

PROVOZ / NASTAVENÍ

ZAPÍNÁNÍ / VYPÍNÁNÍ

Sítové napětí musí odpovídat hodnotě napětí uvedené na typovém štítku brusky.

Zapnutí - přepněte tlačítko zapínače (1) do pol. I (**obr. E**).

Vypnutí - přepněte tlačítko zapínače (1) do pol. O

PRÁCE S OSCILAČNÍ BRUSKOU

- Během práce se celý brusný povrch pracovní části musí dotýkat obráběného povrchu.
- Je třeba vyvijet mírný přitlak na brusku. Pohybujte s ní krouživými pohyby po obráběném materiálu v příčném nebo podélném směru.
- Pro hrubé opracování používejte brusný papír s hrubším zrnem, pro dokončovací práce brusný papír s jemnějším zrnem. Pro volbu druhu brusného papíru je nejlepší jej vyzkoušet.
- Při dokončování leštění snižte tlak na brusku, nadzvedněte ji nad obráběný povrch a teprve pak ji vypněte.

PEČE A ÚDRŽBA

Před zahájením jakýchkoliv činností spojených s instalací, seřizováním, opravami nebo údržbou je nutno vytáhnout zástrčku napájecího kabelu ze sítové zásuvky.

ÚDRŽBA A SKLADOVÁNÍ

- Dopravujete se čistit zařízení ihned po každém použití.
- K čištění nepoužívejte vodu ani jiné kapaliny.
- Čistěte zařízení suchým hadíkem pomocí střetče nebo proudem stlačeného vzduchu s nízkým tlakem. Nepoužívejte žádné čisticí prostředky ani rozpuštědla, protože může dojít k poškození plastových součástí.
- Pravidelně čistěte ventilační otvory v krytu motoru, aby nedocházelo k přehřátí zařízení.
- Vyskytuje-li se na komutátoru nadmerné jiskření, nechte zkontrolovat stav uhlíkových kartáčů motoru kvalifikovanou osobou.
- Uchovávejte zařízení vždy na suchém místě mimo dosah dětí.

VÝMĚNA A NÁHRADA PRACOVNÍ ČÁSTI

Dle potřeby a druhu prováděné práce používejte vhodnou pracovní část. Druhy pracovních částí, které jsou součástí vybavení zařízení, jsou znázorněny na obr. F

- Vyšroubojte šrouby, kterými je pracovní část upevněna (4) (**obr. G**).
- Sejměte pracovní část a vyměňte ji.
- Utáhněte upevňovací šrouby.

Poškozenou pracovní část (4) je třeba neprodleně vyměnit.

VÝMĚNA UHLÍKOVÝCH KARTÁČŮ

Opotřebované (kratší než 5 mm), spálené nebo prasklé uhlíkové kartáče motoru je třeba neprodleně vyměnit. Vždy je nutné vyměnit současně oba uhlíkové kartáče.

Uhlíkové kartáče smí vyměňovat pouze kvalifikovaná osoba za použití originálních dílů.

Veškeré závady je nutno nechat odstranit u autorizovaného servisu výrobce.

TECHNICKÉ PARAMETRY

JMENOVITÉ ÚDAJE

Oscilační bruska	
Parametr	Hodnota
Napájecí napětí	230 V AC
Napájecí kmitočet	50 Hz
Jmenovitý výkon	220 W
Otláčky bez zatížení	13000 min ⁻¹
Počet osciaci	26000 min ⁻¹
Zdvih oscilace	1 mm
Velikost brusné části	104 x 112 mm
Třída ochrany	II
Hmotnost	1,28 kg
Rok výroby	2020

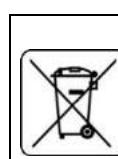
ÚDAJE O HLUKU A VIBRACICH

Hladina akustického tlaku: LpA = 86 dB(A) K = 3 dB(A)

Hladina akustického výkonu: LwA = 97 dB(A) K = 3 dB(A)

Hodnota zrychlení vibrací: ah = 17,9 m/s² K = 1,5 m/s²

OCHRANA ŽIVOTNÉHO PROSTREĐIA



Výrobky napájané elektrickým prúdom sa nesmú likvidovať spoločne s domácim odpadom, ale majú byť odovzdávané na recykláciu na určenom mieste. Informáciu o recyklácii poskytne predajca výrobku alebo miestne orgány. Opotrebované elektrické a elektronické zariadenia obsahujú látky negatívne pôsobivé na životné prostredie. Zariadenie, ktoré nie je odovzdávané na recykláciu, predstavuje možnú hrozbu pre životné prostredie a ľudské zdravie.

* Právo na zmene vyhradené.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa so sídlom vo Varšave, ul. Podgraniczna 2/4 (dalej iba: „Grupa Topex“) informuje, že všetky autorské práva k obsahu tohto návodu (dalej iba: „Návod“), v rámci toho okrem iného k jeho textu, uvedeným fotografiám, nákresom, obrázkom a k jeho struktúre, patria výhradne spoločnosti Grupa Topex a podliehajú právnej ochrane podľa zákona zo dňa 4. februára 1994, O autorských a obdôbnych právach (tj. Dz. U. (Zberka zákonov Poľskej republiky) 2006 č. 90 položka 631 v znení neskorších zmien). Kopírovanie, spracovávanie, publikovanie, úprava tohto Návodu ako celku alebo jeho jednotlivých častí na komerčné účely, bez písomného súhlasu spoločnosti Grupa Topex, sú prísnie zakázané a môžu mať za následok občianskoprávne a trestnoprávne dôsledky.

UPOZORNENIE: PREDTÝM, AKO ZAČNETE POUŽÍVAŤ ELEKTRICKÉ NÁRADIE, JE POTREBNÉ SI POZORNE PREČÍTAŤ TENTO NÁVOD A USCHOVAŤ HO NA ĎALŠIE POUŽITIE.

DETALNÉ BEZPEČNOSTNÉ PREDPISY

BEZPEČNOSTNÉ UPOZORNENIA SANDY

Elektrické náradie držte za izolované uchopovacie plochy, pretože brúšna plocha sa môže dotknúť vlastného kábla. Pri prerezaní „živého“ drôtu môže dôjsť k tomu, že exponované kovové časti elektrického náradia budú „živé“ a môže dôjsť k zásahu obsluhy.

Pri brúsení drevencov a kovových plôch, napr. natieraných farbami s prímesou olova, môže vzniknúť škodlivý/toxickej prások. Kontakt s takýmto práskom alebo jeho vychovanie môže ohrozit zdravie obsluhujúcej osoby alebo okolo stojacich osôb. Používajte primerané osobné ochranné prostriedky, ako sú: filtračné polomasky, ochranné okuliare. Zariadenie pripojte na odsvávanie prachu.

PREDTÝM, AKO ZAČNETE PRÁCU S BRÚSKOU

- Pri práci držte brúsku pevne obidvomi rukami.
- Skôr, ako brúsku zapnete, uistite sa, či sa brúsnym papierom nedotýka materiálu, ktorý má byť obrábaný.
- Skôr, ako brúsku zapnete, uistite sa, či je brúsný papier dobre upevnený a či sú upinacie páčky na papier v polohе, kedy upínajú papier.
- Nedotykajte sa časťí brúsky, ktoré sú v pohybe.
- Po vynesení neodkladajte brúsku skôr, ako sa zastavia jej pohybívle časti.
- Ak pri brúsení vzniká prach, používajte ochrannú masku. Prach, ktorý vzniká pri brúsení povrchov natieraných farbami s obsahom olova, niektorých druhov dreva a kovov, je škodlivý.
- Tehotné ženy a deti nemôžu vstupovať do miestnosti, v ktorej sa brúskou odstraňuje farba obsahujúca zlúčeniny olova.
- V miestnosti, v ktorej sa brúskou odstraňuje farba obsahujúca zlúčeniny olova, je zakázané jest', piť alebo fajčiť.
- Vyhýbajte sa používaniu dlhých predĺžovacích káblov.

PRI PRÁCI S BRÚSKOU

- Pri práci s brúskou vždy používajte slúchadlá na ochranu sluchu a ochranný respirátor.
- Brúška nie je vhodná na prácu na mokro.
- Pred pripojením brúsky do sieťe skontrolujte, či sa tlačidlo spínača nenachádza v polohе „zapnuté“.
- Napájací kábel zariadenia vždy držte v bezpečnej vzdialenosći od pohybívlych časťí brúsky.
- Pri práci s brúskou nad hlavou obsluhujúcej osoby používajte chrániče očí alebo ochranné okuliare.
- Pri práci nevyvíjajte na brúsku príliš veľký tlak, pretože ten by mohol spôsobiť zastavenie brúsky.

POZOR! Zariadenie slúži na prácu v interéri.

Napriek použitiu konštrukcie, ktorá je bezpečná sama o sebe, použitiu zabezpečovacích a dodatočných ochranných prostriedkov, pri práci vždy existuje minimálne nebezpečenstvo úrazu.

KONŠTRUKCIA A POUŽITIE

Vibráčne brúsky sú ručnými elektrickými náradiami s izoláciou 2. triedy. Zariadenia sú poháňané jednofázovým komutátorovým motorom. Vibráčná brúška je určená na brúsenie a leštenie povrchov z dreva, kovu, plastických hmôt a iných podobných materiálov pri používaní brúsného papiera so správnou zrnotou. Vďaka použitiu brúsnych diskov rôzneho tvaru umožňuje prácu aj v ľahko dostupných miestach. Môže sa používať pri oprávaskostavebných prácach, ako aj pri všetkých činnostach z oblasti samostatného domáceho majstrovania.

Brúsku nepoužívajte na brúsenie materiálov obsahujúcich magnézium, azbest alebo povrchov pokrytých sadrou.

VYSVETLIVKY KU GRAFICKEJ ČASTI

Nasledujúce číslovanie sa vzťahuje na súčasti zariadenia zobrazené v grafickej časti tohto návodu.

1. Spínač

2. Hrdlo na odvádzanie prachu

3. Nádoba na zbieranie prachu

4. Brúsný disk

5. Svraka na upevnenie brúsnego papiera

* Obrázok a výrobok sa nemusia úplne zhodovať

VYSVETLENIE POUŽITÝCH PIKTOGRAMOV



1

2

3

4



5

6

7

8

1. **POZNÁMKAI!** Dodržujte špeciálne preventívne opatrenia!

2. Prečítajte si návod na obsluhu, dodržujte varovania a bezpečnostné podmienky, ktoré obsahuje!

3. Druhá trieda ochrany.

4. Používajte osobné ochranné prostriedky (ochranné okuliare, ochrana sluchu, protiprachová maska).

5. Pred opravou odpojte zariadenie.

6. Používajte ochranný odev.

7. Chráňte prístroj pred vlhkosťou.

8. Udržujte deti mimo dosahu náradia.

VYBAVENIE A PRISLUŠENSTVO

1. Obdĺžnikový, trojuholníkový, štvorcový brúsný disk (primontovaný k zariadeniu) – 3 ks

2. Nádoba s vreckom na zbieranie prachu – 1 ks

3. Brúsný papier po 3 ks na každý brúsný disk (s rôznou zrnitosťou) – 9 ks

PRED UVEDENÍM DO PREVÁDZKY

VOLBA BRÚSNEHO PAPIERA

Brúsný papier s hrubšou zrnitosťou je vhodný na obrábanie väčšiny materiálov, kým papier s jemnejšou zrnitosťou sa používa pri začišťovacích prácach.

• Keď je povrch obrábaného materiálu nerovný, začnite prácu hrubozrnným papierom a pokračujte, až kým povrch nevyrovnaté.

• Potom použite papier so strednou zrnitosťou, aby ste odstránili stopy, ktoré zostali po obrábaní hrubozrnným papierom.

• Nakoniec použite jemnozrnný papier na vykonanie záverečnej fázy.

NASADZOVANIE BRÚSNEHO LISTU

Brúška ma brúsný kotúč so suchým zipom, čo umožňuje ľahkú a rýchlu výmenu brúsnego papiera.

• Brúsný papier priblížte k brúsnemu disku (4) tak, aby sa jeho otvory „a“ kryli s otvormi v brúsnom disku a pritlačte, čo zaručí účinné odvádzanie prachu (rys. A).

• Brúsný papier zložte tak, že ho z jednej strany odtiahnete a následne potiahnete.

Používajte perforovaný brúsný papier, aby sa prach mohol cez otvory v brúsnom disku dostávať do inštalačie na odsvávanie prachu. Vždy pred výmenou brúsnego papiera treba brúsný disk očistiť a odstrániť z neho prach a všetky nečistoty napr. pomocou kefky alebo štetca.

Okrem toho brúška obsahuje svorky na upevnenie brúsnego papiera pre štvorcový alebo obdĺžnikový disk v prípade použitia brúsného papiera, ktorý nemožno upevniť pomocou suchého zipu.

• Vyberte zrnotu brúsného papiera vhodnú pre plánovanú prácu.

• Aby ste papier zmäkčili, pošúčajte ho hladkou stranou o hrane, napr. stola.

• Svrky na upevnenie brúsnego papiera (5) uvoľnite (obr. B).

• Brúsný papier umiestnite na brúsný disk (4).

- Uistite sa, či sa otvory v brúsom papieri a brúsnom disku (4) úplne kryjú.
 - Obidva konca brúsneho papiera ohnite na hranach brúsneho disku.
 - Svojky na upevnenie brúsneho papiera (5) zatlačte.
 - Ubezpečte sa, či je brúsky papier dobre pripevnený.
- Brúsky papier musí presne priliehať k brúsnemu disku.**
Nemôže tam byť žiadna medzera. Ak sa počas brúsenia papier vytiahne, uvoľnený papier treba znova upevniť, čo značne predĺži čas životnosti založeného pásu brúsneho papiera.

ODVÁDZANIE PRACHU

Vibrácia brúška má vo svojej výbave pripojenú nádobu s vrecúškom na zbieranie prachu, aby bola udržaná čistota obrábaného povrchu.

- Upínanie nádoby na prach (3) zasuňte do hrdeľ na odvádzanie prachu (2) a zaistite jeho otočením doprava (obr. C).
- Skontrolujte pevnosť osadenia nádoby na prach na hrdeľ na odvádzanie prachu ľahkým potiahnutím za nádobu na prach (nádoba na prach je utesnená pomocou gumeného krúžku o-ring). Vrecúško na prach sa nachádza v plastovom obale nádoby na prach (3). Na jeho vyprázdenie stiahnite zadnú časť plastového obalu (obr. D), zložte vrecúško na prach z jeho upínania a odstráňte jeho obsah. Montáž vrecúška na prach prebieha v opačnom poradí ako jeho demontáž.

PRÁCA / NASTAVENIA

ZAPÍNANIE / VYPÍNANIE

Napätie v sieti musí zodpovedať hodnote elektrického napäťia uvedenej na popisnom štítku brúsky.

Zapínanie – tlačidlo spínača (1) prepnite do polohy I (obr. E).

Vypínanie – tlačidlo spínača (1) prepnite do polohy O.

PRÁCA S VIBRAČNOU BRÚSKOU

- Pri práci musí byť celá brúšna plocha pracovného disku v kontakte s obrábaným povrchom.
- Na brúsku vyvíjajte primeraný tlak a posúvajte ju po obrábanom materiáli rotačnými pohybmi, priečnym alebo pozdižým smerom.
- Na hrubé práce používajte brúsky papier s hrubšou zrnitostou a na záverečné práce papier s jemnejšou zrnitostou. Typ brúsného papiera je najlepšie vyberať tak, že ho najprv vyskúšate na obrábanom materiáli.
- Pred koncom leštenia znížte tlak na brúsku, nadvihnite ju nad obrábanú plochu a až vtedy ju vypnite.

OŠTROVANIE A ÚDRŽBA

Skôr, ako začnete akúkoľvek činnosť súvisiacu s inštaláciou, nastavovaním, opravou alebo údržbou, vytiahnite konektor napájacieho kábla zo sietovej zásuvky.

ÚDRŽBA A SKLADOVANIE

- Zariadenie sa odporúča čistiť hned po každom jeho použití.
- Na čistenie nepoužívajte vodu ani iné kvapaliny.
- Zariadenie čistíte štetcom alebo prefukajte stlačeným vzduchom pod nízkym tlakom. Nepoužívajte žiadne čisticie prostriedky ani rozpúšťadlá, mohli by poškodiť súčiastky z plastických materiálov.
- Pravidelne čistíte vetracie otvory v plášti motoru, aby nedošlo k prehriatiu zariadenia.
- V prípade, že dochádza k nadmernému iskreniu v komutátore, zverte kontrolu stavu uhlíkových kefiek motora kvalifikovanej osobe.
- Zariadenie vždy uskladňujte na suchom mieste mimo dosahu detí.

VÝMENA BRÚSNEHO DISKU

V závislosti od potrieb a druhu vykonávanej práce treba používať vhodný brúsný disk. Typy brúsnych diskov, ktorí sú súčasťou vybavenia zariadenia, sú znázornené na obr. F.

- Závit upevňujúce brúsky disk (4) odmontujte (obr. G).
- Zložte disk a vymeňte ho.
- Dotiahnite upevňujúce závitky.

Poškodený brúsky disk okamžite vymeňte.

VÝMENA UHLÍKOVÝCH KEFIEK

Opotrebované (kratšie ako 5 mm), zhorené alebo prasknuté uhlíkové kefky motora treba okamžite vymeniť. Vždy sa súčasne vymieňajú obidve uhlíkové kefky.

Výmenu uhlíkových kefiek sa odporúča zveriť výhradne kvalifikovanej osobe pri použíti originálnych súčiastok.

Akékoľvek poruchy musia byť odstránené autorizovaným servisom výrobcu.

TECHNICKÉ PARAMETRE

MENOVITÉ ÚDAJE

Vibračná brúška	
Parameter	Hodnota
Napájacie napätie	230 V AC
Frekvencia napájania	50 Hz
Nominálny výkon	220 W
Počet otáčok pri voľnobehu	13000 min ⁻¹
Počet vibrácií	26000 min ⁻¹
Posun vibrácie	1 mm
Rozmer brúsnego disku	104 x 112 mm
Ochranná trieda	II
Masa	1,28 kg
Rok výroby	2020

ÚDAJE TÝKAJÚCE SA HLUČNOSTI A VIBRÁCIÍ

Hladina akustického tlaku: LpA = 86 dB(A) K = 3 dB(A)

Hladina akustického výkonu: LwA = 97 dB(A) K = 3 dB(A)

Hodnota zrýchlení vibrácií: ah = 17,9 m/s² K = 1,5 m/s²

VAROVANIE OKOLJA



Elektrickým napájaním izdelkov ni dovoleno mešať z gospodininskimi odpadmi, amiek jich morajo odstrániť ustrezsne službe. Podatki o službách za odstranenie odpadkov so na voljo pri predajcu ali lokalných oblastech. Izrábjenia elektricko in elektronisko orodje vsebuje okoloj škodljive snovi. Orodje, ki ni oddano v reciklažo, predstavlja potencialno nevarnost za okolje in zdravje ljudi.

* Prídružná pravica do izvajanja sprememb.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa s sedežem v Varšave, ul. Pogranicza 2/4 (v nadálejovanju „Grupa Topex“), sporoča, da so vse avtorske pravice v zvezi z vsebino teh navodil (v nadálejovanju „Navodila“), med drugim v zvezi z besedili, shemami, risbami, kakor tudi sestavo, izključna last Grupa Topex in so predmet zakonske zaščite v skladu z zakonom z dne 4. februara 1994 o avtorskih pravicah in intelektualni lastini (Ur. I. 2006 št. 90/631 s kasnejšimi spremembami). Kopiranje, obdelava, objava in spremenjanje Navodil v komercialne namene kot tudi nijihovih posameznih elementov, je brez pisne odobritve Grupa Topex strogo prepovedano in lahko privede do civilne in kazenske odgovornosti.

POZOR: PRED PRIČETKOM UPORABE ELEKTRIČNEGA ORODJA JE TREBA POZORNO PREBRATI SPONDNA NAVODILA IN JIH SHRANITI ZA NADALJNJO UPORABO.

SPECIFIČNI VARNOSTNI PREDPISI

PESNA VARNOSTNA OPORIZILA

Električnega orodja držite za izolirane oprijemalne površine, ker se brusna površina lahko dotika lastne vrvice. Z rezanjem "žive" žice lahko izpostavljeni kovinski deli električnega orodja postanejo "pod napetostjo" in lahko povzročijo električni udar.

Med brušenjem lesnih in kovinskih površin, npr. prebarvanih z barvami z dodatkom svinca, lahko pride do škodljivega/toksičnega prašenja. Stik z oziroma vdihavanje tega prahu lahko ogrozi zdravje uporabnika oz. drugih prisotnih oseb. Treba je uporabljati ustrezna zaščitna sredstva kot: polmsake s filtrom, zaščitna očala. Treba je priklopiti napravo za odsesavanje prahu.

PRED UPORABO BRUSILNIKA

- Med uporabo je treba trdno držati brusilnik, z obema rokama.
- Pred vklopom brusilnika se je treba prepričati, da se brusilnik z brusnim papirjem ne dotika obdelovanega materiala.
- Pred vklopom brusilnika se je treba prepričati, da je brusni papir trdno pritrjen in da so vzvodi za pritridle papirja v položaju pritridle papirja.
- Delov brusilnika, ki se gibljejo, se ni dovoljeno dotikati.
- Brusilnika ni dovoljeno odložiti preden se gibljivi deli ne zaustavijo.
- Treba je nositi zaščitno masko, če med brušenjem prihaja do prašenja. Med brušenjem površin nekatere vrst lesa in kovin, prebarvanih z barvo, ki vsebuje svinec, je nastali prah škodljiv.
- Nosečim ženskam in otrokom ni dovoljen dostop v prostor, v katerem se z brusilnikom odstranjuje barva, ki vsebuje svinec.
- V prostoru, v katerem se s pomočjo brusilnika odstranjuje barva, ki vsebuje svinec, ni dovoljeno piti, jesti in kaditi.
- Izogibati se je treba uporabi dolgih podaljkov.

MED UPORABO BRUSILNIKA

- Med obratovanjem brusilnika je vedno treba nositi protihrupne naušnike in zaščitno polmsako.
- Brusilnik ni namenjen za delo v mokrem.
- Pred priklopom brusilnika na omrežje se je treba prepričati, da se vklopno stikalno ne nahaja v položaju vklop.
- Napajalni kabel orodja je treba vedno držati stran od gibljivih delov brusilnika.
- Pri delu z brusilnikom nad glavo uporabnika je treba uporabljati zaščitna očala.
- Med uporabo brusilnika nanj ni dovoljeno vršiti prekemernega pritiska, ki bi lahko povzročil zaustavitev brusilnika.

POZOR! Naprava je namenjena delu v notranjosti prostorov. Navkljub že sami po sebi varni konstrukciji, uporabi zaščitnih sredstev in dodatnih zaščitnih sredstev vedno obstaja tveganje telesne poškodbe med delom.

ZGRADBA IN NAMEN

Vibracijski brusilniki so ročna električna orodja z izolacijo II. razreda. Orodje poganja enofazni komutatorski motor. Vibracijski brusilnik je namenjen za brušenje in poliranje leseni, kovinskih, površin iz umetnih snovi in podobnih materialov, z uporabo brusnega papirja z ustrezno gradnjico. Zaradi uporabe delovnih plošč raznih oblik je možno delo celo na težko dostopnih mestih. Uporablja se za obnovitveno-gradbena dela in za vsa dela na področju individualnega amaterskega dela (naredi si sam).

Uporaba brusilnika za brušenje materialov, ki vsebujejo magnezij, azbest ali katerih površina je pokrita z mavcem, ni dovoljena.

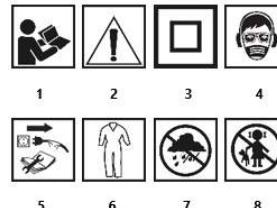
OPIS GRAFIČNIH STRANI

Spodnje oštevilčenje se nanaša na elemente orodja, ki so predstavljeni na grafičnih straneh pričujočih navodil.

1. Vklopno stikalno
2. Prikluček za odvajanje prahu
3. Zbiralnik prahu
4. Delovna plošča
5. Sponka za pritridle brusnega papirja

* Obstajajo lahko razlike med sliko in izdelkom

POJASNILO UPORABLJENIH SIMBOLOV



1. OPOMBA! Bodite previdni!
2. Preberite navodila za uporabo, upoštevajte opozorila in varnostne pogoje v njem!
3. Drugi razred zaščite.
4. Uporabite osebni zaščitno opremo (zaščitna očala, zaščito za sluh, zaščitno masko).
5. Pred popravilom odklopite napravo.
6. Uporabljajte zaščitna oblačila.
7. Napravo zaščitite pred vlagom.
8. Otroci naj bodo stran od orodja.

OPREMA IN PRIBOR

- | | |
|--|---------|
| 1. Pravokotna, trikotna, kvadratna delovna plošča (nameščena na napravo) | – 3 kos |
| 2. Zbiralnik z vrečo za prah | – 1 kos |
| 3. Brusni papir, 3 kose za vsako delovno ploščo (različna gradnica) | |
| – 9 kos | |

PRIPRAVA NA UPORABO

IZBIRA BRUSNEGA PAPIRJA

Bolj grob brusni papir je primeren za obdelavo bolj grobih materialov, medtem ko je bolj fin brusni papir primeren za zaključna dela.

- Če površina ni ravna, je treba delo pričeti z bolj grobim papirjem in nadaljevati, dokler površina ni ravna.
- Potem je treba uporabiti srednje grob papir, s katerim se odstranijo sledi, ki so nastale po delu z bolj grobim papirjem.
- Za zaključek je treba uporabiti fin papir, s katerim se opravi zaključno delo.

NAMESTITEV BRUSNEGA PAPIRJA

Brusilnik ima delovno ploščo s ti. velkrom, kar omogoča hitro in enostavno menjavo brusnega papirja.

- Brusni papir približajte delovni plošči (4) tako, da se njegove odprtine „a“ pokrivajo z odprtinami v delovni plošči brusilnika in pritisnite, da zagotovite učinkovito odvajanje prahu (slika A).
- Za snjetje brusnega papirja ga je treba odviti na eni strani in nato potegniti.

Uporabljati je treba perforiran brusni papir, tako se lahko prah preko odprtih delovne plošče pretaka do sistema za odvajanje prahu. Pred vsako menjavo brusnega papirja je treba očistiti delovno ploščo, z nje odstraniti prah in umazanijo s pomočjo krtače ali čopiča.

Brusilnik ima tudi sponke za pritridle brusnega papirja na kvadratno ali pravokotno ploščo v primeru uporabe brusnega papirja, ki ni primeren za uporabo z velkrom.

- Izberite gradnjico brusnega papirja glede na načrtovano delo.
- Z namenom omehčanja povlecite gladko stran papirja preko roba, npr. mize.
- Sprostite sponke, ki fiksirajo brusni papir (5) (slika B).

- Brusni papir namestite na delovno ploščo brusilnika (4).
- Prepričajte se, da se odprtine v brusnem papirju in delovni plošči (4) v celoti pokrivajo.
- Upognite oba konca brusnega papirja na robovih delovne plošče brusilnika.
- Zapnite sponke za pritrditev brusnega papirja (5).
- Prepričajte se, da je brusni papir trdno nameščen.

Brusni papir se mora tesno prilegati delovni plošči brusilnika. Ne sme biti nikakršnega odstopanja. Če med brušenjem pride do odstopanja papirja, je treba odstopanje odpraviti, kar znatno podaljša čas uporabe nameščenega kosa brusnega papirja.

ODVAJANJE PRAHU

Vibracijski brusilnik je opremljen z zbiralnikom z vrečko za zbiranje prahu, s katerim se zagotavlja čistost obdelovane površine.

- Nataknite priključek zbiralnika za prah (3) na priključek za odvajanje prahu (2) in zavarujte z obratom v desno (slika C).
- Preverite, ali se zbiralnik popolnoma prilega na priključek za odvajanje prahu, tako da rahlo povlečete zbiralnik (zbiralnik je nepredušno zaprt z gumijasto objemko o-ring).

Vreča za prah se nahaja v plastičnem ohaju zbiralnika za prah (3). Za izpraznitve je treba sneti zadnji del plastičnega ohaja (slika D), izvleči vrečko za prah iz njenega ležišča in odstraniti njen vsebinsko. Montaža vreče za prah poteka v obratnem vrstnem redu od njene odstranitve.

UPORABA / NASTAVITVE

VKLOP / IZKLOP

Napetost omrežja mora ustrezati vrednosti napetosti, ki je podana na označni tablici brusilnika.

Vklop - preklopite tipko stikala (1) v položaj I (slika E).

Izklop - preklopite tipko stikala (1) v položaj O.

DELO Z VIBRACIJSKIM BRUSILNIKOM

- Med delom mora celotna brusna površina delovne plošče ležati na obdelovani površini.
- Izvajajte uravnotežen pritisak na brusilnik, premikajte ga po obdelovanem materialu s krožnim gibanjem v prečni ali vzdolžni smeri.
- Za groba dela je treba uporabljati grob brusni papir, za zaključna dela pa fin brusni papir. Vrsto brusnega papirja je najbolje izbirati s poskušanjem.
- Ob koncu poliranja je treba zmanjšati pritisak na brusilnik in ga dvigniti nad obdelovano površino in šele takrat izklopiti.

VZDRŽEVANJE IN HRAMBA

Pred vsakršnimi opravili v zvezi z namestitvijo, regulacijo, popravilom ali oskrbo je treba odstraniti vtič napajalnega kabla iz omrežne vtičnice.

VZDRŽEVANJE IN HRAMBA

- Priporoča se čiščenje orodja neposredno po vsaki uporabi.
- Za čiščenje ni dovoljeno uporabljati vode ali drugih tekočin.
- Napravo je treba čistiti s čopičem ali prepihati s komprimiranim zrakom pod nizkim tlakom. Ne uporabljajte čistilnih sredstev ali razredčil, saj ta lahko škodujejo delom, izdelanim iz umetnih mas.
- Redno je treba čistiti prezračevalne reže v ohaju motorja, da se prepreči pregrejanje orodja.
- V primeru, da pride do prekomernega iskrenja na komutatorju, je treba kvalificirani osebi zaupati preverjanje stanja oglenih ščetk motorja.
- Napravo je treba hraniti na suhem mestu in zunaj dosega otrok.

MENJAVA DELOVNE PLOŠČE

Glede na potrebo in vrsto izvajanega dela je treba uporabljati ustrezno delovno ploščo. Vrste delovnih plošč, ki so priložene napravi, so prikazane na sliki F.

- Odvijte pritrdilne vijke delovne plošče (4) (slika G).
- Odstranite in zamenjajte ploščo.
- Zategnite pritrdilne vijke.

Poškodovano delovno ploščo je treba nemudoma zamenjati.

MENJAVA OGLENIH ŠČETK

Izboljene (krajše od 5 mm), zažgane ali počene oglene ščetke motorja je treba takoj zamenjati. Vedno je treba hkrati opraviti menjavo obeh oglenih ščetk.

Postopek menjave oglenih ščetk je treba zaupati izključno kvalificirani osebi, ki uporablja originalne dele.

Vsakršne napake mora odpraviti pooblaščeni servis proizvajalca.

TEHNIČNI PARAMETRI

NAZIVNI PODATKI

Vibracijski brusilnik	
Parameter	Vrednost
Napetost napajanja	230 V AC
Frekvenca napajanja	50 Hz
Nominalna moč	220 W
Vrtilna hitrost brez obremenitve	13000 min ⁻¹
Število vibracij	26000 min ⁻¹
Brusni gib	1 mm
Velikost delovne plošče	104 x 112 mm
Razred zaščite	II
Teža	1,28 kg
Leto izdelave	2020

PODATKI O HRUPU IN VIBRACIJAH

Stopnja zvočnega pritiska: LpA = 86 dB(A) K = 3 dB(A)

Stopnja zvočne moči: LwA = 97 dB(A) K = 3 dB(A)

Stopnja vibracij: ah = 17,9 m/s² K = 1,5 m/s²

VAROVANJE OKOLJA



Električno napajani izdelkov ni dovoljeno mešati z gospodinjskimi odpadki, ampak jih morajo odstraniti ustrezne službe. Podatki o službah za odstranitev odpadkov so na voljo pri prodajalcu ali lokalnih oblasteh. Izrabljeno električno in elektronsko orodje vsebuje okolju škodljive snovi. Orodje, ki ni oddano v reciklažo, predstavlja potencialno nevarnost za okolje in zdravje ljudi.

* Pridržana pravica do izvajanja sprememb.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa s sedežem v Varšavi, ul. Pograniczna 2/4 (v nadaljevanju „Grupa Topex“), sporoča, da so vso avtorske pravice v zvezi z vsebino teh navodil (v nadaljevanju „Navodila“), med drugim v zvezi z besedili, shemami, risbami, kakor tudi sestavo, izključna last Grupa Topex in so predmet zakonske zaščite v skladu z zakonom z dne 4. februarja 1994 o avtorskih pravicah in intelektualni lastnosti (U. I. 2006 št. 90/631 s kasnejšimi spremembami). Kopiranje, obdelava, objava in spremnjanje Navodil v komercialne namene kot tudi njihovih posameznih elementov, je brez pisne odobritve Grupa Topex strogo prepovedano in lahko privede do civilne in kazenske odgovornosti.

DÉMESIO! PRIEŠ PRADÉDAMI NAUDOTI ELEKTRINĮ JRANKĮ, IÐDÉMIAI PERSKAITYKITE ŠIĄ INSTRUKCIJĄ IR SAUGOKITE JĄ NAUDOMJUMI ATEITYJE.

DETALIOS SAUGOS TAI/SYKLÉS

SANDY SAUGOS ĮSPĒJIMAI

Laikykite elektrinį jrankį už izoliuotų griebiamujų paviršių, nes šlifavimo paviršius gali liesti savo laidą. Nupjovus „iðtemptą“ laidą, matomas metalinės elektrinio jrankio dalys gali „iðsitaisti“ ir operatoriui gali sukelti elektros smūgi.

Šlifuojant dažytus medinius ir metalinius paviršius dažais, kurių sudėtyje yra švino, gali kilti kenksmingos, toksinės dulkės. Kontaktas su šiomis dulkėmis arba kvépavimas jomis užterštu ori gali būti pavojingas dirbančiojo bei pašalinė asmenų sveikatai. Būtina naudoti asmenines apsaugos priemones, p.vz., puskaukes su filtrais, apsauginis akiniai taip pat reikia prijungti dulkui operatoriui.

PRIEŠ PRADEDANT NAUDOTIS ŠLIFUOKLIUI

- Dirbdami šlifuoklį laikykite tvirtai, abejomis rankomis.
- Prieš iðjungdami šlifuoklį iðsitikinkite, kad šlifavimo popieriumi jis nesileicia prie apdrobtu numatyto ruošinio.
- Prieš iðjungdami šlifuoklį patirkrinkite, ar gerai pritvirtintas šlifavimo popierius taip pat, ar jis pritvirtintas šlifavimo popierius tvirtinimo spaustukais.
- Nelieksite judančių šlifuoeko detalių.
- Nepadekite šlifuoeko tol, kol nesustoja visos judančios jo detalės.
- Jeigu darbo metu kyla dulkės, užsidékite apsaugine kaukę.
- Šlifuojant paviršius, kurie padengti dažais už švino priemašomis arba kai kurias medienos ir metalo rūšis, kyla nuodingos dulkės.
- Besilaikiamei moterims ir vaikams, patalpoje, kurioje nuo paviršių šalinami dažai su alavo priemašomis, būti draudžiamos.
- Patalpoje, kurioje nuo paviršių šalinami dažai su alavo priemašomis draudžiamos valgyti, gerti bei rūkyti.
- Nenaudokite ilgų prailginimo laidų.

NAUDOJANTIS ŠLIFUOKLIUI

- Naudodamiesi šlifuoekliu visada užsidékite apsaugines ausines ir puskauke.
- Šlifuoeklis nepritraukytas šlifavimui „šlapiai“.
- Prieš iðjungdami šlifuoeklį į elektros įtampos tinklą patirkrinkite, ar jrankio jungiklis yra ties simboliu „iðjungta“.
- Šlifuoeklio elektros laidą visada laikykite atokiau nuo judančių jo detalii.
- Jeigu šlifuojate aukštai (iškélę jrankį virš galvos), užsidékite apsauginius arba specialiuosius apsauginius akinius.
- Dirbdami su šlifuoekliu nespauskite jo pernelyg stipriai, dėl to šlifuoeklis gali sustoti.

DÉMESIO! Su jrankiu galima dirbtai tik patalpose.

Nepaisant saugios jrankio konstrukcijos, apsauginių elementų ir papildomų apsaugos priemonių naudojimo, darbo metu išlieka pavoju susižeistti.

KONSTRUKCIJA IR PASKIRTIS

Vibracinių šlifuoeklių yra II apsaugos klasės elektriniai, rankiniai jrankiai. Jrankai varomi vienfazais kolektoriniais varikliais. Vibracinių šlifuoeklių skirtas medinių ir metalinių, plastmasinių ir pan. paviršių šlifavimui ir poliravimui, naudojant atitinkamo grûdétumo šlifavimo popierių. Dėl galimybës naudoti skirtingu formu šlifavimui padus, įmanoma dirbtai net sunkiai prienamose vietose. Jrankių panaudojimo sritys, tai remonto, statybos, staliaus bei kiti mûgëjiski meistravimų darbai.

Draudžiamą šlifuotu medžiagą, kurių sudėtyje yra magnio, asbesto ir gipsu padengtus medžiagų paviršius.

GRAFINIŲ PUSLAPIŲ APRÄŠYMAS

Numeriais pažymëti jrankio elementai atitinka šios instrukcijos grafiniuose puslapiuose pavaizduotus elementus.

1. Jungiklis

2. Dulkių šalinimo vamzdelis

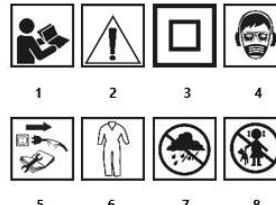
3. Dulkių talpykla

4. Darbinis šlifavimo padas

5. Šlifavimo popieriaus tvirtinimo spaustukas

* Tarp paveikslų ir gaminio galimas skirtumas

NAUDOJAMŲ SIMBOLINIŲ ŽENKLŲ PAAIŠKINIMAS.



1. PASTABA! Laikykites specjalųjų atsargumo priemonių!

2. Perskaitykite naudojimo instrukciją, laikykites joje pateiktų įspėjimų ir saugos sąlygų!

3. Antroji apsaugos klasė.

4. Naudokite asmenines apsaugos priemones (apsauginius akinius, klausos apsaugos priemones, kaukę nuo dulkių).

5. Prieš taisydami atjunkite prietaisą.

6. Naudokite apsauginius drabužius.

7. Apsaugokite prietaisą nuo drégmés.

8. Laikykite vaikus atokiau nuo jrankio.

KOMPLEKTAVIMAS IR PRIEDAI

- | | |
|--|----------|
| 1. Darbinis šlifavimo padas: stačiakampis, trikampis, keturkampis (pritvirtintas prie jrankio) | – 3 vnt. |
| 2. Dulkių talpykla su maišeliu | – 1 vnt. |
| 3. Šlifavimo popierius po 3 vnt., kiekvienos formos šlifavimo padui (skirtingo grûdëtumo) | – 9 vnt. |

PASIRUOŠIMAS DARBU

KAIP PASIRINKTI ŠLIFAVIMO POPIERIŪ

Stambesnio grûdëtumo šlifavimo popierius tinka didesnës daugumos medžiagų pirminiui šlifavimui, o smulkesnio grûdëtumo šlifavimo popierius skirtas baigiamajam šlifavimui, apdailai.

• Jeigu paviršius yra nelygus, darbą rekomenduojame pradeti stambesnio grûdëtumo šlifavimo popieriumi ir testi tol, kol paviršius išlyginamas.

• Toliau rekomenduojame pasirinkti vidutinio grûdëtumo šlifavimo popieriu, juo pašalinamai nelygumai, likę po šlifavimo stambaus grûdëtumo šlifavimo popieriumi.

• Šlifavimo pabaigoje patariame naudoti smulkaus grûdëtumo šlifavimo popieriu.

KAIP UŽDÉTI ŠLIFAVIMO POPIERIŪ

Šlifuoeklio padas yra lipnus, vadinas „varnalenša“, dėl to šlifavimo popieriu galima pakiesti lengvai ir greitai.

• Šlifavimo popieriu prie darbinio pado (4) pridékite taip, kad jo angos „a“ sutaptų su darbiniane pade esančiomis angomis ir prispauskitė, per angas užtikrinamas veiksminges dulkių šalinimas (pav. A).

• Norédami nuimti šlifavimo popieriu, atitraukite vieną jo kraštą ir laikydami už jo nutraukite iš viršo popieriu.

Naudokite perforuotą šlifavimo popieriu, kad dulkių, per darbiniane pade esančias angas, galėtų lengvai patekti į dulkių šalinimo sistemą. Kiekvienu kartą, prieš uždédami naujają šlifavimo popieriaus lapelį, šepečiu arba šepeteliu, nuo darbinio pado nuvalykite dulkes ir kitus teršalus.

Šlifuoeklis papildomai, turi ir šlifavimo popieriaus tvirtinimo spaustukus, skirtus keturkampiui ir stačiakampiui padui, kurie naudojami tuo atveju, kai šlifavimo popierius nepritraukytas tvirtinimui prie lipnus pado „varnalenšos“.

• Pasirinkite numatytum darbui tinkantį šlifavimo popieriu.

• Norédami, kad šlifavimo popierius suminkštėtu, patrinkite lygiajai puse į briuna, p.vz., stalą.

- Atlaivinkite šlifavimo popieriaus tvirtinimo spaustukus (5) (pav. B).
- Šlifavimo popierių uždékite ant šlifuoklio pado (4).
- Patirkinkite, ar šlifavimo popierieje esančios angos pilnai sutampa su darbiname pade esančiomis angomis (4).
- Abu šlifavimo popieriaus galus užlenkite ant šlifuoklio pado briaunų.
- Užspauskite šlifavimo popieriaus tvirtinimo spaustukus (5).
- Patirkinkite, ar šlifavimo popierius gerai prisitvirtino.

Šlifavimo popierius turi gerai priglosti prie šlifuoklio pado, jis neturi laisvai judėti. Jeigu šlifavimo metu popierius atsilaisvinia, ji reikia ištempti, taip šlifavimo popierius apsaugomas nuo greito susidėvėjimo, todėl ilgiu tinkamas naudoti.

DULKIŲ ŠALINIMAS

Vibracinių šlifuoklių komplekste yra talpykla su maišeliu dulkėms, dėl to apdrošinamas paviršiamas.

- Dulkų talpyklos tvirtinimą (3) išstatykite į dulkų šalinimo vamzdelį (2) ir sukdami į dešinę pritrivinkite (pav. C).
- Patirkinkite, ar gerai prisitvirtintote dulkų talpyklą, suimkite už talpyklos ir nestipriai trukelkite (dulkų talpykla užsandarinta guminiu žiedu „O-ring“).

Dulkų maišelis yra plastmasinės talpyklos viduje (3). Norédami ji išvalyti, nuimkite plastmasinio korpuso galinį dalį (pav. D), nuimkite dulkų maišelį nuo tvirtinimo ir ji išvalykite. Dulkų maišelis uždedamas atvirkšiu nuėmimui eiliškumu.

DARBAS IR REGULIAVIMAS

IJUNGIMAS IR IŠJUNGIMAS

Elektros tinklo įtampa turi atitikti įtampą, nurodytą šlifuoklio nominalių duomenų lentelėje.

Ijungimas – ijungimo mygtuką (1) nustatyt padėtimi I (pav. E).

Išjungimas – išjungimo mygtuką (1) nustatyt padėtimi O.

DARBAS SU VIBRACINIŪ ŠLIFUOKLIŪ

- Šlifavimo metu, visas darbinis padas turi būti uždėtas ant apdrojamo paviršiaus.
- Šlifuoklių spauskite nedidele jėga, tolygiai, skersai arba išilgai, sukamaisiais judesiais slinkdami į apdrojamu paviršiumi.
- Pirminiam šlifavimui atlikti naudokite didesnio grūdėtumo šlifavimo popierių, o baigiamiesiems smulkesnio grūdėtumo. Šlifavimo popierius rūši geriausia pasirinkti bandant.
- Baigę šlifuot sumazinkite šlifuoklio spaudimą, atitraukite ji nuo nušluisto paviršiaus ir tik tuomet išjunkite.

APTARNAVIMAS IR PRIEŽIŪRA

Prieš pradėdami, bet kokius instalavimo, reguliavimo, remonto arba aptarnavimo darbus, ištraukite elektros laidą kištuką iš elektros tinklo lizdo.

PRIEŽIŪRA IR LAIKYMAS

- Patariame, irankį valyti po kiekvieno naudojimo.
- Valymui nenaudokite vandens arba kitokių skytių.
- Irankį valykite šepetėliu arba prapuskite žemo slėgio, suslėgto oro drautu. Nenaudokite jokių švaros priemonių nei skiedikliu, jie gali apgaudinti iš dirbtinių medžiagų pagamintas detales.
- Reguliariai valykite variklio korpusę esančias aušinimo angas, taip apsaugosite irankį nuo perkaitimo.
- Jeigu skirstytuve pernelę kibirkščiuoja, paprašykite kvalifikuoto asmenis, kad patirkintų variklio anglinių šepetelių būklę.
- Visada, irankį laikykite sausoje, vaikams neprieinamoje vietoje.

DARBINIO PADO PAKEITIMAS ARBA KEITIMAS KITOS FORMOS PADU

Atsižvelgdami į pageidavimus ir numatyto darbo rūšį, pasirinkite tinkamos formos darbinį padą. Darbinį padą, esančią įrankio komplekste, rūšys pavaizduotas pav. F

- Išskirkite darbinio pado tvirtinimo varžtus (4) (pav. G).
- Nuimkite iš pakeiskite padą.
- Prisukite tvirtinimo varžtus.

Apgadintą darbinį padą būtina nedelsiant pakeisti.

ANGLINIU ŠEPETĖLIŲ KEITIMAS

Susidėvėjusius (trumpesnius nei 5 mm), sudegusius ar įtrūkusius anglinius šepetėlius būtina nedelsiant pakeisti. Visada, tuo pat metu, keičiami abu angliniai šepeteliai.

Anglinius šepetėlius pakeisti gali tik kvalifikuotas asmuo, naudojantis originalias atsargines detales.

Bet kokius remonto darbus leidžiama atlikti tik autorizuotoje gamintojo remonto dirbtuvėje.

TECHNINIAI DUOMENYS

NOMINALŪS DUOMENYS

Vibracinis šlifuoklis	
Dydis	Vertė
Tinklo įtampa	230 V AC
Dažnis	50 Hz
Nominali galia	220 W
Sukimosi greitis be apkrovos	13000 min ⁻¹
Judeisių skaičius	26000 min ⁻¹
Vibracinis šuolis	1 mm
Šlifavimo pado matmenys	104 x 112 mm
Apsaugos klasė	II
Svoris	1,28 kg
Pagaminimo metai	2020

TRIUKŠMO IR VIBRACIJOS DUOMENYS

Garsos slėgio lygis: LpA = 86 dB(A) K = 3 dB(A)

Garsos galios lygis: LwA = 97 dB(A) K = 3 dB(A)

Vibracijos pagreičio vertė: ah = 17,9 m/s² K = 1,5 m/s²

APLINKOS APSAUGA



Elektrinių gaminii negalima išmesti kartu su buties atliekomis, juos reikia atiduoti į atitinkamą atliekų perdribimo įmone. Informacijos apie atlieku perdribimą kreipkitis į pardavėją arba vietos valdžios institucijas. Susidėvėj elektriniai ir elektroniniai prietaisai turi gamtai kenksmingų medžiagų. Antriniam perdribimui neatiduoti prietaisai kelia pavojų aplinkai ir žmonių sveikatai.

* Pasiliekiame teisę daryti pakeitimus.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa” (toliau: „Grupa Topex“), kurios buveinė yra Varšuvėje, ul. Pogranicza 2/4 informuoja, kad visos šios instrukcijos (toliau: „instrukcija“) autorinės teisės, tai yra šioje instrukcijoje esančių tekstas, nuotraukos, schemos, paveikslai bei jų išdėstybos priklauso tilti Grupa Topex ir yra saugomos pagal 1994 metais, vasario 4 dieną, dėl autorių ir gretutinių teisų apsaugos, priimtą įstatymą (t.y., nuo 2006 metų įsigaliojus įstatymas Nr. 90, vėliau 631 su įstatymo pakeitimais). Neturint raštiško Grupa Topex sutikimo kopijuoti, perdaryti, skelebt spaudoje, keisti panaudojant komerciniams tikslams visą ar atskiras instrukcijos dalis yra griežtai draudžiama bei gresia civilinė ar baudžiamoji atsakomybė.

**INSTRUKCIJU TULKOJUMS
NO ORIGINĀLVALODAS
ORBITĀLĀ SLĪPMAŠĪNA
59G320**

PIEZĪME: PIRMS ELEKTROIERĪCES LIETOŠANAS UZSĀKŠANAS NEPIECIEŠAMS UZMANĪGI IZLASĪT ŠO INSTRUKCIJU UN SAGLABĀT TO.

SPECIĀLIE DROŠĪBAS NOTEIKUMI

SANDY DROŠĪBAS BRĪDINĀJUMI

Turiet elektroinstrumentu aiz izolētām satveršanas virsmām, jo slīpēšanas virsma var saskarties ar pašas vadu. Pārgriezot "dzīvu" vadu, elektroinstrumentu atklātās metāla daļas var kļūt "dzīvas" un operatoram var izraisīt elektrošoku.

Slīpējot koksnes vai metāla virsmas, kuras, piemēram, ir krāsotas ar svīnu saturošām krāsām, var veidoties kaitīgi/tokiskskie putekļi. Šādu putekļu ieelpošana var kontakti ar tiem ir bīstams lietotāja vai trešo personu veselībai. Nepieciešams lietot atbilstošus personīgās aizsardzības līdzekļus – pusmaskas, aizsargbrilles. Nepieciešams pievienot arī putekļu nosūcošu instalāciju.

PIRMS SLĪPMAŠĪNAS LIETOŠANAS UZSĀKŠANAS

- Slīpmašīnas lietošanas laikā tā jātur stingri ar abām rokām.
- Pirms slīpmašīnas ieslēgšanas nepieciešams pārliecināties, ka slīpmašīna nepieskaras ar slīppapīru pie apstrādāšanai paredzētā materiāla.
- Pirms slīpmašīnas ieslēgšanas nepieciešams pārliecināties, ka slīppapīrs ir stingri piestiprināts un slīppapīra nostiprinošās sviras atrodas slīppapīra fiksācijas stāvoklī.
- Nedrīkst pieskarties pie slīpmašīnas kustīgām daļām.
- Pēc izslēgšanas slīpmašīnu nedrīkst nolikt, kamēr kustīgās daļas neatpāsties.
- Jālieto aizsargmaska, ja slīpēšanas laikā veidojas putekļi. Putekļi, kas rodas slīpējot virsmas ar svīnu saturošu krāsu, kā arī dažas koksnes un metāla virsmas, ir kaitīgi.
- Grūtnečēm un bēriņiem nedrīkst lenākt telpā, kur ar slīpmašīnas palīdzību tiek nonemta svina savienojumus saturošā krāsa.
- Telpā, kur ar slīpmašīnas palīdzību tiek nonemta svina savienojumus saturošā krāsa, nedrīkst ēst, dzert vai smēķēt.
- Nedrīkst izmantot garus pagarinātājus.

LĪPMAŠĪNAS LIETOŠANAS LAIKĀ

- Slīpmašīnas darbības laikā ir jālieto prettirokšņu austītās un pusmasku.
- Slīpmašīnu nedrīkst izmantot t.s. slapijiem darbiem.
- Pirms pieslēgt slīpmašīnu pie elektrotīkla pārliecināties, ka sildēša pogā nav attredama ieslēgtā pozīcijā.
- Ierīces barošanas vadu turēt drošā attālumā no slīpmašīnas kustīgām daļām.
- Strādājot ar slīpmašīnu visi operatora galvas, nepieciešams lietot aizsargbrilles.
- Slīpmašīnas darbības laikā nedrīkst pārmērīgi spiest, lai slīpmašīna nepratraktu savu darbību.

UZMANĪBU! Elektroierīce ir paredzēta darbam iekštelpās.

Neskatos uz drošu konstrukciju, kā arī drošības un papildu aizsardzības līdzekļu izmantošanu, vienmēr pastāv nelielis risks gūt ievainojumus darba laikā.

UZBŪVE UN PIELIETOJUMS

Orbitālā slīpmašīna ir manuālā II izolācijas klases elektroiekārtā, kurās piedziņu veido vienfāzes kolektora dzinējs. Orbitālā slīpmašīna ir paredzēta koka, metāla, plastmasas un līdzīgu materiālu virsmu slīpēšanai un pūlēšanai, izmantojot atbilstošas graudainības slīppapīru. Pateicoties dažādās formas darba pamatnēm, var veikt darbu pat grūti pieejamās vietās. Slīpmašīnu izmanto būvniecības-remontdarbos, kā arī visa veida amatierdarbos.

Ar slīpmašīnu nedrīkst slīpēt magniju un azbestu saturošus materiālus, kā arī ar ģipsi pārklātās virsmas.

GRAFIKSĀS DAĻAS APRAKSTS

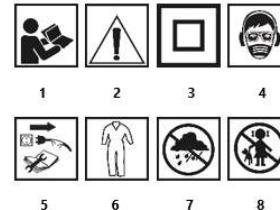
Zemā minētā numerācija attiecas uz tiem ierīces elementiem, kas ir aprakstīti šīs instrukcijas grafiskajā daļā.

1. Slēdzis

2. Putekļu novadīšanas ūscaurule
3. Putekļu uzkrāšanas īverne
4. Darba pamatne
5. Slīppapīra piespiednis

* Attēls un izstrādājums var nedaudz atšķirties.

IZMANTOTO PIKTOGRAMMU SKAIDROJUMS



1. PIEZĪME! Ievērojet īpašus piesardzības pasākumus!

2. Izlasīt lietošanas instrukciju, ievērojet tajā ietvertos brīdinājumus un drošības nosacījumus!
3. Otrā aizsardzības klase.
4. Izmantojiet individuālos aizsardzības līdzekļus (aizsargbrilles, dzirdes aizsarglīdzeklis, putekļu masku).
5. Pirms remonta atvienojiet ierīci.
6. Izmantojiet aizsargapģērbu.
7. Aizsargājiet ierīci no mitruma.
8. Turiet bērnu prom no instrumenta.

APRĪKOJUMS UN PIEDERUMI

1. Darba pamatne – taisnstūra, trijstūra, kvadrātveida (piestiprināta pie ierīces) – 3 gab.
2. Īverne ar putekļu uzkrāšanas maisu – 1 gab.
3. Slīppapīrs – 3 gab. katrai darba pamatnei (dažāda graudainības pakāpe) – 9 gab.

SAGATAVOŠANĀS DARBAM

SLĪPPAPĪRA IZVĒLE

Slīppapīrs ar lielāku graudainības pakāpi ir paredzēts rupjai apstrādei un ir atbilstošs lielākajai daļai materiālu, savukārt slīppapīrs ar mazāku graudainības pakāpi tiek izmantots apdares darbos.

- Kad materiāla virsma nav līdzēna, to nepieciešams apstrādāt ar lielākas graudainības pakāpes slīppapīri, līdz virsma tiks izlīdzināta.
- Tagad nepieciešams izmantot vidējās graudainības pakāpes slīppapīru, lai likvidētu to, kas palika pēc apstrādes ar lielākas graudainības pakāpes slīppapīru.
- Nobeigumā nepieciešams izmantot mazas graudainības pakāpes slīppapīru, lai veiktu apdares operācijas.

SLĪPPAPĪRA UZLIKŠANA

Slīpmašīnai ir darba pamatne ar lipošiem elementiem, kad palīdz vienkārši un ātri nomainīt slīppapīru.

- Pielikti slīppapīri pie darba pamatnes (4) tā, lai slīppapīra atveres „a” būtu atbilstošas slīpmašīnas darba pamatnes atverēm, un piespiest, nodrošinot efektīvu putekļu novadīšanu (A att.).
- Lai nonemt slīppapīru, nepieciešams to atvilkst no vienas puses un tad pavilkst.

Jāizmanto perforētais slīppapīrs, lai putekļi varētu nokļūt putekļu novadīšā instalačijā caur darba pamatnes atverēm. Katru reizi nomainot slīppapīru, nepieciešams notīrt darba pamatni no putekļiem un netīrumiem, piemēram, ar sukas vai otīpas palīdzību.

Turklāt slīpmašīnas kvadrātveida vai taisnstūrveida darba pamatnēm var izmantot slīppapīra piespiedņus tad, kad slīppapīrs nav paredzēts piestiprināšanai pie lipošiem elementiem.

- Izvēlēties plānotajam darbam atbilstošu slīppapīra graudainības pakāpi.

- Lai slīppapīru samīkstīnātu, paberst slīppapīra gludo virsmu ap kādu malu, piemēram, galda malu.
- Atlaist slīppapīra piespiedus (5) (B att.).
- Novietot slīppapīra slīpmašīnas darba pamatnei (4).
- Jāpārlecinās, ka slīppapīra un darba pamatnes (4) atveres pārkļas.
- Ielocit abus slīppapīra galus slīpmašīnas pamatnes malās.
- Piespiest slīppapīra piespiedus (5).
- Pārliecināties, ka slīppapīrs ir stingri piestiprināts.

Slīppapīram ir cieši jāpieguļ slīpmašīnas darba pamatnei. Nedrīkst būt spraugām. Ja slīpēšanas laikā slīppapīrs izbūdīsies, tad nepieciešams novērst šo neatbilstību, kas ievērojami palīdzinās izmantojamā slīppapīra lietošanas laiku.

PUTEKĻU NOSŪKŠANA

Orbitālās slīpmašīnas komplektācijā ir tvertne ar putekļu uzkrāšanas maisīnu apstrādājamās virsmas tīrības uzturēšanai.

- lelkti putekļu uzkrāšanas tvertnes (3) stīpinājumu putekļu novadišanas īscaurulē (2) un nofiksēt, pagriežot pa labi (C att.).
- Pārbaudīt, vai putekļu uzkrāšanas tvertne ir stingri savienota ar putekļu novadošu īscauruli, viegli pavelcot aiz putekļu uzkrāšanas tvertnes (putekļu uzkrāšanas tvertne ir nobīlēta ar gumijas gredzenu „o-ring”).

Putekļu maisīš ir novietots putekļu uzkrāšanas tvertnes (3) plastmasas korpusā. Lai iztukšotu maisīnu, nepieciešams atlīdti plastmasas korpusa aizmugurējo galu (D att.), nonemt putekļu uzkrāšanas maisīnu no tā stīpinājuma un likvidēt maisīna saturu. Putekļu maisīņa montāža noteik demontāžai pretējā secībā.

DARBS / IESTĀTTĀJUMI

IESLĒŠANA / IZSLĒGŠANA

Elektrotīkla spriegumam ir jāatlilst slīpmašīnas nominālo parametru tabulā dotajam sprieguma lielumam.

Ieslēgšana – pārslēgt slēdziņa (1) pogu I pozīcijā (E att.).

Izslēgšana – pārslēgt slēdziņa (1) pogu O pozīcijā.

DARBS AR ORBITĀLO SLĪPMAŠĪNU

- Darba laikā visai darba pamatnes slīpēšanas virsmai ir jāatlrodas uz apstrādājamās virsmas.
- Uz slīpmašīnu ir jāspiež mēreni, pa apstrādājamo virsmu jāpārvieto ar rotējošām kustībām, šķērsvirzienā vai garenvirzienā.
- Rupjiem darbiem izmantot slīppapīru ar lielu graudainības pakāpi, bet apdares darbiem – slīppapīru ar mazu graudainības pakāpi. Slīppapīra veidu vislabāk ir izvēlēties mēģinājumu ceļā.
- Beidzot pulēšanu, samazināt spiedienu uz slīpmašīnu un pacelt to virs apstrādājamās virsmas, un tikai tad izslēgt.

APKALPOŠANA UN APKOPE

Pirms sākt veikt jebkādas darbības, kas ir saistītas ar instalēšanu, regulāciju, remontu vai apkalpošanu, nepieciešams izņemt barošanas vada kontaktādķu no elektrotīkla kontaktligzdas.

APKOPE UN UZGLABĀŠANA

- Ieteicams tīrīt ierīci katru reizi tieši pēc lietošanas.
- Tīrīšanai nedrīkst izmantot ūdeni vai citus šķidrumus.
- Ierīce jātīra ar otīju vai ar zemu spiediena saspiesta gaisa palīdzību. Nedrīkst izmantot tīrīšanas līdzekļus vai šķidrinātājus, jo tie var sabojāt plastmasas elementus.
- Regulāri tīrīt dzinēja korpusa ventilācijas spraugas, lai nepieļautu ierīces pārkāršanu.
- Pārmērīgas kolektora dzirksteļošanas gadījumā dzinēja oglekļa suku stāvokļa pārbaude ir jāveic tikai kvalificētai personai.
- Ierīce vienmēr ir jāuzglabāta sausā, bērniem nepieejamā vietā.

DARBA PAMATNES NOMAŅA

Atkarībā no vajadzībām un izpildāmā darba veida nepieciešams izmantot atbilstošu darba pamatni. Darba pamatņu veidus, kas atrodas ierīces aprīkojumā, var apskatīties F attēlā.

- Atskrūvēt darba pamatnes (4) nostiprinātājskrūves (G att.).
- Nonemt un nomainīt darba pamatni.
- Aizskrūvēt nostiprinātājskrūves.

Bojāta darba pamatne ir nekavējoties jānomaina.

OGLEKLĀ SUKU NOMAŅA

Nolietotās (īsākas par 5 mm), sadedzinātas vai plīsušās dzinēja oglekļa sukas nepieciešams uzreiz nomainīt. Vienmēr vienlaicīgi ir jāmaina abas oglekļa sukas.

Oglekļa suku nomaiņu drīkst veikt tikai kvalificētā persona, kura izmanto oriģinālās rezerves daļas.

Jebkura veida defekti ir jānovērš tikai ražotāja autorizētā servisa centrā.

TEHNISKIE PARAMETRI

NOMINĀLIE PARAMETRI

Orbitālā slīpmašīna	Vērtība
Parametrs	
Barošanas spriegums	230 V AC
Barošanas frekvence	50 Hz
Nomināla jauda	220 W
Rotācijas ātrums tukšgaitā	13000 min ⁻¹
Oscilāciju skaits	26000 min ⁻¹
Oscilāciju solis	1 mm
Darba pamatnes izmērs	104 x 112 mm
Aizsardzības klase	II
Masa	1,28 kg
Ražošanas gads	2020

DATI PAR TROKSNI UN VIBRĀCIJĀM

Akustiskā spiediena līmenis: LpA = 86 dB(A) K = 3 dB(A)

Akustiskās jaudas līmenis: LwA = 97 dB(A) K = 3 dB(A)

Vērtības, kas mēra vibrāciju paātrinājumu: ah = 17,9 m/s² K = 1,5 m/s²

VIDES AIZSARDZĪBA



Elektroinstrumentus nedrīkst izmest kopā ar sadzīves atkritumiem. Tie ir jānodod utilizācijai attiecīgajiem uzņēmumiem. Informāciju par utilizāciju var sniegt produkta pārdevejās vai veltieji varas orgāni. Nolejotās elektrotīkla un elektronikas ierīces satur videi kaitīgās vielas. Ierīce, kura netika pakļauta otrreizējai izvejumi pārstrādei, rada potenciālus draudus videi un cilvēku veselībai.

* Ir iesības veikt izmaiņas.

„Grupa Topex Spōrta z ograniczoną odpowiedzialnością” Spōrta komandytowa (turpmāk „Grupa Topex”) ar galveno ofīsu Varsāvā, ul. Podgraniczna 2/4, informē, ka visa veida autoriessības attiecībā uz dotās instrukcijas (turpmāk „Instrukcija”) saturu, tai skaitā uz tās tekstu, samazinātām fotogrāfijām, shēmām, zīmējumiem, kā arī attiecībā uz tās kompozīciju, piederi tikai Grupa Topex, kurai ir aizsargātas ar likumu saskaņā ar 1994. gada 4. februāri „Likumu par autoriessībām un blakustiesībām” (Likumu Vēstnesis 2006 nr. 90, 631. poz. ar turmp. izm.). Visas Instrukcijas kopumā vai tās noteikto daļu kopēšana, apstrāde, publicēšana vai modifīcēšana komercmērķiem bez Grupa Topex rakstiskās atlaujas ir stingri aizliegtas, pretējā gadījumā pārkāpējs var tikt saukts pie kriminālās vai administratīvās atbildības.

TÄHELEPANU: ENNE ELEKTRITÖÖRISTAGA TÖÖTAMA ASUMIST LUGEGE HOOLIKALT LÄBI KÄESOLEV JUHEND JA HOIDKE SEE ALLES HILISEMAKS KASUTAMISEKS.

ERIOHUTUSJUHISED

LIIVAOHUTUSNÖÜDED

Hoidke elektrilist tööriista isoleeritud haardepindadest, sest lihvimispind võib puutuda kokku oma juhtmega. „Pingestatud“ juhtme lõikamine võib elektritööriista avatud metallosad pingesse vija ja operaatorile elektrilöögi anda.

Pliisaldusega värvidega värvitud puit- ja metallpindade lihvimisel võib tekkida kahjulik/mürgine tolm. Kokkupuude sellise tolmuga või selle sisestehingamine võib kahjustada seadmega töötaja või läheduses viiivate isikute tervist. Kasutage vastavat kaitsevarustust, nagu: respiraator ja kaitseprillid. Lülitage sisesttolmueemaldusseade.

ENNE LIHVIJAGA TÖÖ ALUSTAMIST

- Lihvimise ajal hoidke lihvijat kindlast, mõlema käega.
- Enne lihvija käivitamist veenduge, et selle lihpaber ei puutuks vastu pinda, mida hakkate töötlemale.
- Enne lihvija käivitamist veenduge, et lihpaber oleks kindlast kinnitatud ja et paber kinnitusklamber suletud asendis.
- Ärge puudutage lihvija osi, mis parasjagu liiguvad.
- Pärast lihvija väljalülitamist ärge asetage lihvijat käest enne, kui selle liikuvad osad on täielikult peatumud.
- Kui lihvimise ajal tekib tolm, kasutage kaitsemaski. Tolm, mis tekib pliid sisaldavate värvidega värvitud pindade, samuti teatud puidulikide ning metalli lihvimisel on tervisele kahjulik.
- Rasedad ja lapsed ei tohi viibida ruumis, kus lihvija abil eemaldatakse pliiühendeid sisaldatvad värvad.
- Ruumis, kus lihvija abil eemaldatakse pliiühendeid sisaldatvad värvad, ei tohi sõua, juua ega suitsetada.
- Vältige liiga pikkade pikendusjuhtmete kasutamist.

LIHVIJA KASUTAMISE AJAL

- Lihvijaga lihvimise ajal kasutage alati körvaklappe ja respiraatori.
- Lihvija ei ole möeldud märgade pindade töötlemiseks.
- Enne lihvija ühendamist vooluvõrku veenduge, et lihvija töölülit ei oleks sisselfüllitud asendis.
- Hoidke toitejuhe eemal lihvija liikuvatest osadest.
- Kui töötlete lihvijaga pinda, mis asub teie peast kõrgemal, kasutage kaitseprille.
- Lihvijaga lihvimise ajal ärge vajutage sellele liiga tugevalt. See võib põhjustada lihvija seiskumise.

TÄHELEPANU! Seade on möeldud kasutamiseks sisseruumides.

Vaatamata turvakonstruktsooni kasutamisele kogu töö vältel, turvahendide ja lisakaitsevahendite kasutamisele, eksisteerib seadmega töötamise ajal alati kehavigastuste oht.

EHTUS JA OTSTARVE

Talldlihvija on II klassi isolatsiooniga elektrilised käsitööriistad. Seadme paneb tööle ühefaasiline kommutaatormootor. Talldlihvija on möeldud puit- ja metallpindade, plastmaterjalide ning muude sarnaste materjalide lihvimiseks, kasutades iga materjali jaoks vastava jämedusega lihpaberit. Tänu võimalusele kasutada eri kujuga lihtvalla, saab lihvijaga töödelda isegi raskesti ligipääsetavat kohti. Seadmete kasutusalaks on ehitus- ja remonditööd ning kõik koduses majapidamises amatööriina tehtavad sarnased tööd.

Lihvijat on keelatud kasutada lihvijat magneesiumi või asbesti sisaldatvate materjalide ning kipsiga kaetud pindade lihvimiseks.

JOONISTE SELGITUS

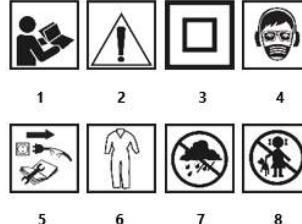
Alltoodud numeratsioon vastab käesoleva juhendi joonistel toodud seadme elementide numeratsioonile.

1. Töölülit
2. Tolmueemaldusotsak
3. Tolmukogumisanum
4. Lihvtald

5. Lihpaber kinnitamise klamber

* Võib esineda erinevusi joonise ja toote enda vahel

KASUTATUD PIKTOGRAAMMIDE SELGITUSED.



1. MÄRKUS! Võtke spetsiaalseid ettevaatusabinöüsuid!

2. Lugege kasutusjuhendit, järgige selles sisalduvaid hoiatusi ja ohutustingimusi!

3. Teine kaitseklass.

4. Kasutage isikukaitsevahendeid (kaitseprillid, kuulmiskaitsevahendid, tolumumask).

5. Enne remonti ühendage seade lahti.

6. Kasutage kaitseriistust.

7. Kaitseks seadet niiskuse eest.

8. Hoidke lapsi tööriistast eemal.

VARUSTUS JA TARVIKUD

1. Ristiklikukujuline lihtvall, kolmnurkne lihtvall, ruudukujuline lihtvall (seadme küljes) – 3 tk

2. Tolmukogumiskotiga anum – 1 tk

3. Lihpaber, 3 tk iga lihtvalla jaoks (eri jämedusega) – 9 tk

ETTEVALMISTUS TÖÖKS

LIHPABERI VALIK

Jämedamateline lihvapaber sobib enamiku materjalide esmaseks töötlemiseks, geenemateralist lihvapaberit aga kasutatakse viimistlustööde juures.

• Kui töödeldav piind ei ole sile, alustage tööd jämedamateline lihvapaberiga ja jätkake sellega kuni sileda pinna saavutamiseni.

• Järgnevalt kasutage keskmise teraga lihvapaberit, et eemaldada jämeda lihvapaberiga töötlemisel tekinud jäädigid.

• Lõpuks viimistlege piind geeneterialise lihvapaberiga.

LIHPABERI PAIGALDAMINE

Lihevjal on varustatud takjakinnitusega lihtvall, mis võimaldab vahetada lihvapabereid kiiresti ja mugavalt.

• Asetage lihvapaber lihtvallale (4) nii, et paberil avauused langeksid kokku lihtvalla avaustega ja vajutage kinni, et tagada tolmu põhjalik eemalejuhtimine (joonis A).

• Lihpaberil eemaldamiseks venitage see ühest servast lahti ja tömmake lihtvallalt maha.

Kasutage aukudega lihvapaberist, sest siis pääseb tolm läbi lihtvalla aukude tolmueemaldussüsteemi. Iga kord enne lihvapaberi vahetamist puhastage lihtvall, eemaldage sellelt tolm ning kölikvõimalik mustus näiteks harja või pistslisi abi.

Lihevjal on olemas ka kinnitusklamber lihvapaberi kinnitamiseks ruudu- või ristiklikukujulise talla külge. Klamber katutatakse selliste lihvapaberite kinnitamiseks, mis ei ole möeldud takjakinnituse jaoks.

• Valige planeeritava töö jaoks sobiva jämedusega lihvapaber.

• Paberil pehmendamiseks hõöruge paberit sileda pooltega näiteks vastu laua serva.

• Vabastage lihvapaber kinnitusklambrid (5) (joonis B).

• Asetage lihvapaber lihvija tallale (4).

• Veenduge, et lihvapaber ja lihtvalla (4) avad langeksid täielikult kokku.

- Murdke lihvfaberi mõlemad otsad lihvija talla otse alla.
 - Vajutage lihvfaberi kinnitusklambrid (5) kinni.
 - Veenduge, et lihvfaberi oleks piisavalt tugevalt kinnitatud.
- Lihvfaberi peab asetsema tihealalt vastu lihvija talda. Lihvfaberi ei tohi olla lõtv. Kui paber lihvimise ajal välja venib, tuleb seda pingutada. See pikendab märgatavalta lihvfaberi kasutusaega.**

TOLMU EEMALDAMINE

Taldlihvijaga on kaasas seadme külge ühendatav tolmuugumiskotiga anum, mis aitab hoida lihvivata pinna puhtana.

- Asetage tolmuanuma (3) kinnitus tolmuugumisosakule (2) ja kinnitage pöörates paremale (joonis C).
 - Veenduge, et tolmuuanum asetseb tolmuugumisosakul piisavalt kindlalt. Selleks siikutage tolmuuanumat pisut (tolmuuanum on tihenutatud kummist tihindusrõngaga).
- Tolmukott paikneb tolmuuanuma plastkorpuses (3). Tolmukoti tühjendamiseks eemaldage plastkorpuse tagumine osa (joonis D), võtke tolmukott välja ja tühjendage. Tolmuugumiskotि paigaldamine toimub vastupidises járjekorras võrreldes selle eemaldamisega.

TÖÖ / SEADISTAMINE

SISSELÜLITAMINE / VÄLJALÜLITAMINE

Võrgu pingi peab vastama lihvija nominaaltabelis toodud pingutugevusele.

Sisselülitamine - lülitage töölülitli (1) nupp asendisse I (joonis E).

Väljalülitamine - lülitage töölülitli (1) nupp asendisse 0.

TALDLIHVIJAGA TÖÖTAMINE

- Kogu lihvija tald peab asetsema vastu töödeldavat pinda.
- Libistage lihvijat mõõduka tugevusega vajutades ringikujuliste liigutustega, piki- või ristisuuas mõõda töödeldavat pinda.
- Robustsemate tööde jaoks kasutage jämedateralist, viimistlustööde jaoks aga peeneteralist lihvfaberit. Sobiva jämedusega lihvfaberi valige proovimise teel.
- Poleerimise lõpetamisel vähenitage järkjärgult survet lihvijale, tõstke see töödeldava pinna kohale ja alles siis lülitage välja.

HOOLDUS JA HOIDMINE

Enne mistahes paigaldus-, reguleerimis-, parandus- või hooldustoiminguid tömmake seadme toitejuhtme pistik pistikupesast välja.

HOOLDAMINE JA TRANSPORT

- Soovitame puhastada seadet iga kord vahetult pärast kasutamist.
- Ärge kasutage seadme puhastamiseks vett ega muid vedelikke.
- Puhastage seadet puhta lapi või nõrga suruõhjuoga abil. Ärge kasutage puhastusvahendeid ega lahuseteid, sest need võivad kahjustada seadme plastost.
- Puhastage regulaarselt ventiliatsioonivasid mootori korpuses, et vältida seadme ülekuumenemist.
- Juhul, kui kommutaatorist lendab liigsett säädermeid, laske vastava kvalifikatsiooniga isikul kontrollida mootori süsiharjade seisundit.
- Hoidke seadet kuivas, lastele kättesaamatus kohas.

LIHVTALLA VAHETAMINE

Kasutage töö iseloomuga sobivat lihvtalda. Seadmega kaasas olevate töötalade liigid on näidatud joonisel F.

- Keerake lahti lihvtalla (4) kinnituskrivid (joonis G).
- Eemaldage tald ja paigaldage uus.

Keerake kinnituskrivid kinni.

Kahjustatud lihvtall tuleb kohese välja vahetada.

SÜSIHARJADE VAHETAMINE

Mootori kulunud (lühemad kui 5 mm), körbenud või rebenenud süsiharjad tuleb kohe välja vahetada. Vahetage alati mõlemad süsiharjad korraga.

Usaldage süsiharjade vahetamine kvalifitseeritud isikule, kes kasutab originaalvaruusi.

Mistahes vead laske parandada seadme tootja volitatud hooldusfirmas.

TEHNILISED PARAMEETRID

NOMINAALANDMED

Taldlihvija	
Parameeter	Väärtus
Toitepinge	230 V AC
Toitesagedus	50 Hz
Nominaalvõimsus	220 W
Pöörlemiskirus ilma koormusetaga	13000 min ⁻¹
Võngete arv	26000 min ⁻¹
Võngete kõrgus	1 mm
Lihvtalla mõõdud	104 x 112 mm
Kaitseklass	II
Kaal	1,28 kg
Tootmisaasta	2020

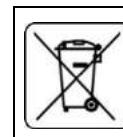
MÜRA JA VIBRATSIOONI PUUDUTAVAD ANDMED

Heliröhutase: L_{PA} = 86 dB(A) K= 3 dB(A)

Müra võimsustase: L_{WA} = 97 dB (A) K= 3 dB(A)

Mõõdetud vibratsioonitase: a_h= 17,9 m/s² K= 1,5 m/s²

KESKKONNAKAITSE



Ärge visake elektriseadmeid olmeprügi hulka, viige need käitlemiseks vastavasse asutuse. Infot toote utiliseerimise kohta annab mõjuja või kohalik omavalitsus. Kasutatud elektrilised ja elektroonilised seadmed sisalduvad keskkonnale ohtlike aineid. Ümbertöötlemata seade kujutab endast ohtu keskkonnale ja inimeste tervisele.

* Tootjal on õigus muudatusi sisse viia.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa, asukohaga Varsavski, ul. Pograniczna 2/4 (edaspidi: „Grupa Topex“) informeerib, et kõik käesoleva juhendiga (edaspidi: juhend), muuhulgas selle teksti, fotode, skeemide, jooniste, samuti selle ülesehitusega seotud autorõigused kuuluvad eranditult Grupa Topex'ile ja on kaitstud 4. veebruaril 1994 autorõigustega ja muude sarnaste õiguste seadusega (vt. Seaduse ajakiri 2008 Nr 90 Lk 631 koos hilisematte muudatustega). Kogu juhendi või selle osade kopeerimine, töötlemine ja modifitseerimine kommersiesmärkidel ilma Grupa Topex' kirjaliku loata on rangelt keelatud ning võib kaasa tuua tsivilvastutuse ning karistustesse.

BG ПРЕВОД НА ОРИГИНАЛНАТА ИНСТРУКЦИЯ
ВИБРАЦИОННА ШЛАЙФМАШИНА
59G320

ВНИМАНИЕ: ПРЕДИ ДА ПРИСТЬПИТЕ КЪМ УПОТРЕБА НА ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА СЛЕДВА ВНИМАТЕЛНО ДА ПРОЧЕТЕТЕ НАСТОЯЩАТА ИНСТРУКЦИЯ И ДА Я ЗАПАЗИТЕ С ЦЕЛ ПО-НАТАТЪШНО ИЗПОЛЗВАНЕ.

ПОДРОБНИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ

ПРЕДПАЗНИ МЕРКИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Дръжте електроинструмента за изолирани захващащи повърхности, защото шлифовъчната повърхност може да се докосне до собствения му кабел. Прерязването на "живи" жици може да направи откитите метални части на электроинструмента "под напрежение" и може да причини токов удар на оператора.

При шлифоване на дървени и метални повърхности боядисани с боя с добавка на олово, могат да възникнат вредни /токсични/ прахове. Контактът или вдишването на такива прахове е опасно за здравето на облукващото лице и на страничните лица. Трябва да употребявате съответните средства за лична защита, като например: филтриращи полумаски, предпазни очила. Трябва да включите инсталацията изсмукваща праха.

ПРЕДИ ДА ПРИСТЬПИТЕ КЪМ УПОТРЕБА НА ШЛАЙФА

- По време на употреба дръжте шлайфа здраво с две ръце.
- Преди включването на шлайфа проверете дали той не се допира чрез абразивната хартия до материала, който обработвате.
- Преди включването на шлайфа проверете, дали абразивната хартия е здраво закрепена, както и това, дали закрепващите лостове се намират в положение, при което хартията да е здраво притисната от тях.
- Не бива да се докосват движещите се части на шлайфа.
- Не бива да оставяте шлайфа след изключването му, преди да спрат да се движат неговите части.
- Трябва да използвате предпазна маска , ако по време на шлайфането се отделя прах. Прахът, отделящ се при шлайфането на повърхности боядисани с оловни бои , някои видове дървесина и метали , е вреден.
- Бременните жени и децата не бива да влизат в помещението, в което с помощта на шлайфа се отстранява боя , съдържаща оловни съединения.
- В помещението, в което с помощта на шлайфа се отстраняват бои, съдържащи оловни съединения не бива да се яде, пие или пуши.
- Избягвайте употребата на дълги разклонители.

ПРИ УПОТРЕБА НА ШЛАЙФА

- Обезадено използвайте шумозаглушители и предпазна полумаска.
- Шлайфът не е предназначен за работа на мокро.
- Преди да включите шлайфа в мрежата, проверете дали пусковият бутон не е във включено положение.
- Захранващият проводник обезадено трябва да е далеч от подвижните части на шлайфа.
- Ако по време на работа шлайфът се намира над главата на оператора, използвайте предпазни или специални защитни очила.
- При работа с шлайфа не бива да оказвате върху него прекомерен натиск, тъй като това би могло да доведе до спирдането му.

ВНИМАНИЕ! Съоръжението е предназначено за работа в затворени помещения.

Въпреки употребата на конструкция, която по принцип е безопасна, употребата на предпазни и допълнителни защитни средства, винаги съществува минимален рисък от нараняване по време на работа.

СТРУКТУРА И ПРИЛОЖЕНИЕ

Виброшлифовете са ръчни електроинструменти с изолация II клас . Тези устройства се задвижват с помощта на еднофазен колекторен двигател. Виброшлифът е предназначен за шлифоване и полиране на дървени, метални и пластмасови повърхности, както и други подобни материали , използвайки абразивна хартия със съответни параметри. Благодарение на употребата на различни работни плотове е възможно да се работи дори в труднодостъпни места. Областите на употреба включват извършването на ремонтно-строителни работи , както и на всякакви дейности свързани със самостоятелната любителска дейност (майсторене).

Не се разрешава използването на шлайфа за обработка на материали съдържащи магнезий, известни или повърхности, покрити с гипс.

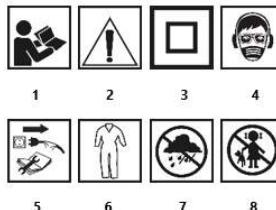
ОПИСАНИЕ НА ГРАФИЧНИТЕ СТРАНИЦИ

Допусканата номерация се отнася до елементите на устройството представени на графичните страници на настоящата инструкция.

1. Пусков бутон
2. Накрайник за отвеждане на праха
3. Съд за събиране на праха
4. Работен плот
5. Клема за закрепване на абразивната хартия

* Може да има разлики между чертежа и изделиято

ОБЯСНЕНИЕ НА ИЗПОЛЗВАННИТЕ ПИКТОГРАМИ



1. ЗАБЕЛЕЖКА! Вземете специални предпазни мерки!
2. Прочетете ръководството за експлоатация, спазвайте съдържащите се в него предупреждения и условия за безопасност!
3. Втори клас на защита.
4. Използвайте лични предпазни средства (предпазни очила, средства за защита на слуха, маска за прах).
5. Изключете устройството преди ремонт.
6. Използвайте защитното облекло.
7. Защитете устройството срещу влага.
8. Дръжте децата далеч от инструмента.

ОБОРУДВАНЕ И АКСЕСОАРИ

1. Правоъгълен, триъгълен, квадратен работен плот (монтажан към устройството)
– 3 бр.
2. Съд с торба за събиране на прах – 1 бр.
3. Абразивна хартия по 3 бр. за всеки работен плот (различен размер) – 9 бр.

ПОДГОТОВКА ЗА РАБОТА

ИЗБОР НА АБРАЗИВНА ХАРТИЯ

Едрозърнестата абразивна хартия е предназначена за обработка на грапави материали, а дребнозърнестата хартия служи за обработка на фини повърхности.

- Когато повърхността не е гладка, използвайте първо едрозърнеста хартия докато се изглади.
- След това използвайте среднозърнеста хартия с цел премахване на следите от обработката с едрозърнестата хартия.
- Накрая използвайте дребнозърнестата хартия с цел да постигнете фина обработка

МОНТИРАНЕ НА АБРАЗИВНАТА ХАРТИЯ

- Шлайфът е снабден с работен плот с т.н. лепка, която позволява лесно и бързо монтиране на абразивната хартия.
- Доближете абразивната хартия до работния плот (4) така, че неговите отвори „а“ да съвпаднат с отворите на работния плот на шлайфа и я притиснете, което ще осигури ефективно отстраняване на праха (черт. А).

- За да свалите абразивната хартия, трябва да я издърпате леко от едната страна и след това да я извадите.

Използвайте перфорирана абразивна хартия, за да може прахът да достигне през отворите в работния плот до инсталацията за отвеждане на праха. Преди всяка една смяна на абразивната хартия почистявайте работния плот, отстранявайки от него праха и всякакви други замърсявания с помощта на голяма четка и малка четчица. Освен това шлайфът е допълнително снабден с клеми за закрепване на абразивната хартия към квадратния и правоъгълният плот в случай на употреба на абразивна хартия, която не е предназначена за закрепване посредством лепка.

- Изберете размера на абразивната хартия така, че да отговаря на предвидената работа.
- С цел омекотяването на хартията я придвижете отгоре надолу по ръба на масата.
- Разхлабвате клемите закрепващи абразивната хартия (5) (черт. В).
- Слагате абразивната хартия върху плота на шлайфа (4).
- Проверявяте дали отворите в абразивната хартия съвпадат изцяло с отворите на работния плот (4).
- Закрепвате двета края на абразивната хартия към ръбовете на плота на шлайфа.

- Затягате клемите закрепващи абразивната хартия (5).

- Проверявате дали абразивната хартия е здраво закрепена.

Абразивната хартия трябва пълно да приляга към плота на шлайфа. Не трябва да има никакъв луфт. Ако по време на работа хартията се измести, следва да се отстрани луфта, което значително ще удължи времетраенето на нейното използване.

ОТВЕЖДАНЕ НА ПРАХА

Виброшлайфът е снабден със съд и торба за събиране на прах с цел поддържането на чиста обработвана повърхност.

- Закрепвате съда за събиране на прах (3) към накрайника за отвеждане на прах (2) и го фиксирате чрез завъртане надясно (черт. С).

- Проверявате дали съдът е добре закрепен към накрайника за отвеждане на праха, като леко издърпвате съда към себе си (съдът за прах е херметизиран посредством гумен пръстен, т.н. о-пръстен)

Торбата за прах е разположена в пластмасовия корпус на съда за прах (3). За да го изпразните, трябва да снемете задната част на пластмасовия корпус (черт. D), да свалите торбата за прах и да изпразнитенейното съдържание. Монтажът на торбата за прах се извършва в последователност, обратна на нейния демонтаж.

РАБОТА/НАСТРОЙКИ

ВКЛЮЧВАНЕ/ИЗКЛЮЧВАНЕ

Напрежението на мрежата трябва да съответства по размер на напрежението посочено върху табелката с технически данни на шлайфа.

Включване – премествате пусковия бутон (1) в позиция I (черт. Е).

Изключване – премествате пусковия бутон (1) в позиция О.

РАБОТА С ВИБРАЦИОННАТА ШЛАЙФМАШИНА

- По време на работа цялата шлифовъчна повърхност на работния плот трябва да се намира върху обработваната повърхност.
- Упражнявайте умерен натиск върху шлайфа, като го премествате върху обработвания материал посредством кръгови движения в напречна или надължна посока.
- За грапави повърхности използвайте абразивна хартия с по-едри зърна, а за фини работи - с по-дребно зърно.

Абразивната хартия е най-добре да избирате посредством многократни опити.

- Приключвайте полирането трябва да намалите натиска върху шлайфа, като го видните над обработваната повърхност и едва тогава го изключите.

ОБСЛУЖВАНЕ И ПОДДРЪЖКА

Преди да пристъпите към каквито и да било операции по инсталирането, регулирането, ремонта или обслужването, следва да извадите щепсела на захранващия проводник от мрежовия контакт.

ПОДДРЪЖКА И СЪХРАНЯВАНЕ

- Препоръчва се почистването на устройството да се извърши след всяка една употреба.
- При почистване не трябва да се използват вода или други течности.
- Устройството почистявайте с помощта на четчица или с помощта на състен въздух с ниско налягане. Не бива да се използват никакви почистващи средства или разтворители, като тате бих могли да повредят пластмасовите части.
- Редовно почистявайте вентилационните пропулки в корпуса на двигателя, за да не се стигне до прегряване на устройството.
- В случаи на прекомерно искрене на колектора се обрънете към квалифицирано лице с цел проверката на техническото състояние на въглеродните четки на двигателя.
- Устройството съхранявайте винаги в сухо и недостъпно за деца място.

СМЯНА/ПОДМЯНА НА РАБОТНИЯ ПЛОТ

В зависимост от нуждите и вида на извършваната работа трябва да се използва съответен работен плот. Видовете работни плотове, с които е снабдено устройството, са показани на черт. F

- Отвинтвате болтовете закрепващи работния плот (4) (черт. G).
- Сваляйте и сменяйте плота.
- Затягате закрепващите болтове.

Повреденият работен плот следва да бъде незабавно сменен.

СМЯНА НА ВЪГЛЕРОДНИТЕ ЧЕТКИ

Употребените (по-къси от 5 mm), изгорели или счупени въглеродни четки на двигателя трябва веднага да бъдат сменени. Винаги се извършва едновременно смяната на двете въглеродни четки. Операцията по смяната на въглеродните четки следва задължително да се повери на квалифицирано лице, използвайки оригинални части.

Всякакъв вид повреди трябва да бъдат отстранявани от оторизирания Сервиз на производителя.

ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ

НОМИНАЛНИ ДАННИ

Виброшлайф	
Параметър	Стойност
Захранващо напрежение	230 V AC
Честота на захранването	50 Hz
Номинална мощност	220 W
Скорост на оборотите без натоварване	13000 min ⁻¹
Брой на осцилациите	26000 min ⁻¹
Ход на осцилациите	1 mm
Размер на шлифовъчния плот	104 x 112 mm

Класа на заштитеност	II
Маса	1,28 kg
Година на производство	2020

ДАННИ ЗА ШУМА И ВИБРАЦИИТЕ

Ниво на акустичното налягане: LpA = 86 dB(A) K = 3 dB(A)

Ниво на акустичната мощност: LWA = 97 dB(A) K = 3 dB(A)

Стойност на вибрационните ускорения: ah = 17,9 m/s² K = 1,5 m/s²

ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА



Електрически захранваните изделия не трябва да се изхвърлят с домашните отпадъци, а трябва да се предадат за оплотовзторяване в съответните заводи. Информация за оплотовзторяването може да бъде получена от продавача на изделието от местните власти. Негодното електрическо и електронно оборудване съдържа непасивни субстанции за екологичната среда. Оборудването, неотдадено за рециклиране, представлява потенциална заплаха за околната среда и за здравето на хората.

* Запазва се право за извършване на промени.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa s.c. siedziba w Bydgoszczy, ul. Pogranicza 2/4 (наричана по-нататък: „Grupa Topex“) информира, че всякаим авторски права относно съдържанието на инструкция (наричана по-нататък: „Инструкция“), включващи между другото нейния текст, поместените фотографии, схеми, чертежи, а също и нейните композиции, принадлежат изключително на Grupa Topex и подлежат на правна защита съгласно закона от 4 февруари 1994 година относно авторското право и сродните му права (единороден текст в Държавен вестник 2006 № 90 поз. 631 с по-късните изменения). Копирането, препубликоването, публикуването, модифицирането с комерсиална цел на цялата инструкция, както и на отделните ѝ елементи без съгласието на Grupa Topex изразено в писмена форма, е строго забранено и може и може да доведе до привличането към гражданска и наказателна отговорност.



PRIJEVOD ORIGINALNIH UPUTA VIBRACIJSKA BRUSILICA 59G320

POZOR: PRIJE POČETKA KORIŠTENJA ELEKTRIČNOG ALATA TREBA PAŽLJIVO PROČITATI TE UPUTE I SPREMITI IH ZA DALJNE KORIŠTENJE.

POSEBNI PROPISI O SIGURNOSTI

SANDY SIGURNOSNA UPOZORENJA

Držite električni alat za izolirane površine za hvatanje, jer brusna površina može dodirnuti vlastiti kabel. Rezanje žice pod naponom može otvoriti izložene metalne dijelove električnog alata pod naponom i dovesti do električnog udara.

Prašina koja može nastati tijekom brušenja površina bojanih olovnom bojom, nekih vrsta drveta i metala je štetna/toksična. Kontakt ili udisanje prase u kojoj se nalaze spojevi olova može biti štetno po zdravlje rukovatelja ili drugih osoba. Koristite odgovarajuća sredstva individualne zaštite, kao što su polumaske s filterima i zaštitne naočale. Prikљučite instalaciju za odvod prase.

PRIJE POČETKA KORIŠTENJA BRUSILICE

- Kod korištenja brusilicu držite čvrsto, s obje ruke.
- Prije uključivanja brusilice provjerite da li brusni papir ne dodiruje materijal koji želite obradivati.
- Prije uključivanja brusilice provjerite da li brusni papir je dobro pričvršćen te da li je poluga za pričvršćivanje papira u položaju sticanja papira.
- Ne dirajte elemente brusilice koji su u pokretu.
- Nemojte odložiti uredaj dok se njegovi pokretni dijelovi ne zaustave.
- Ako kod brušenja nastaje prase, koristite zaštitnu masku. Prase koja nastaje tijekom brušenja površina bojanih olovnom bojom, nekih vrsta drveta i metala je štetna.

- Trudnice i deca ne smiju ulaziti u prostorije u kojima se koristi brusilica za skidanje boje koja sadrži spojeve olova.
- Nemojte jesti, pitи ni pušiti u prostorijama gdje se koristi brusilica za skidanje boje koja sadrži spojeve olova.
- Izbjegavajte korištenje dugih produžnih kablova.

ZA VRIJEME KORIŠTENJA BRUSILICE

- Za vrijeme rada s brusilicom uvijek koristite štitnike sluha i zaštitnu polumasku.
- Brusilica nije namijenjena za rad ukoliko je prisutna vlaga ili je mokro.
- Prije uključivanja brusilice provjerite da li se gumb prekidača nalazi u položaju isključen.
- Mrežni kabel uvijek držite podalje od pokretnih elemenata uređaja.
- Kod brušenja predmeta koji su iznad glave operatera koristite gogle ili zaštitne naočale.
- Za vrijeme rada s brusilicom ne vršite na nju prekomjerni pritisak koji bi mogao dovesti do zaustavljanja uređaja.

POZOR! Uredaj služi za korištenje u zatvorenom prostoru. Bez obzira na sigurnu konstrukciju, upotrebu sigurnosnih sredstava i dodatnih zaštitnih mjeru, uvijek postoji djelomični rizik od ozljeda nastalih tijekom rada.

KONSTRUKCIJA I NAMJENA

Vibracijske brusilice su ručni električni alati s izolacijom II klase. Uredaj pokreće jednofazni komutatorski motor. Vibracijske brusilice su predviđene za brušenje i poliranje drenenih i metalnih površina, umjetnih i sličnih materijala, kod uporabe brusnog papira odgovarajuće gradacije. Zahvaljujući uporabi različitih oblika radnih tanjura moguće je koristiti alat i na teško dostupnim mjestima. Područja njihove primjene su: građevinski i adaptacijski radovi te svaki rad u okviru neprofesionalne upotrebe (sam svoj majstor).

Ne koristite brusilicu za brušenje materijala koji sadrže magnet, azbest ili površina pokrivenih gipsom.

OPIS GRAFIČKIH STRANICA

Dolje navedeni brojevi se odnose na elemente uređaja koje se nalaze na grafičkim prikazima ovih uputa.



- NAPOMENA!** Poduzmite posebne mјere oprez!
2. Pročitajte upute za uporabu, pridržavajte se upozorenja i sigurnosnih uvjeta koji se u njemu nalaze!
- Druga klasa zaštite.
- Koristite osobnu zaštitnu opremu (zaštitne naočale, zaštitu za sluh, masku protiv prase).
- Odspojite uredaj prije popravka.
- Koristite zaštitnu odjeću.
- Zaštitite uredaj od vlage.
- Držite djecu dalje od alata.

DIJELOVI I DODATNA OPREMA

- Radni tanjuri, pravokutni trokutni i kvadratni (montirani na uredaj) – 3 kom
- Spremnik s vrećom za prašinu – 1 kom
- Brusni papir, po 3 komada za svaki radni tanjur (različite gradacije) – 9 kom

PRIPREMA ZA RAD

ODABIR BRUSNOG PAPIRA

Brusni papir s većim zrcinicima je prikladan za grubo brušenje većine materijala dok se papir s manjim zrcinicima koristi za završne radove.

- Ako površina nije ravna, brušenje počnite s papirom s većim zrcinicima i nastavite sve dok se površina ne izravnata.

- Nakon toga upotrijebite papir sa srednjim zrcinicama kako biste uklonili tragove ostale nakon korištenja papira s većim zrcinicama.

- Na kraju upotrijebite papir s malim zrcinima kako biste izvršili završno brušenje.

STAVLJANJE BRUSNOG PAPIRA

Brusilica ima tanjur s tzv. čičkom što omogućava laku i brzu zamjeru brusnog papira.

- Brusni papir približite radnom tanjuru (4) tako da se njegov otvor „a“ poklapaju s otvorima na radnom tanjuru brusilice i pritegnite, što će osigurati učinkovito odvođenje prašine (crtež A).

- Kako biste skinuli brusni papir, otvorite ga s jedne strane, a nakon toga povucite.

Koristite perforirani brusni papire kako bi prašina mogla prolaziti kroz otvore na brusnom tanjuru (2) u nastavak za odvod prašine. Svaki put prije izmjene brusnog papira očistite radni tanjur i uklonite iz njega svaku onečišćenje, na primjer pomoću četkice ili kista. Brusilica također ima stezaljke za pričvršćivanje brusnog papira koje su prikladne za kvadratni ili pravokutni tanjur u slučaju korištenja brusnog papira koji nije namijenjen za pričvršćivanje na čičak.

- Odaberite gradaciju brusnog papira prikladnu za vrstu planiranog rada.

- Brusni papir možete omekšati postupkom trenja njegove manje hrapave strane za rub nekog predmeta, na primjer stola.

- Popusite stezaljke za stavljanje brusnog papira (5) (crtež B).

- Brusni papir stavite na tanjur brusilice (4).

- Provjerite da li se otvor na brusnom papiru potpuno poklapaju s otvorima na radnom tanjuru (4).

- Oba ruba brusnog papira savinjite na rubu tanjura brusilice.

- Stegnite stezaljke za stavljanje brusnog papira (5).

- Provjerite da li ste zamijenite tanjur.

Brusni papir mora tijesno priranjati uz tanjur brusilice, bez bilo kakvih zazorova. Ako se za vrijeme brušenja papir odmakne, uklonite taj zazor, što će znatno produžiti rok trajanja stavljenih traka za brusni papir.

ODVOD PRAŠINE

U opremi vibracijske brusilice je spremnik s vrećom za sakupljanje prašine, što osigurava održavanje čistoće na obradivanoj površini.

- Nosač spremnika za prašinu (3) stavite na nastavak za odvod prašine (2) i osigurajte postupkom okretanja prema desno (crtež C).

- Provjerite da li ste spremnik za prašinu sigurno stavili na nastavak tako da lagano povucite za spremnik (spremnik je osiguran s brtvom u obliku gumenog o-ring prstena).

Vreća za prašinu se nalazi u plastičnom kućištu spremnika za prašinu (3). Kako biste ispraznili vreću, skinite stražnji dio plastičnog kućišta (crtež D), skinite vreću s držača i uklonite s nje prašinu. Montažu vreće za prašinu izvršite suprotnim postupkom do njegove demontaže.

RAD /POSTAVKE

UKLJUČIVANJE / ISKLJUČIVANJE

Napon mreže mora odgovarati veličini napona koji je napisan na nazivnoj tablici brusilice.

Uključivanje – postavite prekidač (1) u položaj I (crtež E).

Isključivanje – postavite prekidač (1) u položaj O.

RAD S VIBRACIJSKOM BRUSILICOM

Za vrijeme rada s brusilicom cijela brusna površina radnog tanjura mora se nalaziti na obradivanoj površini.

- Vršite umjereni pritisak na brusilicu, pomicajte je po obradivanim materijalu kružnim pokretima, u uzdužnom ili poprečnom smjeru.

- Za grubo brušenje koristite brusni papir sa većim zrcinicima, a za završno brušenje, s manjim zrcinicima. Vrstu brusnog papira odaberite tako da ga probate.

- Na završetku poliranja smanjite pritisak na uredaj, podignite ga iznad obradivane površine i tek onda isključite.

RUKOVANJE I ODRŽAVANJE

Prije početka svih radova instaliranja, održavanja, podešavanja ili popravljanja alata trebate uticati iz mrežne utičnice.

ODRŽAVANJE I ČUVANJE UREĐAJA

- Preporučamo da uredaj čistite nakon svake uporabe.
- Za čišćenje ne koristite vodu niti druge tekućine.
- Uredaj čistite pomoću kista ili zraka pod malim pritiskom. Ne koristite nikakva sredstva za čišćenje niti razrjeđivače koji bi mogli oštetiti elemente od umjetnog materijala.
- Redovito čistite otvore za ventilaciju na kućištu motora kako biste sprečili pregrijavanje uredaja.
- U slučaju prevelikog iskreanja na komutatoru obratite se kvalificiranoj osobi za provjeru stanja uglijenih četkica motora
- Uredaj čuvajte na suhom, van dohvata djece.

IZMJENA /ZAMJENA BRUSNOG TANJURA

Ovisno o vrsti izvođenih radova trebate upotrijebiti odgovarajući radni tanjur. Vrste radnih tanjura koji su u isporuci uredaja, su prikazani na crtežu F.

- Izvadite vijke za pričvršćivanje brusnog tanjura (4) (crtež G).
- Skinite i zamijenite tanjur.
- Pričvrstite vijke

Oštećen radni tanjur bez okljevanja zamijenite.

ZAMJENA UGLJENIH ČETKICA

Istrošene (kraće od 5 mm), spaljene ili pušnute ugljene motorne četkice odmah zamijenite. Uvijek mijenjajte istovremeno obje četkice.

Radnju zamjene ugljenih četkica treba povjeriti isključivo kvalificiranoj osobi, a pri tome koristiti isključivo originalne dijelove.

Sve smetnje trebaju uklanjati ovlašteni Serviseri proizvođača.

TEHNIČKI PARAMETRI

NAZIVNI PODACI

Vibracijska brusilica	
Parametar	Vrijednost
Napon napajanja	230 V AC
Frekvencija napajanja	50 Hz
Nazivna snaga	220 W
Brzina okretaja bez opterećenja	13000 min ⁻¹
Broj vibracija	26000 min ⁻¹
Posmak vibracija	1 mm
Dimenzije brusnog tanjura	104 x 112 mm
Klasa zaštite	II
Težina	1,28 kg
Godina proizvodnje	2020

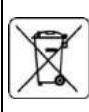
PODACI VEZANI ZA BUKU I VIBRACIJE

Razina akustičkog pritiska $L_{PA} = 86 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Razina akustičke snage $L_{WA} = 97 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Vrijednost ubrzanja titraja $a_t = 17,9 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

ZAŠTITA OKOLIŠA



Električne proizvode ne bacajte zajedno s kućnim otpacima već ih zbrinjite na odgovarajućim mjestima. Informacije o mjestima zbrinjavanja daju prodavači proizvoda ili odgovorne mjesne službe. Istrušeni električni i elektronički alati sadrže supstance koje mogu štetiti okolišu. Nezbrinuti proizvodi mogu biti opasni po zdravlje ljudi i za okoliš.

* Pridržavamo pravo na izvođenje promjena.

„Drštvo s ograničenom odgovornostima“ Grupa Topex® d.o.o. sa sjedištem u Varsavi, ul. Podgranicza 2/4 (u daljem tekstu „Grupa Topex“) daje na znanje da sva autorska prava vezana uz sadržaj ovih uputa (daleje: „Upute“), uključujući test, slike, sheme, crteže te također njihove kompozicije pripadaju isključivo Grupi Topex i u podlježu pravnoj zaštiti, sukladno sa Zakonom od dana 4. veljače 1994 godine, o autorskim pravima i sličnim pravima (N.N. 2006 Br. 90 Stavak 631 uključujući i kasnije promjene). Kopiranje, preoblikovanje, publiciranje, modificiranje u komercijalne svrhe cijelih Uputa kao i pojedinačnih njihovih dijelova, bezugslosti Grupa Topex-a koje je dano u pisrenom obliku, je najstrože zabranjeno i može dovesti do prekršajne i krivične odgovornosti



PREVOD ORGINALNOG UPUTSTVA MAŠINA ZA ŠMIRGLANJE 59G320

PAŽNJA: PRE PRISTUPANJA UPOTREBI ELEKTROUREDAJU, POTREBNO JE PAŽLJIVO PROČITATI DOLE DATO UPUTSTVO I PRIDRŽAVATI GA SE U DALJOJ UPOTREBI.

OPŠTE MERE BEZBEDNOSTI

BEZ BEZBEDNOSNA UPOZORENJA

Držite električni alat za izolirane površine za hvatanje, jer površina za brušenje može doći u kontakt sa sopstvenim kablom. Presecanje žice pod naponom može izložiti izložene metalne delove električnog alata „pod naponom“ i operatora može izazvati električni udar.

za vreme šmirglaanja drvenih i metalnih površina npr. farbanih farbom sa dodatkom olova, može doći do stvaranja štetne/otrovne prašine. Kontakt ili udisanje prašine takve prašine može ugroziti zdravlje korisnika ili osoba sa strane. Potrebno je koristiti odgovarajuća sredstva zaštite, poput: filter polumaska, zaštitnih naočara. Treba priključiti instalaciju za odvodjenje prašine.

PRE PRISTUPANJA UPOTREBI MAŠINE ZA ŠMIRGLANJE

- Za vreme upotrebe mašinu treba držati sigurno, obema rukama.
- Pre uključivanja mašine treba se uveriti da ona ne dodiruje šmirgl-papiru materijal koji treba da se obraduje.
- Pre uključivanja mašine treba se uveriti da je šmirgl-papir sigurno pričvršćen, kao i da je ručica za pričvršćivanje papira u položaju pritiskanja papira.
- Zabranjeno je dodirivati delove mašine koji su u pokretu.
- Zabranjeno je odlagati na stranu mašinu pre nego što se svim njenim pokretnim delovima ne zaustavite.
- Treba koristiti zaštitnu masku za prašinu, jer se tokom rada stvara prašina. Prašina koja nastaje tokom brušenja površina bojenih bojom sa olovom, nekih vrsta drveta i metala štetna je po zdravlje ljudi.
- Žene u trudnoći i deca ne smiju da ulaze u prostorije u kojima se uz pomoć mašine za šmirglaanje šmirgl farba sa dodatkom olova.
- U prostoriji u kojoj se uz pomoć mašine uklanjana farba koja sadrži u sebi olovu, zabranjeno je jesti, piti ili pušiti.
- Treba izbegavati upotrebu dugačkih produžnih kablova.

PRILIKOM UPOTREBE MAŠINE ZA ŠMIRGLANJE

- Prilikom upotrebe mašine uvek treba koristiti štitnike za uči i zaštitnu polumasku.
- Mašina nije namenjena za rad na mokro.
- Pre uključivanja mašine u struju potrebno je provjeriti da li se starter nalazi u položaju uključen.
- Strujni kabl uređaja uvek treba držati dalje od pokretnih delova drugih mašina.

• Prilikom rada sa mašinom iznad glave operatora, potrebno je nositi zaštitne naočare ili naočari koje štite od prskanja.

- Za vreme rada sa mašinom, ne treba vršiti prekomerni pritisak na nju koji bi mogao dovesti do zaustavljanja mašine.

PAŽNJA! Uredaj služi za rad unutar prostorija.

Pored upotrebe sigurnosne konstrukcije, bezbednosnih sredstava i dodatnih zaštitnih sredstava, uvek postoji rizik od povrede tokom rada.

IZRADA I NAMENA

Mašina za šmirglaanje je ručni elektrouredaj sa izolacijom II klase. Uredaj se puni preko jednofaznog motora. Mašina za šmirglaanje namenjena je za šmirglaanje i poliranje površina od drveta, metala, plastičnih masa i drugih sličnih materijala, sa upotrebom šmirgl-papira odgovarajućeg stepena. Zahvaljujući upotrebi radnih stopa različitog oblika omogućava rad i na teško dostupnim mestima. Opseg njene upotrebe je izvođenje popravki – građevinskih ili drugih vrsta poslova u oblasti samostalne amaterske delatnosti (majstorisanje).

Zabranjeno je koristiti mašinu za šmirglaanje materijala koji sadrži magnezijum, azbest ili površina prekrivenih gipsom.

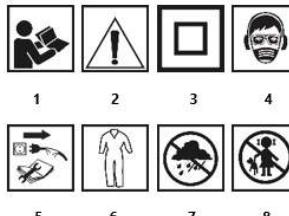
OPIS GRAFIČKIH STRANA

Dole data numeracija odnosi se na elemente uređaja, prikazane na grafičkim stranicama dole datog uputstva.

1. Starter
2. Kraj za odvodjenje prašine
3. Rezervoar za prikupljanje prašine
4. Radna stopa
5. Klema za pričvršćivanje šmirgl-papira

* Mogu se pojaviti razlike između crteža i proizvoda

OBJAŠNJENJE KORIŠĆENIH PIKTOGRAMA:



1. НАПОМЕНА! Предузмите посебне mere предостrožnosti!
2. Прочитате упутство за употребу, придржавајте се упозорењима и безбедносним условима који се у њему налазе!
3. Друга класа заштите.
4. Користите личну заштитну опрему (заштитне наочаре, заштиту за слух, маску против прашице).
5. Искључите уређај пре поправке.
6. Користите заштитну одећу.
7. Заштитите уређај од влаге.
8. Држите децу даље од алата.

OPREMA I DODACI

1. Radna stopa pravougaona, trougaona, kvadratna (montirana na uređaj) – 3 kom.
2. Rezervoar sa džakom za prikupljanje prašine – 1 kom.
3. Šmirgl-papir, po 3 kom. za svaku radnu stopu (različita veličina) – 9 kom.

PRIPREMA ZA RAD

Izbor Šmirgl-papira

Šmirgl-papir sa krupnjim zrnom koristi se za grubu obradu većine materijala, a šmirgl-papir sa sitnjim zrnom koristi se za završne poslove.

- Kada površina nije ravna posao treba otpočeti sa grubljim šmirgl-papirom i nastaviti sve dok se površina ne izravnava.
- Dalje treba uzeti šmirgl-papir srednje veličine zrna, kako bi se uklonili tragovi ostali nakon obrade grubim papirom.
- Na kraju treba uzeti papir sitnog zrna i obaviti završne operacije.

POSTAVLJANJE ŠMIRGL-PAPIRA

Mašina poseduje radne stope sa tzv. čičkom, što omogućava laku i brzu promenu šmirgl-papira.

- Približiti šmirgl-papir do radne stope (4) tako da njegovi otvori „a“ pokrivaju otvore na radnoj stopi mašine i pritisnuti, što obezbeđuje efikasno odvođenje prašine (slika A).
- Da bi se šmirgl-papir skinut potrebno je podići ga s jedne strane, a zatim povući.

Treba koristiti perforacioni šmirgl-papir, kako bi prašina mogla kroz otvore na radnoj stopi da dode do instalacije za odvođenje prašine. Pre svake promene šmirgl-papira treba očistiti radnu stopu, uklanjajući prašinu s nje kao i sve druge nečistoće uz pomoć npr. četke ili četkice.

Pored toga mašina poseduje klemu za pričvršćivanje šmirgl-papira za kvadratnu stopu ili pravougaonu, u slučaju upotrebe šmirgl-papira koji ne može da se pričvrsti čičkom.

- Odabratи šmirgl-papir sa odgovarajućom veličinom zrna za planirani posao.
- Da bi papir omekšao protrijati glatku stranu o ivicu npr. stola.
- Otpustiti kleme za pričvršćivanje šmirgl-papira (5) (slika B).
- Postaviti šmirgl-papir na stopu mašine (4).
- Uveriti se da se otvori na papiru i radnoj stopi (4) u potpunosti poklapaju.
- Saviti oba kraja šmirgl-papira na ivicama stope mašine.
- Pritisnuti kleme za pričvršćivanje šmirgl-papira (5).
- Uveriti se da je šmirgl-papir pravilno pričvršćen.

Šmirgl-papir mora čvrsto da prileže na stopu mašine. Ne sme biti ni malo prostora. Ukoliko se tokom šmirglaanja papir izvuče treba popustiti zategnutost, što će značajno produžiti vreme upotrebe konkretnog šmirgl-papira.

ODVOĐENJE PRAŠINE

Mašina za šmirglajanje poseduje rezervoar sa džakom za prašinu, koji služi za održavanje čistoće površine koja se obrađuje.

- Gurnuti pričvrsni patent rezervoara za prašinu (3) na kraj za odvođenje prašine (2) i osigurati okretanjem u desno (slika C).
- Proveriti da li rezervoar za prašinu sigurno stoji na kraju za odvođenje prašine, tako što ćeće ga lagao povući za rezervoar (rezervoar za prašinu pričvršćen je gumenim prstenom o-ring). Džak za prašinu nalazi se u plastičnom kućištu rezervoara za prašinu (3). Kako bi se ispraznio potrebno je skinuti zadnji deo plastičnog kućišta (slika D), skinuti džak za prašinu i isprazniti njegov sadržaj. Montaža džaka za prašinu obavlja se obrnutim redosledom u odnosu na njegovu demontažu.

RAD / POSTAVKE

UKLJUČIVANJE / ISKLJUČIVANJE

Napon mreže mora odgovarati visini napona koji je dat na nominalnoj tablici brusilice.

Uključivanje - prebaciti taster startera (1) u poziciju I (slika E).

Isključivanje - prebaciti taster startera (1) u poziciju O.

RAD SA MAŠINOM ZA ŠMIRGLANJE

- Za vreme rada čitava površina radne stope treba da prileže na površinu materijala koji se obrađuje.
- Primenjujući umereni pritisak povlačiti mašinu preko površine koja se obrađuje kružnim pokretima ili naizmenično u pravcu uzduž i popreko.
- Za grubu obradu koristiti papir sa grubim zrnom, a za završne radove sa sitnim zrnom. Vrstu šmirgl-papira najbolje je odabrati isprobavanjem.
- Na kraju poliranja smanjiti pritisak na mašinu, podići je iznad površine koja se obrađuje i tek tada isključiti.

KORIŠĆENJE / ODRŽAVANJE

Pre pristupanja bilo kakvim operacijama vezanim za instalaciju, podešavanja, popravku ili rukovanje, potrebno je isključiti utikač strujnog kabla iz strujne utičnice.

ČUVANJE I ODRŽAVANJE

- Preporučuje se čišćenje uređaja neposredno nakon svake upotrebe.
- Za čišćenje ne treba koristiti vodu ni druge tečnosti.
- Uredaj treba čistiti uz pomoć četkice ili prođuvati kompresovanim vazduhom niskog pritiska. Ne koristiti bilo kakva sredstva za čišćenje koji su razređivača, jer oni mogu oštetići delove napravljenje od plastičnih masa.
- Potrebno je redovno čistiti ventilacione otvore na kućištu motora, kako ne bi došlo do pregrevanja uređaja.
- U slučaju pojave prekomernog iskrjenja na motoru, preporučuje se da kvalifikovana osoba proveri stanje ugljenih četki motora.
- Uredaj treba čuvati na suvom mestu, nedostupnom za decu.

PROMENA / ZAMENA RADNE STOPE

U zavisnosti od potreba i vrste posla koji se obavlja treba koristiti odgovarajuću radnu stopu. Vrste radnih stopa nalaze se u opremi uređaja, predstavljeno na slici F

- Odmrnuti pričvršćene navrtne radne stope (4) (slika G).
- Skinuti i promeniti stopu.
- Pričvrstiti navrtne.

Oštećena radna stopa mora se odmah zamjeniti.

PROMENA UGLJENIH ČETKI

Iskoriscene (krace od 5 mm), spaljene ili napukle ugljene četke motora potrebno je odmah zamjeniti. Uvek se menjaju obe četke istovremeno.

Operaciju promene ugljenih četki treba poveriti isključivo kvalifikovanoj osobi, koristeći originalne delove.

Sve vrste popravki treba poveriti ovlašćenom servisu proizvođača.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

NOMINALNI PODACI

Mašina za šmirglajanje	
Parametar	Vrednost
Napon struje	230 V AC
Frekvencija napona	50 Hz
Nominalna snaga	220 W
Brzina obrtaja bez opterećenja	13000 min ⁻¹
Broj oscilacija	26000 min ⁻¹
Skok oscilacija	1 mm
Dimenzije brusione stope	104 x 112 mm
Klasa bezbednosti	II
Masa	1,28 kg
Godina proizvodnje	2020

PODACI VEZANI ZA BUKU I PODRHTAVANJE

Nivo akustičnog pritiska: LpA = 86 dB(A) K = 3 dB(A)

Nivo akustične snage: LwA = 97 dB(A) K = 3 dB(A)

Izmerena vrednost brzine podrhtavanja: ah = 17,9 m/s² K = 1,5 m/s²

ZAŠTITA SREDINE



Proizvode koji se napajaju strujom ne treba bacati s otpacima iz kuće, već ih treba predati u otpadne sirovine u odgovarajućim ustanovama. Informacije o otpadnim sirovinama daje prodravac proizvoda ili gradska vlast. Iskorisceni uredaji električni ili elektronski sadrži supstance osetljive za životnu sredinu. Uredaji koji nisu za reciklažu predstavljaju potencijalno naрушavanje životne sredine i zdravlja ljudi.

* Zadržava se pravo izmena.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa sa siedzislem w Warszawie, ulica Podgraniczna 2/4 (w dalszym tekście: „Grupa Topex“) informuje da, sva autorska prava na sadržaj dole datog uputstva (u dalmjem tekstu: „Uputstvo“), u kome između ostalog, tekst uputstva, postavljene fotografije, sheme, crteži, a takođe i sastav, pripadaju isključivo Grupa Topex-u i podleže pravnoj zaštiti u skladu sa propisom od dana 4. februara 1994. godine, o autorskim pravima i sličnim pravima (tj. Pravni glasnik 2006 broj 90, član 631, sa kasnijim izmenama). Korjenje, menjanje, objavljanje i cijelu komercijalizaciju, celine Uputstva kao i njenih delova, bez saglasnosti Grupa Topex-a u pismenoj formi, strogo je zabranjeno i može dovesti do pozivanja na odgovornost kako građansku tako i sudsku.



ΜΕΤΑΦΡΑΣΗ ΤΟΥ ΠΡΩΤΟΤΥΠΟΥ ΤΩΝ ΟΔΗΓΙΩΝ ΧΡΗΣΗΣ ΠΑΛΑΜΙΚΟ ΤΡΙΒΕΙΟ 59G320

ΠΡΟΣΟΧΗ: ΠΡΟΤΟΥ ΞΕΚΙΝΗΣΕΙ Η ΧΡΗΣΗ ΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ, ΟΦΕΛΕΤΕ ΝΑ ΔΙΑΒΑΣΕΤΕ ΠΡΟΣΕΚΤΙΚΑ ΤΙΣ ΠΑΡΟΥΣΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΝΑ ΤΙΣ ΔΙΑΤΗΡΗΣΕΤΕ ΩΣ ΒΟΗΘΗΜΑ.

ΚΑΝΟΝΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΕΙΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΣΑΝΤΙ

Κρατήστε το ηλεκτρικό εργαλείο με μονωμένες επιφάνειες λαβής, επειδή η επιφάνεια λείανσης μπορεί να έρθει σε επαφή με το δικό του καλώδιο. Η κοτή ενός «ζωντανού» καλωδίου μπορεί να κάνει τα εκτεθειμένα μεταλλικά μέρη του ηλεκτρικού εργαλείου «ζωντανά», και θα μπορούσε να προκαλέσει ηλεκτροπληξία στον χειριστή.

Κατά τη λείανση ζύλινων και μεταλλικών επιφανειών οι οποίες είναι επικαλυμμένες π.χ. με μπογιά με την προσθήκη ψευδαργύρου, ενδέχεται να δημιουργηθεί επιβλαβής, τοξική σκόνη. Η εισπνοή τέτοιου ειδούς σκόνης είναι επικινδύνη τόσο για την υγεία του χειριστή του τριβείου όσο και για τρίτους. Πρέπει να χρησιμοποιείτε ειδικά μέσα αποκριώς προστασίας: ημιμάσκες και προστατευτικά γυαλιά. Συνδέστε το σύστημα εξαγωγής σκόνης.

ΠΡΟΒΑΙΝΟΝΤΑΣ ΣΤΗΝ ΕΡΓΑΣΙΑ ΜΕ ΤΟ ΤΡΙΒΕΙΟ

- Κατά την εργασία σας κρατήστε το τριβείο με σιγουριά, και με τα δύο σας χέρια.
- Προτού ενεργοποιήσετε το τριβείο, βεβαιωθείτε ότι το χαρτί λείανσης δεν έρχεται σε επαφή με τη προς επεξεργασία υλικό.
- Προτού ενεργοποιήσετε το τριβείο, βεβαιωθείτε ότι το χαρτί λείανσης είναι καλά στερεωμένο, ενώ οι μοχλοί στερεώσης θα πρέπει να πίεζουν το χαρτί.
- Απαγορεύεται να αικουμπάτε τα εξαρτήματα του τριβείου που κινούνται.
- Επιπρέπεται να αφήσετε το τριβείο μόνο κατόπιν απενεργοποίησής του και πλήρους ακινητοποίησης των κινούμενων εξαρτημάτων του.
- Εάν κατά τη λείανση δημιουργείται σκόνη, χρησιμοποιήστε προστατευτικά μάσκα. Η σκόνη η οποία δημιουργείται κατά τη λείανση επιφανειών επικαλυμμένων με τη μπογιά που περιέχει ψευδαργύρο καθώς και ορισμένων ειδών ζύλου και μετάλλου ασκει επιβλαβή επίδραση.
- Οι έγκουι και τα πταϊδιά δεν πρέπει να βρίσκονται σε χώρους όπου αφαιρείται η μπογιά που περιέχει ψευδαργύρο με το τριβείο.
- Η πρόσληψη φαγητού και ποτών καθώς και το κάπνισμα απαγορεύονται σε χώρους όπου αφαιρείται η μπογιά που περιέχει ψευδαργύρο με το τριβείο.
- Μην χρησιμοποιείτε προεκτάσεις καλωδίου μεγάλου μήκους.

ΚΑΤΑ ΤΗ ΧΡΗΣΗ ΤΟΥ ΤΡΙΒΕΙΟΥ

- Κατά την εργασία σας με το τριβείο πρέπει να χρησιμοποιείτε προστατευτικές ωτοασπίδες και προστατευτική ημιμάσκα.
- Το τριβείο δεν έχει σχέδιαστε για την υγρή λείανση.
- Προτού συνδέσετε το τριβείο με το ηλεκτρικό δίκτυο, βεβαιωθείτε ότι ο διακόπτης του ηλεκτρικού εργαλείου βρίσκεται στη θέση της απενεργοποίησης.

• Μην πλησιάζετε το καλώδιο τριφοδοσίας του τριβείου στα κινούμενα εξαρτήματα του.

• Οταν χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο πάνω από το κεφάλι σας, πρέπει να φοράτε προστατευτικά γυαλιά ή ειδικά γυαλιά προστασίας από θραύσματα.

• Απαγορεύεται να ασκείτε υπερβολική πίεση στο τριβείο κατά τη λειτουργία του, διότι αυτό ενδέχεται να προκαλέσει την ακινητοποίηση του εργαλείου.

ΠΡΟΣΟΧΗ! Το εργαλείο είναι σχεδιασμένο για τη λειτουργία σε κλειστούς χώρους.

Παρά την ασφαλή κατασκευή, τα ληφθέντα μέτρα ασφαλείας και τη χρήση μέσων προστασίας, πάντοτε υπάρχει ένας εναπομένων κίνδυνος τραυματισμού κατά τη λειτουργία του.

ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΚΑΙ ΧΡΗΣΗ

Το παλιμκό τριβείο είναι ηλεκτρικό εργαλείο με προστασία κλάσης II και μετάδοση κίνησης από τον μονοφασικό κινητήρα με συλλέκτη. Το παλιμκό τριβείο προορίζεται για τη λείανση και τη στήλωση ζύλινων, μεταλλικών, πλαστικών και λοιπών επιφανειών, με τη χρήση χαρτού λείανσης αντίστοιχης κοκκοποίησης. Διάφορα σχήματα του πλατώ λείανσης παρέχει τη δυνατότητα της χρήσης του εργαλείου ακόμη και σε δύσκολα προσβάσιμα μέρη. Τομέας χρήσης του εργαλείου: κατασκευαστικές και επισκευαστικές εργασίες καθώς και όλες οι εργασίες που εκτελούνται από εραστένες.

Απαγορεύεται να χρησιμοποιείτε το εργαλείο για τη λείανση υλικών που περιέχουν μαγνήσιο και ασβέστιο ή επιφανειών που είναι επικαλυμμένες με γύψο.

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΣΤΙΣ ΕΙΚΟΝΕΣ

Η χρησιμοποιούμενη στην παρακάτω λίστα αριθμησης αφορά εξαρτήματα του εργαλείου τα οποία παρουσιάζονται στις σελίδες με εικόνες.

1. Διακόπτης

2. Σωλήνας εξαγωγής σκόνης

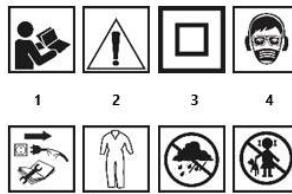
3. Συλλέκτης σκόνης

4. Πλατώ λείανσης

5. Μοχλός στερέωσης χαρτού λείανσης

* Η εμφάνιση του ηλεκτρικού εργαλείου που αποκτήσατε μπορεί να έχει μικρές διαφορές από αυτό της εικόνας

ΕΠΕΞΗΓΗΣΗ ΤΩΝ ΕΙΚΟΝΟΓΡΑΜΜΑΤΩΝ



1. ΣΗΜΕΙΩΣΗ! Λάβετε ιδιαίτερες προφυλάξεις!

2. Διαβάστε το εγχειρίδιο λειτουργίας, τηρήστε τις προειδοποιήσεις και τις συνήθειες ασφαλείας που περιέχονται σε αυτό!

3. Δεύτερη κατηγορία προστασίας.

4. Χρησιμοποιήστε απορικό προστατευτικό εξοπλισμό (προστατευτικά γυαλιά, προστατευτικά ακοής, μάσκα σκόνης).

5. Αποσυνδέστε τη συσκευή πριν από την επισκευή.

6. Χρησιμοποιήστε προστατευτικά ρούχα.

7. Προστατέψτε τη συσκευή από την υγρασία.

8. Κρατήστε τα παιδιά μακριά από το εργαλείο.

ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ ΚΑΙ ΕΠΙΠΛΕΟΝ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ

1. Ορθογωνικό, τρίγυρο και τετράγυρο πλατώ λείανσης (το τετράγυρο πλατώ είναι στερεωμένο πάνω στο τριβείο) – 3 τεμ.

2. Δοχείο με συλλέκτη σκόνης – 1 τεμ.

3. Χαρτί λείανσης, από 3 τεμ. για το έκαστο πλατώ λείανσης (διαφορετικής κοκκοποίησης) – 9 τεμ.

ΕΠΙΛΟΓΗ ΧΑΡΤΙΟΥ ΛΕΙΑΝΣΗΣ

- Το χαρτί λείανσης με μεγάλους κόκκους είναι κατάλληλο για την πρώτη επεξεργασία της πλειοψηφίας των υλικών, ενώ το χαρτί λείανσης με μικρούς κόκκους χρησιμοποιείται για το φινίρισμα.
- Εάν η επιφάνεια είναι ανώμαλη, αρχίστε την επεξεργασία με το χαρτί λείανσης με μεγάλους κόκκους, ώστε να την εξομαλύνετε.
 - Κατόπιν μπορείτε να χρησιμοποιήσετε το χαρτί με μεσαίους κόκκους, ώστε να εξαλειψτε τα σημάδια της επεξεργασίας με το χαρτί με μεγάλους κόκκους.
 - Τέλος, επεξεργαστείτε την επιφάνεια με το χαρτί λείανσης με μικρούς κόκκους.

ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΤΟΥ ΧΑΡΤΙΟΥ ΛΕΙΑΝΣΗΣ

Το τριβέο είναι εξοπλισμένο με το πλατώ λείανσης με βέλκρο για την ταχεία και εύκολη αντικατάσταση του χαρτιού λείανσης.

- Τοποθετήστε το χαρτί λείανσης επάνω στο πλατώ λείανσης (4) με τέτοιο τρόπο, ώστε οι οπές στο χαρτί λείανσης „a“ να συμπίπτουν με τις οπές στο πλατώ λείανσης του τριβείου, και πιέστε το, πράγμα που θα εξασφαλίσει την αποτελεσματική εξαγωγή της σκόνης (εικ. A).

- Ανασκόψτε το χαρτί λείανσης από τη μία πλευρά και κατόπιν τραβήξτε το για να το αφαιρέσετε.

Πρέπει να χρησιμοποιείτε διάτρητο χαρτί λείανσης, ώστε η σκόνη να κατευθύνεται στο σύστημα εξαγωγής σκόνης μέσω των οπών του πλατώ λείανσης. Προτού αντικαταστήσετε το χαρτί λείανσης, καθαρίστε το πλατώ λείανσης από τη σκόνη και άλλους ρύπους π.χ. με μια βούρτσα ή ένα πινέλο.

- Επιπλέον, το τριβέο είναι εφοδιασμένο με τους σφιγκτήρες για τη στέρεωση του χαρτιού λείανσης πάνω στο τετράγυρο ή ορθογωνικό πλατώ λείανσης στην περίπτωση κατά την οποία το χαρτί λείανσης δεν είναι σχεδιασμένο για τη στέρεωσή του με βέλκρο.
- Επιλέξτε την κοκκοποίηση του χαρτιού λείανσης ανάλογα με την εργασία που προγραμματίζετε.
- Για να γίνει το χαρτί λείανσης πο μαλάκι, τρίψτε το π.χ. πάνω στην ακμή του πάγκου από τη λεία του πλευρά.
- Απασφαλίστε τους σφιγκτήρες στέρεωσης του χαρτιού λείανσης (5) (εικ. B) με τον μοχλό.
- Τοποθετήστε το χαρτί λείανσης πάνω στο πλατώ του τριβείου (4).
- Βεβαιωθείτε ότι οι οπές του χαρτιού λείανσης συμπίπτουν με τις οπές του πλατώ (4).

Προσαρμόστε και τα δύο άκρα του χαρτιού λείανσης στις άκρες του τριβείου.

Ασφαλίστε τους σφιγκτήρες στέρεωσης του χαρτιού λείανσης (5) με τον μοχλό.

Βεβαιωθείτε ότι το χαρτί λείανσης είναι καλά στερεωμένο.

Το χαρτί λείανσης θα πρέπει να εφαρμόζεται σφικτά στο πλατώ του τριβείου. Εάν κατά τη διάρκεια της λείανσης το χαρτί λείανσης χαλαρώσει, θα πρέπει να το τεντώσετε πάλι, πράγμα που θα παρατείνει την περίοδο χρήσης του.

ΕΞΑΓΩΓΗ ΣΚΟΝΗΣ

Το παλικό τριβέο είναι εφοδιασμένο με τον συλλέκτη σκόνης για να διατηρήστε την επεξεργαζόμενη επιφάνεια σε καθαρή κατάσταση.

- Τοποθετήστε τον συλλέκτη σκόνης (3) πάνω στον σωλήνα εξαγωγής σκόνης (2) και στερεώστε τον στρέφοντάς τον προς τα δεξιά (εικ. C).
- Ελέγχετε εάν ο συλλέκτης σκόνης είναι στερεωμένος καλά πάνω στον σωλήνα τραβώντας ελαφριά τον συλλέκτη σκόνης (η ερμηνεία του συλλέκτη σκόνης εξασφαλίζεται με τον ελαστικό δακτύλιο στεγανοποίησης o-ring).

Ο σάκος για τη σκόνη βρίσκεται στο πλαστικό σύμα του συλλέκτη σκόνης (3). Για να καθαρίσετε τον σάκο, θα πρέπει να αφαιρέσετε το πίσω μέρος του πλαστικού σύματος (εικ. D), να αφαιρέσετε τον σάκο από το στριγμά του και να τον άσείστε. Η τοποθέτηση του σάκου πραγματοποιείται με την αντίστροφή από την αφαίρεσή του σειρά.

ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ/ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ

Η τάση του δικύου πάροχης ηλεκτρικού ρεύματος πρέπει να αντιστοιχεί στην τάση που αναγράφεται επάνω στο πινακίδιο στοιχείων του τριβείου.

Ενεργοποίηση: μετακίνησης τον διακόπτη (1) στη θέση I (εικ. E). **Απενεργοποίηση:** μετακίνησης τον διακόπτη (1) στη θέση O.

ΕΡΓΑΣΙΑ ΜΕ ΤΟ ΠΑΛΑΙΚΟ ΤΡΙΒΕΙΟ

- Κατά την εργασία σας, η επιφάνεια του πλατώ λείανσης του τριβείου θα πρέπει να εφάπτεται στο επεξεργαζόμενο υλικό.
- Ασκώντας ελαφριά πίεση στο τριβείο, μετακίνετε το πάνω στο επεξεργαζόμενο υλικό με κυκλικές κινήσεις, σε εγκάρσια ή διαμήκη κατεύθυνση.
- Χρησιμοποιήστε το χαρτί λείανσης με μεγάλους κόκκους για την πρώτη επεξεργασία, ενώ θα χρησιμοποιήσετε το χαρτί λείανσης με μικρούς κόκκους για το φινίρισμα. Επιλέξτε τον τύπο του χαρτιού λείανσης με βάση την εμπειρία σας.
- Ολοκληρώντας την επεξεργασία, μειώστε την πίεση που ασκείτε στο εργαλείο, ανασκόψτε το πάνω από την επεξεργαζόμενη επιφάνεια και μόνο κατόπιν απενεργοποιήστε το.

ΤΕΧΝΙΚΗ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ

Προτού προβείτε σε οποιεσδήποτε ενέργειες που αφορούν στη ρύθμιση, την επισκευή ή τη συντήρηση του τριβείου, αποσυνδέστε το φίς του ηλεκτρικού ργάλειου από την πρίζα.

ΦΥΛΑΞΗ ΚΑΙ ΦΡΟΝΤΙΔΑ

- Συνιστάται να καθαρίζετε το τριβέο μετά από έκαστη χρήση του.
- Δεν πρέπει να χρησιμοποιείτε νερό ή άλλο υγρό για τον καθαρισμό του τριβείου.
- Καθαρίστε το εργαλείο με ένα πινέλο ή τον πεπτεσμένο αέρα με χαμηλή πίεση. Η χρήση των καθαριστικών και των διαλυτικών απαγορεύεται, διότι ενδέχεται να βλάψουν τα πλαστικά εξαρτήματα του τριβείου.
- Καθαρίζετε συστηματικά τις οπές εξαερισμού, ώστε να αποτρέψετε την υπερθέρμανση του κινητήρα.
- Σε περίπτωση έντονου σπινθηρισμού του συλλέκτη, αναθέστε τον έλεγχο της κατάστασης των ψηκτρών άνθρακα του κινητήρα σε έναν ειδικό.
- Φυλάσσετε το ηλεκτρικό εργαλείο σε ξηρό μέρος όπου δεν έχουν πρόσβαση τα παιδιά.

ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΟΥ ΠΛΑΤΩ ΛΕΙΑΝΣΗΣ

Πρέπει να χρησιμοποιείτε το κατάλληλο πλατώ λείανσης, ανάλογα με τις ανάγκες σας και το είδος της εκτελούμενης εργασίας. Τα είδη των πλατώ λείανσης που περιέχονται στη συσκευασία του εργαλείου παρουσιάζονται στην εικ. F

- Ξεβιδώστε τις βίδες με τις οποίες συγκρατείται το πλατώ λείανσης (4) (εικ. G).
- Αφαιρέστε και αντικαταστήστε το πλατώ λείανσης.
- Σφίξτε τις βίδες στερεωμένης.

Το πλατώ λείανσης που έχει βλάβη χρήζει άμεσης αντικατάστασης.

ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΩΝ ΨΗΚΤΡΩΝ ΑΝΘΡΑΚΑ

Φθαρμένες ψηκτρες άνθρακα του κινητήρα (μήκους λιγότερου από 5 χιλιοστά), ψηκτρες με καμένη επιφάνεια ή γδαρσίματα πρέπει να αντικατασταθούν άμεσα. Οφείλετε να αντικαταστήσετε και τις δύο ψηκτρες ταυτοχρόνως.

Η αντικατάσταση των ψηκτρών άνθρακα μπορεί να πραγματοποιηθεί μόνο από έναν αρμόδιο ειδικό. Συνιστάται να χρησιμοποιείτε αυθεντικά ανταλλακτικά.

Ολες οι δυάλειοπυρίες θα πρέπει να επισκευάζονται από το εξουσιοδοτημένο συνεργείο του κατασκευαστή.

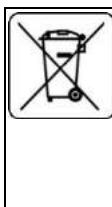
ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

Παλμικό τριβείο	
Παράμετροι	Άξες
Τάση λαμβανόμενου ρεύματος	230 V AC
Συχνότητα λαμβανόμενου ρεύματος	50 Hz
Ονομαστική ισχύς	220 W
Ταχύτητα περιστροφής άνευ φορτίου	13000 min ⁻¹
Αριθμός παλμών	26000 min ⁻¹
Κλίμακα παλμών	1 mm
Μέγεθος πλατώ λείανσης	104 x 112 mm
Κλάση προστασίας	II
Βάρος	1,28 kg
Έτος κατασκευής	2020

ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΓΙΑ ΕΠΙΠΕΔΟ ΘΟΡΥΒΟΥ ΚΑΙ ΚΡΑΔΑΣΜΟΥΣ

Επιπτέδο ακουστικής πίεσης: L_{PA} = 86 dB(A) K= 3 dB(A)Επιπτέδο ακουστικής ισχύος: L_{WA} = 97 dB(A) K= 3 dB(A)Επιπτάνυση της παλαικής κίνησης: a_H = 17,9 m/s² K = 1,5 m/s²

ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ



Ηλεκτρικές συσκευές δεν πρέπει να απορρίπτονται μαζί με τα οικιακά απορρίμματα. Ωστόσο πρέπει να παραδίδονται στο ειδικό τμήμα ανακύκλωσης. Τις πληροφορίες για το θέμα ανακύκλωσης μπορεί να τας το παρέχει ο πωλητής του προϊόντος ή οι τοπικές αρχές. Ηλεκτρικός και ηλεκτρικός εξοπλισμός, το χρονικό περιθώριο λειτουργίας του οποίου έληξε, περιέχει επικινδύνες για το περιβάλλον ουσίες. Εξοπλισμός στοιος δεν έχει υποστεί ανακύκλωση αποτελεί ενδεχόμενο κίνδυνο για το περιβάλλον και την υγεία του ανθρώπου.

* Διαπρώπιμο το δικαιώματα εισαγωγής αλλαγών.

Η εταιρεία "Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa, η οποία εδρεύει στη Βαρσοβία στη διεύθυνση: Podgraniczna str. 2/4 (αποκαλούμενην εφεξής η «Grupa Topex»), προσδιορίστηκε ότι όλα τα πνευματικά δικαιώματα δημιουργού για το περιεχόμενο των παρούσων δημιουργών (αποκαλούμενων εφεξής οι «Οδηγίες») συμπεριλαμβανομένων του κειμένου, των φωτογραφιών, διαγραμμάτων, εικόνων και σχεδίων, καθώς και της στοιχειόσεως, ανήκουν αποκλειστικά στην εταιρεία Grupa Topex και προστατεύονται με το Νόμο περί δικαιώματος δημιουργού και συγγενών δικαιωμάτων από τις 4 Φεβρουαρίου του έτους 1994 (Ενημερωτικό δελτίο των νομοθετήματων της Δημοκρατίας της Πολωνίας Αρ. 90 Αρθ. 631 με τις υπόμενες μετατροπές). Αντηγραφή, αναπαραγωγή, δημοσίευση, αλλαγή των στοιχείων των οδηγιών χωρίς την έγγραφη έγκριση της εταιρείας Grupa Topex αυστηρά απαγορεύεται και μπορεί να οδηγήσει σε ζημερό ποινικών και άλλων αξιώσεων.

TRADUCCIÓN DEL MANUAL ORIGINAL
LIJADORA ORBITAL
59G320

ATENCIÓN: POR FAVOR LEA ESTE MANUAL ANTES DE USAR LA HERRAMIENTA ELÉCTRICA Y GUARDELO PARA FUTURAS CONSULTAS.

NORMAS DE SEGURIDAD DETALLADAS

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD DE ARENA

Sujete la herramienta eléctrica por las superficies de agarre aisladas, ya que la superficie de lijado puede entrar en contacto con su propio cable. Cortar un cable "vivo" puede hacer que las partes metálicas expuestas de la herramienta eléctrica

estén "energizadas" y podría dar al operador una descarga eléctrica.

Al lijar la madera y las superficies de metal, p.ej. pintados con pintura que contiene plomo, pueden formarse polvos nocivos / tóxicos. El contacto o inhalación de este polvo puede poner en peligro la salud del operario o de otras personas. Use el equipo de protección personal adecuado: respiradores, gafas de protección. Conecte la instalación para retirar el polvo.

ANTES DE USAR LA LIJADORA

- Cuando usa la lijadora, manténgala firmemente, con las dos manos.
- Antes de poner la lijadora en marcha, asegúrese de que la herramienta no toque con el papel de lija el material a tratar.
- Antes de poner la lijadora en marcha, asegúrese de que el papel de lija esté bien sujetó y que los elementos de sujeción del papel estén en posición de apriete del papel.
- Nunca toque las partes de dispositivo que están en marcha o moviéndose.
- No suelte la lijadora antes de que paren sus elementos móviles.
- Si a la hora de lijar se produce polvo, durante el trabajo debe usar la mascarilla de protección. El polvo generado durante el lijado de superficies pintadas con la pintura con plomo, de algunos tipos de madera y de metal es dañino.
- Las mujeres embarazadas y los niños no deben entrar en la habitación donde con la lijadora se quita la pintura que contiene compuestos de plomo, no se debe comer, ni beber, ni fumar.
- Evite el uso de cables de extensión muy largos.

DURANTE EL USO DE LA LIJADORA

- Durante el trabajo con la lijadora, utilice siempre orejeras antiruido y respirador protector.
- Esta lijadora no es adecuada para el trabajo en mojado.
- Antes de conectar la lijadora a la red, compruebe que el botón de interruptor no esté en la posición "en marcha".
- Siempre ha de mantener el cable de alimentación a una distancia segura de las partes móviles de la lijadora.
- Cuando el operario de la lijadora trabaja con la herramienta sobre la cabeza, debe usar antiparras o gafas protectoras.
- A la hora de trabajar con la herramienta, no ponga demasiada fuerza ni presión, ya que esto puede provocar que la lijadora pare de funcionar.

¡ATENCIÓN! La máquina está diseñada para uso en interiores. A pesar de la aplicación de una construcción segura por si propia, uso de medidas de protección y otras medidas adicionales de seguridad, siempre existe un riesgo residual de la lesión durante el trabajo.

CONSTRUCCIÓN Y APLICACIÓN

Las lijadoras orbitales son herramientas eléctricas manuales con aislamiento de clase II. La unidad de arranque es el motor monofásico con conmutador. La lijadora está diseñada para el lijado y pulido de las superficies de madera, metal, plástico y otros materiales similares, con el uso de papel de lija adecuado. Gracias a diferentes formas de placas de lijar, es posible alcanzar con la lijadora los lugares de difícil acceso. Las áreas de su aplicación son: trabajos de construcción y renovación, y todo tipo de trabajos dentro de así denominada actividad de aficionados (bricolaje, DIY). **No utilice esta lijadora para el amolado de los materiales que contienen magnesio, asbestos o superficies cubiertas con yeso.**

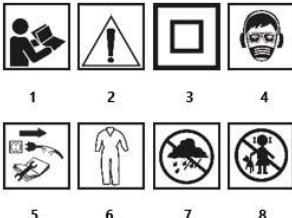
DESCRIPCIÓN DE ELEMENTOS GRÁFICOS

La numeración más abajo indicada se refiere a las partes del dispositivo demostradas en la sección gráfica de este mismo manual.

- Interruptor
- Manguera de aspiración de polvo
- Contenedor para el polvo
- Placa de lijar
- Enganche de fijación de papel de lija

* Es posible que existan diferencias entre la imagen y el producto.

DESCRIPCIÓN DE ICONOS UTILIZADOS.



1. ¡NOTA! ¡Toma precauciones especiales!

- 2. ¡Lea el manual de operación, observe las advertencias y condiciones de seguridad contenidas en él!
- 3. Segunda clase de protección.
- 4. Utilice equipo de protección personal (gafas de seguridad, protección auditiva, máscara antipolvo).
- 5. Desconecte el dispositivo antes de repararlo.
- 6. Use ropa protectora.
- 7. Proteja el dispositivo contra la humedad.
- 8. Mantenga a los niños alejados de la herramienta.

ÚTILES Y ACCESORIOS

- 1. Placa de lijar rectangular, triangular, cuadrada (fijada a la máquina) - 3 piezas
- 2. Contenedor con la bolsa para el polvo - 1 pieza
- 3. Papel de lija - 3 piezas para cada tipo de placa de lijar (varias graduaciones) - 9 piezas

PRIMEROS PASOS ANTES DE EMPEZAR A TRABAJAR

SELECCIÓN DEL PAPEL DE LIJA

Papel de lija de grano grueso es adecuado para el tratamiento de desbaste de la mayoría de materiales y el papel de lija de grano fino se utiliza para el acabado.

- Cuando la superficie no es uniforme, empiece el trabajo utilizando el papel de grano grueso y continúe hasta que la superficie quede alineada.
- A continuación, utilice el papel de grano medio para eliminar las huellas dejadas por el papel grueso.
- Al final, utilice el papel de grano fino para realizar la operación de acabado.

AJUSTE DEL PAPEL DE LIJA

La lijadora tiene una placa de lijar con un VELCRO, lo que permite la sustitución fácil y rápida de papel de lija.

- Acerque el papel a la placa de lijar (4), de modo que los agujeros „a“ se alineen con los agujeros en la placa, después apriete, así garantizará la recogida eficaz del polvo por los agujeros (Imagen A).

• Para retirar el papel de lija, desvíelo de un lado y tire.

Utilice el papel de lija perforado para que el polvo pueda salir a través de los agujeros en la placa de lijar vía la instalación de recogida de polvo. Antes de cada cambio de papel de lija, límpie bien la placa de lijar eliminando el polvo y la suciedad con un pincel o cepillo.

La lijadora tiene también enganches para ajustar el papel de lija a la placa de lijar cuadrada o rectangular, en caso de utilizar el papel de lija que no tiene VELCRO.

- Siempre seleccione la graduación de papel de lija adecuada para el trabajo previsto.
- Con el fin de suavizar el papel, frótelo con el lado liso contra la punta de la mesa u otro objeto semejante.
- Abre los enganches de sujeción de papel de lija (5) (Imagen B).
- Coloque el papel de lija en la placa de lijar (4).
- Asegúrese de que los orificios de la placa y del papel de lija (4) coincidan plenamente.
- Doble los dos extremos del papel de lija en los bordes de la placa de lijar.
- Cierre los enganches que sujetan el papel de lija (5).
- Asegúrese de que el papel de lija esté bien sujetado.

Papel de lija debe estar firmemente sujeto a la superficie de la placa de lijar. No puede estar flojo. Si durante el lijado el papel de lija se alarga, póngalo bien ajustado de nuevo, así prolongará la vida útil de la banda del papel de lija.

ASPIRACIÓN DEL POLVO

La lijadora está equipada con un contenedor con la bolsa para recoger el polvo, lo que permite mantener la superficie del material tratado limpia.

- Ajuste el contenedor para el polvo (3) a la manguera de aspiración del polvo (2) y gírela a la derecha (Imagen C).
- Verifique si el contenedor está bien sujetado a la manguera tirando suavemente el contenedor para el polvo hacia atrás (contenedor de polvo está sellado con un anillo de goma)

Bolsa para el polvo se coloca dentro del contenedor de polvo de plástico (3). Para vaciar la bolsa, retire la parte trasera del contenedor de plástico (Imagen D), retire la bolsa para el polvo y elimine su contenido. Instalación de la bolsa de polvo se lleva a cabo siguiendo los mismos pasos pero en orden inverso.

FUNCIONAMIENTO / CONFIGURACIÓN

PUESTA EN MARCHA / DESCONEXIÓN

Compruebe siempre que la tensión de la red coincida con la tensión nominal indicada en la placa de características de la lijadora.

Puesta en marcha - ponga el interruptor (1) en la posición I (en marcha) (Imagen E).

Desconexión - ponga el interruptor (1) en la posición O.

TRABAJO CON LA LIJADORA ORBITAL

- A la hora de trabajar con la lijadora, toda la superficie de la placa lijadora debe estar apoyada en la superficie tratada.
- No presione la lijadora con demasiada fuerza, pásela por encima del material tratado haciendo círculos en la dirección transversal o longitudinal.
- Para los trabajos de tratamiento superficial, use el papel de lija de grano grueso, y para los trabajos de acabado, el papel de grano fino. Para seleccionar mejor el tipo de papel de lija, realice varias pruebas.
- Terminando el pulido, reduzca la presión de la lijadora y levántela sobre la superficie del material tratado, después, apague.

USO Y MANTENIMIENTO

Antes de cualquier intervención en la instalación, ajuste, reparación u operación, desconecte el cable de alimentación de la toma de corriente.

CONSERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- Se recomienda limpiar la herramienta justo después de cada uso.
- No utilice agua ni otros líquidos para limpiar la lijadora.
- La herramienta se debe limpiar con un pincel o con aire comprimido a baja presión. No utilice detergentes o solventes, ya que podrían dañar las piezas de plástico.
- Limpie periódicamente la rejilla de ventilación en la carcasa del motor para evitar que la herramienta se sobrecaliente.
- En caso de exceso de chispas en el comutador, encargue a una persona cualificada para que compruebe el estado de los cepillos de carbón del motor.
- El dispositivo debe ser almacenado en un lugar seco, fuera del alcance de los niños.

REEMPLAZO / CAMBIO DE LA PLACA DE LIJAR

Siempre use la placa adecuada para sus necesidades y tipo de trabajo que está haciendo. Tipos de placas de lijar incluidos con este dispositivo se muestran en la imagen F

- Afloje los tornillos que fijan la placa de lijar (4) (Imagen G).
- Retire y reemplace la placa.
- Apriete los tornillos de fijación.

La placa que esté dañada debe ser sustituida inmediatamente.

CAMBIO DE LOS CEPILLOS DE CARBÓN

Los cepillos de carbón desgastados (de longitud de menos de 5 mm), quemados o rotos, deben ser reemplazados inmediatamente. Siempre ha de cambiar ambos cepillos de carbón al mismo tiempo.

El cambio de cepillos de carbón debe ser realizado solamente por las personas cualificadas y utilizando los repuestos originales.

Cualquier tipo de avería o defecto debe ser tratado por el servicio autorizado por el fabricante.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

DATOS NOMINALES

Lijadora orbital	
Parámetro	Valor
Voltaje	230 V AC
Frecuencia	50 Hz
Potencia nominal	220 W
Velocidad en vacío	13000 min ⁻¹
Número de oscilaciones	26000 min ⁻¹
Radio oscilatorio	1 mm
Placa de lijar	104 x 112 mm
Clase de protección	II
Peso	1,28 kg
Año de fabricación	2020

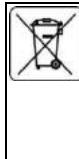
DATOS REFERENTES AL RUIDO Y VIBRACIONES MECÁNICAS

Nivel de presión acústica: LpA = 86 dB(A) K = 3 dB(A)

Nivel de potencia sonora: LwA = 97 dB(A) K = 3 dB(A)

El valor de la aceleración: ah = 17,9 m/s² K = 1,5 m/s²

PROTECCIÓN MEDIOAMBIENTAL



Los dispositivos eléctricos no se deben desechar junto con los residuos tradicionales, sino ser llevados para su reutilización a las plantas de reciclaje especializadas. Podrá recibir información necesaria del vendedor del producto o de la administración local. Equipo eléctrico y electrónico desgastado contiene sustancias no neutras para el medio ambiente. Los equipos que no se sometan al reciclaje suponen posible riesgo para el medio ambiente y para las personas.

* Se reserva el derecho de introducir cambios.

Grupa Topex Sociedad con responsabilidad limitada "Sociedad comanditaria con sede en Varsovia, c/ Pograniczna 2/4 (a continuación: "Grupa Topex") informa que todos los derechos de autor para el contenido de las presentes instrucciones (a continuación: "Instrucciones"), entre otros, para su texto, fotografías incluidas, esquemas, imágenes, así como su estructura son propiedad exclusiva de Grupa Topex y está sujeto a la protección legal de acuerdo con la ley del 4 de febrero de 1994 sobre el derecho de autor y leyes similares (B.O. 2006 N°90 Posición 631 con enmiendas posteriores). Se prohíbe copiar, tratar, publicar o modificar con fines comerciales de la totalidad o de partes de las Instrucciones sin el permiso expreso de Grupa Topex por escrito. El no cumplimiento de esta prohibición puede acarrear la responsabilidad civil y penal.



TRADUZIONE DELLE ISTRUZIONI ORIGINALI

LEVIGATRICE ORBITALE

59G320

ATTENZIONE: PRIMA DI UTILIZZARE L'ELETTROUTENSILE LEGGERE CON ATTENZIONE IL PRESENTE MANUALE, CHE VA CONSERVATO CON CURA PER UTILIZZI FUTURI.

NORME PARTICOLARI DI SICUREZZA

SANDY AVVERTENZE DI SICUREZZA

Tenere l'utensile elettrico dalle superfici di presa isolate, poiché la superficie di levigatura potrebbe entrare in contatto con il proprio cavo. Il taglio di un filo "sotto tensione" può rendere "sotto tensione" le parti metalliche esposte dell'utensile elettrico e provocare scosse elettriche all'operatore.

Durante la levigatura di superfici in legno e di in metallo verniciate ad esempio con vernici contenenti piombo, possono venire prodotte polveri nocive e/o tossiche. Il contatto o l'inalazione di tali polveri può minacciare la salute dell'operatore o delle persone presenti. È necessario utilizzare opportuni mezzi di protezione personale, come maschere filtranti, occhiali protettivi. Va collegato anche un impianto per l'aspirazione delle polveri.

PRIMA DI UTILIZZARE LA LEVIGATRICE

- Durante l'utilizzo la levigatrice va tenuta saldamente, con entrambe le mani.
- Prima dell'accensione della levigatrice, bisogna accertarsi che non tocchi con il foglio abrasivo il materiale da lavorare.
- Prima dell'accensione della levigatrice, bisogna accertarsi che il foglio abrasivo sia correttamente fissato, e che le levelette di fissaggio del foglio abrasivo siano nella posizione di serraggio.
- È vietato toccare le parti in movimento della levigatrice.
- Dopo lo spegnimento, è vietato posare la levigatrice finché le parti mobili sono ancora in movimento.
- Se durante la levigatura viene prodotta polvere, è necessario utilizzare una maschera protettiva. La polvere che viene prodotta durante la levigatura di superfici vernicate con vernici al piombo, e di alcuni tipi di legno e di metallo, è tossica.
- Le donne in gravidanza e i bambini non devono entrare nell'ambiente dove con la levigatrice viene asportata della vernice che contiene composti di piombo.
- Nell'ambiente dove con la levigatrice viene asportata della vernice che contiene composti di piombo è vietato mangiare, bere o fumare.
- Bisogna evitare di usare prolunghe di lunghezza eccessiva.

DURANTE L'UTILIZZO DELLA LEVIGATRICE

- Durante il funzionamento della levigatrice bisogna utilizzare cuffie antirumore e maschera di protezione.
- La levigatrice può essere utilizzata unicamente per la levigatura a secco.
- Prima di collegare la levigatrice alla rete elettrica, controllare che il pulsante dell'interruttore si trovi nella posizione di spegnimento.
- Il cavo di alimentazione della levigatrice va sempre tenuto a distanza dalle sue parti in movimento.
- Lavorando con la levigatrice tenuta più in alto della testa dell'operatore, bisogna utilizzare occhiali protettivi.
- Durante l'utilizzo della levigatrice non bisogna esercitare una pressione eccessiva, che potrebbe far fermare la levigatrice.

ATTENZIONE! L'elettrotensile non va usato per lavori all'aperto.

Nonostante l'elettrotensile sia stato progettato tenendo presente la sicurezza e nonostante l'utilizzo di mezzi e misure di protezione vi è sempre un rischio residuo di lesioni dell'operatore durante il lavoro.

CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

Le levigatrici orbitali sono elettrotensili manuali con classe di isolamento II. Tali elettrotensili sono azionati da un motore a spazzole monofase. La levigatrice orbitale serve per levigare e lucidare superfici in legno, metallo, plastica e materiali simili, utilizzando fogli abrasivi di grana opportuna. Grazie all'utilizzo di piastre di levigatura di diversa forma è possibile lavorare anche in

punti poco accessibili. I suoi settori di utilizzo sono i lavori edili e tutti i lavori nell'ambito dell'attività amatoriale (hobbistica).

È vietato utilizzare la levigatrice per levigare materiali contenenti magnesio, asbesto o superfici ricoperte di gesso.

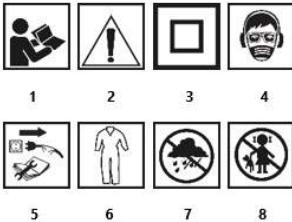
DESCRIZIONE DELLE PAGINE DEI DISEGNI

La numerazione che segue si riferisce agli elementi dell'elettronutensile presentati nelle pagine dei disegni del presente manuale.

1. Interruttore
2. Condotto per l'asportazione della polvere
3. Contenitore per la raccolta della polvere
4. Piastra di levigatura
5. Fermi di fissaggio del foglio abrasivo

* Possono presentarsi differenze tra il disegno e il prodotto.

LEGENDA DEI PITTOGRAMMI UTILIZZATI.



1. NOTA! Prendi precauzioni speciali!
2. Leggere il manuale operativo, osservare le avvertenze e le condizioni di sicurezza in esso contenute!
3. Seconda classe di protezione.
4. Utilizzare dispositivi di protezione individuale (occhiali di protezione, protezione dell'udito, maschera antipolvere).
5. Scollegare il dispositivo prima della riparazione.
6. Utilizzare indumenti protettivi.
7. Proteggere il dispositivo dall'umidità.
8. Tenere i bambini lontani dall'utensile.

EQUIPAGGIAMENTO E ACCESSORI

1. Piastra di levigatura rettangolare, triangolare, quadrata (fissata all'elettronutensile) – 3 pezzi
2. Contenitore con il sacchetto per la raccolta della polvere – 1 pezzo
3. Fogli abrasivi, 3 pezzi per ogni tipo di piastra (diversa grana) – 9 pezzi

PREPARAZIONE AL FUNZIONAMENTO

SCELTA DEL FOGLIO ABRASIVO

I fogli abrasivi con grana più grossa sono adatti alla sgrossatura della maggior parte dei materiali, e i fogli a grana più fine sono utilizzati nei lavori di rifinitura.

- Quando la superficie non è uniforme, bisogna iniziare a levigare con un foglio a grana grossa e continuare fino a uniformare la superficie.
- Successivamente usare un foglio a grana media per eliminare le tracce rimaste dopo la lavorazione con il foglio a grana grossa.
- Al termine utilizzare un foglio a grana fine, per effettuare le operazioni di rifinitura.

MONTAGGIO DEL FOGLIO ABRASIVO

La levigatrice è fornita di piastra di levigatura con fissaggio a velcro e permette di cambiare il foglio abrasivo rapidamente e con facilità.

- Avvicinare il foglio abrasivo alla piastra di levigatura (4) in modo che i suoi fori "a" corrispondano ai fori della piastra di levigatura, per garantire un'efficace asportazione della polvere (dis. A).
- Per staccare il foglio abrasivo sollevarlo da un lato e tirare.

Bisogna utilizzare fogli abrasivi perforati, in modo che la polvere possa giungere, attraverso i fori della piastra di levigatura, fino all'impianto di asportazione della polvere. Ad ogni sostituzione del foglio abrasivo bisogna pulire la piastra di levigatura, rimuovendo la polvere e lo sporco usando ad esempio una spazzola o un pennello.

Inoltre la levigatrice possiede dei fermi di fissaggio del foglio abrasivo per la piastra di levigatura quadrata o rettangolare in caso di utilizzo di fogli abrasivi non predisposti per il fissaggio a velcro.

- Scegliere la grana del foglio abrasivo opportuna per il lavoro da svolgere.
- Per ammorbidire il foglio abrasivo, strofinare la parte liscia del foglio su un bordo, ad esempio il bordo di un tavolo.
- Allentare i fermi di fissaggio del foglio abrasivo (5) (dis. B).
- Porre il foglio abrasivo sulla piastra di levigatura (4).
- Accertarsi che i fori nel foglio abrasivo e quelli della piastra di levigatura (4) corrispondano pienamente.
- Piegare entrambe le estremità del foglio abrasivo sui bordi della piastra di levigatura.
- Serrare i fermi di fissaggio del foglio abrasivo (5).
- Accertarsi che il foglio abrasivo sia saldamente fissato.

Il foglio abrasivo deve aderire perfettamente alla piastra di levigatura. Non vi deve nessuno spazio tra foglio e piastra. Se durante la levigatura il foglio si dovesse allentare, va nuovamente fissato ben teso. Questo aumenta notevolmente la durata del foglio abrasivo utilizzato.

ASPORTAZIONE DELLA POLVERE

Al fine di mantenere pulita la superficie in lavorazione la levigatrice orbitale possiede un contenitore con sacchetto per la raccolta della polvere.

- Inserire l'attacco del contenitore per la polvere (3) nel condotto per l'asportazione della polvere (2) e fissarlo ruotandolo a destra (dis. C).
- Controllare che il contenitore sia saldamente fissato al condotto per l'asportazione della polvere, tirandolo leggermente (la tenuta del contenitore per la polvere è garantita da un anello di gomma o-ring).

Il sacchetto per la polvere è posto nell'involucro di plastica del contenitore per la polvere (3). Per svuotarlo bisogna far scorrere la parte posteriore dell'involucro in plastica (dis. D), estrarre il sacchetto per la polvere dall'attacco e svuotarlo. Il montaggio del sacchetto avviene in successione inversa allo smontaggio.

FUNZIONAMENTO / REGOLAZIONI

ACCENSIONE / SPEGNIMENTO

La tensione di rete deve corrispondere al valore di tensione indicato nella targhetta nominale della levigatrice.

Accensione: spostare il pulsante dell'interruttore (1) nella posizione I (dis. E).

Spegnimento: spostare il pulsante dell'interruttore (1) nella posizione O.

FUNZIONAMENTO DELLA LEVIGATRICE ORBITALE

- Durante il funzionamento tutta la superficie della piastra di levigatura deve appoggiarsi sulla superficie in lavorazione.
- Bisogna esercitare una pressione moderata sulla levigatrice, passandola sul materiale in lavorazione con movimenti circolari, trasversali o longitudinali.
- Per i lavori di sgrossatura utilizzare fogli abrasivi a grana grossa, e per i lavori di finitura a grana fine. Si consiglia di scegliere il tipo di foglio abrasivo per tentativi.
- Terminando la lucidatura, ridurre la pressione, alzare la levigatrice dalla superficie in lavorazione e solo allora fermare il motore della levigatrice.

SERVIZIO E MANUTENZIONE

Prima di intraprendere qualsiasi attività legata all'installazione, la regolazione, la riparazione o il servizio, bisogna estrarre la spina del cavo di alimentazione dalla presa di rete.

MANUTENZIONE E IMMAGAZZINAMENTO

- Si consiglia di pulire l'elettronutensile subito dopo ogni utilizzo.
- Per la pulizia è vietato utilizzare acqua o altri liquidi.
- L'elettronutensile va pulito con un pennello o mediante aria compressa a bassa pressione. Non utilizzare nessun detergente o solvente, in quanto possono danneggiare le parti in plastica.

- Pulire regolarmente le feritoie di ventilazione del corpo motore, per evitare il surriscaldamento dell'elettrotensile.
- In caso di eccessive scintille nel commutatore bisogna far controllare le condizioni delle spazzole in grafite del motore a personale qualificato.
- L'elettrotensile deve essere conservato in un posto asciutto, fuori dalla portata dei bambini.

SOSTITUZIONE DELLA PIASTRA DI LEVIGATURA

A seconda delle necessità e del tipo di lavoro da eseguire bisogna utilizzare una piastra di levigatura adatta. I tipi di piastre di levigatura forniti con l'elettrotensile sono presentati nel dis. F

- Svitare le viti di fissaggio della piastra di levigatura (4) (dis. G).
- Estrarre e sostituire la piastra.
- Serrare le viti di fissaggio.

Una piastra di levigatura danneggiata deve essere sostituita senza indugio.

SOSTITUZIONE DELLE SPAZZOLE IN GRAFITE

Le spazzole in grafite del motore consumate (più corte di 5 mm), bruciate o spaccate vanno immediatamente sostituite. Entrambe le spazzole vanno sostituite allo stesso tempo. La sostituzione delle spazzole in grafite deve essere eseguita esclusivamente da personale qualificato, utilizzando ricambi originali.

Ogni tipo di difetto deve essere eliminato da un punto autorizzato di assistenza tecnica del produttore.

CARATTERISTICHE TECNICHE

DATI NOMINALI

Levigatorice orbitale	
Parametro	Valore
Tensione di alimentazione	230 V AC
Frequenza di alimentazione	50 Hz
Potenza nominale	220 W
Velocità a vuoto	13000 min ⁻¹
Numero di oscillazioni	26000 min ⁻¹
Passo dell'oscillazione	1 mm
Dimensioni della piastra di levigatura	104 x 112 mm
Classe di isolamento	II
Peso	1,28 kg
Anno di produzione	2020

DATI RIGUARDANTI RUMORE E VIBRAZIONI

Livello di pressione acustica: LpA = 86 dB(A) K = 3 dB(A)

Livello di potenza acustica: LwA = 97 dB(A) K = 3 dB(A)

Accelerazione ponderata in frequenza delle vibrazioni: ah = 17,9 m/s² K = 1,5 m/s²

PROTEZIONE DELL'AMBIENTE

	Le apparecchiature elettroniche ed elettroniche non devono essere smaltite con i rifiuti domestici, ma consegnate a centri autorizzati per il loro smaltimento. Informazioni su come smaltire il prodotto possono essere reperite presso il rivenditore dell'utensile o le autorità locali. I rifiuti di apparecchiature elettroniche ed elettroniche contengono sostanze inquinanti. Le apparecchiature non riciclate costituiscono un rischio potenziale per l'ambiente e per la salute umana.
--	--

* Ci si riserva il diritto di effettuare modifiche.

La „Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa con sede a Varsavia, ul. Pograniczna 2/4 (detta di seguito: „Grupa Topex”) informa

che tutti i diritti d'autore sul contenuto del presente manuale (detto di seguito: „Manuale”), che riguardano, tra l'altro, il testo, le fotografie, gli schemi e i disegni contenuti e anche la sua composizione, appartengono esclusivamente alla Grupa Topex sono protetti giuridicamente secondo la legge del 4 febbraio 1994, sul diritto d'autore e diritti connessi (Gazz. Uff. polacca del 2006 n. 90 posizione 631 con successive modifiche). La copia, l'elaborazione, la pubblicazione, la modifica a scopo commerciale, sia dell'intero Manuale che di singoli suoi elementi, senza il consenso scritto della Grupa Topex, sono severamente vietate e comportano responsabilità civile e penale.

NL

VERTALING VAN ORIGINELE
GEBRUIKSAANWIJZING
AFWERKINGSSCHUURMACHINE
59G320

LET OP: VOORDAT U HET ELEKTRISCHE GEREEDSCHAP GEBRUIKT, LEES DEZE HANDLEIDING ZORGVULDIG DOOR EN BEWAAR DEZE BEWAAR VOOR VERDERE REFERENTIE.

GEDETAILLEERDE VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

SANDY VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN

Houd het elektrische gereedschap vast aan de geïsoleerde greepvlakken, aangezien het schuuroppervlak in contact kan komen met het eigen snoer. Het snijden van een "levend" draad kunnen de metalen delen van het elektrische gereedschap "te maken voor live" en kan de gebruiker een elektrische schok geven.

Bij het schuren van hout en metalen oppervlakken die zijn bedekt met een coating, zoals verf met loodtoevoegingen, kan schadelijk of giftig stof vrijkomen. Contact van inhalatie van dergelijke stof kan gebruiker in gevaar gebracht 's of andere personen ' gezondheid. Gebruik geschikte persoonlijke beschermingsmaatregelen zoals filtermaskers of veiligheidsbril. Gebruik een stofafzuigingssysteem.

VOORDAT U DE SCHUURMACHINE GEBRUIKT

- Tijdens operatie Houd de schuurmachine stevig met beide handen.
- Zorg ervoor dat het schuurpapier het te bewerken materiaal niet raakt voordat u de schuurmachine inschakelt.
- Zorg ervoor dat het schuurpapier stevig is aangebracht en dat de papierklemhendels in de vergrendelingsstand staan voordat u de schuurmachine inschakelt.
- Raak geen bewegende delen van de schuurmachine aan.
- Berg de schuurmachine na het uitschakelen nooit op tot alle bewegende onderdelen tot stilstand zijn gekomen.
- Gebruik een beschermend masker als er stof vrijkomt tijdens het schuren. Stof, dat vrijkomt bij het schuren van oppervlakken die zijn bedekt met verf op loobasis, sommige houtsoorten en metaal, is schadelijk voor de gezondheid.
- Zwangere vrouwen en kinderen mogen de kamer / het pand niet betreden waar loodhoudende verf wordt verwijderd met een schuurmachine.
- Eet, drink of rook niet in de ruimte waar loodhoudende verf met de schuurmachine wordt verwijderd.
- Gebruik geen lange verlengsnoeren.

BIJ GEBRUIK VAN DE SCHUURMACHINE

- draag bij het gebruik van de schuurmachine altijd oorbeschermers en een halfgelaatsmasker.
- De schuurmachine is niet ontworpen voor nat gebruik.
- Zorg ervoor dat de schakelaar in de UIT-stand staat voordat u de schuurmachine op de voeding aansluit.
- Houd het netsnoer uit de buurt van bewegende delen van de schuurmachine.
- Gebruik een veiligheidsbril of bril wanneer u de schuurmachine boven het hoofd bedient.
- Oefen tijdens het gebruik van de schuurmachine geen overmatige druk uit die het gereedschap zou kunnen stoppen.

VOORZICHTIGHEID! De tool is ontworpen voor gebruik binnenshuis.
Ondanks het gebruik van een inherent veilig ontwerp, het gebruik van veiligheidsmaatregelen en aanvullende beschermingsmaatregelen, is er altijd een restrisico op letsel tijdens het gebruik van het apparaat .

ONTWERP EN BEDOELD GEBRUIK

Afwerkingschuurmachines zijn handbediende elektrische gereedschappen met elektrische isolatieklasse II. De apparaten worden aangedreven door een enkelfasige commutatormotor. Vlakschuurmachine is ontworpen voor het schuren en polijsten van hout, metaal en kunststof oppervlakken of oppervlakken met similair r-materiaal, met schuurpapier van korrelgrootte relevant. Door verschillende vormen van steunschijven te gebruiken, is toegang tot bijna ontgaankelijke plaatsen mogelijk. Het scala aan gebruik van afwerkingschuurmachines omvat reparatieve en bouwwerkzaamheden en alle doe-het-zelf-activiteiten.

Never gebruik schuurmachine voor het schuren van oppervlakken die magnesium, asbest of oppervlakken bedekt met gips bevatten.

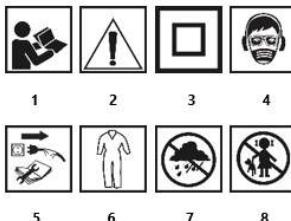
BESCHRIJVING VAN PAGINA'S MET TEKENINGEN

Hieronder weergegeven indexnummers verwijzen naar de apparaatelementen die op de tekenpagina's van deze handleiding zijn afgebeeld.

1. Aan / uit s heks
2. Stofafvoer
3. Stofzak
4. Sander steunschijf
5. Schuurpapier klemhendel

* Er kunnen kleine verschillen optreden tussen de tekening en het product.

UITLEG VAN DE GEBRUIKTE PICTOGRAMMEN :



1. NOTITIE! Neem speciale voorzorgsmaatregelen!
2. Lees de bedieningshandleiding, neem de waarschuwingen en veiligheidsvoорwaarden in deze handleiding in acht!
3. Tweede beschermingsklasse.
4. Gebruik persoonlijke beschermingsmiddelen (veiligheidsbril, gehoorbescherming, stofmasker).
5. Koppel het apparaat los voor reparatie.
6. Gebruik beschermende kleding.
7. Beschermt het apparaat tegen vocht.

*Houd kinderen uit de buurt van het apparaat.

APPARATUUR EN ACCESSOIRES

1. Rechthoekige, driehoekige, vierkante steunschijf (bevestigd aan het apparaat) - 3 stuks
2. Stofzak - 1 stuk
3. Schuurpapier, 3 stuks voor elke vorm van steunschijf (verschillende korrelgrootte) - 9 stuks

VOORBEREIDING VOOR WERKING

SCHUURPAPIER SELECTEREN

Grofkorrelig schuurpapier is over het algemeen geschikt voor de grove verwerking van de meeste materialen, terwijl fijnkorrelig schuurpapier wordt toegepast voor afwerkingswerkzaamheden.

- Als het oppervlak niet vlak of vlak is, begin dan te werken met grofkorrelig schuurpapier en ga door tot het oppervlak vlak is.
- Gebruik vervolgens schuurpapier met middelmatige korrel om sporen van grove verwerking te verwijderen.
- Gebruik fijnkorrelig schuurpapier om het werk af te maken.

INSTALLATIE VAN SCHUURPAPIER

De schuurmachine is voorzien van een steunschijf met klittenband (velcro), waardoor schuurpapier gemakkelijk en snel kan worden vervangen.

• Houd schuurpapier dicht bij de steunschijf (4), zorg ervoor dat de gaten in het schuurpapier "a" overeenkomen met de gaten op de steunschijf en druk vervolgens op om een effectieve stofafvoer te verzekeren (fig. A).

• Om het schuurpapier te verwijderen, buigt u het aan één kant af en trekt u eraan.
Gebruik geperforeerd schuurpapier, zodat het stof de afzuigopeningen in de steunschijf kan bereiken naar de stofafvoerinstallatie. Elke keer voordat u gebruikt schuurpapier vervangt voor een nieuw, moet u ervoor zorgen dat u stof en vuil van de schuurzool verwijderd met behulp van een gereedschap zoals een penseel of een penseel.

Bovendien is de schuurmachine voorzien van klemmen voor het bevestigen van schuurpapier op driehoekige of rechthoekige steunschijf vierkant bij gebruik van schuurpapier zonder klittenband (Velcro).

- Kies de juiste korrelgrootte van het schuurpapier voor de geplande werkzaamheden.
- Om het papier zachter te maken, wrijft u met de gladde kant tegen een rand, bijvoorbeeld van een tafelbladrand.
- Maak de klemmen van schuurpapier (5) los (afb. B).
- Schuurpapier op de steunschijf van de schuurmachine (4) plakken.
- Zorg ervoor dat de gaten op het schuurpapier en de steunschijf van de schuurmachine (4) volledig overeenkomen.
- Buig beide uiteinden van het schuurpapier op de randen van de steunschijf van de schuurmachine.
- Draai de klemhendels (5) van het schuurpapier vast.
- Zorg ervoor dat het schuurpapier correct is geplaatst.

Schuurpapier moet stevig aan de steunschijf van de schuurmachine hechten. Geen spelling is toegestaan. Als schuurpapier uitrekst tijdens het schuren, verwijder dan de spelling, wat de levensduur van het schuurpapier aanzienlijk zal verlengen.

STOFAFZUIGING

Afwerkingschuurmachine is voorzien van een stofzak voor het ophalen van stof, om het bewerkte oppervlak schoon te houden.

- Schuif de stofzakbevestiging (3) op de stofafvoeropening (2) en zet hem vast door deze naar rechts te draaien (fig. C).
- Controleer of de stofzak stevig vastzit aan de stofafvoer door er voorzichtig aan te trekken (de stofzak is afgedicht met een rubberen O-ringafdichting).

De stofzak zit in een plastic stofzakbehuizing (3). Om de stofzak te leggen, schuif u het achterste deel van de plastic behuizing terug (fig. D), haalt u de stofzak uit zijn houder en verwijderd u de inhoud. Montere de stofzak in omgekeerde volgorde van de demontage.

BEDIENING / INSTELLINGEN

INSCHAKELEN / UITSCHAKELEN

De netspanning moet overeenkomen met de spanning op het typeplaatje van de schuurmachine.

Inschakelen - draai de schakelknop (1) naar positie I (fig. E)
Uitschakelen - draai de schakelknop (1) naar positie 0 .

DE AFWERKINGSSCHUURMACHINE GEBRUIKEN

- Het volledige schuuroppervlak van de schuurzool moet op het bewerkte oppervlak rusten.
- Oefen matige druk uit op de schuurmachine, verplaats deze over het bewerkte materiaal met draaiende bewegingen in dwars- of lengterichting.
- Gebruik grof schuurpapier voor grove verwerking en fijnkorrelig schuurpapier voor afwerkingswerkzaamheden. De beste methode om schuurpapier te selecteren is door vallen en opstaan.
- Bij het afronden van het polijsten de druk verlagen en de schuurmachine boven het bewerkte oppervlak tillen en pas daarna de schuurmachine uitschakelen.

BEDIENING EN ONDERHOUD

Voordat u met installatie-, regel-, reparatie- of onderhoudswerkzaamheden begint, dient u altijd de stekker van de schuurmachine uit het stopcontact te halen.

ONDERHOUD EN OPSLAG

- het wordt aanbevolen om de schuurmachine direct na elk gebruik schoon te maken.
- maak het apparaat niet schoon met water of andere vloeistoffen.
- het apparaat moet worden schoongemaakt met een verfkast of met perslucht onder lage druk. gebruik geen reinigingsmiddelen of oplosmiddelen, deze kunnen de onderdelen van kunststof beschadigen.
- clean ventilatieopeningen in het motorhuis op regelmatige basis om oververhitting van het apparaat.
- in geval van overmatige commutatorvorken, de technische staat van de koolborstels van de motor laten controleren.
- het apparaat moet altijd op een droge plaats worden bewaard, buiten bereik van kinderen.

VERVANGING / VERANDERING VAN SCHUURMACHINE

Afhankelijk van de behoefte en het soort werk dat wordt uitgevoerd, moet een geschikte onderlaag worden gebruikt. Typen steunschijven die samen met de schuurmachine worden geleverd, worden weergegeven in afbeelding f.

- Verwijder de schroeven waarmee de steunschijf (4) is bevestigd (afbeelding g).
- Verwijder en vervang het steunschijf.
- Draai de schroeven vast.

Een beschadigde steunschijf van de schuurmachine moet onmiddellijk worden vervangen.

KOOLBORSTELS VERVANGEN

Versleten (korter dan 5 mm), verbrande of gebarsten motorkoolborstels moeten onmiddellijk worden vervangen. Vervang altijd beide borstels tegelijk. Vervanging van koolborstels mag alleen worden gedaan door een gekwalificeerd persoon en met gebruik van originele onderdelen.

Eventuele defecten moeten worden gerepareerd door een door de fabrikant geautoriseerde servicewerkplaats.

TECHNICAL PARAMETERS

BEOORDEELDE PARAMETERS

Afwerking Sander	
Parameter	Waarde
Voedingsspanning	230 V wisselstroom
Huidige frequentie	50 Hz
Nominaal vermogen	220 W
Rotatiesnelheid zonder belasting	13000 min ⁻¹
Trillingen per minuut	26000 min ⁻¹
Trillingsbeweging	1 mm
Afmeting steunschijf	104 x 112 mm
Beschermingsklasse	II
Gewicht	1,28 kg
Productiejaar	2020

GELUIDSNIVEAU EN TRILLINGSPARAMETERS

Geluidsdrukniveau: Lp A = 86 dB (A) K = 3 dB (A)

Geluidsvermogen: Lw A = 97 dB (A) K = 3 dB (A)

Waarde van trillingsversnelling: a = 17,9 m / s² K = 1,5 m / s²

MILIEUBESCHERMING



De elektrisch aangedreven producten mogen niet met het huishoudelijk afval worden afgevoerd, maar moeten voor het hergebruik in aangepaste faciliteiten worden gebracht. Nodige informatie kunt u bij de verkoper of plaatselijke autoriteiten verkrijgen. De gedankeerde elektrische en elektronische apparatuur bevat stoffen gevaarlijk voor het milieu. De apparatuur die niet aan recycling wordt onderworpen, vormt een potentiële bedreiging voor het milieu en de menselijke gezondheid.

* Wijzigingen voorbehouden.

„Topex Groep Venootschap met beperkte aansprakelijkheid [Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością]” Commanditaire Venootschap [Spółka komandytowa] met zetel te Warszawa, ul. Pogranicza 2/4 (verder: „Topex Groep”) heeft u mede, dat alle auteursrechten op de inhoud van deze gebruiksaanwijzing (verder: „Gebruiksaanwijzing”), waaronder de tekst, geplaatste foto’s, schema’s, tekeningen, alsook de oproep aan Topex Groep behoren en worden op basis van de Wet van 4 februari 1994 inzake auteursrechten en aanverwante rechten (Stb. 2006, Nr. 90, Pos. 631 met latere aanpassingen) beschermd. Kopieren, bewerken, publiceren en modifieren voor handelsdoeleinden van deze Gebruiksaanwijzing alsook enkele delen ervan zonder schriftelijke toestem

FR TRADUCTION DES INSTRUCTIONS ORIGINALES PONCEUSE DE FINITION 59G320

ATTENTION: AVANT D'UTILISER L' OUTIL ÉLECTRIQUE, Veuillez lire attentivement ce manuel et le conserver pour plus de référence.

RÈGLES DE SÉCURITÉ DÉTAILLÉES

AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ SANDY

Tenez l'outil électrique par des surfaces de préhension isolées, car la surface de ponçage peut entrer en contact avec son propre cordon. Couper un fil «sous tension» peut rendre les parties métalliques exposées de l'outil électrique «sous tension» et provoquer un choc électrique pour l'opérateur.

Lors du ponçage de surfaces en bois et en métal revêtues d'un revêtement comme des peintures avec des additifs au plomb, des poussières nocives ou toxiques peuvent être libérées. Le contact ou l'inhalation de telles poussières peut mettre en danger la santé de l'opérateur ou d'autres personnes. Utilisez des mesures de protection individuelle appropriées telles que des masques filtrants ou des lunettes de sécurité. Utilisez un système d'extraction de poussière.

AVANT DE FAIRE FONCTIONNER LA PONCEUSE

- Pendant le fonctionnement, tenez fermement la ponceuse à deux mains.
- Assurez-vous que le papier abrasif ne touche pas le matériau à traiter avant de mettre la ponceuse en marche.
- Assurez-vous que le papier abrasif est fermement installé et que les leviers de serrage du papier sont en position de verrouillage avant de mettre la ponceuse en marche.
- Ne touchez pas les pièces mobiles de la ponceuse.
- Après avoir éteint la ponceuse, ne la rangez jamais tant que toutes les pièces mobiles ne se sont pas arrêtées.
- Utilisez un masque de protection si de la poussière se dégage pendant le ponçage. La poussière, qui se dégage lors du ponçage de surfaces recouvertes de peinture à base de plomb, de certains types de bois et de métal, est nocive pour la santé.
- Les femmes enceintes et les enfants ne doivent pas pénétrer dans la pièce / les locaux où la peinture à base de plomb est enlevée à l'aide d'une ponceuse.
- Ne pas manger, boire ou fumer dans la pièce où la peinture à base de plomb est enlevée avec la ponceuse.
- Évitez d'utiliser de longues rallonges.

LORS DE L'UTILISATION DE LA PONCEUSE

- Lorsque vous utilisez la ponceuse, portez toujours des protège-oreilles et un demi-masque de protection.
- La ponceuse n'est pas conçue pour un fonctionnement humide.
- Assurez-vous que l'interrupteur est en position OFF avant de brancher la ponceuse à l'alimentation électrique.
- Tenez le cordon d'alimentation éloigné des pièces mobiles de la ponceuse.
- Utilisez des lunettes de sécurité ou des lunettes lorsque vous utilisez la ponceuse au-dessus de la tête.
- Lors de l'utilisation de la ponceuse, n'appliquez pas de pression excessive qui pourrait arrêter l'outil.

MISE EN GARDE! L'outil est conçu pour un usage intérieur. Malgré l'utilisation d'une conception intrinsèquement sûre, l'utilisation de mesures de protection et de mesures de protection supplémentaires, il existe toujours un risque résiduel de blessure lors de l'utilisation de l'appareil.

CONCEPTION ET UTILISATION PRÉVUE

Les ponceuses de finition sont des outils électriques à commande manuelle présentant une isolation électrique de classe II. Les appareils sont entraînés par un moteur à collecteur monophasé. Ponceuse vibrante est conçue pour le ponçage et le polissage du bois, des surfaces métalliques et plastiques ou des surfaces faites avec aut un matériiel r, en utilisant un papier abrasif de grosseur de grain correspondant. En utilisant différentes formes de coussinets de support, il permet d'accéder à des endroits presque inaccessibles. La gamme d'utilisation des ponceuses de finition comprend les travaux de réparation et de construction ainsi que les activités de bricolage.

N'utilisez jamais la ponceuse pour poncer des surfaces contenant du magnésium, de l'amiante ou des surfaces recouvertes de gypse.

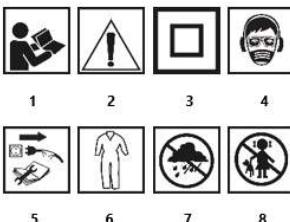
DESCRIPTION DES PAGES AVEC DESSINS

Les numéros d'index présentés ci-dessous font référence aux éléments de l'appareil représentés sur les pages de dessin de ce manuel.

1. On / off s sorcière
2. Sortie de poussière
3. Sac d'aspirateur
4. Patin d'appui de la ponceuse
5. Levier de serrage du papier abrasif

* De légères différences peuvent apparaître entre le dessin et le produit.

EXPLICATION DE LA PICTOGRAMMES UTILISÉS:



1. REMARQUE! Prenez des précautions spéciales!
2. Lisez le manuel d'utilisation, respectez les avertissements et les conditions de sécurité qu'il contient!
3. Deuxième classe de protection.
4. Utiliser un équipement de protection individuelle (lunettes de sécurité, protection auditive, masque anti-poussière).
5. Déconnectez l'appareil avant de procéder à la réparation.
6. Utilisez des vêtements de protection.
7. Protégez l'appareil de l'humidité.

TENEZ LES ENFANTS ÉLOIGNÉS DE L'OUTIL. ÉQUIPEMENT ET ACCESSOIRES

1. Tampon de support rectangulaire, triangulaire , carré (fixé à l'appareil) - 3 pièces
2. Sac à poussière - 1 pièce

3. Papier abrasif, 3 pièces pour chaque forme de support (granulométrie différente)

- 9 pièces

PRÉPARATION À L'UTILISATION

SÉLECTION DU PAPIER ABRASIF

Le papier abrasif à gros grains convient généralement au traitement grossier de la plupart des matériaux, tandis que le papier abrasif à grains fins est appliqué pour les travaux de finition.

- Lorsque la surface n'est pas plane ou uniforme, commencez le travail avec du papier abrasif à gros grains et continuez jusqu'à ce que la surface soit plane.
- Utilisez ensuite du papier abrasif à grain moyen pour éliminer les traces de traitement grossier.
- Pour terminer le travail, utilisez du papier abrasif à grain fin.

INSTALLATION DE PAPIER ABRASIF

La ponceuse est dotée d'un plateau de support avec une fermeture velcro (velcro), ce qui permet un remplacement facile et rapide du papier abrasif.

- Tenez le papier abrasif près du tampon de support (4), en vous assurant que les trous du papier abrasif « a » correspondent aux trous du tampon de support, puis appuyez pour assurer une évacuation efficace de la poussière (Fig. A).
- Pour retirer le papier abrasif, faites-le dévier d'un côté, puis tirez-le.

Utilisez du papier abrasif perforé, de sorte que la poussière puisse atteindre les trous d'extraction dans le tampon de support pour l'installation d'évacuation de la poussière. Chaque fois avant de remplacer le papier abrasif usagé par un nouveau, assurez-vous d'enlever la poussière et toute contamination du tampon de support de la ponceuse, en utilisant un outil tel qu'une brosse ou un pinceau.

De plus, la ponceuse est dotée de pinces pour fixer le papier abrasif au Carré de support triangulaire ou rectangulaire lors de l'utilisation de papier abrasif sans fermeture auto-agrippante (Velcro).

- Sélectionnez la granulométrie appropriée du papier abrasif pour le travail prévu.
- Afin de ramollir le papier, frottez son côté lisse contre un bord, par exemple un bord de table.
- Desserrez les pinces à papier abrasif (5) (fig. B).
- Fixez le papier abrasif sur le support de la ponceuse (4).
- Assurez-vous que les trous du papier abrasif et du support de la ponceuse (4) correspondent parfaitement.
- Pliez les deux extrémités du papier abrasif sur les bords du support de la ponceuse.
- Serrez les leviers de serrage du papier abrasif (5).
- Assurez-vous que le papier abrasif est correctement installé.

Le papier abrasif doit adhérer fermement au support de la ponceuse. Aucun relâchement n'est autorisé. Si le papier abrasif s'ètre pendant le ponçage, supprimez le mou, ce qui prolongera considérablement la durée de vie du papier abrasif.

EXTRACTION DE POUSSIÈRE

La ponceuse de finition dispose d'un sac à poussière pour collecter la poussière, pour maintenir la surface traitée propre.

- Faites glisser le support du sac à poussière (3) sur la sortie d'évacuation de la poussière (2) et fixez-le en le tournant vers la droite (fig. C).
- Vérifiez si le sac à poussière est fermement fixé sur la sortie d'évacuation des poussières en le tirant doucement (le sac à poussière est scellé avec un joint torique en caoutchouc).
- Le sac à poussière est placé dans un boîtier de sac à poussière en plastique (3). Pour vider le sac à poussière, faites glisser la partie arrière du boîtier en plastique (fig. D), retirez le sac à poussière de son support et retirez son contenu. Montez le sac à poussière dans l'ordre inverse de son démontage.

ALLUMER / ÉTEINDRE

La tension du secteur doit correspondre à la tension indiquée sur la plaque signalétique de la ponceuse.

Mise en marche - tourner le bouton interrupteur (1) en position I (fig. E)

Arrêt - tournez l'interrupteur (1) en position 0 .

UTILISATION DE LA PONCEUSE DE FINITION

- Toute la zone de ponçage du plateau de support de la ponceuse doit reposer sur la surface traitée.
- Appliquez une pression modérée sur la ponceuse, déplacez-la sur le matériau traité en utilisant des mouvements de rotation dans le sens transversal ou longitudinal.
- Utilisez du papier abrasif à gros grain pour le traitement grossier et du papier abrasif à grain fin pour les travaux de finition. La meilleure méthode de sélection du papier abrasif est par essais et erreurs.
- Lorsque vous terminez le polissage, réduisez la pression et soulevez la ponceuse au-dessus de la surface traitée, puis éteignez la ponceuse.

OPÉRATION ET MAINTENANCE

Avant de commencer tout travail d'installation, de régulation, de réparation ou d'entretien, débranchez toujours le cordon d'alimentation de la ponceuse de la prise d'alimentation.

MAINTENANCE ET STOCKAGE

- Il est recommandé de nettoyer la ponceuse immédiatement après chaque utilisation.
- Ne nettoyez pas l'appareil avec de l'eau ou d'autres liquides.
- L'appareil doit être nettoyé avec un pinceau ou avec de l'air comprimé à basse pression. n'utilisez pas de produits de nettoyage ou de solvants, car ils peuvent endommager les pièces en plastique.
- Ci fentes de ventilation ean dans le carter de moteur sur une base régulière pour éviter une surchauffe de l'appareil.
- En cas d'éclaboussures excessives du collecteur, faire vérifier l'état technique des balais de charbon du moteur.
- L'appareil doit toujours être conservé dans un endroit sec hors de portée des enfants.

REEMPLACEMENT / CHANGEMENT DE LA PLAQUE D'ARRIÈRE

Selon le besoin et le type de travail effectué, un support approprié doit être utilisé. les types de patins d'appui fournis avec la ponceuse sont illustrés sur la figure f.

- Retirez les vis fixant le patin d'appui (4) (figure g).
- Retirez et remplacez le tampon de support.
- Serrer les vis.

Le support de support de la ponceuse endommagé doit être remplacé immédiatement.

REEMPLACEMENT DES BROSSES EN CARBONE

Les balais de charbon du moteur usés (moins de 5 mm), brûlés ou fissurés doivent être remplacés immédiatement. remplacez toujours les deux brosses à la fois.

Le remplacement des balais de charbon ne peut être effectué que par une personne qualifiée et en utilisant des pièces d'origine.

Tout défaut doit être réparé par un atelier de service agréé par le fabricant.

PARAMÈTRES NOMINÉS

Ponceuse de finition	
Paramètre	Valeur
Tension d'alimentation	230 V CA
Fréquence actuelle	50 Hz
Puissance nominale	220 W
Aucune vitesse de rotation de charge	13 000 min ⁻¹
Oscillations par minute	26 000 min ⁻¹
Voyage d'oscillation	1 millimètre
Taille du coussin de support	104 x 112 mm
classe de protection	II
Poids	1,28 kilogrammes
Année de production	2020

NIVEAU DE BRUIT ET PARAMÈTRES DE VIBRATION

Niveau de pression acoustique: Lp A = 86 dB (A) K = 3 dB (A)

Niveau de puissance acoustique: Lw A = 97 dB (A) K = 3 dB (A)

Valeur de l'accélération des vibrations: a h = 17,9 m / s² K = 1,5 m/s²

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

	Les appareils électriques usagés ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères, mais apportés dans un point de collecte sélective pour le recyclage. Contactez les autorités locales ou votre revendeur pour des conseils en matière de recyclage. Le matériel électrique et électronique usagé contient des substances nocives pour l'environnement. Le matériel non recyclé constitue une menace potentielle pour l'environnement et la santé humaine.
---	---

* Sujet à changement sans préavis.

« Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością » Spółka komandytowa domicilié à Varsovie, ul. Pogranicza 2/4 (ci-après dénommée : « Grupa Topex ») informe que tous les droits d'auteur sur le contenu de cette notice (ci-après dénommée : « Notice »), y compris notamment les textes, les photographies, les schémas, les figures, ainsi que la mise en page, appartiennent uniquement à Grupa Topex et font l'objet d'une protection juridique conformément à la loi du 4 février 1994 sur le droit d'auteur et les droits voisins (J. O. 2006 n° 90 pos. 631, telle que modifiée). La copie, le traitement, la publication, les modifications à des fins commerciales de l'ensemble ou d'une partie de la présente Notice sans l'autorisation écrite de Grupa Topex sont strictement interdits et peuvent engager la responsabilité civile et juridique.