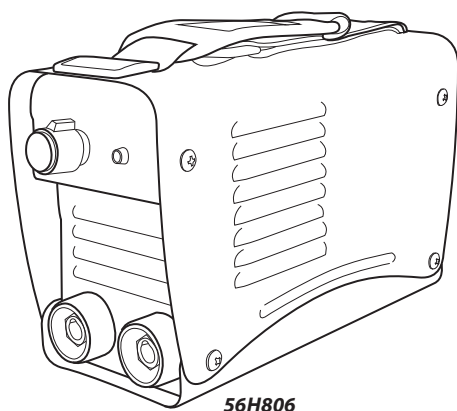
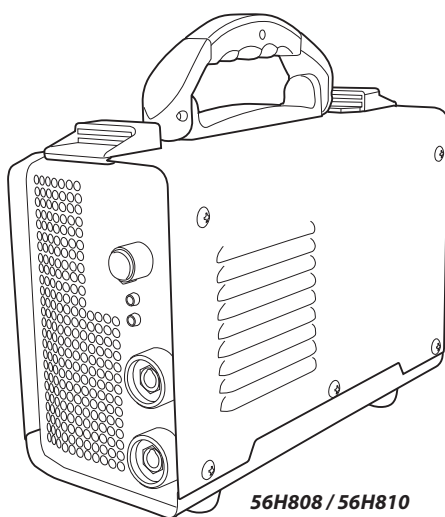


GRAPHITE



56H806



56H808 / 56H810

- (PL)** SPAWARKA INVERTEROWA
- (GB)** WELDING INVERTER
- (RU)** ИНВЕРТОРНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ
- (UA)** ІНВЕРТОР ЗВАРЮВАЛЬНИЙ
- (HU)** HEGESZTŐ INVERTER
- (RO)** MAȘINĂ DE SUDAT CU INVERSOR
- (LT)** TRANSFORMATORINIS SUVIRINIMO PRIETAISAS INVERTERIAMS
- (LV)** INVERTORA METINĀŠANAS APARĀTS
- (EE)** INVERTERKEEVITUSAPARAAT
- (SK)** INVERTOROVÁ ZVÁRAČKA
- (SI)** INVERTERSKI VARILNI APARAT
- (GR)** ΕΝΑΛΛΑΣΣΟΜΕΝΗ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗ

56H806

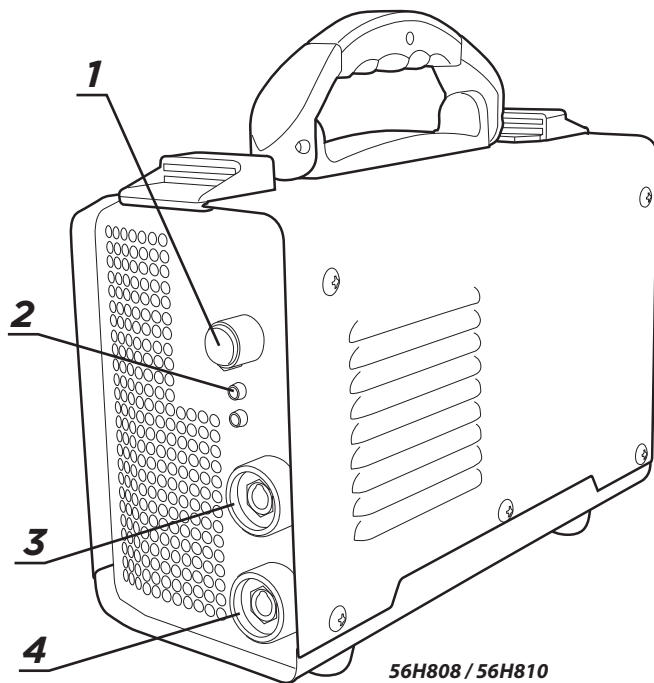
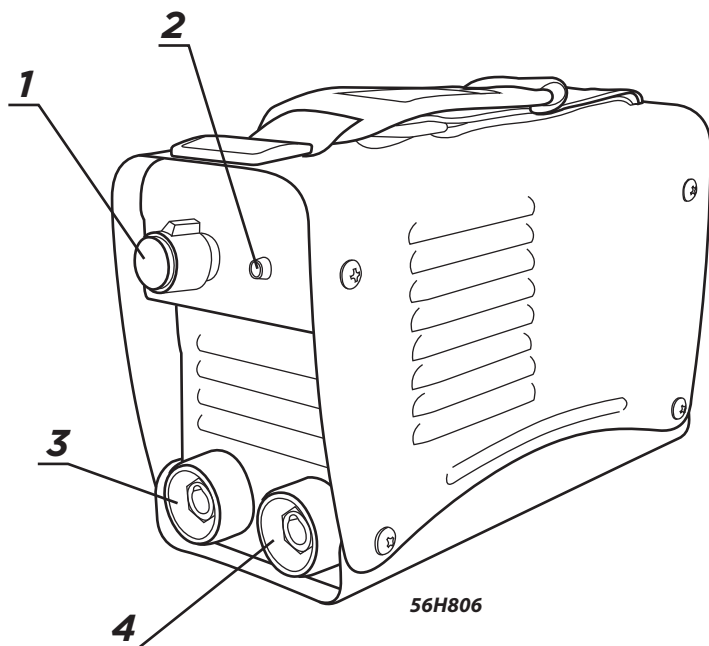
56H808

56H810





PL	INSTRUKCJA OBSŁUGI	5
GB	INSTRUCTION MANUAL	11
RU	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	13
UA	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ	15
HU	HASZNÁLATI UTASÍTÁS	17
RO	INSTRUCTIUNI DE DESERVIRE	20
LT	APTARNAVIMO INSTRUKCIJA	22
LV	LIETOŠANAS INSTRUKCIJA	24
EE	KASUTUSJUHEND	26
SK	NÁVOD NA OBSLUHU	29
SI	NAVODILA ZA UPORABO	31
GR	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ	33



56H806 / 56H808 / 56H810

WPROWADZENIE

Spawarki INVERTER do spawania łukowego i metodą TIG (spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego) służą do łączenia elementów metalowych za pomocą przetopienia.

Osiąga się to za pomocą ciepła wytwarzanego przez łuk elektryczny powstały pomiędzy końcem elektrody i materiałem spawanym.

Części są łączone poprzez stopienie.

Nowoczesne elektroniczne rozwiązanie techniczne pozwala na uzyskanie wyrobu o szczególnych cechach takich jak niewielki pobór mocy i mała masa.

PODŁĄCZENIE DO SIECI

Spawarkę należy podłączać do sieci o parametrach odpowiadających podanym na tabliczce znamionowej (U1). Podłączenie powinno przebiegać poprzez bezpiecznik, którego prąd maksymalny jest zgodny z wartością podaną na tabliczce znamionowej.

Ważna informacja: Dokonując wymiany przewodu zasilającego należy stosować wyłącznie oryginalne części zamienne.

ZABEZPIECZENIE PRZED PRZEGRZANIEM

Urządzenie jest wyposażone w zabezpieczenie termiczne zabezpieczające przed przegrzaniem wskutek przeciążenia. Kontrolka informuje użytkownika, gdy zabezpieczenie odłącza zasilanie.

URUCHOMIENIE

Zacisk uziemiający powinien mieć zapewniony dobry kontakt z elementami łączonymi. Jeśli trzeba, należy oczyścić powierzchnie materiału łączonego, w miejscu instalowania zacisku uziemiającego.

Regulacja prądu spawania dokonywana jest poprzez pokręcania pokrętką regulacyjną.



OSTRZEŻENIE

- Upewnić się czy szczeliny wentylacyjne nie są zatkane.
- Nie wolno pozostawiać spawarki w miejscu narażonym na działanie deszczu.
- Jeśli przy użytkowaniu spawarki stosuje się prąd spawania o dużej wielkości, to należy pamiętać, że znaczny pobór mocy może spowodować niepożądany wpływ na pracę innych urządzeń elektrycznych (interferencja).

OPIS ELEMENTÓW REGULACYJNYCH SPAWARKI

1. Regulacja prądu spawania
2. Kontrolka zabezpieczenia przed przegrzaniem (zanik prądu spawania)
3. Gniazdko dodatnie
4. Gniazdko ujemne

DANE TECHNICZNE:

Parametry techniczne	J.M.	56H806	56H808	56H810
Napięcie zasilania	V	230	230	230
Częstotliwość	Hz	50/60	50/60	50/60
Napięcie biegu jałowego	V	75	78	78
Pobór mocy	kVA	4,9	5,5	6,5
Amperaż	A	10 - 125	10 - 160	10 - 200
Przciążenie	A%	60	25	25
Klasa ochrony	IP	21	21	21
Średnica elektrod	mm	1.6 - 4.0	1.6 - 4.0	1.6 - 5.0
Waga	kg	2,5	6,1	5,6
Wymiary	mm	228/100/148	290/135/230	290/135/230

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Ochrona przed poparzeniami:

Przy spawaniu zawsze należy mieć na sobie odzież z długimi rękawami oraz rękawice spawalnicze. Upewnić się czy sznurowadła butów są pewnie zawiązane. Zapiąć koszulę pod szyją, zapiąć kieszenie, do spawania mieć na sobie spodnie bez mankietów, aby uniemożliwić zatrzymanie iskiei lub odprysków rozpalonego materiału. Stosować przyłbicę spawalniczą z ochronną szybą z odpowiednio zaciemnionego szkła, w celu ochrony twarzy przed oddziaływaniem łuku elektrycznego. NIGDY nie wolno używać przyłbicy pękniętej lub ułamanej, gdyż promieniowanie łuku może się przedostać przez uszkodzone miejsce i spowodować oparzenie skóry twarzy. Pękniętą szybę przyłbicy należy NATYCHMIAST wymienić. Przy spawaniu nie wolno mieć na sobie ubrania zanieczyszczonego olejem lub smarem, gdyż iskry mogłyby spowodować jego zapalenie. Nigdy nie wolno dotykać gołymi rękami gorących elementów metalowych, takich jak zakończenie elektrody lub rozgrzane części metalowe po świeżo zakończonym spawaniu.



Ochrona przed szkodliwymi oparami:

Szkodliwe gazy i opary powstałe przy spawaniu oraz wytwarzane ciepło wytwarzane przez łuk elektryczny mogą wywołać poważne zagrożenie dla zdrowia. W celu ochrony zdrowia należy zawsze pracować w pomieszczeniu otwartym. Praca w pomieszczeniu zamkniętym jest dozwolona jedynie w przypadku istnienia sprawnej wentylacji przy zastosowaniu wyciągu usuwającego szkodliwe gazy i opary powstałe przy spawaniu.

Ochrona przed pożarem i eksplozją:

W przypadku jeśli łuk elektryczny, płomień, wylatujące iskry lub gorące krople materiału mogą zetknąć się z materiałem łatwopalnym istnieje niebezpieczeństwo pożaru lub eksplozji. Rozpryskujące się iskry lub krople stopionego materiału mogą przedostawać się poprzez szczeliny czy pęknięcia, wzdłuż przewodów rurowych, przez okna i drzwi, a także poprzez szczeliny w ścianach czy podłodze.

Aby zapobiec pożarowi czy eksplozji należy zawsze utrzymywać spawarkę w czystości i gotowości do użytku. NIGDY nie wolno przystępować do spawania w sąsiedztwie materiałów zagrażających eksplozją. Po zakończeniu spawania zawsze należy sprawdzić czy w miejscu pracy nie pozostały żarzące się iskry lub fragmenty rozgrzanego do czerwoności materiału.

Otoczenie grożące eksplozją:

Nigdy nie wolno podejmować spawania jeśli w powietrzu mogą znajdować się cząsteczki materiałów łatwopalnych, gazów łatwopalnych lub oparów płynów łatwopalnych, takich jak benzyna lub rozpuszczalniki.

Ochrona przed porażeniem elektrycznym:

Można doznać śmiertelnego porażenia



wskutek dotknięcia nieizolowanych przewodów elektrycznych czy gołych elementów metalowych włączonych w obwód elektryczny spawania. W czasie spawania NIGDY nie wolno dotykać gołą ręką powierzchni wilgotnych. W czasie spawania należy utrzymywać ciało i ubranie w stanie suchym. Nigdy nie wolno przystępować do spawania w otoczeniu wilgotnym bez odpowiedniego zabezpieczenia przeciwporażeniowego.

Nigdy nie wolno dotykać elektrody lub jakiegokolwiek przewodzącego elementu metalowego kontaktującego się z obwodem elektrycznym spawania, w czasie gdy spawarka jest włączona.

Uchwyty spawalnicze:

Wolno stosować wyłącznie izolowane uchwyty spawalnicze elektrod. Po zakończeniu spawania należy elektrodę wyjąć z uchwytu. Nie wolno stosować uchwytów z wystającymi śrubami mocującymi.

Przyłącza:

Do łączenia przewodów spawalniczych należy stosować wyłącznie przyłącza izolowane.

Przewody:

Należy często sprawdzać przewody, czy nie występują ślady przetarcia, przecięcia lub innych uszkodzeń. Wszelkie przewody z uszkodzoną lub zużytą izolacją należy NATYCHMIAST WYMIENIĆ, aby uniknąć niebezpieczeństwa porażenia, którego skutki mogłyby być tragiczne.

Zabezpieczenia:

Nie wolno nigdy odłączać lub demontować zabezpieczeń chroniących przed prądem upływu lub przegrzaniem. Przed przystąpieniem do instalowania spawarki, jej kontroli lub naprawy, należy urządzenie odłączyć od sieci aby nie dopuścić do przypadkowego jej włączenia. Jeśli spawarkę pozostawia się bez opieki, zawsze należy odłączyć ją od sieci.

Bezpieczeństwo osób stosujących rozrusznik serca:

pole elektromagnetyczne wytwarzane przez prąd spawania może być niebezpieczne dla osób stosujących rozrusznik serca. Użytkownicy rozruszników serca powinni konsultować się z lekarzem czy wolno im przebywać w pobliżu urządzeń spawających łukowo lub punktowo

OSTRZEŻENIE

Wszystkie elementy elektryczne spawarki zostały pokryte żywicą ochronną. Dlatego, podczas pierwszych kilku minut po uruchomieniu spawarki, może ulatniać się z niej widoczny dym. Nie należy się tego obawiać, zjawisko to zniknie po paru minutach.

Deklaracja Zgodności WE

/EC Declaration of Conformity/

/Megfelelési Nyilatkozat (EK)/



Producent / Manufacturer / Gyártó /

Grupa Topex Sp. z o.o. Sp. k.

Ul. Pograniczna 2/4, 02-285 Warszawa, Polska

Wyrób / Product / Termék /

Spawarka inwerorowa

/ Inverter welding machine / Hegesztő inverter /

Model / Model. / Modell /

56H806

Numer seryjny / Serial number / Sorszám /

00000 ÷ 99999

Opisany wyżej wyrób jest zgodny z następującymi dokumentami:

/The above listed product is in conformity with the following UE Directives:/

/A fent jelzett termék megfelel az alábbi irányelveknek:/

Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE

/Low Voltage Directive 2006/95/EC/

/2006/95/EK Kisfeszültségű berendezések/

Dyrektywa o Kompatybilności Elektromagnetycznej 2004/108/WE

/EMC Directive 2004/108/EC /

/2004/108/EK Elektromágneses összeférhetőség/

Dyrektywa o RoHS 2011/65/UE

/RoHS Directive 2011/65/UE/

2011/65/EK RoHS

oraz spełnia wymagania norm:

/and fulfils requirements of the following Standards:/

/valamint megfelel az alábbi szabványoknak:/

EN 60974-1:2012; EN 60974-10:2007

Ostatnie dwie cyfry roku, w którym umieszczono znak CE: 14

/Last two figures of CE marking year:/

/A CE jelzés felhelyezése évének utolsó két számjegye:/

Nazwisko i adres osoby mającej miejsce zamieszkania lub siedzibę w UE upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej

/Name and address of the person who established in the Community and authorized to compile the technical file/

/A műszaki dokumentáció összeállítására felhatalmazott, a közösség területén lakóhellyel vagy székhellyel rendelkező személy neve és címe:/

Paweł Szopa

Ul. Pograniczna 2/4

02-285 Warszawa

Paweł Szopa

Pełnomocnik ds. jakości firmy GRUPA TOPEX

/GRUPA TOPEX Quality Agent /

/A GRUPA TOPEX Minőségügyi meghatalmazott képviselője/

Warszawa, 2014-08-26

Deklaracja Zgodności WE
*/EC Declaration of Conformity/
 /Megfelelési Nyilatkozat (EK)/*



Producent / Manufacturer / Gyártó /

Grupa Topex Sp. z o.o. Sp. k.
 Ul. Pograniczna 2/4, 02-285 Warszawa, Polska

Wyrób / Product / Termék /

Spawarka inwertorowa
 / Inverter welding machine / Hegesztő inverter /

Model / Model. / Modell /

56H808

Numer seryjny / Serial number / Sorszám /

00000 ÷ 99999

Opisany wyżej wyrób jest zgodny z następującymi dokumentami:

/The above listed product is in conformity with the following UE Directives:/

/A fent jelzett termék megfelel az alábbi irányelveknek:/

Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE

/Low Voltage Directive 2006/95/EC/

/2006/95/EK Kisfeszültségű berendezések/

Dyrektywa o Kompatybilności Elektromagnetycznej 2004/108/WE

/EMC Directive 2004/108/EC /

/2004/108/EK Elektromágneses összeférhetőség/

Dyrektywa o RoHS 2011/65/UE

/RoHS Directive 2011/65/UE/

2011/65/EK RoHS

oraz spełnia wymagania norm:

/and fulfils requirements of the following Standards:/

/valamint megfelel az alábbi szabványoknak:/

EN 61000-3-11:2000; EN 60974-1:2005; EN 60974-10:2003

Ostatnie dwie cyfry roku, w którym umieszczono znak CE: 07

/Last two figures of CE marking year:/

/A CE jelzés felhelyezése évének utolsó két számjegye:/

Nazwisko i adres osoby mającej miejsce zamieszkania lub siedzibę w UE upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej

/Name and address of the person who established in the Community and authorized to compile the technical file/

/A műszaki dokumentáció összeállítására felhatalmazott, a közösség területén lakóhellyel vagy székhellyel rendelkező személy neve és címe./

Paweł Szopa

Ul. Pograniczna 2/4

02-285 Warszawa

Paweł Szopa

Pełnomocnik ds. jakości firmy GRUPA TOPEX

/GRUPA TOPEX Quality Agent /

/A GRUPA TOPEX Minőségügyi meghatalmazott képviselője/

Warszawa, 2014-08-26

Deklaracja Zgodności WE

/EC Declaration of Conformity/

/Megfelelési Nyilatkozat (EK)/



Producent / Manufacturer / Gyártó /

Grupa Topex Sp. z o.o. Sp. k.

Ul. Pograniczna 2/4, 02-285 Warszawa, Polska

Wyrób / Product / Termék /

Spawarka inverterowa

/ Inverter welding machine / Hegesztő inverter /

Model / Model. / Modell /

56H810

Numer seryjny / Serial number / Sorszám /

00000 ÷ 99999

Opisany wyżej wyrób jest zgodny z następującymi dokumentami:

/The above listed product is in conformity with the following UE Directives:/

/A fent jelzett termék megfelel az alábbi irányelveknek:/

Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE

/Low Voltage Directive 2006/95/EC/

/2006/95/EK Kisfeszültségű berendezések/

Dyrektywa o Kompatybilności Elektromagnetycznej 2004/108/WE

/EMC Directive 2004/108/EC /

/2004/108/EK Elektromágneses összeférhetőség/

Dyrektywa o RoHS 2011/65/UE

/RoHS Directive 2011/65/UE/

2011/65/EK RoHS

oraz spełnia wymagania norm:

/and fulfils requirements of the following Standards:/

/valamint megfelel az alábbi szabványoknak:/

EN 60974-1:2012; EN 60974-10:2007

Ostatnie dwie cyfry roku, w którym umieszczono znak CE: 14

/Last two figures of CE marking year:/

/A CE jelzés felhelyezése évének utolsó két számjegye:/

Nazwisko i adres osoby mającej miejsce zamieszkania lub siedzibę w UE upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej

/Name and address of the person who established in the Community and authorized to compile the technical file/

/A műszaki dokumentáció összeállítására felhatalmazott, a közösség területén lakóhellyel vagy székhellyel rendelkező személy neve és címe:/

Paweł Szopa

Ul. Pograniczna 2/4

02-285 Warszawa

Paweł Szopa

Pełnomocnik ds. jakości firmy GRUPA TOPEX

/GRUPA TOPEX Quality Agent /

/A GRUPA TOPEX Minőségügyi meghatalmazott képviselője/

Warszawa, 2014-08-26

56H806 / 56H808 / 56H810

INTRODUCTION

INVERTER welders for arc welding and TIG welding (with tungsten electrode in inert gas shielding) are used to join metal parts with weld penetration.

This is achieved with heat produced by electric arc between electrode tip and welded material.

Parts are joined by melting.

Modern, electronic technical solutions allow to obtain product with specific properties, like low power consumption and low weight.

CONNECTION TO POWER SUPPLY NETWORK

Connect the welder to mains network with parameters matching those on the rating plate (U1). Make connection through a fuse with maximum current matching value shown on the welder rating plate.

Important information: When replacing power cable use only original replacement parts.

PROTECTION AGAINST OVERHEATING

The device is equipped with thermal protection against excessive heating due to overloading. Indicator lamp informs when protection shuts off power supply.

SWITCHING ON

Ensure earthing terminal has good contact with joined parts. Clean surface of joined material where earthing clamp is installed, when necessary.

Welding current can be adjusted by turning adjustment knob.



WARNING

- Ensure ventilation slots are unobstructed.
- Do not leave welder exposed to rain.
- When using high welding current during use of welder, always remember that significant power consumption may adversely affect operation of other electrical devices (interference).

DESCRIPTION OF ADJUSTMENT CONTROLS OF WELDER

1. Welding current adjustment
2. Indicator lamp for overheating protection (welding current decay)
3. Positive terminal
4. Negative terminal

TECHNICAL DATA:

Technical parameters	UNIT	56H806	56H808	56H810
Supply voltage	V	230	230	230
Frequency	Hz	50/60	50/60	50/60
Open-circuit voltage	V	75	78	78
Power consumption	kVA	4,9	5,5	6,5
Amperage	A	10 - 125	10 - 160	10 - 200
Overload	A%	60	25	25
Protection class	IP	21	21	21
Electrode diameter	mm	1.6 - 4.0	1.6 - 4.0	1.6 - 5.0
Weight	kg	2,5	6,1	5,6
Dimensions	mm	228/100/148	290/135/230	290/135/230

SAFETY INSTRUCTIONS

Protection against burns:

When welding always wear clothes with long sleeves and welding gloves. Ensure your shoe laces are tied up. Keep your shirt tight, zip your pockets, wear trousers without turn-ups to avoid catching sparks or splinters of hot material. Use welding helmet with visor protective glass properly darkened to protect face against effects of electric arc. NEVER use cracked or broken helmet, because arc radiation may get through the damaged spot and cause skin burns on the face. Replace cracked helmet visor IMMEDIATELY. When welding, do not wear clothes dirty with oil or grease, it could catch fire from sparks. Never touch hot metal objects with bare hands, such as tip of the electrode or hot metal parts just after the welding is finished.



Protection against harmful vapours:

Harmful gases and vapours emerging while welding, and heat produced by electric arc may cause serious hazards to health. Always work in an open room to protect your health. Working in a closed room is allowable, provided that there are efficient ventilation and air extraction for removal of harmful gases and vapours released during welding.

Protection against fire and explosion:

In case electric arc, flames, projected sparks or hot drops of material may contact flammable substance, there is a risk of fire or explosion. Projected sparks or splatters of melted material may get through gaps or cracks, along pipes, through windows and doors and slits in walls or floor.

To prevent fire or explosion always keep the welder clean and ready for use. NEVER start welding in proximity of explosion hazardous materials. When the welding is finished always check there are no glowing sparks or pieces of hot material remaining in the workplace.

Explosion hazardous environment:

Never attempt welding, when air may contain particles of flammable material, flammable gas or vapours, such as petrol or solvents.

Electric shock protection:

Lethal electric shock is possible



when touching electric wires without insulation or metal parts in the welding circuit. NEVER touch damp surfaces when welding. Keep your body and clothes dry when welding. Never start welding in damp environment without fire protection.

When the welder is switched on, never touch electrode or any conducting metal part in contact with welding circuit.

Welding guns:

Use only insulated welding guns for electrodes. When the welding is finished, remove electrode from the welding gun. Do not use guns with protruding mount screws.

Terminals:

To connect welding cables use only insulated terminals.

Cables:

Frequently check cables against abrasions, cuts and other damages. REPLACE IMMEDIATELY all cables with damaged or worn out insulation to avoid risk of electric shock, whose consequences might turn tragic.

Protections:

Never disconnect or dismantle protections against leakage current or overheating. Prior starting to install, check or repair the welder, disconnect the device from power supply network, so accidental switching on is impossible. Always disconnect the welder from power supply before leaving it unattended.

Safety for persons with pacemakers:

Electromagnetic field produced with welding current may be dangerous for persons with pacemakers. Pacemaker users shall consult physician to check if they can stay close to arc or spot welding machines.



WARNING

All electric parts of the welder have been covered with protective resin. Therefore visible smoke may appear during first few minutes after the welder is switched on. Do not worry, this will disappear after few minutes.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СВАРОЧНОГО ИНВЕРТОРНОГО АППАРАТА

RU

56H806 / 56H808 / 56H810

ВВЕДЕНИЕ

Сварочные инверторные аппараты для TIG-сварки (дуговая сварка вольфрамовым электродом в инертном газе) служат для сварки металлических элементов плавлением. Сварочный аппарат обеспечивает сварку с помощью теплоты, получаемой за счет дугового разряда (дуги), возникающего между свариваемым металлом и электродом. Благодаря современным техническим решениям в сфере электроники, сварочные аппараты отличаются небольшим расходом электроэнергии и небольшим весом.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ

Сварочный аппарат подключайте к сети с параметрами, отвечающими параметрам, указанным на шильдике аппарата (U1). Подключайте оборудование через предохранитель, максимальный отключаемый ток которого соответствует значению, указанному на шильдике.

Внимание: при замене шнура питания используйте только оригинальные запасные части.

ТЕРМОЗАЩИТА

Оборудование оснащено термозащитой, срабатывающей при перегрузке. Лампочка сигнализирует об отключении питания термозащитой.

ПУСК

Обеспечьте хороший контакт зажима заземления со свариваемыми элементами. Если требуется, очистите поверхность материала там, где будет закреплен зажим заземления. Регулировка тока сварки осуществляется с помощью регулятора.



ВНИМАНИЕ

- Убедитесь, что вентиляционные отверстия сварочного аппарата не закупорены.
- Запрещается оставлять сварочный аппарат в местах, подверженных воздействию атмосферных осадков.
- Если во время работы со сварочным аппаратом используется высокая сила сварочного тока, помните, что большая нагрузка на электрическую сеть может повлиять на работу другого электрического оборудования.

РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СВАРОЧНОГО АППАРАТА

1. Регулировка сварочного тока
2. Лампочка, сигнализирующая перегрев (исчезновение сварочного тока)
3. Положительный вход
4. Отрицательный вход

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Технические параметры	Ед. изм.	56H806	56H808	56H810
Напряжение питания	В	230	230	230
Частота	Гц	50/60	50/60	50/60
Напряжение холостого хода	В	75	78	78

Расход мощности	кВА	4,9	5,5	6,5
Расход тока	A	10 - 125	10 - 160	10 - 200
Нагрузка	A%	60	25	25
Класс защиты	IP	21	21	21
Диаметр электродов	мм	1.6 - 4.0	1.6 - 4.0	1.6 - 5.0
Вес	кг	2,5	6,1	5,6
Размеры	мм	228/100/148	290/135/230	290/135/230

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Защита от ожогов

Во время сварки работайте в одежде с длинными рукавами и пользуйтесь сварочными перчатками. Убедитесь, что обувь хорошо зашнурована, а пуговицы одежды застегнуты, прежде всего, под шеей; карманы закрыты так, чтобы искры или осколки металла не попали под одежду. Пользуйтесь защитной сварочной маской с затемненным стеклом для защиты лица от дуги. ЗАПРЕЩАЕТСЯ пользоваться маской с поврежденным стеклом, так как это уменьшает уровень защиты и может вызвать ожог лица. Треснувшее стекло следует НЕМЕДЛЕННО заменить. Во время работы запрещается носить загрязненную маслом одежду, так как искры могут вызвать ее возгорание. Запрещается прикасаться голыми руками к горячим металлическим элементам (к концу электрода или нагретому металлу) сразу после завершения работы



Защита от ядовитых испарений

Токсический дым, испарения и теплота, сопровождающие зажигание дуги, могут вызвать серьезные недомогания или заболевания. Заботясь о здоровье, проводите сварку в открытых помещениях. Работа в закрытых помещениях разрешается только при наличии эффективной вентиляции и вытяжки вредных газов и испарений, образующихся во время сварки.

Взрыво- и пожарозащита

Необходимо помнить, что сварочная дуга, пламя, искры, горячие осколки или куски металла при соприкосновении с воспламеняющимися материалами могут вызвать пожар или взрыв. Искры или осколки могут попасть в щели в полу, стенах, дверях и окнах. С целью защиты от огня или взрыва содержите сварочный аппарат в чистоте и исправном состоянии. НЕ ПРОВОДИТЕ сварку вблизи легковоспламеняющихся материалов, а после завершения работы убедитесь в отсутствии вблизи места сварки горящих искр или крупных капель кипящего металла, а также тлеющих материалов.

Взрывоопасная атмосфера

Не работайте со сварочным аппаратом, если в воздухе могут находиться горючая пыль, газ или испарения, например, топлива или растворителей.

Защита от поражения электрическим током



Контакт с неизолированным кабелем или свариваемой деталью может привести к смертельному поражению. ЗАПРЕЩАЕТСЯ прикасаться голыми влажными руками к поверхности во время сварки. Тело и одежда должны быть сухими. Сварка во влажной среде без специальной защиты от поражения запрещена. Не прикасайтесь к электроду или другому металлическому элементу сварочной цепи во время работы сварочного аппарата

Держатели электродов

разрешается использовать только изолированные держатели электродов. После завершения сварки выньте электрод из держателя. Запрещается пользоваться держателями с торчащими крепежными винтами.

Муфты

Для подключения сварочных кабелей используйте только изолированные муфты.

Кабели

Систематически проверяйте кабели на наличие следов износа и прочих повреждений. Кабели с поврежденной или изношенной изоляцией требуют НЕМЕДЛЕННОЙ ЗАМЕНЫ во избежание поражения.

Защитные элементы

Запрещается отключать и снимать с оборудования элементы, защищающие от утечки тока и перегрузок. Перед сборкой, проверкой технического состояния либо ремонтом сварочного аппарата отключайте основное питание во избежание непреднамеренного включения. Оставляя оборудование без присмотра, отключайте его от сети.

Рекомендации для лиц с электростимуляторами сердечной деятельности

Электромагнитное поле, образуемое сильными токами, используемыми во время сварки, может быть опасным для людей с имплантированными электростимуляторами сердечной деятельности. Они должны проконсультироваться с врачом, можно ли находиться или даже проходить вблизи места сварочных работ.



ВНИМАНИЕ

Все электрические элементы сварочного аппарата покрыты защитным слоем смолы, поэтому после включения сварочного аппарата может появиться дым, который исчезнет через несколько минут.

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ АПАРАТУ ЗВАРЮВАЛЬНОГО ІНВЕРТОРНОГО



56H806 / 56H808 / 56H810

ВСТУП

Зварювальні апарати „INVERTER” дугового зварювання за методом TIG (зварювання з використанням вольфрамового електроду в середовищі інертного газу) призначені до з’єднання металевих конструкцій шляхом розтоплення металу.

Це досягається за рахунок тепла, що виникає в електричній дузі між кінцем електроду та матеріалом, що зварюється.

Відповідні елементи металевих конструкцій „зрощуються” шляхом розтоплення.

Сучасне технологічне рішення в галузі електроніки дозволяє отримати устаткування з завданими характеристиками, наприклад, економний видаток електроенергії та невелика вага.

ПІД’ЄДНАННЯ ДО МЕРЕЖІ ЖИВЛЕННЯ

Зварювальний апарат під’єднують до мережі живлення з параметрами, що відповідають таким на таблиці з номінальними характеристиками (U1). Підключають апарат в контур з запобіжником, що його максимальна сила струму відповідає значенню, вказаному на таблиці з номінальними характеристиками.

УВАГА! Заміняти мережевий шнур слід виключно на оригінальний та використовувати виключно оригінальні запчастини.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ ПЕРЕГРІВАННЯ

Устаткування обладнано в термореле, що попереджує перегрівання внаслідок перевантаження. Контрольна лампочка вказує, коли запобіжник відключає живлення.

ВВІМКНЕННЯ

Клема маси повинна мати добрий контакт з елементами конструкції що зварюються. В разі потреби слід очистити ділянки елементів конструкції, що з’єднуються, в місці під’єднання клеми маси. Налаштування сили струму зварювання виконується шляхом обертання ручки регулятора.



ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

- Переконайтеся, що вентиляційні щілини не затуляються сторонніми предметами.
- Не допускається залишати зварювальний апарат в місцях, де він наражений на дію дощу.
- Якщо під час використання зварювального апарату споживається струм великої сили, слід пам’ятати, що значне споживання потужності здатне спричинитися до небажаного впливу на працю інших електроприладів (інтерференція).

ОПИС ОРГАНІВ УПРАВЛІННЯ ЗВАРЮВАЛЬНИМ АПАРАТОМ

1. Налаштування сили струму зварювання
2. Лампочка забезпечення від перегрівання (відсутність струму зварювання)
3. Гніздо позитивне
4. Гніздо негативне

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики	Од-ці вим-ня	56H806	56H808	56H810
Напруга живлення	В	230	230	230
Частота	Гц	50/60	50/60	50/60
Напруга ялової праці	В	75	78	78
Потужність споживана	кВА	4,9	5,5	6,5
Діапазон сили струму	А	10 - 125	10 - 160	10 - 200
Перевантаження	А%	60	25	25
Клас забезпечення	IP	21	21	21
Діаметр електроду	мм	1.6 - 4.0	1.6 - 4.0	1.6 - 5.0
Вага	кг	2,5	6,1	5,6
Габарити	мм	228/100/148	290/135/230	290/135/230

ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

Попередження опіків:

Під час зварювальних робіт завжди слід мати на собі одяг з довгими рукавами та рукавиці зварювальника. Переконайтеся, що шнурки черевиків міцно зав'язані. Запніть сорочку під горло, застебніть кишені; під час зварювання належить мати на собі штани без манжетів, що можуть „спіймати” іскри чи бризки розтопленого металу. Надіньте маску чи щиток зварювальника, в який вмонтовано відповідно затемнене скельце, що служить до захисту від випромінювання електричної дуги. Категорично не допускається використовувати масок чи щитків з тріснутим чи пошкодженим склом, оскільки опромінення дуги здатне проникнути крізь таке скло і спричинитися до опіку. Маску чи щиток з тріснутим чи пошкодженим склом слід негайно замінити. Забороняється виконувати зварювання, маючи на собі вбрання, забруднене оливою чи мастилом, оскільки іскри здатні спричинитися до займання такого одягу. Категорично забороняється торкатися голими руками розпечених металевих елементів, наприклад, кінчиків електродів чи розпечені деталі металоконструкцій щойно по завершенні зварювальних робіт.



Попередження поразки шкідливими випаровуваннями:

Шкідливі гази чи випаровування, що повстають внаслідок зварювання, та тепло, що утворюється в зварювальній дузі, здатні становити істотну загрозу для здоров'я. З метою захисту здоров'я належить завжди працювати в незамкненому приміщенні. Праця в замкнутому приміщенні дозволяється тільки у випадку існування справної вентиляції та застосування витяжної системи до усунення шкідливих газів та випаровувань, що повстають під час зварювання.

Попередження пожежу та вибуху:

Слід пам'ятати, до зварювальна дуга, полум'я, іскри, що розбризкуються, гарячі бризки чи шматки металу в разі зіткнення з матеріалами, що легко займаються, здатні спричинитися до пожежі чи вибуху. Іскри чи бризки розтопленого металу, що розлітаються, здатні проникати крізь щілини та шпарини, вздовж трубопроводів, крізь вікна та двері, а також крізь щілини в стінах чи підлозі.

З метою запобігання пожежу чи вибуху завжди слід утримувати зварювальний апарат в чистоті та повній готовності до експлуатації. Категорично не допускається заходитися працювати зварювальним апаратом поблизу вибухонебезпечних матеріалів. По завершенні зварювальних робіт завжди слід перевірити

робоче місце та його околиці напредмет рештків жевріючих іскор чи фрагментів розтопленого металу.

Вибухонебезпечне середовище:

Категорично забороняється зварювати, якщо в повітрі можуть знаходитись гази чи випаровування рідин, що легко запалюються, наприклад, палив чи розчинників.

Попередження поразки електричним струмом:



Торкання до неізолюваного електричного дроту чи оголених металоконструкцій, що під'єднані в контур зварювання, здатне призвести до нещасного випадку з летальним наслідком. Категорично забороняється торкатися вологих поверхонь, що зварюються, голими руками. Під час зварювальних робіт тіло та вбрання належить утримувати сухими. Категорично не допускається заходитися працювати зварювальним апаратом в вологому середовищі без заховання відповідних правил техніки безпеки.

Категорично забороняється торкатися електродів чи елементів металоконструкцій, що під'єднані з контур зварювання, якщо зварювальний апарат ввімкнутий.

Держателі електродів:

Допускається використовувати виключно ізолювані держателі електродів. По завершенні зварювання електроди слід витягти з електрододержателів. Не допускається використовувати держателі, гвинти яких виходять за зазначені межі.

З'єднання:

До під'єднання зварювальних дротів слід застосовувати виключно ізолювані з'єднання.

Дроти:

Дроти належить перевіряти якомога частіше напредмет пошарпання, перетертя чи інших пошкоджень. Всі дроти з пошкодженнями чи пошарпаною ізоляцією підлягають негайній заміні з метою попередження небезпеки травматизму з трагічними наслідками.

Засоби безпеки:

Забороняється відключати чи демонтувати засоби чи приладдя безпеки, що захищають користувачів від струму витікання чи перегрівання. Перед тим як встановлювати зварювальний апарат, перевіряти його чи ремонтувати, його слід вимкнути й від'єднати від мережі живлення, щоб попередити його випадкове ввімкнення. Якщо зварювальний апарат залишають без нагляду, його обов'язково слід від'єднати від мережі живлення.

Безпека осіб з кардіостимуляторами:

електромагнітне поле, що утворюється струмом зварювання, може бути шкідливим для здоров'я осіб з кардіостимуляторами. Особи з кардіостимуляторами повинні проконсультуватися з лікарем щодо допустимості їх перебування в безпосередній близькості від устаткування дугового чи точкового зварювання.



ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Всі електричні елементи зварюваного апарату було вкрити верствою захисної смоли з метою консервації. В зв'язку з цим під час перших кількох хвилин після ввімкнення зварюального апарату над ним може уноситися легкий дим. Це нормальне заховання устаткування, що зникне за кілька хвилин.

HASZNÁLATI UTASÍTÁS



56H806 / 56H808 / 56H810 INVERTER HEGESZTŐKÉSZÜLÉK

BEVEZETÉS

Az INVERTER TIG (semleges védőgázos, volfrám elektródás hegesztés) ívhegesztő készülékek fémelemek összeolvasztásos kötésére szolgálnak.

Ez az elektróda és a munkadarab között létrejövő elektromos ív termelte hő segítségével érhető el.

A részek olvasztással kapcsolódnak egymáshoz.

A korszerű elektronikus műszaki megoldások kis tömegű, alacsony áramfelvételű termék létrehozását tették lehetővé.

CSATLAKOZTATÁS A HÁLÓZATHOZ

A hegesztőkészüléket a gyári adattáblán megadott paraméterekkel rendelkező elektromos hálózatra csatlakoztassa. A csatlakoztatás áramkörét a hegesztőkészülék adattábláján megadott áramerősségnek megfelelő értékű biztosítékkal kell védeni.

Fontos: A hálózati csatlakozókábel javítása esetén csak eredeti cserealkatrészt használjon.

TÚLMELEGEDÉS ELLENI VÉDELEM

A készülék túlterhelés okozta túlmelegedés elleni védelemmel van felszerelve. Jelzőlámpa tájékoztat arról, ha a túlmelegedés elleni védelem megszakítja az áramellátást.

BEÜZEMELÉS

A testcsipesznek jó érintkezést kell biztosítania a hegesztendő elemekkel. Ha szükséges, a hegesztendő elemek felületét meg kell tisztítani a testcsipesz felcsíptetésének helyén.

A hegesztőáram erősségét forgatógombbal lehet szabályozni.



FIGYELMEZTETÉS

- Ellenőrizze a szellőzőnyílások átjárhatóságát.
- Tilos a hegesztőkészüléket csapadéknak kitett helyen elhelyezni.
- Ha nagy áramerősséget alkalmaz a hegesztéshez, vegye figyelembe, hogy a nagy teljesítményfelvétel kedvezőtlen befolyással lehet a többi elektromos berendezés működésére (interferencia).

A HEGESZTŐKÉSZÜLÉK SZABÁLYZÓELEMEINEK LEÍRÁSA

1. A hegesztőáram erősségének szabályozása.
2. A túlmelegedés elleni védelem jelzőlámpája (nincs hegesztőáram).
3. Pozitív (+) saru.
4. Negatív (-) saru.

MŰSZAKI ADATOK:

Műszaki jellemzők	M.e.	56H806	56H808	56H810
Tápfeszültség	V	230	230	230
Hálózati frekvencia	Hz	50/60	50/60	50/60
Üresjáratú feszültség	V	75	78	78
Teljesítményfelvétel	kVA	4,9	5,5	6,5
Hegesztőáram	A	10 - 125	10 - 160	10 - 200
Túlterhelés	A%	60	25	25
Védettségi fok	IP	21	21	21
Elektródaátmérő	mm	1.6 - 4.0	1.6 - 4.0	1.6 - 5.0
Tömeg	kg	2,5	6,1	5,6
Méretetek	mm	228/100/148	290/135/230	290/135/230

ÁLTALÁNOS BIZTONSÁGI IRÁNYMUTATÁS

Égési sérülések elleni védelem:

Hegesztéskor mindig viseljen hosszúujjú öltözetet és hegesztőkesztyűt. Ellenőrizze, hogy a cipőfűzőket jól megkötötte-e. Az inget gombolja be nyakáig, a zsebeket is gombolja, zárja be, hegesztéshez csak felhajtás nélküli nadrágot használjon, hogy a szikráknak, a felhevült fémcseppeknek ne legyen hol fennakadniuk. Használjon megfelelő sötétüveges hegesztőpajzsot az arc védelmére az elektromos ív hatásai ellen. TILOS repedt, törött hegesztőpajzsot használni, mert az ívfény átjuthat a sérült részekre, és az arc bőrén égési sérüléseket okozhat. A hegesztőpajzsra a repedt üveget azonnal ki kell cserélni. Hegesztéshez tilos olajos, kenőanyaggal szennyezett öltözeteket használni, a szikrák meggyújtathatják az ilyen részeket. Tilos pusztá kézzel a forró fémelemekhez nyúlni, így a hegesztés befejeztével az elektróda végéhez, a felhevült munkadarabhoz nyúlni.



A káros gőzök, gázok elleni védelem:

A hegesztés során keletkező gőzök és gázok, valamint az elektromos ív termelte hő az egészségre komoly veszélyt jelenthetnek. Az egészség védelme érdekében csak nyitott helyiségben szabad hegesztetni. Zárt helyiségben kizárólag csak akkor szabad hegesztetni, ha rendelkezésre áll működőképes, hatékony szellőztetés a keletkező káros gőzök és gázok eltávolításához.

Tűz és robbanás elleni védelem:

Ha az elektromos ív, a láng, a kipattanó szikrák vagy forró fémcseppek gyúlékony anyaggal érintkezhetnek, fennáll a veszélye tűz vagy robbanás bekövetkeztének. A kipattanó szikrák, olvadt fémcseppek átjuthatnak réseken, repedéseken, csövek mentén, ajtókon, ablakokon keresztül, a falak, a padlók résein keresztül.

Tűz és robbanás bekövetkeztének megelőzése céljából tartsa a hegesztőkészüléket tisztán, használatra kész állapotban. TILOS robbanásveszélyes anyagok közelében hegesztést végezni. A hegesztés befejeztével mindig ellenőrizze, hogy a helyszínen nem maradtak-e izzó szikrák vagy vörösizzásig hevült fémdarabok.

Robbanásveszélyes környezet:

Tilos hegesztetni olyan helyen, ahol a levegőben gyúlékony anyagok részecskéi, gyúlékony gázok vagy gőzök (pl. benzin vagy oldószer) fordulhat elő.

Áramütés elleni védelem:

Halálos áramütéses balesetet okozhatnak



a szigetelés nélküli elektromos vezetékek, vagy a hegesztési áramkörbe kapcsolt fedetlen fémelemek érintése. Hegesztés közben TILOS a nedves felületek érintése védtelen kézzel. Hegesztéskor ruházatát, testét tartsa szárazon. Tilos hegesztetni nedves környezetben megfelelő áramütés elleni védelem nélkül.

Tilos az elektródákat vagy bármilyen, a hegesztési áramkörrel érintkező vezetőképes elemet megérinteni, ha a hegesztőkészülék be van kapcsolva.

Hegesztőpisztolyok:

Kizárólag szigetelt elektródátartó hegesztőpisztolyokat szabad használni. A hegesztés befejeztével ki kell venni az elektródát a hegesztőpisztolyból. Tilos olyan hegesztőpisztolyt használni, amelyből kiállnak a rögzítőcsavarok.

Csatlakozások:

A hegesztőkábelek csatlakoztatására kizárólag szigetelt csatlakozók használhatók.

Kábelek:

A kábeleket gyakran ellenőrizni kell, nincs-e rajtuk kopás, vágás nyoma, nem sérültek-e. A sérült, elhasználódott szigetelésű kábeleket AZONNAL KI KELL CSERÉLNI, hogy elkerülhetők legyenek a tragikus kimenetelű áramütéses balesetek.

Biztonsági szerelvények:

Tilos a szivárgó áram vagy a túlmelegedés ellen védő biztonsági szerelvényeket kiiktatni vagy leszerelni. A hegesztőkészülék beüzemelésének, ellenőrzésének, javításának megkezdése előtt a készüléket áramtalanítani kell a hálózati csatlakozás megszüntetésével a véletlen bekapcsolás elkerülése érdekében. A felügyelet nélkül maradó hegesztőkészüléket minden esetben áramtalanítani kell a hálózati csatlakozás megszüntetésével.

Szívritmus-szabályzót használók védelme:

a hegesztőáram által keltett elektromágneses mező veszélyes lehet a szívritmus-szabályzót használókra. A szívritmus-szabályzót használók kérdezzék meg kezelőorvosukat, hogy szabad-e ív- vagy ponthegeztő berendezések közelében tartózkodniuk.



FIGYELMEZTETÉS

A hegesztőkészülék minden elektromos eleme védő műgyantaréteggel bevont. Ez az oka annak, hogy a hegesztőkészülék első bekapcsolása után füst kiáramlása látható a készülékből. Ettől nem kell tartani, a jelenség néhány perc után megszűnik.

56H806 / 56H808 / 56H810

INTRODUCERE

Mașinile de sudat cu arc electric, în metoda TIG de tip INVERTER (sudare cu electrozi de wolfram în atmosferă inertă) servesc la îmbinarea elementelor metalice prin topire.

Topirea are loc datorită căldurii arcului electric produs de capătul electrode și materialul sudat.

Piese sunt îmbinate prin topire.

Datorită rezolvării tehnice electronice moderne, se obține un produs cu deosebite proprietăți, putere absorbită mică cât și masă mică.

CONECTAREA LA ALIMENTAREA CU TENSIUNE

Mașina de sudat trebuie conectată la rețeaua electrică cu parametrii corespunzători parametrilor specificați pe plăcuța de fabricație a utilajului (U1). În circuitul de conectare trebuie să fie siguranță, al căreia curent maxim este în concordanță cu valoarea de pe plăcuța de fabricație.

Informație principală: Schimbând cablul de alimentare cu tensiune, utilizați exclusiv doar piese originale.

PROTECTIA ÎMPOTRIVA SUPRINCĂLZIRII

Utilajul este înzestrat cu siguranță termică, care protejează împotriva supraîncălzirii, care se datorește suprasarcinii. Indicatorul luminos (lampa) informează utilizatorul că siguranța a deconectat alimentarea.

PORNIREA

Clema de împământare trebuie să aibă asigurat contactul bun cu elementele îmbinate. În caz necesar, suprafața elementului de îmbinare trebuie curățată pe locul unde va fi aplicată clema de împământare.

Reglarea curentului de sudat se face prin rotirea butonului de reglare.



AVERTIZARE

- Verifică rosturile de ventilare, nu pot fi astupate.
- Nu expuneți mașina de sudat la acțiunea ploii.
- Dacă în timpul utilizării mașinei de sudat, curentul de sudare este mare, trebuie ținut minte că, consumul puterii mărit, poate cauza influență nedorită asupra altor utilaje electrice (interferență).

DESCRIEREA ELEMENTELOR DE REGLAREA MASINEI DE SUDAT

1. Reglarea curentului de sudare
2. Indicatorul luminos al siguranței de suprasarcină (lipsa curentului de sudare)
3. Priza de contact pentru plus
4. Priza de contact pentru minus

DATE TEHNICE:

Parametrii tehnici	U.M.	56H806	56H808	56H810
Tensiunea de alimentare	V	230	230	230
Frecvența	Hz	50/60	50/60	50/60
Tensiune mersului în gol	V	75	78	78
Consum putere	kVA	4,9	5,5	6,5
Amperaj	A	10 - 125	10 - 160	10 - 200
Suprasarcină	A%	60	25	25
Clasa protecției	IP	21	21	21
Diametrul electrodelor	mm	1.6 - 4.0	1.6 - 4.0	1.6 - 5.0
Grutatea	kg	2,5	6,1	5,6
Dimensiunile	mm	228/100/148	290/135/230	290/135/230

INDRUMARI REFERITOR LA SECURITATE

Protecția împotriva frigerei :

În timpul lucrului trebuie să porți haine cu mânecile lungi și mănuși de sudor. Sireturile la încălțăminte trebuie să fie bine strânse. Cămașa încheiată sub gât, buzunarele astupate, pantalonii fără manșete, aceste îndrumări au ca scop de a face imposibilă intrarea scânteilor sau a detașărilor de material fierbinte în aceste locuri. Utilizați vizetă de sudor cu sticlă întunecată, cu scopul protejării feței împotriva acționării luminei arcului electric. NICI ODATA să nu utilizați vizeta crăpată sau ruptă, deoarece razele arcului electric pot pătrunde prin locurile defectate și să cauzeze frigerile pielii feței. Sticla întunecată crăpată a vizetei trebuie IMEDIAT înlocuită. În timpul executării sudurii nu este voie să porți îmbrăcăminte murdară de ulei sau alt tip de lubrefiant, deoarece scânteile le pot aprinde. Nici odată să nu atingi, cu mâna goală elementele fierbinți, ca de ex. capetele electodelor sau piesele metalice fierbinți imediat după efectuarea sudurii.



Protecția împotriva vaporilor dăunători:

Vaporii dăunători sau gazele care se emană în timpul executării sudurei și căldura arcului electric pot cauza amenințarea sănății. Cu scopul protejării sănătății, totdeauna trebuie să lucrezi în încăperi deschise. Se poate lucra și în încăperi închise care sunt bine ventilate și cu instalație de exhaustarea gazelor dăunătoare și a vaporilor emenați în timpul executării sudurei.

Protejarea împotriva incendiului și a exploziei:

În cazul în care, arcul electric, flacăra, sau scânteile care sar, se pot atinge de materiale inflamabile este pericol de incendiu sau de explozie. Scânteile sau picăturile de material fierbinte, se pot strecura prin fisurile sau crăpăturile care pot fi în lungul țevilor, sau în uși sau ferestre, cât și prin cele din pereți sau dușumele.

Cu scopul de a evita incendiu sau explozie, mașina de sudat trebuie menținută în stare curată și gata de lucru. NICI ODATA să nu sudați în apropierea materialelor cu amenințare de explozie. După terminarea sudurii sau întreruperii lucrului, trebuie să verifici dacă la locul de lucru n-au rămas scânteii sau picături de material fierbinte nestins.

Mediu cu pericol de explozie:

Nici odată să nu începi executarea sudurii, în cazul în care în atmosferă se pot afla particule de material inflamabil, gaze inflamabile sau vapori inflamabili, de ex. benzină sau solvenți.

Protejarea împotriva electrocutării:

Electrocutarea poate duce la moarte în urma contactului cu conductori electrici neizolați sau cu elemente de metal anclășate în circuitul de sudare.



În timpul executării sudurei nu atinge NICI ODATA cu mâna goală suprafețe umede. Atât îmbrăcămintea cât și corpul trebuie să fie în stare uscată. Nici odată să nu începi sudarea în mediu umed, fără asigurarea împotriva electrocutării.

Nu atinge nici odată, electroda sau orice alt element cu conductibilitate al circuitului electric de sudare, sau a orărui element metalic care are contact cu circuitului electric de sudare, în timp ce mașina de sudat este în funcțiune.

Mănerul clește:

Pot fi utilizate numai mănieri clește de sudare izolate. După terminarea sudurii electrodul de sudare trebuie scos din mănier. Nu întrebuiți mănieri cu șuruburi de fixare.

Racordarea :

Racordarea mașinei de sudat poate fi executată doar cu conductori cu izolație.

Conductorii :

Periodic, trebuie verificată starea conductorilor, dacă nu sunt defectate. Orice conductor cu izolația defectată sau uzată trebuie IMEDIAT ÎNLOCUIT spre a evita pericolul electrocutării, al căreia consecințe pot fi tragice.

Siguranțele :

Nici odată nu deconecta sau demonta siguranțele de protecție împotriva curentului sau împotriva supraîncălzirii. Înainte de instalarea mașinei de sudat, verificării sau reparației, utilajul trebuie deconectat de la

alimentarea cu tensiune cu scopul de a evita o pornire întâmplătoare. Dacă părăsești mașina de sudat și o lași fără supraveghere, neapărat trebuie deconectată de la alimentarea cu tensiune.

Securitatea persoanelor cu stimulator cardiac:

câmpul electromagnetic produs de curentul mașinei de sudat poate fi foarte periculos pentru persoanele cu stimulator cardiac. Uzurfructuarii cu stimulator cardiac trebuie să se consulte cu medic, care va decide dacă persoana respectivă se poate afla în apropierea utilajului de sudat cu arc electric sau punctiform.



AVERTIZARE

Toate elementele mașinei de sudat sunt acoperite cu rășină de protecție. De aceea, imediat după câteva minute de la pornirea mașinei de sudat, pot să iasă, din ea, fum. Nu este nimic periculos, acest fenomen va dispărea după câteva minute.



NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

SUVIRINIMO ĮRENGINIO „INVERTER“ 56H806 / 56H808 / 56H810

ĮVADAS

Suvirinimo įrenginiai „INVERTER“ skirti metalinių elementų jungimui juos išlydant, tai galima atlikti naudojant elektros lanką arba TIG metodu (suvirinimas volframinio elektrodo, naudojant nejonizuotas dujas).

Suvirinama įkaitusiu elektros lanku, elektrodo galą prigludžiant prie suvirinamos medžiagos.

Išlydytos detalės yra sujungiamos.

Dėl naujų techninės elektronikos sprendimų, gaminiai įgauna ypatingų savybių, pvz., taupo energiją bei mažai sveria.

ĮJUNGIMAS Į ELEKTROS TINKLĄ

Suvirinimo įrenginį galima įjungti tik į atitinkamų dydžių, nurodytų nominalių duomenų lentelėje (U1), elektros tinklą. Junkite tik į tokį elektros lizdą, kuris turi saugiklį bei kurio maksimali srovė atitinka dydį, nurodytą nominalių duomenų lentelėje.

Svarbi informacija: Keičiant elektros laidą, galima naudoti tik originalias atsargines detales.

APSAUGA NUO PERKAITIMO

Įrenginyje įmontuotas terminis saugiklis, apsaugantis nuo galimo perkaitimo perkrovos metu. Suveikus terminiam saugikliui, užsidegusi kontrolinė lemputė, perspėja vartotoją, kad elektros įtampa netiekama.

ĮJUNGIMAS

Užtikrinkite tinkamą kontaktą tarp įžeminimo gnybto ir jungiamųjų elementų. Prireikus, įžeminimo gnybto prijungimo vietoje nuvalykite jungiamo elemento paviršių.

Suvirinimo srovės stiprumas reguliuojamas sukant reguliavimo rankenėlę.



ISPĖJIMAS

- Patikrinkite, ar neužsikisę ventiliacijos angos.
- Nepalikite suvirinimo įrenginio nuo lietaus neapsaugotoje vietoje.
- Jeigu, naudojantis suvirinimo įrenginiu pasirenkama stipri suvirinimo srovė, tai būtina prisiminti, kad didelės elektros energijos sąnaudos gali sutrikdyti kitų elektrinių įrenginių veikimą (interferencija – sklindančių bangų susiliejimas, kurio metu vienuose erdvės taškuose vyksta susilpninti svyravimai, o kituose – sustiprinti).

SUVIRINIMO ĮRENGINIO REGULIAVIMO ELEMENTŲ APRAŠYMAS

1. Suvirinimo srovės reguliavimas
2. Kontrolinė lemputė, įspėjanti apie veikiantį saugiklį nuo perkaitimo (nutraukiamas suvirinimo srovės tiekimas)
3. Teigiamo poliaus lizdas
4. Neigiamo poliaus lizdas

TECHNINIAI DUOMENYS:

Techniniai dydžiai	Žym.	56H806	56H808	56H810
Įtampa	V	230	230	230
Dažnis	Hz	50/60	50/60	50/60
Įtampa, veikiant be apkrovos	V	75	78	78
Sueikvojamoji galia	kVA	4,9	5,5	6,5
Amperažas	A	10 - 125	10 - 160	10 - 200
Perkrova	A%	60	25	25
Apsaugos klasė	IP	21	21	21
Elektrodų skersmuo	mm	1.6 - 4.0	1.6 - 4.0	1.6 - 5.0
Svoris	kg	2,5	6,1	5,6
Matmenys	mm	228/100/148	290/135/230	290/135/230

SAUGUMO NUORODOS

Apsauga nuo nudegimų:

Suvirinimo metu, visada dėvėkite rūbus ilgomis rankovėmis bei užsimaukite suvirintojui skirtas pirštines. Įsitikinkite, kad batų raiščiai surišti tvirtai. Kad neįkristų kibirkštys arba įkaitusios medžiagos atplaišos, užsisekite apykaklę, kišenės, užsimaukite kelnes be atraitų. Siekdami apsaugoti veidą nuo elektros lanko poveikio, užsidėkite šalmą su tinkamai užtemdytu filtru. NIEKADA nesinaudokite įtrūkusiu arba sulūžusiu šalmu, kadangi elektrinio suvirinimo lanko skleidžiami spinduliai, patekę pro pažeistą vietą, gali nudeginti veido odą. Sutrūkusį šalmo filtrą būtina NEDELSIANT pakeisti. Suvirinant, negalima dėvėti alyva arba tepalu suteptų rūbų, kadangi kibirkštys gali juos uždegti. Niekada, rankomis (be apsauginių pirštinių) nelieskite įkaitusių metalinių elementų, pvz., elektrodų galo arba ką tik suvirintų, įkaitusių metalinių detalių.



Apsauga nuo kenksmingų garų:

Suvirinimo metu kylančios kenksmingos dujos ir garai bei elektros lanko skleidžiama šiluma, gali sukelti sveikatos sutrikimus. Siekdami apsaugoti sveikatą, visada dirbkite atviroje patalpoje. Uždaroje patalpoje galima dirbti tik tuo atveju, jeigu patalpa yra gerai vėdinama, naudojant kenksmingų garų ir dujų, kylančių suvirinimo metu, šalinimo sistemą.

Apsauga nuo gaisro ir sprogo:

Jeigu yra tikimybė, kad elektrinis suvirinimo lankas, liepsna, kibirkštys arba karšti medžiagos lašai liesis ar užtikš ant degių medžiagų, kyla gaisro arba sprogo pavojus. Žyrančios kibirkštys arba išsilydžiusios medžiagos lašai gali prasiskverbti pro plyšius ar įtrūkimus, tarp vamzdžių, pro langus ir duris, o taip pat pro plyšius sienose ar grindyse.

Norėdami išvengti gaisro ar sprogo, pasirinkite, kad suvirinimo įrenginys visada būtų švarus bei paruoštas naudojimui. NIEKADA, nevirinkite arti sprogių medžiagų. Suvirinė, visada patikrinkite ar darbo vietoje nėra rusenančių kibirkščių arba iki raudonumo įkaitusių medžiagų dalelių.

Sprogi aplinka:

Niekada nevirinkite, jeigu įtariate, kad ore gali būti degių medžiagų dalelių, degių dujų arba degių skysčių bei garų, pvz., benzino ar skiediklių.

Apsauga nuo elektros smūgio:



Prisilietus prie neizoliuotų elektros laidų ar prie suvirinimo įrenginio elektros grandinės prijungtų metalinių elementų, gali ištikti mirtinas elektros smūgis. Suvirinimo metu, niekada nelieskite rankomis (be apsauginių pirštinių) drėgnų paviršių. Suvirinimo metu kūnas bei rūbai turi būti sausi. Niekada nevirinkite drėgnoje aplinkoje, be tinkamų apsauginių priemonių nuo elektros smūgio.

Įjungę suvirinimo įrenginį, niekada nelieskite elektrodų ar bet kokio metalinio jungties elemento, kuris liečiasi prie elektros grandinės.

Suvirinimo elektrodų laikikliai:

Naudokite tik izoliuotus suvirinimo elektrodų laikiklius. Suvirinę, elektrodą išimkite iš laikiklio. Nesinaudokite laikikliais su neprisuktais tvirtinimo varžtais.

Jungtys:

Suvirinimo laidų prijungimui naudokite tik izoliuotas jungtis.

Laidai:

Dažnai tikrinkite laidus, ar nėra susidėvėjimo požymių, įpjovimų arba kitų pažeidimų. Norint išvengti elektros smūgio, kurio pasekmės gali būti tragiškos, visus laidus, kurių izoliacija yra pažeista ar susidėvėjusi, būtina NEDELSIANT PAKEISTI.

Apsaugos:

Niekada neatjunkite bei nenuimkite apsaugų, saugančių nuo srovės nuotėkio ar perkaitimo. Kad išvengtumėte atsitiktinio įsijungimo, prieš pradėdami suvirinimo įrenginio įrengimo, patikrinimo ar remonto darbus, išjunkite įrenginį iš elektros įtampos šaltinio. Jeigu suvirinimo įrenginį paliekate be priežiūros, visada išjunkite jį iš elektros įtampos tinklo.

Asmenų, naudojančių širdies stimulatorius, saugumas:

elektromagnetinis laukas, kurį sukuria suvirinimo srovė, gali būti pavojingas širdies stimulatorius naudojančioms asmenims. Širdies stimuliatorių vartotojai privalo pasitarti su gydytoju ir gauti jo leidimą dirbti arba būti arti lankinio ar taškinio suvirinimo įrenginio.



ĮSPĖJIMAS

Visi suvirinimo įrenginio elektros instaliacijos elementai yra padengti apsaugine derva. Todėl, tik įjungus suvirinimo įrenginį, pirmąsias kelias minutes gali kilti matomi dūmai. Dėl to nerimauti nereikia, po kelių minučių šis reiškinys išnyks.



INVERTORA METINĄŠANAS APARĀTA LIETOŠANAS INSTRUKCIJA

56H806 / 56H808 / 56H810

IEVADS

Invertora metinąšanas aparāts TIG-metināšanai (elektriskā loka metināšana ar volframa elektrodu inertajā gāzē) kalpo metāla elementu savienošanai ar kušanas metodi.

Rezultāts tiek sasniegts ar siltuma palīdzību, ko rada elektriskais loks starp elektroda galu un metināmo materiālu.

Pateicoties mūsdienu elektronikas tehniskiem risinājumiem, metināšanas aparāti raksturojas ar nelielu jaudas patēriņu un mazu masu.

PIEVIEŅOŠANA PIE TĪKLA

Metināšanas aparāts ir jāpieslēdz pie elektrotīkla, kura parametri atbilst nominālajā tabulā (U1) dotiem parametriem. Pievienošanu veikt caur drošinātāju, kura maksimālā strāva atbilst vērtībai, kas dota nominālajā tabulā.

Svarīga informācija: Veicot barošanas vada nomaiņu, nepieciešams izmantot tikai oriģinālās nomaināmās daļas.

TERMOAIZSARDZĪBA

Ierīce ir aprīkota ar termisko aizsardzību, kas nostrādā pārslodzes laikā. Lampa informē lietotāju, kad aizsardzība atslēdz barošanu.

IESLĒGŠANA

Zemējošai spaiļei jānodrošina labs kontakts ar metināmiem elementiem. Ja nepieciešams, attīrīt metināmā materiāla virsmu zemējošās spaiļes instalēšanas vietā.

Metināšanas strāvas regulācija notiek ar regulācijas grieztuvīti.



BRĪDINĀJUMS

- Pārliecināties, ka ventilācijas spraugas nav aizvērtas.
- Metināšanas aparātu nedrīkst pakļaut atmosfēras nokrišņu iedarbibai.
- Ja metināšanas laikā tiek izmantota liela metināšanas strāva, jāatceras, ka ievērojams jaudas patēriņš var radīt nevēlamo ietekmi uz citu elektrisko ierīču darbību (interference).

METINĀŠANAS APARĀTA REGULĒJOŠO ELEMENTU APRAKSTS

1. Metināšanas strāvas regulācija
2. Aizsarglampiņa, kas informē par pārkaršanu (metināšanas strāvas pazušana)
3. Pozitīvā kontaktligzda
4. Negatīvā kontaktligzda

TEHNISKIE DATI:

Tehniskie parametri	Vien.	56H806	56H808	56H810
Barošanas spriegums	V	230	230	230
Frekvence	Hz	50/60	50/60	50/60
Spriegums tukšgaitā	V	75	78	78
Jaudas patēriņš	kVA	4,9	5,5	6,5
Amperāža	A	10 - 125	10 - 160	10 - 200
Pārslodze	A%	60	25	25
Aizsardzības klase	IP	21	21	21
Elektrodu diametrs	mm	1.6 - 4.0	1.6 - 4.0	1.6 - 5.0
Svars	kg	2,5	6,1	5,6
Izmēri	mm	228/100/148	290/135/230	290/135/230

NORĀDĪJUMI PAR DROŠĪBU

Aizsardzība no apdegumiem:

Metināšanas laikā vienmēr ir jāuzvelk apģērbs ar garām piedurknēm un metināšanas cimdi. Pārliecināties, ka apavu šņores ir labi aizsietas. Pilnībā aizpogāt kreklu, aizslēgt kabatas. Jāuzvelk bikses bez manšetēm, lai nepieļautu dzirksteļu vai uzkarstētā materiāla drumslu aizturēšanos apģērbā. Izmantot metināšanas masku ar atbilstoši aptumšoto stiklu, lai aizsargātu seju no elektriskā loka. AIZLIEGTS lietot saplēsto vai bojāto metināšanas masku, jo loka starojums var nokļūt caur bojāto vietu un radīt sejas ādas apdegumu. Metināšanas maskas saplīsušo stiklu nepieciešams UZREIZ nomainīt. Metināšanas laikā nedrīkst strādāt ar eļļu aptraipītās drēbēs, jo dzirksteles var tās aizdedzināt. Aizliegts pieskarties pie tādiem karstiem metāla elementiem kā elektrodu gali vai uzkarstētās metāla daļas pēc tikko pabeigtās metināšanas.



Aizsardzība no kaitīgiem tvaikiem:

Kaitīgās gāzes un tvaiki, kas rodas metināšanas laikā, un siltums, ko rada elektriskais loks, var radīt nopietnus kaitējumus veselībai. Veselības aizsardzībai vienmēr jāstrādā atvērtā telpā. Darbs slēgtā telpā ir atļauts tikai tad, kad darbojas efektīvā ventilācija un to kaitīgo gāžu un tvaiku velkme, kas rodas metināšanas laikā.

Aizsardzība no ugunsgrēka un eksplozijas:

Gadījumā, ja elektriskais loks, liesma, izlidojošās dzirksteles vai karstā materiāla pilieni var saskarties ar viegli uzliesmojošo materiālu, pastāv ugunsgrēka vai sprādziena risks. Dzirksteles vai kūstošā materiāla pilieni var nokļūt logu, durvju, sienu vai griestu spraugās un plaisās.

Lai izvairītos no ugunsgrēka vai sprādziena,

nepieciešams vienmēr uzturēt metināšanas aparātu tīrībā un gatavībā ekspluatācijai. AIZLIEGTS metināt sprādzienbīstamo materiālu tuvumā. Pēc metināšanas pabeigšanas vienmēr nepieciešams pārbaudīt, vai darba vietā nav palikuši kvēlojošās dzirksteles vai līdz sarkanuma sakarsētā materiāla gabali.

Sprādzienbīstama vide:

Aizliegts metināt, ja gaisā var atrasties viegli uzliesmojošo materiālu vai gāzu daļiņas, kā arī tādu viegli uzliesmojošo šķidrumu tvaiki kā benzīna vai šķīdinātāja tvaiki.

Aizsardzība no elektriskā strāvas trieciena:

Var novest līdz letālam iznākamam,



Kontakts ar neizolētiem elektroviadiem vai metināmo elementu, kas ir pieslēgts metināšanas elektriskajā ķēdē, var novest līdz letālam iznākamam. Metināšanas laikā AIZLIEGTS pieskarties ar kailo roku pie mitrām virsmām. Metināšanas laikā ķermenim un apģērbam ir jābūt sausiem. Aizliegts uzsākt metināšanu mitrā vidē bez atbilstošas aizsardzības no ugunsgrēka. Aizliegts pieskarties pie elektroda vai jebkāda cita metāliskā elementa ar labu vadītspēju, kas kontaktējas ar metināšanas elektrisko ķēdi, kad metināšanas aparāts ir ieslēgts.

Elektrodu turētājs:

Drīkst izmantot tikai izolētos elektrodu turētājus. Pabeidzot metināšanu, elektrodu nepieciešams izņemt no turētāja. Nedrīkst izmantot turētājus ar izslejošām nostiprinātajskrūvēm.

Kontaksti:

Metināšanas vadu savienošanai ir jāizmanto tikai izolētie kontaksti.

Vadi:

Nepieciešams bieži pārbaudīt vadus – vai tiem nav nolietojuma un citu bojājumu pēdu. Visus vadus ar bojāto vai nolietoto izolāciju nepieciešams NEKĀVĒJOTIES NOMAINĪT, lai izvairītos no strāvas trieciena riska, kura sekas var būt letālas.

Aizsargelementi:

Aizliegts atslēgts vai demontēt elementus, kas aizsargā no strāvas noplūdes vai pārkaršanas. Pirms metināšanas aparāta instalēšanas, iekārtu nepieciešams atvienot no tīkla, lai nepieļautu tās gadījuma ieslēgšanos. Ja metināšanas aparāts jāatstāj bez uzraudzības, tas vienmēr jāatslēdz to elektrotīkla.

Sirds stimulētāja lietotāju drošība:

Elektromagnētiskais lauks, kuru rada metināšanas strāva, var būt nedrošs personām, kuras lieto sirds stimulētāju. Sirds stimulētāja lietotājiem ir jākonsultējas ar ārstu par atrašanos metināšanas darbu tuvumā.



BRĪDINĀJUMS

Visi metināšanas aparāta elektriskie elementi ir pārklāti ar sveķu aizsargslāni. Tāpēc arī pirmo minūšu laikā pēc metināšanas aparāta ieslēgšanas var parādīties dūmi. Nav nepieciešams uztraukties – dūmi pazudīs pēc dažām minūtēm.



KASUTUSJUHEND

INVERTER-TÜÜPI KEEVITUSAPARAAT 56H806 / 56H808 / 56H810

SISSEJUHATUS

INVERTER keevitusaparaadid on mõeldud nii kaarkeevituseks kui ka keevitamiseks TIG meetodil (keevitamine volframelektroodiga inertsgaasis) ka neid kasutatakse metallelementide ühendamiseks sulatamise abil. See saavutatakse soojuse abil, mida toodab elektroodi otsa ja keevitatava materjali vahele loodav elektriline kaar. Materjalid ühendatakse sulatamise teel.

Kaasaegsed elektroonilised lahendused võimaldavad saavutada toote, mille erilisteks omadusteks on väikesed mõõdud ja kaal.

ÜHENDAMINE VOOLIVÕRKU

Ühendage keevitusaparaat vaid sellisesse vooluvõrku, mis vastav toote nominaaltabelis (U1) toodud parameetritele. Ühendamine toimub kaitsme kaudu, mille maksimaalne voolutugevus peab vastama seadme nominaaltabelis toodud väärtusele.

Oluline info: Seadme toitejuhtme väljavahetamisel tuleb kasutada eranditult vaid originaalvaruosi.

KAITSE ÜLEKUUMENEMISE EEST

Seade on varustatud termilise kaitsmega, mis kaitseb ülekuumenemise eest ülepinge tõttu. Kontrolllamp annab märku, kui kaitse toite välja lülitab.

KÄIVITAMINE

Maandusklamber peab olema kindlas kontaktis ühendatavate elementidega. Vajadusel tuleb ühendatava materjali pind maandusklabri kinnitamise kohas puhastada. Keevitusvoolu tugevust saab reguleerida keerates reguleerimisnuppu.



ETTEVAATUST

- Veenduge, et ventilatsioonivad ei oleks ummistunud.
- Ärge jätke keevitusaparaati vihma kätte.
- Kui keevitusaparaadiga töötamisel kasutatakse tugevat keevitusvoolu, tuleb arvestada, et oluline voolutarbimine võib mõjuda ebasoodsalt teistele elektriseadmetele (interferents).

KEEVITUSAPARAADI REGULEERIMIELEMENTIDE KIRJELDUS

1. Keevitusvoolu reguleerimine
2. Ülekuumenemiskaitsme kontrolllamp (keevitusvoolu katkestus)
3. Positiivne pesa
4. Negatiivne pesa

TEHNILISED ANDMED

Tehnilised parameetrid	J.M.	56H806	56H808	56H810
Toitepinge	V	230	230	230
Sagedus	[Hz]	50/60	50/60	50/60
Tühikäigu ping	V	75	78	78
Võimsus	kVA	4,9	5,5	6,5
Amperaaž	A	10 - 125	10 - 160	10 - 200
Ülekoormus	A%	60	25	25
Kaitseklass	IP	21	21	21
Elektroodi läbimõõt	mm	1.6 - 4.0	1.6 - 4.0	1.6 - 5.0
Kaal	kg	2,5	6,1	5,6
Mõõdud	mm	228/100/148	290/135/230	290/135/230

OHUTUST PUUDUTAVAD JUHISED

Kaitse põletuste eest:

Keevitamise ajal kandke alati pikkade varrukatega rõivaid ja keevituskindaid. Veenduge, et teie jalanõude paelad oleksid korralikult kinni seotud. Nõõpige sark kurgu alt kinni, kinnitage taskute nõõbid, ärge kandke keevitamise ajal üleskeeratud säärtega pükse. Nii väldite sulanud materjali pritsmete kinnijäämist riietesse. Kandke tumendatud klaasiga keevitusmaski, et kaitsta nägu elektrilise kaare mõju eest. Ärge KUNAGI kasutage pragunenud või katkise klaasiga keevitusmaski, sest kaare kiirgus võib tungida läbi kahjustatud koha maskis ja põhjustada näonaha põletusi. Vahetage maski pragunenud klaas VIIVITAMATULT välja. Ärge kandke keevitamise ajal õli või rasvaga määrdunud riideid, sest need võivad sädemetest süttida. Ärge kunagi puudutage paljaste kätega tuliseid metallelemente, nagu elektroodide otsad või kuumenenud metallosad pärast värskest lõpetatud keevitamist.



Kaitse ohtlike aurude eest:

Keevitamisel tekkivad kahjulikud gaasid ning elektrikaare tekitatud kuumus võivad põhjustada tõsiseid tervisekahjustusi. Oma tervise kaitsmiseks töötage alati avatud ruumis. Töötamine suletud ruumis on lubatud

vaid juhul, kui ruumis on olemas korralik väljatõmbega ventilatsioonisüsteem, mis eemaldab keevitamisel tekkivad kahjulikud gaasid ja aaurud.

Kaitse tulekahju ja plahvatuse eest:

Juhul, kui elektrihaar, leek, sädemed või tulised materjalitilgad puutuvad kokku kergestisüttivate materjalidega, võib tekkida tulekahju või plahvatuse oht. Laialipaiskuvad sädemed või kuumad materjalitilgad võivad tungida käbi avade ja pragude näiteks piki torusid, läbi akende ja uste, samuti aga läbi pragude seintes või piiretes.

Et vältida tulekahju või plahvatuse ohtu, hoidke keevitusaparaati alati puhtana ja valmis kasutamiseks. Ärge KUNAGI keevitage plahvatusotlike materjalide läheduses. Keevitamise lõpetamisel veenduge alati, et töökohta ei jääks põlevaid sädemeid ega punaseks kuumenenud materjalifragmente.

Plahvatusohtlik keskkond:

Ärge kunagi alustage keevitamist, kui õhus võib leiduda kergestisüttivate materjalide osakesi, kergestisüttivaid gaase või kergestisüttivate vedelike, nagu bensiin või lahustid aure.

Kaitse elektrilöögi eest:

Võite saada surmava elektrilöögi,



kui puudutate isoleerimata elektrijuhtmeid või paljaid metallelemente, mis on ühendatud keevitusaparaadi vooluringi. Keevitamise ajal ärge KUNAGI puudutage palja käega niiskeid pindu. Keevitamise ajal hoidke keha ja rõivad kuivadena. Ärge kunagi keevitage niiskes keskkonnas ilma spetsiaalse elektrilöögivastase kaitsmeta.

Ärge kunagi puudutage ajal, kui keevitusaparaat on sisse lülitatud, elektroodi ega mistahes elektrit juhtivat metallelementi, mis puutub kokku keevitusaparaadi vooluringiga.

Elektroodihoidjad:

Kasutage eranditult vaid isoleeritud elektroodihoidjaid. Keevitamise lõpetamisel eemaldage elektrood hoidjast. Ärge kasutage väljaulatavate kinnituspoltidega elektroodihoidjaid.

Ühendused:

Kasutage keebitusaparaadi juhtmete ühendamiseks eranditult vaid isoleeritud ühendusi.

Juhtmed:

Kontrollige juhtmeid piisavalt sageli ja veenduge, et neil ei esineks kulumis- või kõikumisjälgi ega muid kahjustusi. Kõik kahjustatud või kulunud isolatsiooniga juhtmed tuleb VIIVITAMATULT välja vahetada, et vältida elektrilööki, mille tagajärjed võivad olla traagilised.

Kaitsmed:

Ärge kunagi võtke lahti ega eemaldage kaitsmeid, mis kaitsevad rikkevoolu ja ülekoormuse eest. Enne, kui asute keevitusaparaati paigaldama, kontrollima või parandama, lülitage seade alati vooluvõrgust välja, et vältida selle juhuslikku käivitamist. Enne keevitusaparaadi juurest lahkumist lülitage see alati vooluvõrgust välja.

Südamestimulaatorit kasutavate isikute ohutus:

Keevitusvoolu poolt tekitatav elektromagnetiline väli võib olla südamestimulaatorit kasutavatele isikutele ohtlik. Südamestimulaatori kasutajatel tuleb konsulteerida arstiga ja uurida, kas kaar- või punktkeevitusaparaatide läheduses viibimine on neile ohutu.



ETTEVAATUST

Kõik keevitusaparaadi elektrilised elemendid on kaetud kaitseräbaga. Seepärast võib esimesel paaril minutil pärast keevitusaparaadi käivitamist sellest eralduda nähtavat suitsu. Selle pärast ei ole mõtet muretseda, suits kaob paari minuti pärast.

ZVÁRAČKA TYPU INVERTER 56H806 / 56H808 / 56H810

ÚVOD

Zváračky INVERTER na oblúkové zváranie metódou TIG (zváranie volfrámovou elektródou v ochranné atmosfére neutrálneho plynu) slúžia na spájanie kovových elementov pomocou pretavenia. Dosahuje sa to teplom vytváraným elektrickým oblúkom vzniknutým medzi koncom elektródy a zváraným materiálom.

Časti sa spájajú vďaka roztaveniu.

Moderné elektronické technické riešenie umožňuje získať výrobok s mimoriadnymi vlastnosťami, ako je malý príkon a malá hmotnosť.

PRIPOJENIE DO SIETE

Zváračku pripájajte do siete s parametrami, ktoré zodpovedajú parametrom uvedeným na popisnej tabuľke (U1). Pripojenie by malo prechádzať cez poistku, ktorej maximálny prúd je zhodný s hodnotou uvedenou na popisnej tabuľke.

Dôležitá informácia: Pri výmene napájacieho prívodu používajte výlučne originálne náhradné diely.

OCHRANA PRED PREHRIATÍM

Zariadenie je vybavené tepelnou ochranou, ktorá chráni pred prehriatím v dôsledku preťaženia. Kontrolka informuje obsluhujúcu osobu, kedy poistka odpája napájanie.

SPUSTENIE

Uzemňovacia svorka by mala mať zaručený dobrý kontakt so spájanými elementmi. Ak je to potrebné, očistite povrch spájaného materiálu na mieste inštalovania uzemňovacej svorky.

Regulácia zväračkeho prúdu sa vykonáva otáčaním nastavovacieho kolieska.



UPOZORNENIE

- Uistite sa, či vetracie otvory nie sú upchané.
- Zváračku nie je dovolené nechávať na mieste, ktoré je vystavené pôsobeniu dažďa.
- Ak sa pri práci so zväračkou používa veľmi vysoký zvärací prúd, treba si uvedomiť, že vysoký príkon môže mať nežiaduci vplyv na prácu iných elektrických zariadení (interferencia).

CHARAKTERISTIKA REGULAČNÝCH SÚČIASTOK ZVÁRAČKY

1. Nastavovanie zväracieho prúdu
2. Ochranná kontrolka pred prehriatím (zánik zväracieho prúdu)
3. Kladná zásuvka
4. Záporná zásuvka

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Technické parametre	M.J.	56H806	56H808	56H810
Napájacie napätie	V	230	230	230
Frekvencia	Hz	50/60	50/60	50/60
Napätie pri behu naprázdno	V	75	78	78
Príkon	kVA	4,9	5,5	6,5
Intenzita prúdu	A	10 - 125	10 - 160	10 - 200
Preťaženie	A%	60	25	25
Krytie	IP	21	21	21
Priemer elektród	mm	1.6 - 4.0	1.6 - 4.0	1.6 - 5.0
Hmotnosť	kg	2,5	6,1	5,6
Rozmery	mm	228/100/148	290/135/230	290/135/230

INŠTRUKCIE TÝKAJÚCE SA BEZPEČNOSTI

Ochrana pred popálením:

Pri zváraní treba na sebe vždy mať odev s dlhým rukávom a zväracie rukavice. Uistite sa, či máte šnúrkys na topánkach dobre zaviazané. Zapnite si košelu pod krkom, zapnite si vrecká, pri zváraní majte na sebe nohavice bez manžiet, aby ste sa vyhlí zachyteniu iskier alebo rozstreku horúceho materiálu. Používajte zväraciu prilbu s ochranným šiltom s primerane tmavým sklom, aby ste si ochránili tvár pred pôsobením elektrického oblúka. V ŽIADNOM PRÍPADE nepoužívajte prasknutú alebo zlomenú prilbu, vzhľadom na to, že žiarenie oblúka sa môže dostať cez poškodené miesto a spôsobiť popálenie kože na tvári. Prasknutý štít prilby treba OKAMŽITE vymeniť. Pri zváraní nie je dovolené mať na sebe oblečenie znečistené olejom alebo mazivom, vzhľadom na to, že iskry by mohli spôsobiť jeho zapálenie. V žiadnom prípade nie je dovolené dotýkať sa holými rukami horúcich kovových súčiastok, ako je zakončenie elektródy alebo rozohriate kovové súčiastky po práve skončenom zváraní.



Ochrana pred škodlivými výparmi:

Škodlivé plyny a výpary vzniknuté pri zváraní, ako aj teplo vytvárané elektrickým oblúkom môžu vážne ohroziť zdravie. Kvôli ochrane zdravia treba vždy pracovať v otvorenej miestnosti. Práca v zatvorenej miestnosti je povolená jedine v prípade, že existuje správna ventilácia pri použití digestora, ktorý odstraňuje škodlivé plyny a výpary vzniknuté pri zváraní.

Ochrana pred požiarom a explóziou:

Ak sa elektrický oblúk, plamene, vyletujúce iskry alebo horúce kvapky materiálu môžu dotknúť horľavého materiálu, hrozí nebezpečenstvo požiaru alebo výbuchu. Rozstrekujúce sa iskry alebo kvapky roztaveného materiálu sa môžu dostať cez škáry alebo štrbiny, pozdĺž potrubného vedenia, cez okná a dvere, ako aj cez medzery v stenách a podlahe.

Aby ste sa vyhlí požiaru, či výbuchu, treba vždy zväračku udržiavať v čistote a pripravenú na používanie. V ŽIADNOM PRÍPADE nepristupujte k zváraniu v blízkosti materiálov, pri ktorých hrozí riziko výbuchu. Po skončení zvárania vždy treba skontrolovať, či v pracovnom priestore nezostali tlejúce iskry alebo úlomky rozohriateho červeného materiálu.

Okolie s rizikom výbuchu:

V žiadnom prípade nezačínajte zváranie, ak sa vo vzduchu môžu nachádzať častičky horľavých materiálov, horľavých plynov alebo výparov horľavých plynov, ako je benzín alebo rozpúšťadlá.

Ochrana pred úrazom elektrickým prúdom:

Možno utrpieť smrteľný úraz



v dôsledku kontaktu neizolovaných elektrických vodičov, či holých kovových elementov zapojených do elektrického obvodu zvárania. Počas zvárania V ŽIADNOM PRÍPADE nie je dovolené dotýkať sa holou rukou vlhkých povrchov. Počas zvárania treba telo a odev udržiavať v suchom stave. V žiadnom prípade nie je dovolené pristupovať k zváraniu vo vlhkom prostredí bez zodpovedajúcej ochrany proti úrazu elektrickým prúdom.

V žiadnom prípade nie je dovolené dotýkať sa elektródy alebo akéhokoľvek vodivého kovového predmetu, ktorý je v kontakte s elektrickým obvodom zvárania v čase, keď je zväračka zapojená.

Zväracie upínadlá:

Je dovolené používať len izolované zväracie upínadlá elektród. Po skončení zvárania treba vybrať elektródu z upínadla. Nie je dovolené používať upínadlá s vyčnívajúcimi upínacími skrutkami.

Prípojky:

Na spájanie zväracích vodičov používajte výlučne izolované prípojky.

Vodiče:

Pravidelne kontrolujte vodiče, či sa nevyskytujú stopy po prerзанí, preseknutí alebo iných poškodeniach. Všetky vodiče s poškodenou alebo opotrebovanou izoláciou treba OKAMŽITE VYMENIŤ, aby ste sa vyhlí nebezpečenstvu úrazu elektrickým prúdom, ktoré by mohli mať tragické následky.

Poistky:

V žiadnom prípade nie je dovolené odpájať alebo demontovať ochranné zariadenia, ktoré chránia pred zvodovým

prúdom alebo prehriatím. Skôr, ako pristúpite k inštalácii zväračky, jej kontrole alebo oprave, treba zariadenie odpojiť od siete, aby nedošlo k jeho náhodnému zapnutiu. Ak zväračku nechávate bez dozoru, vždy ju treba odpojiť od siete.

Bezpečnosť osôb s kardiostimulátorom:

elektromagnetické pole vytvárané zväracím prúdom môže byť nebezpečné pre osoby, ktoré používajú kardiostimulátor. Používatelia kardiostimulátorov by sa mali poradiť s lekárom, či sa môžu zdržiavať v blízkosti zariadení, ktoré zvärajú oblúkovovo alebo bodovo



UPOZORNENIE

Všetky elektrické súčiastky zväračky sú pokryté ochrannou živinou. Preto počas prvých pár minút po uvedení zväračky do chodu, môže byť vidieť, ako sa z nej vyparuje dym. Nie je potrebné sa toho obávať, tento jav zanikne po niekoľkých minútach.

NAVODILA ZA UPORABO



VARILNIK TIPa INVERTER 56H806 / 56H808 / 56H810

UVOD

Varilniki INVERTER za obložno varjenje in TIG varjenje (varjenje z volframovo elektrodo v zaščitnem plinu) služijo za povezavo kovinskih elementov s pomočjo pretopitve.

To se doseže s pomočjo toplote, ustvarjene z električnim oblokom, ki nastane med koncem elektrode in varjenim materialom.

Deli se povežejo preko topljenja.

Sodobne elektronske tehnične rešitve omogočajo pridobitev izdelka s specifičnimi lastnostmi, kot sta neznatna poraba moči in mala masa.

PRIKLOP NA OMREŽJE

Varilnik je treba priklopiti na omrežje s parametri, ki ustrezajo tem, podanim na označni tablici (U1). Priklop mora potekati preko varovalke, katere maksimalni tok ustreza vrednosti, podani na označni tablici.

Pomembna informacija: ob opravljanju menjave napajalnega kabla je treba uporabljati izključno originalne rezervne dele.

ZAVAROVANJE PRED PREGRETJEM

Naprava je opremljena s termično zaščito, ki varuje pred pregretjem zaradi preobremenitve. Kontrolna lučka obvesti uporabnika, kdaj zaščita izklopi napajanje.

ZAGON

Ozemljitvena sponka mora biti dobro povezana s povezovalnimi elementi. Če je treba, je treba očistiti površino povezovalnega materiala na mestu namestitve ozemljitvene sponke.

Reguliranje toka varjenja poteka z obračanjem regulacijskega preklonika.



OPOZORILO

- Prepričajte se, da prezračevalne reže niso zamašene.
- Varilnika ni dovoljeno pustiti na mestu, ki je izpostavljeno delovanju dežja.
- Če se pri uporabi varilnika uporablja tok varjenja visoke vrednosti, je treba vedeti, da visoka poraba moči lahko povzroči neželeni vpliv na delo drugih električnih naprav (interferenca).

OPIS REGULACIJSKIH ELEMENTOV VARILNIKA

1. Regulacija varilnega toka
2. Kontrolna lučka zaščite pred pregretjem (odprava varilnega toka)
3. Pozitivni priključek
4. Negativni priključek

TEHNIČNI PODATKI:

Tehnični parametri	J.M.	56H806	56H808	56H810
Napetost napajanja	V	230	230	230
Frekvenca	Hz	50/60	50/60	50/60
Napetost prostega teka	V	75	78	78
Poraba moči	kVA	4,9	5,5	6,5
Tok	A	10 - 125	10 - 160	10 - 200
Preobremenitev	A%	60	25	25
Razred zaščite	IP	21	21	21
Premer elektrode	mm	1.6 - 4.0	1.6 - 4.0	1.6 - 5.0
Teža	kg	2,5	6,1	5,6
Dimenzije	mm	228/100/148	290/135/230	290/135/230

VARNOSTNA NAVODILA

Zaščita pred opeklinami:

Pri varjenju je treba imeti vedno na sebi obleko z dolgimi rokavi in varilne rokavice. Prepričajte se, da so vezalke čevljev popolnoma zavezane. Zapnite majico pod vratom, zapnite žepe, pri varjenju morate imeti na sebi hlače brez zavihkov, da bi onemogočili nabiranje isker ali odlomkov razgretega materiala. Uporabljajte varilni vizir z zaščitnim steklom z ustrezno zatemnjenim steklom, da bi se zaščitili pred delovanjem električnega obloka. NIKOLI ni dovoljeno uporabljati počenega ali zlomljenega vizirja, saj se žarki obloka lahko prebijajo skozi poškodovano mesto in poškodujejo opeklino kože obraza. Počeno steklo vizirja je treba TAKOJ zamenjati. Pri varjenju na sebi ni dovoljeno imeti z oljem ali mastjo zamazane obleke, saj iskre lahko povzročijo njuno vnetje. Nikoli se ni dovoljeno z golimi rokami dotikati vročih kovinskih elementov, kot je konec elektrode ali razgreti kovinski deli, po sveže končanem varjenju.



Zaščita pred škodljivimi hlapi:

Škodljivi plini in hlapi, nastali pri varjenju, in z električnim oblokom ustvarjena toplota so lahko škodljivi za zdravje. Da bi zaščitili zdravje, je treba vedno delati v odprtem prostoru. Delo v zaprtem prostoru je dovoljeno le v primeru obstoja delujoče ventilacije, ob odsesavanju škodljivih plinov in hlapov, ki nastanejo pri varjenju.

Zaščita pred požarom in eksplozijo:

V primeru da električni oblok, plamen, leteče iskre ali vroče kaplje materiala pridejo v stik z lahko vnetljivim materialom, obstaja nevarnost požara ali eksplozije. Pršče iskre ali kaplje stopljenega materiala se lahko prebijajo skozi reže ali luknje, se prebijajo vzdolž cevi, skozi okna in vrata ter tudi skozi reže v steni ali na tleh.

Da bi se izognili požaru ali eksploziji, je treba skrbeti, da je varilnik vedno čist in pripravljen na uporabo. NIKOLI ni dovoljeno variti blizu materialov, ki lahko eksplodirajo. Po končanju varjenja je treba vedno poskrbeti, da na delovnem mestu ne ostanejo žareče iskre ali deli razgretega materiala.

Okolje, kjer lahko pride do eksplozije:

Varjenja nikoli ni dovoljeno opravljati, če se v ozračju morda nahajajo delci lahko vnetljivih materialov, lahko vnetljivih plinov ali hlapi lahko vnetljivih tekočin, kot je bencin ali razredčila.

Zaščita pred elektrošokom:

Obstaja smrtna nevarnost



zaradi dotika neizoliranih električnih kablov ali samih kovinskih elementov, ki so vključeni v električni tokokrog varjenja. Med varjenjem se NIKOLI ne smete z golo roko dotikati vlažnih površin. Med varjenjem je treba telo in oblačila zadrževati v suhem stanju. Varjenja nikoli ni dovoljeno opravljati v vlažnem okolju brez ustrezne zaščite proti elektrošoku.

Nikoli se ni dovoljeno dotikati elektrode ali katerega koli prevodnega kovinskega elementa, ki je povezan z električnim tokokrogom varjenja, ko je varilnik vključen.

Varilna vpenjala:

Uporabljati je dovoljeno le izolirana varilna vpenjala elektrod. Po koncu varjenja je treba elektrodo vzeti iz vpenjala. Uporaba vpenjal z izstopajočimi pritrdilnimi vijaki ni dovoljena.

Sponke:

Za povezavo varilnih kablov je treba uporabljati le izolirane sponke.

Kabli:

Redno je treba preverjati kable, če so morda odrgnjeni, prerežani ali pa drugače poškodovani. Vse kable s poškodovano ali izrabljeno izolacijo je treba TAKOJ ZAMENJATI, da bi se izognili nevarnosti elektrošoka, katerega posledice bi lahko bile tragične.

Varovalke:

Nikoli ni dovoljeno odklopiti ali demontirati varovalk, ki ščitijo pred prekomernim tokom ali pregretjem. Pred pričetkom inštalacije varilnika, pregleda ali popravila, je treba napravo odklopiti od omrežja, da ne pride do naključnega vklopa. Če se varilnik pušča brez oskrbe, ga je treba vedno odklopiti iz omrežja.

Varnost oseb, ki uporabljajo srčni spodbujevalnik:

elektromagnetno polje, ki ga ustvarja varilni tok, je lahko nevarno za osebe, ki uporabljajo srčni spodbujevalnik. Uporabni spodbujevalnikov se morajo posvetovati z zdravnikom o tem, ali se lahko nahajajo blizu obločnih ali točkastih varilnih naprav.



OPOZORILO

Vsi električni elementi varilnika so pokriti z zaščitno smolo. Zato lahko v prvih minutah po zagonu varilnika iz njega izhaja viden dim. Tega se ni treba bati, pojav izgine po nekaj minutah.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΗΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ TIG



56H806 / 56H808 / 56H810

ΠΡΟΛΟΓΟΣ

Μηχανές συγκόλλησης TIG (συγκόλληση με τόξο, με ηλεκτρόδιο βολφραμίου στο αδρανές αέριο) χρησιμεύουν για συγκόλληση μεταλλικών αντικειμένων διά μέσου τήξης.

Η μηχανή συγκόλλησης συγκολλά διά μέσου της θερμότητας που παράγεται από την εκκένωση τόξου (από το τόξο), η οποία προκαλείται ανάμεσα στο υπό συγκόλληση μέταλλο και το ηλεκτρόδιο.

Χάρη στις σύγχρονες τεχνικές λύσεις στον κλάδο της ηλεκτρονικής, οι μηχανές συγκόλλησης έχουν μικρή κατανάλωση ηλεκτρικής ενέργειας και μικρό βάρος.

ΣΥΝΔΕΣΗ ΣΤΟ ΔΙΚΤΥΟ ΠΑΡΟΧΗΣ ΡΕΥΜΑΤΟΣ

Συνδέετε τη μηχανή συγκόλλησης στο δίκτυο παροχής ρεύματος, του οποίου οι παράμετροι αντιστοιχούν στις παραμέτρους που αναγράφονται στο πινακίδιο στοιχείων της μηχανής (U1). Συνδέετε τον εξοπλισμό δια μέσου της ασφάλειας, της οποίας η μέγιστη τιμή ρεύματος που προκαλεί την απενεργοποίηση αντιστοιχεί στην τιμή που αναγράφεται στο πινακίδιο στοιχείων.

Προσοχή: κατά την αντικατάσταση του καλωδίου παροχής ρεύματος, χρησιμοποιείτε μόνο αυθεντικά ανταλλακτικά.

ΘΕΡΜΟΠΡΟΣΤΑΣΙΑ

Ο εξοπλισμός είναι εφοδιασμένος με την θερμοπροστασία, η οποία ενεργοποιείται κατόπιν υπερφόρτωσης. Η λυχνία αναδεικνύει τη διακοπή τροφοδοσίας από την θερμοπροστασία.

ΕΚΚΙΝΗΣΗ

Εξασφαλίστε την καλή επαφή του σφιγκτήρα γείωσης με τα προς συγκόλληση αντικείμενα. Εάν είναι αναγκαίο, καθαρίστε την επιφάνεια του υλικού στα σημεία όπου θα εφαρμοστεί ο σφιγκτήρας γείωσης.

Η ρύθμιση της τάσης συγκόλλησης πραγματοποιείται με το ρυθμιστή.



ΠΡΟΣΟΧΗ

- Βεβαιωθείτε ότι οι σπές εξαερισμού της μηχανής συγκόλλησης δεν είναι φραγμένες.
- Απαγορεύεται να αφήνετε τη μηχανή συγκόλλησης σε μέρη τα οποία εκτίθενται σε επίδραση των ατμοσφαιρικών φαινομένων.
- Εάν κατά τη διάρκεια της εργασίας με τη μηχανή συγκόλλησης χρησιμοποιείται μεγάλη δύναμη του ηλεκτρικού ρεύματος, ενθυμίζετε ότι το μεγάλο φορτίο του ηλεκτρικού δικτύου ενδέχεται να επηρεάσει τη λειτουργία άλλου ηλεκτρικού εξοπλισμού.

ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ ΡΥΘΜΙΣΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΗΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ

1. Ρύθμιση του ρεύματος συγκόλλησης
2. Λυχνία που αναδεικνύει την υπερθέρμανση (διακοπή του ρεύματος συγκόλλησης)
3. Θετική είσοδος
4. Αρνητική είσοδος

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ:

Τεχνικές παράμετροι	Μονάδα μέτρησης	56H806	56H808	56H810
Τάση τροφοδοσίας	V	230	230	230
Συχνότητα	Hz	50/60	50/60	50/60
Τάση χωρίς φορτίο	W	75	78	78
Ισχύς κατανάλωσης	kVA	4,9	5,5	6,5
Ρεύμα κατανάλωσης	A	10 - 125	10 - 160	10 - 200
Φορτίο	A%	60	25	25
Τύπος προστασίας	IP	21	21	21
Διάμετρος ηλεκτροδίων	mm	1.6 - 4.0	1.6 - 4.0	1.6 - 5.0
Βάρος	kg	2,5	6,1	5,6
Διαστάσεις	mm	228/100/148	290/135/230	290/135/230

ΚΑΝΟΝΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

Προστασία από εγκαύματα

Κατά τη συγκόλληση, να φοράτε ενδυμασία με μακριά μανίκια και να χρησιμοποιείτε γάντια για συγκόλληση. Βεβαιωθείτε ότι τα κορδόνια των υποδημάτων σας είναι καλά δεμένα, η ενδυμασία είναι καλά κουμπωμένη, ειδικά στο λαιμό, και οι τσέπες είναι κλειστές, ώστε οι σπίθες και τα θραύσματα μετάλλου να μην εισχωρήσουν εντός της ενδυμασίας. Χρησιμοποιείτε την προστατευτική μάσκα συγκόλλησης με σκούρο γυαλί για να προστατέψετε το πρόσωπό σας από το τόξο. ΑΠΑΓΟΡΕΥΕΤΑΙ να χρησιμοποιείται τη μάσκα με ζημιωθέν γυαλί, επειδή αυτό μειώνει το επίπεδο προστασίας και ενδέχεται να προκαλέσει έγκαυμα στο πρόσωπο. Το ραγισμένο γυαλί χρήζει ΑΜΕΣΗΣ αντικατάστασης. Κατά την εργασία, απαγορεύεται να φοράτε ενδυμασία με ρύπους από λάδι, επειδή οι σπίθες δύναται να προκαλέσουν την ανάφλεξή τους. Απαγορεύεται να αγγίζετε με γυμνά χέρια τα θερμά μεταλλικά αντικείμενα (το άκρο του ηλεκτροδίου ή το θερμό μέταλλο) αμέσως κατόπιν ολοκλήρωσης της εργασίας.



Προστασία από δηλητηριώδεις αναθυμιάσεις

Ο τοξικός καπνός, οι αναθυμιάσεις και η θερμότητα που συνοδεύουν την ανάφλεξη του τόξου, δύναται να προκαλέσουν σοβαρές αδιαθεσίες ή ασθένειες. Με σκοπό την προστασία της υγείας σας, εκτελείτε τη συγκόλληση σε ανοικτούς χώρους. Η εργασία σε κλειστούς χώρους επιτρέπεται μόνο σε περίπτωση ύπαρξης του αποτελεσματικού συστήματος εξαερισμού και της αναρρόφησης των βλαβερών αερίων και αναθυμιάσεων που δημιουργούνται κατά τη συγκόλληση.

Προστασία από εκρήξεις και εκδήλωση φωτιάς

Είναι απαραίτητο να ενθυμίζετε ότι το τόξο συγκόλλησης, η φλόγα, οι σπίθες, τα θερμά θραύσματα ή τα μεταλλικά αντικείμενα, κατά την επαφή με εύφλεκτα υλικά, δύναται να προκαλέσουν φωτιά ή έκρηξη. Οι

σπίθες και τα θραύσματα ενδέχεται να προσπίπτουν σε σχισμές στο πάτωμα, στους τοίχους, στις πόρτες και στα παράθυρα. Με σκοπό την προστασία της μηχανής συγκόλλησης από φωτιά ή έκρηξη, διατηρείτε την σε καλή λειτουργική και καθαρή κατάσταση. ΜΗΝ ΕΚΤΕΛΕΙΤΕ συγκόλληση δίπλα σε εύφλεκτα υλικά, και κατόπιν ολοκλήρωσης της εργασίας, βεβαιωθείτε ότι κοντά στο μέρος της συγκόλλησης δεν υπάρχουν αναμμένες σπίθες ή μεγάλες σταγόνες υγρού θερμού μετάλλου, καθώς και σιγοκαίόμενα υλικά.

Ατμόσφαιρα με κίνδυνο έκρηξης

Μην εργάζεστε με τη μηχανή συγκόλλησης, εάν στον αέρα τυχόν βρίσκεται εύφλεκτη σκόνη, αέριο ή αναθυμιάσεις, π.χ. καυσίμου ή διαλυτικών ουσιών.

Προστασία από ηλεκτροπληξία



Η επαφή με μη μονωμένο καλώδιο ή υπό συγκόλληση αντικείμενο ενδέχεται να προκαλέσει θανατηφόρα ηλεκτροπληξία. ΑΠΑΓΟΡΕΥΕΤΑΙ να έρχεστε σε επαφή με την επιφάνεια με γυμνά βρεγμένα χέρια κατά τη συγκόλληση. Το σώμα και η ενδυμασία σας πρέπει να είναι στεγνά. Η συγκόλληση σε υγρό περιβάλλον, χωρίς ειδική προστασία από ηλεκτροπληξία, απαγορεύεται. Μην αγγίζετε το ηλεκτρόδιο ή άλλο μεταλλικό εξάρτημα του δικτύου συγκόλλησης κατά τη λειτουργία της μηχανής συγκόλλησης.

Προσαρμογές των ηλεκτροδίων

Επιτρέπεται να χρησιμοποιείτε μόνο μονωμένους προσαρμογείς των ηλεκτροδίων. Κατόπιν ολοκλήρωσης της συγκόλλησης, αφαιρέστε το ηλεκτρόδιο από τον προσαρμογέα. Απαγορεύεται να χρησιμοποιείτε τους προσαρμογείς με εξέχοντες κοχλίες συγκράτησης.

Συζευκτήρες

Για τη σύνδεση των καλωδίων συγκόλλησης, χρησιμοποιείτε μόνο μονωμένους συζευκτήρες.

Καλώδια

Συστηματικά ελέγχετε τα καλώδια για σημάδια φθοράς και άλλων βλαβών. Τα καλώδια με ζημιωθείσα ή φθαρμένη μόνωση χρήζουν ΑΜΕΣΗΣ ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ προς αποφυγή ηλεκτροπληξίας.

Προστατευτικά εξαρτήματα

Απαγορεύεται να αποσυνδέετε και να αφαιρείτε από τον εξοπλισμό τα εξαρτήματα που αποτρέπουν τη διαρροή του ρεύματος και την υπερφόρτωση. Πριν από τη συναρμολόγηση, τον έλεγχο της τεχνικής κατάστασης ή την επισκευή της μηχανής συγκόλλησης, αποσυνδέστε την κύρια τροφοδοσία προς αποφυγή τυχαίας ενεργοποίησης. Αφήνοντας τον εξοπλισμό χωρίς επίβλεψη, αποσυνδέστε τον από το δίκτυο παροχής ρεύματος.

Συστάσεις για άτομα με βηματοδότες της καρδιάς

Το ηλεκτρομαγνητικό πεδίο που δημιουργείται από τα δυνατά ρεύματα, τα οποία χρησιμοποιούνται κατά τη συγκόλληση, δύναται να καταστεί επικίνδυνο για τα άτομα με ενσωματωμένους βηματοδότες της καρδιάς. Τα εν λόγω άτομα οφείλουν να συμβουλευτούν τον ιατρό τους για τη δυνατότητα να βρίσκονται κοντά στο μέρος όπου εκτελούνται εργασίες συγκόλλησης ή ακόμα και να περνάνε δίπλα από αυτό.



ΠΡΟΣΟΧΗ

Όλα τα ηλεκτρολογικά εξαρτήματα της μηχανής συγκόλλησης έχουν προστατευτική επικάλυψη από ρητίνη, συνεπώς, κατόπιν ενεργοποίησης της μηχανής συγκόλλησης, ενδέχεται να δημιουργηθεί καπνός ο οποίος θα εξαφανιστεί σε μερικά λεπτά.

